ТАШКИЛОТНИНГ СТАНДАРТИ

ЮВИШ ВОСИТАЛАРИ

ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СРЕДСТВА МОЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

«PRIME SOPONE» ХИИ МЧЖ

Тошкент ш.

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СРЕДСТВА МОЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ПИИ ООО «PRIME SOPONE»

г. Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 Разработан: ПИИ ООО «PRIME SOPONE»

2 Утвержден: ПИИ ООО «PRIME SOPONE»

3 Вводится впервые

4 Соответствует требованиям O'z DSt 1.6:2003 «Система стандартизации Узбекистана. Нормативные документы. Общие требования построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению».

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT XIZMATI VA MUVOFIQLASHTIRISH AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI ILMIY-TADQIQ BOSHQARMASI

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СРЕДСТВА МОЮЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ЮВИШ ВОСИТАЛАРИ

ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Дата введения с «28» 08 2015 г.
Срок действия до «28» 08 2020 г.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт организации распространяется на средства моющие (далее по тексту - средство), предназначенные для мытья посуды, поверхностей стекол и зеркал, представляющее собой водный раствор ПАВ и специальных добавок.

Все требования настоящего стандарта организации являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи продукции в другой документации и (или) при заказе: «Средство для мытья поверхностей стекол и зеркал - Ts 21467127-04:2015».

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте организации использованы ссылки на следующие нормативные документы:

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ 12.1.018-93	ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.061-81	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 17.4.3.05-86	Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам и их осадкам для орошения и удобрения
ГОСТ 908-2004	Кислота лимонная моногидрат пищевая. Технические условия
ГОСТ 1625-89	Формалин технический. Технические условия
ГОСТ 2081-2010	Карбамид. Технические условия
ГОСТ 3760-79	Реактивы. Аммиак водный. Технические условия
ГОСТ 9805-84	Спирт изопропиловый. Технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1121003701 son bilan
«28» 08 2015 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 10652-73	Реактивы. Соль динатриевая этилендиамин -N,N,N`,N`-тетрауксусной кислоты, 2-водная (трилон Б). Технические условия
ГОСТ 13511-2006	Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табачных изделий и моющих средств. Технические условия
ГОСТ 13516-86	Ящики из гофрированного картона для консервов, пресервов и пищевых жидкостей. Технические условия
ГОСТ 13841-95	Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ 14618.10-78	Масла эфирные, вещества душистые и полупродукты их синтеза. Методы определения плотности и показателя преломления
ГОСТ 18995.1-73	Продукты химические жидкие. Методы определения плотности
ГОСТ 22567.1-77	Средства моющие синтетические. Метод определения пенообразующей способности.
ГОСТ 22567.5-93	Средства моющие синтетические и вещества поверхностно-активные. Метод определения концентрации водородных ионов.
ГОСТ 22567.6-87	Средства моющие синтетические. Метод определения массовой доли поверхностно-активных веществ.
ГОСТ 24104-2001	Весы лабораторные. Общие технические требования
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 25951-83	Пленка полиэтиленовая термоусадочная. ТУ
ГОСТ 29188.4-91	Изделия косметические. Метод определения воды и летучих веществ или сухого вещества
ГОСТ 29329-92	Весы для статического взвешивания. Общие технические требования
O'zDSt 8.022:2002	ГСИ Уз. Общие метрологические требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида и порядок осуществления государственного метрологического контроля и надзора за их соответствием.
O'zDSt 936:2004	Изделия хозяйственного и культурно-бытового назначения из пластических масс.
O'zDSt 950:2011	Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством.
O`z DSt 1091:2011	Соль пищевая йодированная. Технические условия
СанПиН 0120-01	Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах
СанПиН 0122-01	Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах
СанПиН 0203-06	Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений.
СанПиН 0207-06	Санитарные правила и гигиенические требования при производстве синтетических моющих веществ.
СанПиН 0293-11	Гигиенические нормативы, перечень предельно-допустимых концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых мест на территории Республики Узбекистан.

Примечание: При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

АССОРТИМЕНТ

3.1 Средства выпускают в следующем ассортименте:

- Средство жидкое для мытья посуды.
- Средство гелеобразное для мытья посуды.
- Средство для мытья поверхностей стекол и зеркал.

STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
XIZMAT M. MUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
ETI SH NOSHDARMASI

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Средства моющие должны соответствовать требованиям настоящего стандарта организации и изготавливаться по технологической инструкции и рецептурам, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и характеристики

4.2.1 По внешнему виду и физико-химическим показателям средства должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и нормы			Методы контроля
	Средство жидкое для посуды	Средство гелеобразное для посуды	Средство для мытья поверхностей стекол и зеркал	
1 Внешний вид	Однородная вязкая жидкость	Гелеобразная однородная масса без механических включений	Прозрачная жидкость	по п.7.1 настоящего Ts
2 Цвет	Соответствующий примененному красителю			по п.7.1 настоящего Ts
3 Запах	Соответствующий запаху примененной отдушки			по п.7.2 настоящего Ts
4 Водородный показатель (pH 1%-ного водного раствора), %	5,5-8,2	5,5-8,2	5,5-8,2	ГОСТ 22567.5
5 Массовая доля ПАВ,% не менее	10,0	30,0	0,1	ГОСТ 22567.6
6 Пенообразующая способность, mm, не более	120,0	140,0	-	ГОСТ 22567.1
7 Плотность при температуре 20^0C, kg/m^3, не менее	-		0,9	ГОСТ 14618.10
8 Массовая доля сухих веществ, %, не менее	10	30	0,1	ГОСТ 29188.4

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

4.3 Требования к сырью и материалам

4.3.1 Сырье, применяемое для изготовления средства должно проходить входной контроль по ГОСТ 24297, соответствовать требованиям действующей нормативной документации, иметь сертификаты соответствия и разрешение Минздрава РУз.

4.3.2 Для производства средств применяются следующее сырьё и материалы:

- ПАВ (анионные, катионные, амфотерные, неоногенные) – импортного производства по сертификату соответствия;
- алкилбензолсульфонаты – по сертификату соответствия;
- лаурилсульфат натрия – импортного производства по сертификату соответствия;
- кокоамидопропибетаин – импортного производства по сертификату соответствия;
- загуститель полимерные – импортного производства по сертификату соответствия;
- глицерин – по действующей нормативной документации;
- формалин – ГОСТ 1625;
- лимонная кислота – ГОСТ 908;
- натрия хлорид – по действующей нормативной документации;
- ароматизаторы – по действующей нормативной документации или импортного производства по сертификату соответствия;
- красители органические, пищевые – по действующей нормативной документации или импортного производства по сертификату соответствия;
- добавки специального назначения – импортного производства по сертификату соответствия;
- спирт изопропиловый – ГОСТ 9805или спирт этиловый по действующей нормативной документации;
- консервант – импортного производства по сертификату соответствия;
- триэтаноламин – импортного производства по сертификату соответствия;
- карбамер – импортного производства;
- карбамид – ГОСТ 2081;
- раствор аммиака – по действующей нормативной документации;
- трилон Б – ГОСТ 10652;
- сода каустическая – по действующей нормативной документации;
- вода питьевая – O· zDSt 950.

Примечание: допускается по согласованию с потребителем применение материалов, изготовленных по другим нормативным документам, в том числе импортного производства, при условии соответствия качества и безопасности готовой продукции нормам, установленным в настоящем стандарте организации.

STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
XIZMAT VA MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

4.4 Маркировка

4.4.1 Каждая упаковочная единица должна иметь маркировку, выполненную типографским способом несмываемой краской, нанесенную на бумажную этикетку или непосредственно на тару, содержащая следующую информацию:

- наименование предприятия – изготовителя, товарный знак (при наличии), адрес (юридический, фактический), телефон;
- наименование продукции;
- предназначение продукции;
- масса нетто, g; объем (ml);
- дата изготовления (день, месяц, год);
- срок годности;
- условия хранения;
- состав;
- обозначение настоящего стандарта организации;
- указания по применению;
- сведения о сертификации;
- штрих – код с регистрационным номером (при необходимости);
- надпись “O’zbekistonda ishlab chiqarilgan”, при реализации продукции в пределах Республики Узбекистан;
- надпись “Made in Uzbekistan”, при отправке продукции за пределы Республики Узбекистан.

4.4.2 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Верх» и с указанием:

- наименование предприятия – изготовителя, товарный знак (при наличии), адрес (юридический, фактический), телефон;
- наименование продукции;
- масса нетто (объем) kg (*l*);
- количество упаковочных единиц, шт;
- масса брутто, kg;
- дата изготовления (день, месяц, год);
- срок годности (день, месяц, год);
- условия хранения;
- обозначение настоящего стандарта организации;
- сведения о сертификации;
- штрих – код с регистрационным номером (при необходимости);
- надпись “O’zbekistonda ishlab chiqarilgan”, при реализации продукции в пределах Республики Узбекистан;
- надпись “Made in Uzbekistan”, при отправке продукции за пределы Республики Узбекистан.

4.5 Упаковка

4.5.1 Средство для мытья посуды фасуют в полимерную тару: жидкое по 100g (ml) – 1,0 kg (*l*) (допускается использование крышек дозаторов); и гелеобразное – от 50 g до 1000 g в плотно закрывающуюся полимерную тару

O ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISH AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

по O'zDSt 936 или по другой действующей нормативной документации или пакетики полимерные по действующей нормативной документации. А также массой нетто 5,0 kg, 10 kg, 20 kg - 50 kg в канистры, ведра или бутыли из полимерных материалов по действующей нормативной документации. Допускается использовать тару полимерную импортного производства.

Средство для мытья стекол фасуют от 100 ml до 1000 ml в плотно закрывающуюся полимерную тару (из полиэтилена), по действующей нормативной документации или импортного производства, с распылительной насадкой или без, укупоренных завинчивающейся полимерной крышкой.

4.5.2 Допускаемые отрицательные отклонения от номинального объема (массы нетто) средств не должны превышать норм, установленных O'zDSt 8.022.

4.5.3 Упакованные средства группируются в транспортную тару:

- ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13841, ГОСТ 13516, ГОСТ 13511;
- в полимерную термоусадочную пленку по ГОСТ 25951.

4.5.4 Масса брутто транспортной упаковки не должна превышать:

- из полиэтиленовой термоусадочной пленки – 20 kg;
- в ящиках из гофрированного картона – 25 kg.

4.5.5 Допускается применять для упаковки другие материалы импортного производства, разрешенные к применению Минздравом РУз по сертификату соответствия.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1 Средства являются пожаро- и взрыво- безопасными. Средства по степени воздействия на организм человека относится к веществам 3 класса опасности (вещества умеренно-опасные) по ГОСТ 12.1.007.

5.2 При изготовлении средств следует соблюдать следующие меры безопасности:

- производственное помещение должно быть оборудовано приточно–вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.
- производственное оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003;
- производственное помещение должно быть обеспечено питьевой водой по O'zDSt 950;
- при попадании средств в глаза, их необходимо промыть проточной водой;
- к работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности;
- оборудование, коммуникации, емкости должны быть заземлены по ГОСТ 12.1.018;

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
RIVOJ ETISH BOSHQARMASI

- требования по производственному процессу в соответствии с ГОСТ 12.3.002;

- условия труда должны соответствовать требованиям СанПиН 0207.

5.3 Лица связанные с приготовлением средств, должны обеспечиваться средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

5.4 Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны и предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны должны соответствовать ГОСТ 12.1.005.

5.5 Все работающие на производстве должны проходить медицинский осмотр в соответствии приказа МЗ РУз № 200 от 10.07.2012 г.

5.6 Требования к сточным водам по ГОСТ 17.4.3.05.

5.7 Организация рабочих мест по ГОСТ 12.2.061.

5.8 Требования по охране окружающей среды в соответствии требованиями ГОСТ 17.2.3.02 и СанПиН 0293.

5.9 В процессе работы технологического оборудования, образующиеся вредные факторы: шум, вибрация, температура от агрегата, должны соответствовать гигиеническим нормам и правилам (СанПиН 0120, 0122 и 0203).

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Средства принимают партиями. Партией считается количество продукции одного вида, изготовленное предприятием по одной рецептуре за один технологический цикл и оформленное одним документом о качестве, в котором указывается:

- наименование предприятия- изготовителя, его товарный знак (при наличии), адрес, телефон;
- наименование и предназначение продукции;
- объем партии, kg (L);
- обозначения настоящего стандарта организации;
- дату изготовления (день, месяц, год);
- сроки годности (день, месяц, год);
- показатели качества;
- штамп ОТК предприятия-изготовителя.

6.2 Для контроля качества продукции от каждой партии отбирают выборку в объеме 3% транспортных упаковок, но не менее трёх. Объём выборки продукции в потребительской таре должна быть не более 9 шт.

6.3 Отобранные образцы подвергают контролю по внешнему виду, правильность маркировки и качество упаковки, а также измеряют массу нетто (объем).

6.4 От каждой отобранной единицы тары отбирают точечные пробы в количестве, необходимом для получения объединенной пробы. Точечные пробы объединяют и тщательно перемешивают. Из объединенной пробы отбирают представительную пробу в количестве 500 ml и передают в лабораторию для проведения испытаний.

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISHNI AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI ...IY ETISH BOSHQARMASI

6.5 Для проверки средств на соответствие требованиям настоящего стандарта организации проводят приемо-сдаточные, периодические и сертификационные испытания.

6.6 Приёмо-сдаточные испытания каждой партии средства проводят по показателям 1, 2, 3 и 4 таблицы 1, п.п. 4.4, 4.5 настоящего стандарта организации.

6.6.1 При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей партия бракуется и отправляется на переработку.

После доработки продукцию подвергают повторно приемо-сдаточным испытаниям. Результаты повторных приемо-сдаточных испытания являются окончательными и распространяются на всю партию. Результаты приемо-сдаточных испытаний оформляются протоколом ОТК предприятия.

6.7 Периодические испытания проводятся на соответствие показателям таблицы 1 настоящего стандарта организации, один раз в 12 месяцев на партии прошедшей приемо-сдаточные испытания.

6.7.1 При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей, проводят повторный анализ от удвоенного количества проб или единиц продукции, взятых от той же партии. Результаты повторного анализа являются окончательными и распространяются на всю партию.

6.8 При обнаружении брака вся партия бракуется.

6.9 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной лаборатории по всему объему требований настоящего стандарта организации и по нормативным документам Национальной системы сертификации Республики Узбекистан, утвержденных в установленном порядке.

7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Внешний вид средств, цвет, правильность упаковки и маркировки определяют визуально.

7.2 Запах определяют органолептически.

7.3 Показатель концентрации водородных ионов (pH 1%-ного водного раствора) определяют по ГОСТ 22567.5.

7.4 Массовая доля ПАВ определяется по ГОСТ 22567.6.

7.5 Пенообразующая способность определяется по ГОСТ 22567.1.

7.6 Плотность определяется по ГОСТ 14618.10, ГОСТ 18995.1.

7.7 Массовая доля сухих веществ определяется по ГОСТ 29188.4.

7.8 Масса нетто определяется на весах по ГОСТ 24104 или ГОСТ 29329.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Средства транспортируют всеми видами транспорта, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2 Средства в упакованном виде должны храниться в крытых, сухих, складских помещениях на стеллажах при температуре не выше плюс 35 ^{0}C и не ниже минус 5 ^{0}C, с относительной влажностью воздуха в складских помещениях не более 70 %.

8.3 Высота штабеля при хранении средств должна быть не более 10 рядов. Расстояние между штабелями и стенами складского помещения, а также действующими отопительными приборами должно быть не менее 1 m.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие средств требованиям настоящего стандарта организации при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

9.2 Срок годности средств - 24 месяца со дня изготовления.

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 23 8100
ОКС 71.100.40

УДК 646.6/648.5
Группа У 22

Ключевые слова: Средство, для мытья, технические требования, упаковка, маркировка.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT M. MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...IY ETISH BOSHQARMASI

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов				Всего листов (страниц) в докум.)	№ докум.	Входящий № сопроводительного док. и дата.	Подп.	Дата
	Измененных	Заменённых	Новых	Аннулированных					

Ts 21467127 -04:2015

АХБОРОТ МАЪЛУМОТЛАРИ

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ПИИ ООО «PRIME SOPONE»
_____С.Б.Амирсаидов
«____»_____ 2015 г.

СОГЛАСОВАНО
Главный Государственный
Санитарный врач РУз
_____ С.С.Саидалиев
«_____»_____ 2015 г.

СОГЛАСОВАНО
Директор
ООО «BAW- INVEST»
_____Ж.А.Саипов
«____»_____ 2015 г.

РАЗРАБОТАНО
Старший технолог
ПИИ ООО «PRIME SOPONE»
_____С.С.Саидвалиев
«____»_____ 2015 г.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT M. MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI