СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СРЕДСТВО ЧИСТЯЩЕЕ АБРАЗИВНОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТАШКИЛОТНИНГ СТАНДАРТИ

АБРАЗИВ ТОЗАЛАШ ВОСИТАСИ

ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

ООО «ADANA PRODUCTION GROUP»
г. Ташкент

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СРЕДСТВО ЧИСТЯЩЕЕ АБРАЗИВНОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ООО «ADANA PRODUCTION GROUP»
г. Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН: ООО «ADANA PRODUCTION GROUP»
2 УТВЕРЖДЕН: ООО «ADANA PRODUCTION GROUP»
3 ВВОДИТСЯ ВПЕРВЫЕ

Соответствует требованиям O'z DSt 1.6:2003 «ГСС Уз НД. Общие требования к построению, изложению, содержанию и обозначению»

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СРЕДСТВО ЧИСТЯЩЕЕ АБРАЗИВНОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

АБРАЗИВ ТОЗАЛАШ ВОСИТАСИ

ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Дата введения с «27» 04 2015 г.
Срок действия до «27» 04 2020 г.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт организации распространяются на средство чистящее абразивное, предназначенные для чистки кухонной посуды, раковин, ванн, бассейнов, кафеля, газовых плит, облицовочной и мраморной плитки, для снятия трудноудаляемых загрязнений с линолеума (далее по тексту - «средство»).

Чистящие средства представляют собой смесь поверхностно-активных веществ, активных добавок, отдушки парфюмерной, наполнителя (абразива).

Все требования настоящего стандарта организации являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе:

«Средство чистящее абразивное» - Ts-22989552-03:2015.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
112/003085 son bilan
«27» 04 2015 yilda
Ro'yxatga olindi

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте даны ссылки на следующие нормативные документы:

Условное обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 12.0.004-90	Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.018-93	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.021-75	Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.041- 2001	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие. Общие технические требования
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установленная допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 6318-77	Натрий сернокислый технический. Технические условия
ГОСТ 9142-84	Ящики из гофрированного картона. Общие Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 12302-83	Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ 13511-2006	Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табачных изделий и моющих средств. Технические условия
ГОСТ 13841-95	Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 17498-72	Мел. Виды, марки и основные технические требования
ГОСТ 19607-74	Каолин обогащенный для химической промышленности. Технические условия
ГОСТ 22551-77	Песок кварцевый, молотые песчаник, кварцит и жильный кварц для стекольной промышленности. Технические
ГОСТ 22567.5-93	Средства моющие синтетические и вещества поверхностно-активные. Методы определения концентрации водородных
ГОСТ 22567.6-87	Средства моющие синтетические. Метод определения массовой доли поверхностно-активных веществ
ГОСТ 23795-79	Красители органические. Дисперсный синий К.
ГОСТ 25644-96	Средства моющие синтетические порошкообразные. Общие технические требования
ГОСТ 25776-83	Продукция штучная в потребительской таре. Упаковка групповая в термоусадочную пленку
ГОСТ 29057-91	Костюмы мужские для защиты от нетоксичной пыли. Технические условия
ГОСТ 29058-91	Костюмы женские для защиты от нетоксичной пыли. Технические условия
O'zDSt 8.022:2002	ГИС РУз Общие метрологические требование к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида и порядок осуществления государственного метрологического контроля и надзора их соответствия
TSh 6.14-16:2000	Тара полимерная потребительская для товаров бытовой химии. Технические условия
СанПиН №0207-06	Санитарные правила и гигиенические требования при производстве синтетических моющих средств
СанПиН №0293-11	Гигиенические нормативы, перечень предельно-допустимых концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых мест на территории Республики Узбекистан
СанПиН №0294-11	Гигиенические нормативы, предельно-допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Примечание: При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по существующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует пользоваться замененным стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1.Средство чистящее абразивное должны соответствовать требованиям настоящего стандарта организации и изготавливаться по технологической инструкции ТИ 64-22989552-01, и рецептуре утвержденных в установленном порядке.

3.2. Основные параметры и характеристики

3.2.1.По внешнему виду, физико-химическим и качественным показателям чистящие средства должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
1 Внешний вид и цвет	Порошкообразные или пастообразная светло-серего до темно-серого с синем оттенком синьки
2 Запах	Применяемой (отдушки) аромат заторы
3 Массовая доля нерастворимых в воде веществ (абразивы), %, не менее	70,0-90,0
4 Массовая доля ПАВ,%, не менее	3,0
5 Показатель концентрации водородных ионов, единиц, pH	7,5-11,0
6 Чистящая способность, %, не менее	70,0

3.3.Требования к сырью и материалам

3.3.1.Для производства средства применяют:

- песок кварцевый молотый по ГОСТ 22551;
- мел природный по ГОСТ 17498;
- каолин по ГОСТ 19607;
- поверхностно-активные вещества по ГОСТ 25644;
- дезинфицирующее средство (хлор, хлорамин) по действующему НД;
- синька по по сертификату соответствия;
- каустическая сода импортного производства по сертификату соответствия;
- ароматизаторы (отдушка) - импортного производства по сертификату соответствия;
- краситель по ГОСТ 23795;

3.3.2.Допускается применение других материалов и марок сырья, не

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

изготовленных по другим нормативным документам, при условии соответствия качества готовой продукции нормам, установленным в настоящего стандарта организации.

3.4.Маркировка

3.4.1.На каждую потребительскую упаковку методом печати наносят маркировку, содержащую:

-наименование предприятия изготовителя и его товарный знак, адрес, телефон;

- наименование и назначение продукта;
- дата изготовления (месяц, год);
- срок хранения (месяц, год);
- массу нетто, (кг);
- обозначение настоящих технических условий,
- состав;
- способ применения;
- условия хранения;
- сведения о сертификации;
- штриховой код с регистрационным номером (при наличии);
- надпись - «Made in Uzbekistan» при поставке продукции на экспорт;
- надпись - «Ozbekistonda ishlab chiqarilgan» - для продукции, реализуемой в Республике Узбекистана.

Допускается проставлять дату изготовления методом тиснения или штампования.

3.4.2.Транспортная маркировка производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 14192, с указанием манипуляционного знака «Береч от влаги».

На каждую единицу транспортной тары наносится маркировка с реквизитами по п.3.4.1.

3.5.Упаковка

3.5.1.Средство фасуют полимерную тару от 100 до 5000 g плотно закрывающуюся полимерную тару по TSh 6.14-16, и в пакеты из полимерных материалов по ГОСТ 12302, пластмассовые ведра по действующему НД. Допускается применение других видов потребительской тары, обеспечивающих сохранность средства при транспортировке и хранении. По заявке потребителя, допускается упаковывать от 1kg до 20kg.

3.5.2.Отрицательное допускаемое отклонение от номинальной массы средства не должно превышать требований Oz DSt 8.022.

3.5.3.Потребительскую тару упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142, ГОСТ 13511, ГОСТ 13841, полиэтиленовой плёнки по ГОСТ 10354 или в термоусадочную пленку по ГОСТ 25776.

3.5.4.Допускается применение других видов транспортной тары по НД, утвержденной в установленном порядке, обеспечивающих сохранность средства при транспортировке и хранении.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
IJOBIY ETISH BOSHQARMASI

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1.Средство негорючее, малотоксичное вещество.

4.2.Средство чистящее отвечает гигиеническим требованиям, предъявляемым к чистящим средствам.

4.3.Предельно-допустимая концентрация (ПДК) пыли сырья в соответствии с ГОСТ 12.1.005 - 10,0 mg/m^3 для воздуха рабочей зоны (пыль ТПФ натрия, сульфата натрия).

4.4.При производстве средства чистящего следует соблюдать следующие меры предосторожности:

- условия труда должны соответствовать требованиям СанПиН №0207-06;
- производственные помещения должны быть оборудованы общей приточно-вытяжной и местной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, КМК 2.04-05;
- освещение должно соответствовать КМК 2.01-05;
- производственные помещения должны быть обеспечены водой питьевой Oz DSt 950;
- производственное оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003;
- оборудование, коммуникации должны быть заземлены от статического электричества по ГОСТ 12.1.018;
- рабочие места, связанные с наиболее интенсивным выделением пыли, должны быть оборудованы защитными зонтами с вытяжной вентиляцией;
- ежедневно должна проводиться влажная уборка;
- все технологические операции необходимо проводить в специальной одежде по ГОСТ 29057 и ГОСТ 29058, респираторы типа «Лепесток» или «УК- 2» по ГОСТ 12.4.041;
- в случае возникновения пожара тушить водой, пеной, асбестовой тканью, углекислыми огнетушителями, песком;
- к работе допускаются лица предварительно прошедшие инструкцию по технике безопасности;
- предварительные и периодические медицинские осмотры необходимо проводить в соответствии с приказом Минздрава РУз № 300 от 06.06. 2000г.;
- обучение персонала мерам безопасности должно быть организовано в соответствии с требованиями ГОСТ 12.0.004.

4.5.Охрана окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

5 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

5.1.Средства принимают партиями.

5.2.Партией считается количество продукции, изготовленное предприятием по одной рецептуре за одну смену, расфасованной и упакованной в одинаковую тару, оформленной одним документом о качестве, в котором указывается:

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование продукции;
- номер партии;
- масса нетто упаковочной единицы, g;
- дата выработки (день, месяц, год);
- обозначение настоящих технических условий;
- показатели качества продукции;
- размер партии;
- номер партии;
- подтверждение результатов испытаний.

Для контроля качества продукции от партии отбирают выборку в объёме не менее 5 упаковок из разных мест групповой упаковки.

5.3.Для проверки соответствия средства требованиям настоящего стандарта организации проводят приёмо-сдаточные, периодические и сертификационные испытания.

5.4.Приёмо-сдаточные испытания средства проводят на каждой партии по показателям внешний вид, запах, качество упаковки и правильность маркировки.

5.5.Для проверки соответствия массы, внешнего вида, маркировки и упаковки требованиям настоящего стандарта организации, от партии отбирают выборку методом случайного отбора из различных мест партии в количестве не менее 5 единиц от проверяемой партии.

5.6.Периодические испытания средств проводят по всем показателям партии средств настоящего стандарта организации, не реже одного раза в пол года.

5.7.При получении неудовлетворительных результатов проверки, проводят повторную проверку на удвоенном количестве образцов, взятых от той же партии.

Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию. Если повторные испытания показали неудовлетворительный результата, вся партия продукции бракуется.

5.8.Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории по всем показателям настоящего стандарта организации и НД НСС РУз.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1.Внешний вид средства определяют визуальным осмотром, в сравнении с контрольным образцом.

6.2.Запах определяют органолептическим методом, при Т=(20-25)°С.

6.3.Определение массовой доли нерастворимых в воде остатка (абразива, наполнителя) по ГОСТ 6318.

6.4.Качественная реакция на присутствие поверхностно-активного вещества по ГОСТ 22567.6.

6.5.Показатель водородных ионов - по ГОСТ 22567.5

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

6.6.Определение чистящей способности по ГОСТ 22567.15.
6.7.Правильность упаковки и маркировки определяют визуально.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1.Транспортирование и хранение средства проводят всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.
7.2.Температурный режим транспортирования и хранения неограничен.

8 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

8.1. Насыпать средство на влажную поверхность или нанести средство на влажную тряпку протереть очищаемую поверхность и сполоснуть водой.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1.Изготовитель гарантирует соответствие чистящего средства требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.
9.2.Гарантийный срок хранения чистящего средства - 3 года.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 238320

УДК 646.6/648.5
Группа У 22
ОКС 71.100.40

Ключевые слова: средство, нормативный документ, внешний вид.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ООО «ADANA PRODUCTION GROUP»

_____ Х.К. Акбарова
«____» _____2015 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный Государственный
санитарный врач
Республики Узбекистана

_____С.С. Сайдалиев
«10» 04 2015 г.

СОГЛАСОВАНО

Директор
ООО«INDIGO»

_____Кадыров М.М.
«____»_____2015 г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор
ООО «ADANA PRODUCTION GROUP»

_____ Х.К. Акбарова
«____» _____2015 г.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI