

ОКС 67.200.20

**Изменение № 2 O'z DSt 600:2008 Семена хлопчатника технические.
Методы определения массовой доли влаги**

Утверждено и введено в действие Постановлением Узбекского агентства
стандартизации, метрологии и сертификации от 22.08.2018 № 0528204

Дата введения 2018.08.28

Снять ограничение срока действия стандарта.

1558/02
27 08 2018

Изменение № 2 О'з DSt 600:2008

Генеральный директор

АО "PAHTASANOAT ILMIY MARKAZI", к.э.н.  Т. М. Кулиев

Заместитель Генерального директора
по науке и инновациям, д.т.н.



Р. А. Гуляев

Заведующий отделом стандартизации и
метрологии, начальник БОС, к.т.н., с.н.с.



А. Ахмедов

Ведущий научный сотрудник, к.т.н.



Ю. Д. Якубова

Младший научный сотрудник



Л. А. Джунаева

D'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT N ZOR TINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQ ARM'SI

**О‘z DSt 600:2008 Техник чигит. Намликнинг массавий улушини
аниқлаш усуллари 2-сонли ўзгартириш**

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш
агентлигининг № ~~05.1204~~ сонли қарори билан тасдиқланди ва жорий этилди

Жорий этиш санаси 2018.08.28

Стандартнинг амал қилиш муддатининг чекланиши олиб ташлансин.

1558/02
24 08 18

О'z DSt 600:2008 2-сонли ўзгартириш


"PAXTASANOAT ILMIY MARKAZI" AJ
бош директори, и.ф.н.

 Т. М. Кулиев


Бош директорнинг илмий ишлар ва инновация
бўйича ўринбосари, т.ф.д.

 Р.А. Гуляев


Стандартлаштириш ва метрология бўлими
мулдир, СБТ бошлиғи, т.ф.н., кат., и., х.

 А. Ахмедов

Етакчи илмий ходим, т.ф.н.

 Ю.Д. Якубова

Кичик илмий ходим

 Л. А. Джунаева

ЎЗСТАНДАРТ АГЕНТЛИГИ
СТАНДАРТАШТИРИШ ВА
ДАВЛАТ НАЗОРАТИНИ
МУВОФИҚЛАШТИРИШ
БОШҚАРМАСИ

ЎЗБЕКИСТОН ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ТЕХНИК ЧИГИТ

Намликнинг массавий улушини аниқлаш усуллари

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

СЕМЕНА ХЛОПЧАТНИКА ТЕХНИЧЕСКИЕ

Методы определения массовой доли влаги

Издание официальное

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш агентлиги

Тошкент

ОКС 67.200.20

**О'z DSt 600:2008 Техник чигит. Намликнинг массавий улушини
аниқлаш усуллари 2-сонли ўзгартириш**

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш
агентлигининг № *08.820* сонли қарори билан тасдиқланди ва жорий этилди

Жорий этиш санаси *2018.08.28*

Стандартнинг амал қилиш муддатининг чекланиши олиб ташлансин.

1508/02
27 08 18

О'z DSt 600:2008 2-сонли ўзгартириш


"PAXTASANOAT ILMIY MARKAZI" AJ
бош директори, и.ф.н.

 Т. М. Кулиев


Бош директорнинг илмий ишлар ва инновация
бўйича ўринбосари, т.ф.д.

 Р.А. Гуляев


Стандартлаштириш ва метрология бўлими
муздир, СБТ бошлиғи, т.ф.н., кат.,и.,х.

 А. Ахмедов

Етакчи илмий ходим, т.ф.н.

 Ю.Д. Якубова

Кичик илмий ходим

 Л. А. Джунаева

D'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH VA
DAVLAT NAZORATINI
MUVOFIQLASHTIRISH
BOSHQARMASI

ОКС 67.200.20

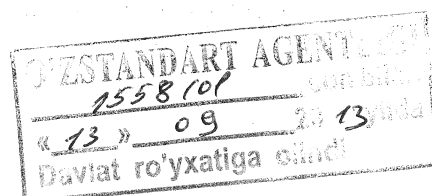
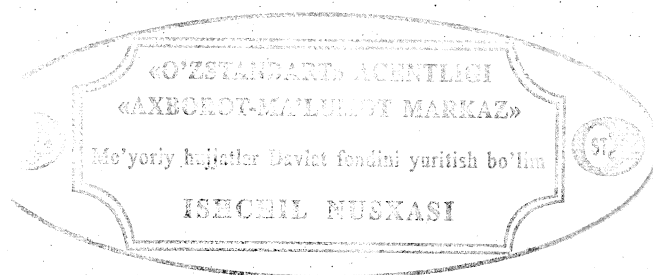
**О'z DSt 600:2008 Техник чигит. Намликнинг массавий улушини
аниқлаш усуллари 1-сонли ўзгартириш**

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш
агентлигининг 13.09.2013 05-486 сонли қарори билан тасдиқланди ва
жорий этилди

Жорий этиш санаси 16.09.2013

Стандартнинг амал қилиш муддати 2018-09-25 гача узайтирилсин.

Стандартнинг матни бўйича барча "ҳавонча", "ҳавончада" сўзлари
"ҳовонча", "ҳовончада" сўзларига тегишлича алмаштирилсин.



O'z DSt 600:2008 1-сонли ўзгартириш

"PAHTASANOAT ILMIY MARKAZI"
ОАЖ бош директори



Б.Я. Кушакеев

Бош директорнинг илмий ишлар бўйича
ўринбосари, т.ф.н.



Р.А. Гуляев

Стандартлаштириш ва метрология бўлими
мулдир, СБТ бошлиғи, т.ф.н., кат., и., х.



А. Ахмедов

Етакчи илмий ходим, т.ф.н.



Ю.Д. Якубова

Кичик илмий ходим



Л. А. Джунаева

О'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
HAZORATINI MUVOZILASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ЎЗБЕКИСТОН ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ТЕХНИК ЧИГИТ
Намликнинг массавий улушини аниқлаш усуллари

Расмий нашр

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш агентлиги

Тошкент

Мундарижа

1 Қўлланиш доираси.....	1
2 Меъёрий ҳаволалар.....	1
3 Атамалар ва таърифлар.....	2
4 Ўлчаш усули.....	2
5 Ўлчаш воситалари, ёрдамчи қурилмалар, реактивлар ва материаллар.....	2
6 Ўлчашни ўтказишга тайёрланиш ва ўтказиш тартиби.....	4
7 Ўлчаш натижаларига ишлов бериш.....	5
8 Рухсат этиладиган ўлчаш хатолиги.....	6

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Сўз боши

1 Ўзбекистон пахта толасини сертификатлаштириш "Сифат" маркази ва "РАХТА TOZALASH ИСНВ" очик акциядорлик жамияти ТОМОНИДАН ИШЛАБ ЧИҚИЛДИ.

2 Стандартлаштириш бўйича "Пахта" Техник қўмитаси томонидан ТАҚДИМ ЭТИЛДИ.

3 Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш агентлиги ("Ўзстандарт" агентлиги) нинг 2008-09-17 №05-114 сонли қарори билан ТАСДИҚЛАНДИ ВА ЖОРИЙ ЭТИЛДИ.

4 O'z DSt 600:1993 ЎРНИГА ЖОРИЙ ЭТИЛДИ

Ушбу стандартни ва унга бўлган ўзгаришларни Ўзбекистон ҳудудида жорий этиш ҳақидаги ахборот "Ўзстандарт" агентлиги томонидан нашр этиладиган кўрсаткичида чоп этилади. Ушбу стандартни қайта кўриб чиқиш ёки бекор қилиш ҳақидаги мувофиқ ахборот "Ўзстандарт" агентлиги томонидан нашр этиладиган ахборот кўрсаткичида чоп этилади

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Ушбу стандартни Ўзбекистон ҳудудида расмий чоп этиш мутлақ ҳукуқи
"Ўзстандарт" агентлигига тегишли

ЎЗБЕКИСТОН ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ТЕХНИК ЧИГИТ

Намликнинг массавий улушини аниқлаш усуллари

СЕМЕНА ХЛОПЧАТНИКА ТЕХНИЧЕСКИЕ

Методы определения массовой доли влаги

COTTONSEEDS FOR CRUSHING PURPOSES

Methods for determination of moisture content

Жорий этиш санаси 2008 - 09 - 25

Амал қилиш муддати 2013 - 09 - 25

1 Қўлланиш доираси

Ушбу стандарт ёғ-мой саноати корхоналарида қайта ишлаб чиқариш учун етказиб бериладиган чигитга жорий қилинади ва 0 % дан 50 % гача бўлган оралик қийматларида қуритиш шкафи (арбитраж) ва 0 % дан 15 % гача бўлган оралик қийматларида термовлагомер қўллаб, намликнинг массавий улушини аниқлаш усуллари белгилайди.

Ушбу стандарт талаблари мажбурийдир.

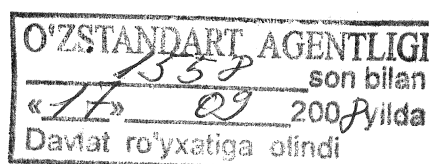
2 Меъёрий ҳужжатларга ҳаволалар

Ушбу стандартда қуйидаги стандартларга қилинган ҳаволалардан фойдаланилди:

ГОСТ 9147-80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 9871-75 Термометры стеклянные ртутные электро-контактные и терморегуляторы. Технические условия

Расмий нашр



ГОСТ 24104-2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 28498-90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

O'z DSt 581:2002 Пахтани қайта ишлаш. Атамалар ва таърифлар

O'z DSt 598:2008 Техник чигит. Намуна танлаб олиш усуллари

Изоҳ – Ушбу стандартдан фойдаланиш чоғида жорий йилнинг 1 январигача бўлган ҳолати бўйича тузилган стандартлар (классификаторлар) кўрсаткичлари ҳамда жорий йилда чоп этилган ахборотли кўрсаткичлари бўйича ҳавола қилинаётган стандартларни (ва классификаторларни) Ўзбекистон ҳудудида амал қилиши текширилиши керак. Агарда ҳавола қилинаётган ҳужжат алмаштирилган (ўзгартирилган) бўлса, унда ушбу стандартдан фойдаланиш чоғида алмаштирилган (ўзгартирилган) стандартга амал қилиш керак. Агарда ҳавола қилинаётган ҳужжат алмаштирилмасдан бекор қилинган бўлса, унга ҳавола қилинган қоида ушбу ҳаволага дахлдор бўлмаган қисмида қўлланилади.

3 Атамалар ва таърифлар

Ушбу стандартда атамалар O'z DSt 581 га мувофиқ қўлланилган.

4 Ўлчаш усули

Усул намуналарни доимий ҳароратда қуриштишга асосланган.

5 Ўлчаш воситалари, ёрдамчи қурилмалар, реактивлар ва материаллар

5.1 Қуриштиш шкафларини қўллаб, намликнинг массавий улушини аниқлашда қуйидаги лаборатория жиҳозлари қўлланилади:

- ГОСТ 24104 бўйича шкаласининг бўлинмалари 10 mg бўлган энг катта тортиш чегараси кўпи билан 1000 g бўлган лаборатория тарози.;

- табиий ҳаво алмаштиргичли Уз-7М ёки мажбурий ҳаво алмаштиргичли ШСХ қуритиш шкафи ёки тўпламига металл бюкслар, ГОСТ 9871 бўйича бўлиш шкаласи 2 °C бўлган контактли термометр, ГОСТ 28498 бўйича бўлиш шкаласи 0,5 °C дан юқори бўлмаган назорат термометр кирадиган Уз-8 туридаги намунавий ўлчаш ускунаси. Қуритиш зонасидаги ҳарорат ўзгарувчанлиги 3 °C дан ошмаган, табиий ёки мажбурий ҳаво алмаштиргичли ва ушбу стандарт талабларини таъминлайдиган, бошқа қуритиш шкафларини ишлатишга рухсат этилади;

- ГОСТ 25336 бўйича эксикатор хлорли кальций билан;

- чигитни майдалаш учун ШСХ қуритиш шкафи тўпламига кирадиган тарам-тарам валиклар оралиғи $(2,0 \pm 0,2)$ mm ли қурилма ёки ГОСТ 9147 бўйича ташқи диаметри камида 70 mm дан металл ёки чинни ҳавонча;

- чигитни майдалаш учун ишлатиладиган тарам-тарам валикли қурилма ёки темир ҳавонча ва дастакни ишчи юзасини тозалаш учун чўтка.

5.2 Термовлагомерларда ёки ўрнатилган тартибда тасдиқланган меъёрий ҳужжатлар бўйича қуритиш қурилмаларида намликнинг массавий улушини аниқлашда қуйидаги лаборатория жиҳозлари қўлланилади:

- ГОСТ 24104 бўйича шкаласининг бўлинмалари 10 mg бўлган энг катта тортиш чегараси кўпи билан 1000 g бўлган лаборатория тарози.;

- таркибида полистиролдан қилинган бюкс бўлган УСХ-1 ёки ВХС-М1, ВХС-1 туридаги термовлагомер қуйидаги техник тавсифларга эга: қуритиш камераси марказидаги иситиш юзасининг ўртача ҳарорати (195 ± 2) °C, қуритиш вақти тугаганлиги ҳақида ёруғлик сигнали бериш вақти $(4 \text{ min.} \pm 10 \text{ s})$;

- ёки таркибида, полистиролдан қилинган бюкси бўлган, қуритиш камераси марказидаги иситиш юзасининг ўртача ҳарорати (195 ± 2) °C, қуритиш вақти тугаганлиги ҳақида товушли сигнал бериш вақти $(4 \text{ min.} \pm 10 \text{ s})$, қуритиш камераси иситиш юзалари оралиғи 3,5 mm дан 4,2 mm гача бўлган қуритиш қурилмаларида.

6 Ўлчашни ўтказишга тайёрланиш ва ўтказиш тартиби

6.1 Намуна танлаб олиш O'z DSt 598 бўйича.

6.2 Қуритиш шкафи ёрдамида намликнинг массавий улушини аниқлашда ўртача намуна массаси 10,00 g дан тўртта синаш учун намуна 0,01 g аниқликда танлаб олинади

6.3 УСХ-1, ВХС-М1, ВХС-1 туридаги термовлагомерларда ёки қуритиш қурилмаларида намликнинг массавий улушини ўртача намунадан массаси 50,00 g бўлган синаш учун намуна 0,01 g аниқликда танлаб олинади.

6.4 Қуритиш шкафида намликнинг массавий улушини аниқлаш

6.4.1 Ҳар бир синаш учун намуна чигитни майдалаш учун ишлатиладиган тарам-тарам валикли қурилма орасидан ўтказилади ёки металл ҳавончада майдаланади. Агар намлик 12 % дан юқори бўлса (чигит майдаланмайди), унда ҳар бир синаш учун намуна қуритиш шкафида $(110 \pm 1,5) ^\circ\text{C}$ да бир соат мобайнида ушлангандан кейингина майдаланади. Майдаланган синаш учун намуналар ҳамда чигитни майдалаш учун ишлатиладиган қурилма ёки ҳавонча ва унинг дастаси юзасидаги чигит қолдиқлари чўтка ёрдамида қолдирмай йиғилиб бюксларга солинади. Очиқ бюкслардаги синаш учун намуналар $(110 \pm 1,5) ^\circ\text{C}$ гача қиздирилган қуритиш шкафига жойлаштирилади 4 соатдан кейин бюкслар чиқарилади, уларнинг усти ёпилиб, совутиш учун 30 минутга эксикаторга жойлаштирилади. Синаш учун намуналар солинган бюкслар совутилгач, ўлчанади, шундан кейин бўшатирилган бюксларнинг ўзи ҳам иккинчи ўнлик белгисигача аниқликда ўлчанади.

6.5 УСХ-1, ВХС-М1, ВХС-1 туридаги термовлагомерларда ёки қуритиш қурилмаларида намликнинг массавий улушини аниқлаш

6.5.1 Ишга тайёрланган термовлагомернинг қуритиш қурилмасининг қуритиш зонасида чигитнинг синаш учун намунаси бир текис қилиб ёйилади, қопқоғи зич қилиб ёпилиб, вақтни ўлчаш релесининг кнопки босилади. Қуритиш бошлангандан роса 4 минутдан кейин қуритиш камераси очилади, синаш учун намуналар бюксга йиғилади, қопқоғи ёпилади ва ўлчанади. Сўнгра қопқоғи ёпилган бўш бюкс ўлчанади. Тортиш иккинчи ўнлик белгисигача аниқликда ўтказилади.

6.5.2 Катта миқдордаги ўлчашларда бошидаги 2-3 марта ўлчангандаги бюкснинг массаси 0,01 g дан ортиқ ўзгармаса, у ҳолда қолган ўлчашларда бўш бюкс ўлчанмаса ҳам бўлади. Кейинчалик эса бўш бюкснинг массаси ҳар 10 ўлчашдан кейин текшириб турилади.

7 Ўлчаш натижаларига ишлов бериш

7.1 Чигит намлигининг массавий улуши (W) фоизларда, қуйидаги формула бўйича ҳисобланади:

- қуритиш шкафи қўлланилганда

$$W = \frac{m_1 - m_2}{m_1} \cdot 100, \quad (1)$$

- УСХ-1, ВХС-М1, ВХС-1 термовлагомерлар ёки қуритиш қурилмалари қўлланилганда

$$W = \frac{m_1 - m_2}{m_1} \cdot 100 - 0,5, \quad (2)$$

бу ерда m_1 - чигит синаш намунасининг қуритишгача бўлган массаси, g;
 m_2 - чигит синаш намунасининг қуритишдан кейинги массаси, g;
 0,5 – термовлагомер ёки қуритиш қурилмаларида намликни аниқлашнинг натижаларига киритиладиган тузатиш.

7.2 Ҳисоблаш вергулдан кейинги иккинчи ўнлик белгисигача аниқликда бажарилади ва вергулдан кейинги биринчи ўнлик белгисигача яхлитланади.

7.3 Қуритиш шкафи ёрдамида ўлчашлар олиб борилганда охириги натижа қилиб параллел олиб борилган тўртта ўлчашнинг ўрта арифметик қиймати олинади.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
 STANDARTLASHTIRISH,
 MUVOFIQLASHTIRISH
 VA DAVLAT NAZORATI
 BOSHQARMASI

8 Йўл қўйиладиган ўлчаш хатолиги

8.1 Қуритиш шкафларини қўллаб, намликнинг массавий улушини аниқлаш усули

Параллел қуритилган намуналар орасидаги тасодифий хатоликни ташкил қилувчи ўртача квадратик тафовут 0,1 абс. %.

Ишончлилик эҳтимоллиги 0,95 бўлганда намликни ўлчашдаги мунтазам хатолик чегараси 0,1 абс. %.

Тўртта параллел қуритилган намуналарни аниқлашда охириги натижалар орасидаги тафовут 0,5 абс. %.

8.2 Термовлагомерлар ёки қуритиш қурилмаларида намликнинг массавий улушини аниқлаш усули

Параллел қуритилган намуналар орасидаги ўртача квадратик тафовут 0,15 абс. %.

Ишончлилик эҳтимоллиги 0,99 бўлганда намликни ўлчашдаги мунтазам хатолик чегараси 0,5 абс. %.

Иккита параллел аниқлашнинг натижалари орасидаги рухсат этилган тафовут 0,5 абс. %.

8.3 Таъминловчи ва истеъмолчининг лаборатория таҳлилларининг натижалари ўртасидаги тафовут 0,5 % дан ошмаслиги керак.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

УЎТ 633.85:006.039

С 29 гуруҳи

СУТ 67.200.20

Мухим сўзлар: стандарт, техник чигит, аниқлаш усули, намликнинг
массавий улуши, қуриштиш шкафи, термовлагомер

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI