

**СОБРАНИЕ
ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН**

**№ 20-21
(208-209)
май
2006 г.**

Собрание законодательства Республики Узбекистан состоит из пяти разделов:

в первом разделе публикуются законы Республики Узбекистан и постановления палат Олий Мажлиса Республики Узбекистан;

во втором разделе публикуются указы, постановления и распоряжения Президента Республики Узбекистан;

в третьем разделе публикуются постановления и распоряжения Кабинета Министров Республики Узбекистан;

в четвертом разделе публикуются решения Конституционного суда Республики Узбекистан;

в пятом разделе публикуются нормативно-правовые акты министерств, государственных комитетов и ведомств, зарегистрированные Министерством юстиции Республики Узбекистан.

+

-

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел второй

171. Постановление Президента Республики Узбекистан от 16 мая 2006 года № ПП-350 «О мерах по организации деятельности Фонда реконструкции и развития Республики Узбекистан»
172. Постановление Президента Республики Узбекистан от 17 мая 2006 года № ПП-351 «Об организационных мерах по проведению уборки зерновых колосовых культур урожая 2006 года»
173. Постановление Президента Республики Узбекистан от 20 мая 2006 года № ПП-353 «О внесении изменений в постановление Президента Республики Узбекистан от 27 декабря 2005 года № ПП-244 «О прогнозе основных макроэкономических показателей и параметрах Государственного бюджета Республики Узбекистан на 2006 год»
174. Постановление Президента Республики Узбекистан от 24 мая 2006 года № ПП-357 «О внедрении уведомительного порядка государственной регистрации и постановки на учет субъектов предпринимательства»

Раздел третий

175. Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан от 15 мая 2006 года № 84 «Об утверждении Положения о порядке подготовки и принятия планов законопроектной работы Правительства и мониторинга их исполнения»
177. Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан от 16 мая 2006 года № 87 «О мерах по совершенствованию порядка материально-технического обеспечения и организации производства бланков паспортов граждан Республики Узбекистан и удостоверений граждан Республики Узбекистан, не достигших 16-летнего возраста»
178. Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан от 17 мая 2006 года № 89 «О создании Национального центра реабилитации и протезирования инвалидов»
179. Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан от 18 мая 2006 года № 90 «О внесении изменений в постановление Кабинета Министров от 17 сентября 2003 г. № 404 «Об утверждении Положения о порядке взыскания штрафов, налагаемых на юридических лиц за правонарушения в области строительства»
180. Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан от 22 мая 2006 года № 91 «Об утверждении Положения о порядке проведения экспертизы и подготовки рекомендаций по целевым программам, концепциям и инвестиционным проектам в Бюро по экспертизе крупных инвестиционных проектов при Кабинете Министров Республики Узбекистан»
181. Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан от 22 мая 2006 года № 92 «О внесении изменений и дополнений в некоторые решения Правительства Республики Узбекистан (постановление Президента Республики Узбекистан от 21 сентября 2005 г. № ПП-186 «О сокращении видов и упрощении разрешительных процедур для осуществления предпринимательской деятельности»)»

Раздел пятый

182. Постановление Министерства финансов, Государственного налогового комитета Республики Узбекистан от 24 февраля 2006 года №№ 17, 2006-16 «О внесении изменений и дополнений в Инструкцию о порядке исчисления и уплаты налога на добавленную стоимость по производимым и реализуемым товарам (работам, услугам)». *(Зарегистрировано Министерством юстиции Республики Узбекистан 19 мая 2006 г. Регистрационный № 1238-5)*
183. Постановление Министерства финансов, Государственного налогового комитета Республики Узбекистан от 17 мая 2006 года №№ 45, 2006-22 «О внесении изменений в постановление «Об утверждении Положения об исчислении и направлении в Фонд реконструкции и развития Холдинговой компании «Узплодоовощинпром-холдинг» части акцизного налога на алкогольную продук-

цию». (Зарегистрировано Министерством юстиции Республики Узбекистан 23 мая 2006 г. Регистрационный № 1526-1)

184. Приказ начальника Государственной инспекции «Саноатконтехназорат» от 14 февраля 2006 года № 26 «Об утверждении Правил безопасности работ при электросварочных работах». (Зарегистрирован Министерством юстиции Республики Узбекистан 23 мая 2006 г. Регистрационный № 1574)
185. Приказ начальника Государственной инспекции «Саноатконтехназорат» от 14 февраля 2006 года № 27 «Об утверждении Правил безопасности работ при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов». (Зарегистрирован Министерством юстиции Республики Узбекистан 23 мая 2006 г. Регистрационный № 1575)
186. Постановление Правления Центрального банка Республики Узбекистан от 20 апреля 2006 года № 10/11 «О внесении дополнений и изменений в Положение о ненаращивании процентов». (Зарегистрировано Министерством юстиции Республики Узбекистан 24 мая 2006 г. Регистрационный № 1304-1)
187. Постановление Государственного таможенного комитета Республики Узбекистан от 3 апреля 2006 года № 01-02/20-4 «О внесении изменений и дополнений в Положение о таможенном брокере». (Зарегистрировано Министерством юстиции Республики Узбекистан 24 мая 2006 г. Регистрационный № 1271-1)
- Сведения о состоянии государственной регистрации нормативных актов общеобязательного характера министерств, государственных комитетов и ведомств с 13 мая по 26 мая 2006 года.

+

-

РАЗДЕЛ ВТОРОЙ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ПРЕЗИДЕНТА РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

171 О мерах по организации деятельности Фонда реконструкции и развития Республики Узбекистан

В соответствии с Указом Президента Республики Узбекистан от 11 мая 2006 года № УП-3751 «О создании Фонда реконструкции и развития Республики Узбекистан» и в целях обеспечения эффективного финансирования приоритетных инвестиционных проектов:

1. Установить, что:

исполнительным органом и распорядителем средств Фонда является исполнительная дирекция Фонда;

в составе исполнительной дирекции Фонда образуется экспертная группа, ответственная за выдачу рекомендаций по финансированию соответствующих проектов;

исполнительный директор Фонда назначается на должность и освобождается от должности Кабинетом Министров Республики Узбекистан, и по статусу приравнивается к заместителю министра;

содержание исполнительной дирекции Фонда осуществляется за счет средств Фонда на основании сметы расходов, утверждаемой Советом по управлению Фондом.

2. Утвердить:

структуру исполнительной дирекции Фонда с численностью управленческого персонала 15 единиц согласно приложению № 1;

Положение о Фонде реконструкции и развития Республики Узбекистан, принципах формирования и использования средств Фонда согласно приложению № 2.

3. Установить, что в Фонд на ежемесячной основе зачисляются:

сверхпрогнозные поступления в республиканский бюджет по налогам на сверхприбыль, за пользование недрами и акцизному налогу, образующиеся в результате благоприятных цен на мировых рынках по отдельным стратегическим ресурсам республики;

поступления от превышения мировой цены на драгоценные металлы над ценой отсечения, ежегодно устанавливаемой решениями Кабинета Министров при утверждении параметров Государственного бюджета.

Наряду с этим, в Фонд зачисляются по мере поступления:

доходы Республики Узбекистан от реализации продукции в рамках соглашений о разделе продукции с иностранными партнерами;

средства от реализации государственного имущества иностранным инвесторам за иностранную валюту сверх объемов, учтенных при формировании доходов Государственного бюджета;

инвестиционные доходы от управления активами Фонда, в том числе от размещения свободных остатков средств Фонда.

4. Определить, что:

Фонд формируется в иностранной валюте на счетах в Центральном банке Республики Узбекистан;

Фонд осуществляет финансирование на основе подписываемых с уполномоченными банками генеральных соглашений об условиях финансирования и механизме возврата средств Фонда, с учетом эффективности и сроков окупаемости предлагаемых инвестиционных проектов;

процентная ставка по предоставляемым Фондом кредитным ресурсам уполномоченным банкам устанавливается в дифференцированных размерах до 6 процентов годовых.

5. Для обеспечения устойчивости активов Фонда и их доходности Центральному банку Республики Узбекистан на основе генерального соглашения с Фондом о доверительном управлении осуществлять размещение свободных остатков средств Фонда в высоколиквидные, надежные зарубежные финансовые инструменты.

Министерству финансов и Центральному банку Республики Узбекистан в месячный срок:

разработать и внести на утверждение Совета по управлению Фондом инструктивные материалы, регламентирующие порядок размещения свободных остатков Фонда в зарубежные финансовые инструменты, инвестиционные операции, включая передачу части средств Фонда в управление надежным внешним управляющим;

разработать и утвердить Порядок формирования средств Фонда реконструкции и развития Республики Узбекистан по отдельным налоговым ставкам — как один из источников Фонда.

6. Разместить исполнительную дирекцию Фонда в здании Национального банка внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан, обеспечив ее необходимыми средствами связи.

7. Министерству юстиции совместно с Министерством финансов, Центральным банком Республики Узбекистан, другими заинтересованными министерствами и ведомствами в месячный срок обеспечить внесение в ведомственные нормативные акты изменения, вытекающие из настоящего постановления.

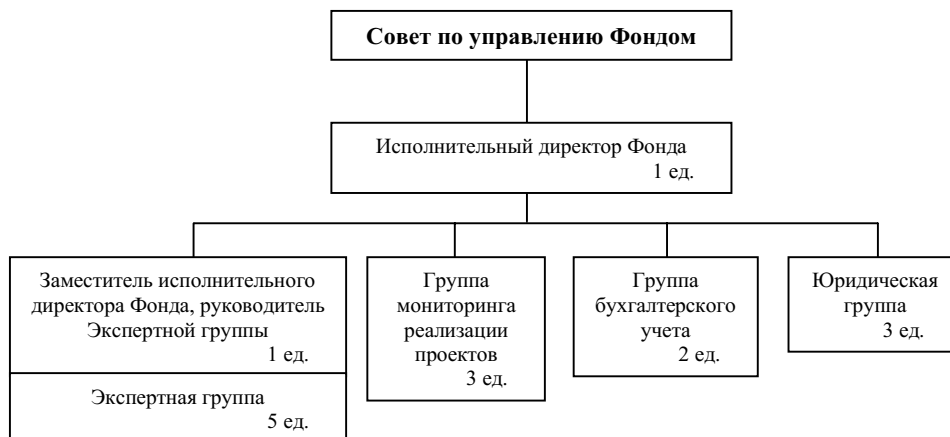
8. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на Премьер-министра Республики Узбекистан Ш.М. Мирзияева.

Президент Республики Узбекистан И. КАРИМОВ

г. Ташкент,
16 мая 2006 г.,
№ ПП-350

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
к постановлению Президента
Республики Узбекистан
от 16 мая 2006 года № ПП-350

Структура исполнительной дирекции Фонда реконструкции и развития Республики Узбекистан



Предельная численность управленческого персонала — 15 ед.

Примечание: найм управленческого персонала осуществляется на поэтапной основе по мере расширения масштабов и объемов операций Фонда.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к постановлению Президента
Республики Узбекистан
от 16 мая 2006 года № ПП-350

ПОЛОЖЕНИЕ о Фонде реконструкции и развития Республики Узбекистан, принципах формирования и использования средств Фонда

И. Общие положения

1. Фонд реконструкции и развития Республики Узбекистан (далее — Фонд) создан Указом Президента Республики Узбекистан от 11 мая 2006 года № УП-3751 «О создании Фонда реконструкции и развития Республики Узбекистан» и является финансовым учреждением при Кабинете Министров, призванным обеспечить реализацию проектов по модернизации и техническому перевооружению ведущих, прежде всего базовых отраслей экономики, достижению динамичного, устойчивого и сбалансированного социально-экономического развития страны, а также осуществлению эффективной структурной и инвестиционной политики.

2. Фонд осуществляет свою деятельность в соответствии с Конституцией

Республики Узбекистан, законами Республики Узбекистан, постановлениями палат Олий Мажлиса Республики Узбекистан, указами, постановлениями и распоряжениями Президента Республики Узбекистан, постановлениями и распоряжениями Кабинета Министров Республики Узбекистан, другими актами законодательства Республики Узбекистан и настоящим Положением.

3. Фонд образуется при Кабинете Министров Республики Узбекистан, обладает правами юридического лица и имеет самостоятельный баланс, счета в Центральном банке Республики Узбекистан, в том числе в иностранной валюте, печать с изображением Государственного герба Республики Узбекистан.

4. Учредителем Фонда является Правительство Республики Узбекистан в лице Министерства финансов Республики Узбекистан. Учредителями Фонда также могут быть коммерческие банки, иностранные фонды, инвесторы и другие заинтересованные структуры.

5. Средства Фонда аккумулируются на специальных счетах Фонда в РКЦ Главного управления Центрального банка Республики Узбекистан по г. Ташкенту.

6. Фонд осуществляет финансирование (софинансирование) проектов:

на срочной, платной и возвратной основе — по заявкам доверительных уполномоченных банков, перечень которых утверждается решением Совета по управлению Фондом (далее — коммерческие банки);

на грантовой основе — по заявкам Министерства финансов согласованным с Министерством экономики Республики Узбекистан.

7. Распорядителем средств Фонда является исполнительная дирекция Фонда.

8. Местонахождение Фонда: Республика Узбекистан, г. Ташкент, улица Амира Темура, д. 101.

II. Основные задачи и функции Фонда

9. Основными задачами Фонда являются:

аккумуляция финансовых средств государства и хозяйствующих субъектов, в том числе коммерческих банков, иностранных фондов и инвесторов и других заинтересованных структур;

финансирование важнейших проектов, имеющих решающее значение для реализации приоритетных задач в развитии экономики, структурных преобразований и модернизации производства;

кредитование программ обновления и технического перевооружения стратегически важных предприятий, прежде всего базовых отраслей экономики;

обеспечение финансирования проектов, направленных на техническое перевооружение и наращивание темпов и объемов производства в топливно-энергетическом комплексе, химической промышленности, машиностроении и отраслях цветной металлургии;

финансирование реализации национальных социально-значимых государственных программ и проектов по формированию производственной и непроизводственной инфраструктуры, в первую очередь в перспективных, но недостаточно развитых регионах;

осуществление финансирования модернизации и развития инфраструктуры транспорта и телекоммуникаций, создающих условия для интеграции республики в международную сеть коммуникаций, обеспечивающих кратчайший выход на международные транспортные коридоры и мировые рынки;

обеспечение организации совместного финансирования проектов с междуна-

родными финансовыми институтами, кредитными учреждениями республики и зарубежных стран.

10. Исходя из возложенных задач, Фонд выполняет следующие функции:

разрабатывает и представляет в установленные сроки в Совет по управлению Фондом прогнозы поступлений и использования средств Фонда, разработанные в увязке с основными параметрами макроэкономических и денежно-кредитных показателей, Государственного бюджета и Государственной инвестиционной программы на очередной год;

осуществляет финансирование на основе подписываемых с коммерческими банками генеральных соглашений об условиях финансирования и механизме возврата средств Фонда, в рамках лимитов, ежегодно устанавливаемых каждому коммерческому банку;

проводит системный мониторинг за строго целевым и эффективным использованием средств Фонда, своевременным возвратом выданных коммерческим банкам средств и ведет учет средств Фонда в разрезе источников поступлений и основных направлений их использования;

изучает деятельность коммерческих банков и предприятий-заемщиков по выполнению ими своих обязательств с доступом к любой информации о состоянии счетов, открытых в коммерческих банках, и операций по ним.

осуществляет целенаправленную работу по совершенствованию порядка формирования и использования средств Фонда;

в пределах своих полномочий принимает меры или вносит в установленном порядке предложения по совершенствованию деятельности Фонда;

заключает с Центральным банком Республики Узбекистан договоры о доверительном управлении свободными остатками средств Фонда;

осуществляет иные функции, связанные с выполнением возложенных на Фонд задач.

III. Управление Фондом

11. Высшим органом управления Фонда является Совет по управлению Фондом, состав которого утверждается Президентом Республики Узбекистан.

12. Совет по управлению Фондом:

вырабатывает основные направления деятельности Фонда;

рассматривает прогнозы поступления и использования средств Фонда и вносит в установленном порядке на утверждение в увязке с основными параметрами макроэкономических и денежно-кредитных показателей, Государственного бюджета и Государственной инвестиционной программы на очередной год;

принимает решения по срокам и условиям предоставления коммерческим банкам средств Фонда для их последующего рефинансирования (софинансирования) предприятиям-заемщикам, утверждает конкретные размеры процентных ставок по предоставляемым средствам Фонда, в зависимости от действующих процентных ставок на международных рынках капитала;

осуществляет контроль за деятельностью исполнительной дирекции Фонда, особенно в части целевой направленности средств Фонда, своевременности открытия финансирования коммерческим банкам и обеспечения возврата выданных средств;

регулярно заслушивает отчеты исполнительного директора об использовании средств Фонда, а также руководителей заинтересованных министерств, ведомств

и организаций о проводимых предприятиями-заемщиками мерах, направленных на обеспечение эффективного использования средств Фонда;

укомплектовывает Фонд высококвалифицированными специалистами в области управления активами, экспертизы и финансирования инвестиционных проектов.

13. Исполнительным органом Фонда является исполнительная дирекция, структура управления и численность которой определяются в установленном порядке.

14. Содержание исполнительной дирекции Фонда осуществляется за счет средств Фонда на основании сметы расходов, утверждаемой Советом по управлению Фондом.

15. Исполнительная дирекция:

подготавливает прогнозы поступления и использования средств Фонда;

предоставляет коммерческим банкам финансовые ресурсы на срочной, платной и возвратной основе для их последующего рефинансирования предприятиям-заемщикам;

проводит на системной основе мониторинг за целевым и эффективным использованием средств Фонда, своевременным возвратом выданных коммерческим банкам средств;

осуществляет мониторинг деятельности предприятий-заемщиков по вопросам выполнения ими своих обязательств по кредитам Фонда с доступом к любой информации о состоянии счетов, открытых в коммерческих банках, и операций по ним;

составляет отчетность об исполнении доходов и расходов Фонда, и после одобрения Советом по управлению Фонда в установленные сроки представляет ее Министерству финансов, Министерству экономики и Счетной палате Республики Узбекистан.

16. Исполнительный директор Фонда назначается на должность и освобождается от должности Кабинетом Министров Республики Узбекистан, по статусу приравнивается к заместителю министра.

17. Исполнительный директор Фонда:

несет персональную ответственность за организацию деятельности исполнительной дирекции в соответствии с возложенными на Фонд задачами и функциями;

по согласованию с Советом по управлению Фондом организует в установленном порядке проверки целевого и эффективного использования средств Фонда, рассматривает их результаты, принимает по ним решения и необходимые меры по устранению выявленных недостатков;

осуществляет иные полномочия, предусмотренные законодательством.

18. В структуре аппарата Фонда образуется высококвалифицированная экспертная группа, ответственная за выдачу рекомендаций по финансированию соответствующих проектов.

IV. Источники и порядок формирования средств Фонда

19. Источниками формирования средств Фонда являются:

сверхпрогнозные поступления в республиканский бюджет по налогам на сверхприбыль, за пользование недрами и акцизному налогу, образующиеся в результате благоприятных цен на мировых рынках по отдельным стратегическим ресурсам республики;

поступления от превышения мировой цены на драгоценные металлы над це-

ной отсечения, ежегодно устанавливаемой решениями Кабинета Министров при утверждении параметров Государственного бюджета;

часть активов Правительства в иностранной валюте;

доходы Республики Узбекистан от реализации продукции в рамках соглашений о разделе продукции с иностранными партнерами;

средства от реализации государственного имущества иностранным инвесторам за иностранную валюту сверх объемов, учтенных при формировании доходов Государственного бюджета;

инвестиционные доходы от управления активами Фонда, в том числе от размещения свободных остатков средств Фонда;

взносы учредителей, которыми наряду с Правительством Республики Узбекистан, могут быть также коммерческие банки, иностранные фонды и инвесторы, другие заинтересованные структуры;

иные поступления и доходы, не запрещенные законодательством Республики Узбекистан.

20. Фонд формируется в иностранной валюте на счетах в Центральном банке Республики Узбекистан.

Центральный банк Республики Узбекистан осуществляет конвертацию средств в национальной валюте, поступающих на счета Фонда из источников, указанных в пункте 19 настоящего Положения, в иностранную валюту по текущему курсу Центрального банка на дату поступления средств с их последующим зачислением на валютный счет Фонда.

21. Зачисление средств на счет Фонда по отдельным видам налогов и платежей производится в установленном порядке.

22. Источники поступления и направления использования средств Фонда в установленном порядке включаются ежегодно в Инвестиционную программу Республики Узбекистан и отражаются в балансе Фонда.

V. Порядок использования средств Фонда

23. Средства Фонда используются для:

а) финансирования важнейших инвестиционных проектов, включенных в Государственную инвестиционную программу, прежде всего в топливно-энергетическом комплексе, химической промышленности, машиностроении, цветной металлургии, других базовых отраслях экономики, а также в сфере транспорта и телекоммуникаций, в том числе в форме софинансирования доли Республики Узбекистан в проектах с участием международных и зарубежных финансовых институтов;

б) финансирования (софинансирования) на грантовой основе национальных социально-значимых государственных программ и проектов по формированию производственной и непроизводственной инфраструктуры, в первую очередь в перспективных, но недостаточно развитых регионах, в пределах утвержденных параметров Государственного бюджета и инвестиционной программы;

в) софинансирования с коммерческими банками инвестиционных программ (бизнес-планов) предприятий-заемщиков, в том числе позволяющих технически перевооружить производство, увеличить загрузку производственных мощностей, нарастить объемы производства конкурентоспособной продукции и ее экспорта, обеспечить рост добавленной стоимости;

г) на покрытие расходов, связанных с управлением Фондом.

24. Сроки и условия предоставления средств определяются решением Совета

по управлению Фондом. Процентная ставка по предоставляемым Фондом кредитным ресурсам коммерческим банкам устанавливается в дифференцированных размерах до 6 процентов годовых.

Предельная маржа коммерческого банка определяется в кредитном договоре между Фондом и коммерческим банком отдельно по каждому проекту.

При задержке со стороны коммерческих банков возврата полученных средств начисляется пеня в размере 0,01 процента за каждый просроченный день от суммы задолженности по просроченному платежу, но не более 10 процентов от суммы задолженности.

25. Объем кредитных средств, предоставляемых коммерческим банкам, определяется на основании их заявок, где отражается суммарная величина одобренных коммерческим банком заявок от предприятий-заемщиков на получение кредита.

Объемы запрашиваемых коммерческими банками кредитов из расчета на один проект (модернизация, реконструкция либо техническое перевооружение производства) должны составлять в сумме не более 75 процентов от стоимости проекта.

Порядок выдачи кредитов предприятиям (организациям) — заемщикам регулируется Положением о критериях отбора, порядке рассмотрения и экспертизе инвестиционных проектов для их финансирования за счет средств Фонда реконструкции и развития Республики Узбекистан, утверждаемым Советом по управлению Фондом, и действующими нормативными актами Центрального банка Республики Узбекистан.

26. Срок рассмотрения Советом по управлению Фондом заявки коммерческого банка не должен превышать 30 дней с даты получения заявки, в течение которого Совет по управлению Фондом принимает положительное решение о финансировании предложенного коммерческим банком проекта либо выдает коммерческому банку письменный обоснованный отказ в удовлетворении заявки.

27. После принятия положительного решения Совета по управлению Фондом исполнительная дирекция Фонда в течение 5 рабочих дней заключает с коммерческим банком кредитный договор.

В кредитном договоре отражаются сумма, процентная ставка с указанием маржи коммерческого банка и адресность предоставляемых коммерческому банку кредитных ресурсов, сроки и условия, а также права и ответственность сторон и другие вопросы в соответствии с требованиями законодательства.

28. Временно свободные остатки средств Фонда в установленном порядке передаются в доверительное управление Центральному банку Республики Узбекистан для их последующего размещения в высоколиквидные, надежные зарубежные финансовые инструменты.

29. Центральный банк Республики Узбекистан ежеквартально представляет Совету по управлению Фондом сведения по результатам доверительного управления средствами Фонда, содержащие информацию о доходности по операциям, размере полученного дохода за отчетный период, составе портфеля размещенных средств Фонда, текущем значении процентных ставок.

VI. Подготовка, рассмотрение и утверждение прогноза поступления и использования средств Фонда

30. Исполнительная дирекция Фонда ежегодно на основе полученной исходной информации от Министерства финансов, Министерства экономики, Центрального банка Республики Узбекистан, коммерческих банков и других ведомств, а также

проведенного в течение отчетного периода системного мониторинга, разрабатывает проект прогноза поступления и использования средств Фонда на следующий календарный год и представляет его на утверждение Совету по управлению Фондом.

31. При подготовке, рассмотрении и утверждении проекта прогноза поступлений и использования средств Фонда осуществляется тесная увязка с разработкой и утверждением параметров Государственного бюджета и Инвестиционной программы Республики Узбекистан на очередной год.

В целях стерилизации влияния сверхпрогнозных поступлений, образующихся в результате благоприятной конъюнктуры мировых цен на стратегические ресурсы республики, на объемы денежной массы и уровень инфляции предельный объем использования средств Фонда разрабатывается и утверждается с учетом прогнозных параметров основных макроэкономических и денежно-кредитных показателей.

32. В прогнозе поступления и использования средств Фонда в целом на прогнозируемый год, в том числе по кварталам, отражаются:

общий объем поступления средств, в том числе в разрезе каждого источника; расходы по предоставлению средств на финансирование приоритетных инвестиционных и социально-ориентированных проектов, инвестиционных программ предприятий-заемщиков, на покрытие затрат, образуемых по обслуживанию получаемых долгосрочных кредитов и инвестиций, а также на содержание исполнительной дирекции Фонда.

VII. Права и обязанности Фонда

33. Фонд имеет право:

- а) проводить в коммерческих банках и на предприятиях-заемщиках проверки целевого и эффективного использования средств Фонда;
- б) получать информацию и сведения от коммерческих банков о прогнозе и состоянии использования ими выделенных средств Фонда и другие данные, необходимые для мониторинга целевого использования средств Фонда;
- в) привлекать профессиональных независимых экспертов и узкопрофильных специалистов для рассмотрения предварительного технико-экономического обоснования (ПТЭО), а также проведения мониторинга и проверок целевого и эффективного использования средств Фонда.

34. Фонд обязан:

- а) обеспечивать в соответствии с возложенными задачами: проведение целенаправленной работы по аккумулярованию и привлечению средств Фонда; строго целевое направление средств Фонда;
- б) в установленном порядке и сроки представлять Совету по управлению Фондом квартальную и годовую отчетность.

VIII. Ответственность и контроль за целевым использованием средств Фонда

35. Исполнительная дирекция Фонда несет ответственность за законность и строго целевое направление средств Фонда, а также за ведение бухгалтерского учета и составление отчетности по деятельности Фонда.

36. Коммерческие банки несут ответственность за правильность и целевое использование средств Фонда, а также своевременность их возврата.

37. Исполнительная дирекция Фонда систематически в установленном порядке проводит мониторинг целевого использования средств Фонда.

При выявлении фактов нецелевого использования средств коммерческими банками вся сумма выявленного нецелевого использования подлежит досрочному погашению с применением штрафных санкций, предусмотренных в заключенном договоре между Фондом и коммерческим банком, на счет Фонда.

38. Контроль за законностью и строго целевым направлением исполнительной дирекцией средств Фонда осуществляется Советом по управлению Фондом.

39. Проведение ежегодного аудита Фонда осуществляется независимым международным аудитором, проверки формирования и использования средств Фонда осуществляются Счетной палатой Республики Узбекистан.

40. Взыскание не возвращенных в срок коммерческими банками средств Фонда производится в порядке, установленном законодательством.

41. Реорганизация и ликвидация Фонда осуществляются в порядке, установленном законодательством.

+

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ПРЕЗИДЕНТА РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

-

172 Об организационных мерах по проведению уборки зерновых колосовых культур урожая 2006 года

В целях своевременного и качественного проведения уборки зерновых колосовых культур урожая 2006 года и выполнения договоров контрактации по продаже зерна в государственные ресурсы:

1. Возложить на Председателя Совета Министров Республики Каракалпакстан, хокимов областей и руководителей Министерства сельского и водного хозяйства Республики Узбекистан, ассоциации «Узагромашсервис» и ее территориальных объединений машинно-тракторных парков персональную ответственность за надлежащую организацию и проведение на должном уровне уборки урожая зерна, а также за эффективное использование зерноуборочных комбайнов.

2. Совету Министров Республики Каракалпакстан, хокимиятам областей, Министерству сельского и водного хозяйства Республики Узбекистан, ассоциации «Узагромашсервис» и ее территориальным объединениям машинно-тракторных парков, АК «Уздонмахсулот» обеспечить:

реализацию комплекса организационно-экономических мер по завершению подготовки зерноуборочных комбайнов, всех видов транспортных средств, привлекаемых для перевозки зерна, а также зернотоков и площадок, зерноочистительных машин и другой материально-технической базы для первичной обработки зерна до 25 мая текущего года;

приемку на заготовительных предприятиях и пунктах зерна от хозяйств только после обязательной предварительной очистки, с отклонениями по засорённости

и влажности, не превышающими требований действующих стандартных нормативов;

привлечение, на договорной основе, транспортных средств предприятий и организаций, независимо от их ведомственной принадлежности, пригодных для перевозки зерна на хлебоприемные пункты;

проведение совместно с Фондом для расчетов за сельскохозяйственную продукцию, закупаемую для государственных нужд, при Министерстве финансов Республики Узбекистан своевременных расчетов с хозяйствами — за зерно, закупаемое для государственных нужд, машинно-тракторными парками — за оказанные механизированные услуги и по оплате труда операторов зерноуборочных комбайнов.

3. Ассоциации «Узагромашсервис» обеспечить высокую готовность имеющегося парка зерноуборочной техники, обратив особое внимание на подготовку высокопроизводительных комбайнов и создание необходимого резерва запасных частей.

4. Совету Министров Республики Каракалпакстан и хокимиятам областей совместно с Министерством внутренних дел Республики Узбекистан принять необходимые меры по обеспечению безопасности движения на дорогах, предотвращению возникновения пожаров, а также недопущению хищения и потерь зерна колосовых культур урожая 2006 года.

Категорически запретить сжигание стерни и пожнивных остатков на полях с целью очищения их перед пахотой.

5. Министерству внутренних дел Республики Узбекистан, начиная с 1 июня текущего года, направить контингент из числа слушателей и курсантов образовательных учреждений МВД в ведение управлений внутренних дел областей в соответствии с распределением согласно приложению.

ГАЗК «Узбекистон темир йуллари», ассоциации «Тошшахартрансхизмат» по заявкам Министерства внутренних дел Республики Узбекистан обеспечить выделение необходимого количества транспортных средств для перевозки слушателей и курсантов на места временной дислокации и обратно после завершения уборки.

Хокимиятам Джизакской, Кашкадарьинской, Сырдарьинской и Ташкентской областей обеспечить:

заклучение ширкатными и фермерскими хозяйствами с ГАЗК «Узбекистон темир йуллари» и ассоциацией «Ташшахартрансхизмат» соответствующих договоров на предоставление услуг по перевозке слушателей и курсантов Министерства внутренних дел Республики Узбекистан на места их временной дислокации и обратно после завершения уборки;

местами временного проживания слушателей и курсантов, а также продовольствием, транспортом и горюче-смазочными материалами для их перевозки — за счет средств зерноводческих хозяйств.

6. НХК «Узбекнефтегаз» и АК «Узнефтепродукт» создать необходимый запас и организовать бесперебойную поставку горюче-смазочных материалов сельхозпредприятиям, машинно-тракторным паркам и другим организациям, занятым на уборке, перевозке и заготовке зерна в установленном порядке, после предоплаты 30 процентов стоимости дизельного топлива, выделенного по лимиту, и 100 процентов — автобензина, сжиженного газа и дизельного топлива, приобретаемого через биржевые торги.

7. Министерству сельского и водного хозяйства Республики Узбекистан, агентству «Узстандарт» и Узгосхлебинспекции установить надлежащий контроль за качеством зерна и семенного материала, поставляемого для государственных нужд.

8. Категорически запретить сдачу семенного зерна в счет общих объемов про-

даже товарного зерна в государственные ресурсы, а также использование товарного зерна на семенные цели.

Установить, что Председатель Совета Министров Республики Каракалпакстан, хокимы областей и районов, руководители АК «Уздонмахсулот» и ее подразделений на местах несут персональную ответственность за своевременную и качественную закладку семенного фонда зерноколосовых культур под урожай 2007 года.

9. Государственному комитету Республики Узбекистан по статистике систематически проверять достоверность статистической отчетности о продаже зерна хозяйствами на уровне хлебоприемных предприятий, о выявленных фактах искажения отчетности оперативно информировать Кабинет Министров.

10. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на Премьер-министра Республики Узбекистан Ш.М. Мирзияева.

Президент Республики Узбекистан И. КАРИМОВ

г. Ташкент,
17 мая 2006 г.,
№ ПП-351

ПРИЛОЖЕНИЕ
к постановлению Президента
Республики Узбекистан
от 17 мая 2006 года № ПП-351

Распределение слушателей и курсантов образовательных учреждений МВД Республики Узбекистан, привлекаемых на уборку зерновых колосовых культур урожая 2006 года

Области	Наименование образовательного учреждения	Количество
Джизакская	Ташкентская высшая техническая школа пожарной безопасности МВД	100
Кашкадарьинская	Ташкентское высшее военно-техническое училище МВД	150
Сырдарьинская	Ташкентское высшее военно-техническое училище МВД	100
Ташкентская	Академия МВД Республики Узбекистан	150
Всего		500

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ПРЕЗИДЕНТА РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

173 О внесении изменений в постановление Президента Республики Узбекистан от 27 декабря 2005 года № ПП-244 «О прогнозе основных макроэкономических показателей и параметрах Государственного бюджета Республики Узбекистан на 2006 год»

В целях упорядочения ввоза на территорию Республики Узбекистан автотранспортных средств, бывших в эксплуатации:

1. Внести в приложение № 12-2 к постановлению Президента Республики Узбекистан от 27 декабря 2005 года № ПП-244 «О прогнозе основных макроэкономических показателей и параметрах Государственного бюджета Республики Узбекистан на 2006 год» изменения согласно приложению.

Установить, что вносимые изменения вступают в силу с 1 июня 2006 года.

2. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителя Премьер-министра Республики Узбекистан Р.С. Азимова.

Президент Республики Узбекистан И. КАРИМОВ

г. Ташкент,
20 мая 2006 г.,
№ ПП-353

ПРИЛОЖЕНИЕ
к постановлению Президента
Республики Узбекистан
от 20 мая 2006 года № ПП-353

Изменения, вносимые в приложение № 12-2 к постановлению Президента Республики Узбекистан от 27 декабря 2005 года № ПП-244 «О прогнозе основных макроэкономических показателей и параметрах Государственного бюджета Республики Узбекистан на 2006 год»

1. Абзац первый строки товарной группы номер 87 изложить в виде четырех абзацев в следующей редакции:

Наименование товара	Код товара по ТН ВЭД	В процентах от таможенной стоимости товара или в долл. США за единицу измерения
Автомобили, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, с объемом двигателя:		
более 2500 куб. см., новые	8702 10 119	70%
более 2500 куб. см., бывшие в эксплуатации	8702 10 19	70% + 3,0 долл. США/ куб. см.
не более 2500 куб. см., бывшие в эксплуатации	8702 10 99	70% + 3,0 долл. США/ куб. см.

2. Абзац тринадцатый строки товарной группы номер 87 изложить в виде пяти абзацев в следующей редакции:

Автомобили грузовые с объемом двигателя:		
более 2500 куб. см., новые	870421310	70%
более 2500 куб. см., бывшие в эксплуатации	8704 21 390	70% + 3,0 долл. США/ куб. см.
не более 2500 куб. см., бывшие в эксплуатации	8704 21 990	70% + 3,0 долл. США/ куб. см.
не более 2800 куб. см., бывшие в эксплуатации	870431990	70% + 3,0 долл. США/ куб. см.

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ПРЕЗИДЕНТА РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

174 О внедрении уведомительного порядка государственной регистрации и постановки на учет субъектов предпринимательства

В целях создания более благоприятных условий для организации предпринимательской деятельности путем снижения административных издержек, устранения бюрократических барьеров и препон при государственной регистрации и постановке на учет субъектов предпринимательства:

1. Установить с 1 сентября 2006 года порядок государственной регистрации субъектов предпринимательства на уведомительной основе, за исключением регистрации предпринимателей, по которым требуется решение об отводе земельных участков, на подключение к газовым и электрическим сетям, а также по лицензируемым видам деятельности.

2. Определить, что:

государственная регистрация субъектов предпринимательства осуществляется, соответственно, органами юстиции или Инспекциями по регистрации субъектов предпринимательства при хокимиятах районов (городов) с одновременной постановкой их на учет в налоговых и статистических органах;

срок с момента подачи заявления-уведомления до государственной регистрации субъекта предпринимательства с выдачей свидетельства о государственной регистрации составляет не более двух рабочих дней.

3. Утвердить Положение об уведомительном порядке государственной регистрации и постановки на учет субъектов предпринимательства согласно приложению.

4. Министерству юстиции Республики Узбекистан, Совету Министров Республики Каракалпакстан, хокимиятам областей и г. Ташкента в двухмесячный срок провести инвентаризацию материально-технической базы регистрирующих структур и осуществить меры по ее укреплению, включая обеспечение необходимыми помещениями, компьютерной техникой и соответствующими информационными материалами.

5. Государственному налоговому комитету Республики Узбекистан до 1 сентября 2006 года совместно с Советом Министров Республики Каракалпакстан, хокимиятами областей и г. Ташкента обеспечить создание электронной почтовой связи между государственными налоговыми инспекциями районов (городов) и регистрирующими органами для приема соответствующих запросов о присвоении идентификационных номеров налогоплательщиков и передачи данной информации в регистрирующие органы.

6. Государственному комитету Республики Узбекистан по статистике:

обеспечить наличие в регистрирующих органах статистических классификаторов, содержащих статистические коды, необходимые для государственной регистрации субъектов предпринимательства на уведомительной основе;

в срок до 1 сентября 2006 года создать необходимую материально-техническую базу для приема и обработки запросов на получение субъектами предпринимательства справок об отсутствии аналогичных фирменных наименований в Едином государственном регистре предприятий и организаций.

7. Министерству юстиции и Госкомдемонополизации Республики Узбекистан:

установить жесткий контроль за соблюдением уведомительного порядка регистрации субъектов предпринимательства;

осуществлять публикацию на регулярной основе в средствах массовой информации материалов, организовать цикл телепередач по разъяснению уведомительного порядка регистрации субъектов предпринимательства;

обеспечить совместно с Торгово-промышленной палатой Республики Узбекистан проведение в регионах семинаров по основным направлениям Положения об уведомительном порядке государственной регистрации и постановки на учет субъектов предпринимательства с широким привлечением населения и работников соответствующих органов государственной власти и управления на местах.

8. Министерству юстиции Республики Узбекистан совместно с заинтересованными министерствами и ведомствами в двухмесячный срок внести в Кабинет Министров предложения об:

изменениях и дополнениях в законодательство, вытекающих из настоящего постановления;

установлении административной ответственности за нарушение уведомительного порядка регистрации субъектов предпринимательства.

9. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителя Премьер-министра Республики Узбекистан Р.С. Азимова.

Президент Республики Узбекистан И. КАРИМОВ

г. Ташкент,
24 мая 2006 г.,
№ ПП-357

ПРИЛОЖЕНИЕ
к постановлению Президента
Республики Узбекистан
от 24 мая 2006 года № ПП-357

ПОЛОЖЕНИЕ
об уведомительном порядке государственной регистрации и
постановки на учет субъектов предпринимательства

I. Общие положения

1. Настоящее Положение определяет порядок и сроки государственной регистрации субъектов предпринимательства на уведомительной основе в Министерстве юстиции Республики Узбекистан, Министерстве юстиции Республики Каракалпакстан, областных управлениях юстиции, в Инспекциях по регистрации субъектов предпринимательства при хокимиятах районов (городов) (далее — регистрирующие органы) с постановкой их на учет в государственных налоговых и статистических органах.

Настоящее Положение не распространяется на государственную регистрацию субъектов предпринимательства, по которым требуется решение об отводе земельных участков, на подключение к газовым и электрическим сетям, а также по лицензируемым видам деятельности.

2. Уведомительный порядок государственной регистрации субъектов предпринимательства представляет собой ускоренную процедуру прохождения государственной регистрации субъектов предпринимательства на основании представленных документов и их рассмотрения лишь в части, предусмотренной настоящим Положением.

Положением, утвержденным постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан от 20 августа 2003 г. № 357, определяются:

порядок и сроки государственной регистрации и постановки на учет субъектов предпринимательства, указанных во втором абзаце пункта 1 настоящего Положения (за исключением банков, кредитных союзов и средств массовой информации);

порядок и сроки оформления документов разрешительного характера в уполномоченных органах и эксплуатационных организациях, в том числе технических условий на подключение к инженерным коммуникациям (газоснабжение, энергоснабжение, водоснабжение, канализация, теплоснабжение, телефонная связь), необходимых для строительства и реконструкции объектов, своевременного оформления перевода жилых помещений в категорию нежилых для осуществления предпринимательской деятельности.

Порядок и сроки государственной регистрации физических лиц, намеревающихся завозить товары, предназначенные для коммерческой деятельности, в качестве индивидуальных предпринимателей без образования юридического лица, регулируются Положением, утвержденным постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан от 2 сентября 2004 г. № 413.

3. Государственная регистрация на уведомительной основе с постановкой на учет в органах государственной налоговой службы и государственной статистики осуществляется:

Министерством юстиции Республики Узбекистан — органов хозяйственного управления в форме акционерных компаний (включая государственно-акционерные

компании и холдинги), создаваемых соответствующими решениями Президента и Правительства Республики Узбекистан, а также предприятий с иностранными инвестициями и рынков, создаваемых в городе Ташкенте и других организаций в случаях, предусмотренных законодательством;

Министерством юстиции Республики Каракалпакстан, управлениями юстиции областей — предприятий с иностранными инвестициями и рынков, создаваемых соответственно в Республике Каракалпакстан и областях, и других организаций в случаях, предусмотренных законодательством;

Инспекциями по регистрации субъектов предпринимательства при хокимиятах районов и городов (далее — Инспекции) — всех субъектов предпринимательства, включая предприятия с участием иностранного капитала, за исключением указанных в абзаце втором пункта 1, а также в абзацах втором и третьем настоящего пункта.

4. Единый государственный регистр предприятий и организаций (ЕГРПО) ведется Государственным комитетом Республики Узбекистан по статистике.

5. Подготовка необходимых документов для государственной регистрации осуществляется по выбору учредителей:

самими учредителями;

на договорной основе — Торгово-промышленной палатой Республики Узбекистан, консалтинговыми фирмами либо другими лицами.

6. За государственную регистрацию субъекта предпринимательства на уведомительной основе уплачивается государственная пошлина или регистрационный сбор.

Государственная пошлина уплачивается за государственную регистрацию в Министерстве юстиции Республики Узбекистан, Министерстве юстиции Республики Каракалпакстан и управлениях юстиции областей в следующих размерах:

— пять минимальных заработных плат и 500 долларов США — для предприятий с иностранными инвестициями;

четыре минимальные заработные платы — для органов хозяйственного управления в форме акционерных компаний (включая государственно-акционерные компании и холдинги), создаваемых соответствующими решениями Президента и Правительства Республики Узбекистан и рынков.

20 процентов от государственной пошлины перечисляются в Фонд развития судов и органов юстиции, а остальная сумма — соответственно в республиканский бюджет, бюджет Республики Каракалпакстан и местные бюджеты.

За государственную регистрацию субъектов предпринимательства в инспекциях взимаются регистрационные сборы, ставки которых устанавливаются представительными органами государственной власти Республики Каракалпакстан, областей и г. Ташкента. Предельные ставки регистрационных сборов ежегодно устанавливаются решением Кабинета Министров Республики Узбекистан. Средства от поступления регистрационных сборов направляются исключительно на укрепление материально-технической базы регистрирующих органов и стимулирование их сотрудников.

За государственную регистрацию:

дехканских хозяйств, а также акционерных обществ, создаваемых на базе государственных предприятий, регистрационный сбор не взимается;

субъектов предпринимательства, создаваемых в труднодоступных и горных районах, регистрационный сбор взимается в размере 20 процентов от установленного размера;

торговых предприятий, создаваемых в труднодоступных и горных районах, регистрационный сбор взимается в размере одной минимальной заработной платы.

II. Получение справки об отсутствии тождественных или сходных до степени смешения фирменных наименований

7. Справка об отсутствии тождественных или сходных до степени смешения фирменных наименований оформляется в районных (городских) органах государственной статистики до проведения государственной регистрации субъекта предпринимательства.

8. Для получения справки об отсутствии тождественных или сходных до степени смешения фирменных наименований заявитель обращается в явочном порядке, посредством почтовой связи, электронной почты или факсимильной связи в районные (городские) органы государственной статистики с заявлением с указанием запрашиваемого фирменного наименования, а также до 5 альтернативных вариантов фирменного наименования.

Районный (городской) орган государственной статистики, получив заявление, осуществляет соответствующий запрос в орган государственной статистики Республики Каракалпакстан, областей и г. Ташкента посредством электронной почтовой или факсимильной связи.

Орган государственной статистики Республики Каракалпакстан, областей и г. Ташкента, получив запрос районного (городского) органа государственной статистики, осуществляет соответствующий запрос в Государственный комитет Республики Узбекистан по статистике посредством электронной почты или факсимильной связи.

Ответственный сотрудник Государственного комитета Республики Узбекистан по статистике обязан осуществить необходимые действия по резервированию доступного запрашиваемого фирменного наименования путем внесения соответствующей записи в централизованную базу данных фирменных наименований.

Не может быть резервировано фирменное наименование юридического лица, тождественное или сходное до степени смешения на уже зарегистрированное настолько, что это может привести к отождествлению соответствующих юридических лиц.

Резервированное фирменное наименование или информация о наличии тождественных или сходных до степени смешения фирменных наименований высылаются ответственным сотрудником Государственного комитета Республики Узбекистан по статистике посредством электронной почтовой или факсимильной связи в соответствующий орган государственной статистики Республики Каракалпакстан, областей и г. Ташкента.

Орган государственной статистики Республики Каракалпакстан, областей и г. Ташкента высылает полученную информацию посредством электронной почтовой или факсимильной связи в запрашивающий районный (городской) орган государственной статистики.

Районный (городской) орган государственной статистики, получив резервированное фирменное наименование или информацию о наличии тождественных или сходных до степени смешения фирменных наименований в ЕГРПО, оформляет и выдает соответствующую справку.

Заявитель, получивший справку о наличии тождественных или сходных до степени смешения фирменных наименований, имеет право обратиться вновь с за-

явлением о выдаче справки об отсутствии тождественных или сходных до степени смешения фирменных наименований с указанием иных фирменных наименований.

9. Срок рассмотрения заявления и выдачи соответствующей справки составляет не более 2 рабочих дней.

За выдачу справки о наличии (отсутствии) тождественных или сходных до степени смешения фирменных наименований плата не взимается.

Срок действия справки об отсутствии тождественных или сходных до степени смешения фирменных наименований составляет 2 месяца.

III. Документы, представляемые для государственной регистрации субъектов предпринимательства

10. Для государственной регистрации субъектов предпринимательства в качестве юридического лица в регистрирующий орган заявителем (учредителем или уполномоченным учредителями в соответствии с законодательством Республики Узбекистан лицом) в явочном порядке или посредством почтовой связи представляется заявление-уведомление по форме согласно приложению № 1 к настоящему Положению. К заявлению-уведомлению о государственной регистрации прилагаются:

в двух экземплярах оригиналы учредительных документов на государственном языке, нотариально заверенных в установленном порядке, при этом для акционерных обществ, созданных на базе государственных предприятий, нотариального заверения учредительных документов не требуется (учредительным документом, представляемым в регистрирующий орган для государственной регистрации юридического лица, является устав, либо учредительный договор и устав, либо только учредительный договор, при этом для обществ с ограниченной и дополнительной ответственностью — учредительный договор и устав, а для полных и командитных товариществ — только учредительный договор, для акционерных обществ, частных предприятий, фермерских хозяйств и дехканских хозяйств с образованием юридического лица — только устав);

банковский платежный документ об уплате установленного размера государственной пошлины или регистрационного сбора (за исключением дехканских хозяйств, а также акционерных обществ, создаваемых на базе государственных предприятий);

оригинал справки об отсутствии тождественных или сходных до степени смешения фирменных наименований;

эскизы печати и штампа в трех экземплярах.

11. Дополнительно к документам, указанным в пункте 10 настоящего Положения, представляются для государственной регистрации:

а) рынков — решение Совета Министров Республики Каракалпакстан, хокимиятов областей и г. Ташкента о выделении земельного участка под организацию рынка и документ, подтверждающий внесение в уставный фонд рынка не менее 30 процентов средств от указанного в учредительных документах размера;

б) предприятий с иностранными инвестициями и иных предприятий с участием иностранного капитала:

выписка об иностранном учредителе из торгового реестра по месту регистрации юридического лица, легализованная в установленном порядке консульским учреждением Республики Узбекистан, а в случае отсутствия такового, в Министерстве иностранных дел государства регистрации учредителя, в консульском уч-

реждении или дипломатическом представительстве данной страны в Республике Узбекистан, с последующим заверением в Консульском управлении Министерства иностранных дел Республики Узбекистан, если иное не предусмотрено международным договором Республики Узбекистан. Выписка об иностранном учредителе из торгового реестра должна содержать наименование иностранного юридического лица, его местонахождение, размер уставного фонда, организационно-правовую форму, дату регистрации и срок деятельности и данные лица, имеющего право подписи от имени иностранного юридического лица. Указанная выписка действительна в течение 1 года с момента выдачи. Физическое лицо — нерезидент Республики Узбекистан представляет копию своего паспорта. Данные документы должны быть представлены с переводом на государственный язык, нотариально заверенным в установленном порядке. Если вкладом иностранного учредителя в уставный фонд предприятия (организации) является интеллектуальная собственность, то заявитель должен представить отчет об оценке, составленный оценщиком в установленном законодательством порядке;

документы, подтверждающие внесение каждым из учредителей 30 процентов от размера его доли в уставном фонде предприятия (банковская справка о внесении денежных средств на временные накопительные сумовый и валютный счета, таможенный документ, подтверждающий ввоз на территорию Республики Узбекистан имущества, акт приема-передачи имущества, документ, подтверждающий право на вносимое имущество, и др.);

в) дехканских хозяйств (юридических лиц) и фермерских хозяйств — копия решения хокима района о предоставлении земельного участка;

г) субъектов предпринимательства, создаваемых путем реорганизации в форме слияния, разделения, выделения или преобразования юридических лиц:

подтверждение письменного уведомления всех известных реорганизуемым юридическим лицам кредиторов и публикации в средствах массовой информации сообщения о реорганизации;

передаточный акт (при слиянии и преобразовании) или разделительный баланс (при разделении и выделении), содержащие положения о правопреемстве по всем обязательствам реорганизуемых юридических лиц в отношении всех их кредиторов и должников, включая обязательства, оспариваемые сторонами;

оригинал свидетельства о регистрации, печать и штамп реорганизуемого юридического лица (представляется при регистрации субъектов предпринимательства, создаваемых путем слияния, разделения и преобразования юридического лица).

12. Для государственной регистрации индивидуального предпринимателя физическим лицом в Инспекцию по месту своего жительства в явочном порядке или посредством почтовой связи представляется заявление-уведомление о государственной регистрации по форме согласно приложению № 1а к настоящему Положению.

К заявлению-уведомлению о государственной регистрации прилагаются:

две фотографии размером 3 x 4;

банковский платежный документ об уплате установленного размера регистрационного сбора;

эскизы печати и штампа в трех экземплярах (по усмотрению индивидуального предпринимателя);

копия паспорта.

13. Для государственной регистрации дехканских хозяйств без образования юридического лица в Инспекцию главой дехканского хозяйства представляется в явочном порядке или посредством почтовой связи заявление-уведомление о госу-

дарственной регистрации по форме согласно приложению № 1а к настоящему Положению.

К заявлению-уведомлению о государственной регистрации прилагаются:

решение хокима района о предоставлении земельного участка для ведения дехканского хозяйства;

эскизы печати и штампа в трех экземплярах (по усмотрению заявителя);

копия паспорта.

14. Учредители несут ответственность за достоверность представленных документов и соответствие законодательству Республики Узбекистан представленных учредительных документов.

IV. Государственная регистрация субъектов предпринимательства

15. Государственная регистрация и постановка на учет субъектов предпринимательства в уведомительном порядке осуществляется:

юридических лиц — по схеме согласно приложению № 2 к настоящему Положению;

индивидуальных предпринимателей и дехканских хозяйств без образования юридического лица — по схеме согласно приложению № 2а к настоящему Положению.

16. Государственная регистрация субъектов предпринимательства осуществляется, соответственно, органами юстиции или Инспекциями по регистрации субъектов предпринимательства при хокимиятах районов (городов) с одновременной постановкой их на учет в налоговых и статистических органах.

17. Срок с даты подачи заявления-уведомления с приложением необходимых документов до государственной регистрации субъекта предпринимательства с выдачей свидетельства о государственной регистрации составляет не более 2 рабочих дней.

18. Основаниями для отказа в государственной регистрации для всех субъектов предпринимательства являются:

обращение в несоответствующий регистрирующий орган;

представление документов, предусмотренных в настоящем Положении, не в полном объеме.

Основаниями для отказа в государственной регистрации для субъектов предпринимательства—юридических лиц также являются:

несоответствие фирменного наименования, указанного в учредительных документах и эскизах печати и штампа, фирменному наименованию, указанному в справке об отсутствии тождественных или сходных до степени смешения фирменных наименований;

несоответствие организационно-правовой формы, указанной в учредительных документах и эскизах печати и штампа, видам организационно-правовых форм, предусмотренных законодательством Республики Узбекистан;

указание в учредительных документах запрещенных законодательством Республики Узбекистан видов деятельности.

19. Основанием для отказа в государственной регистрации субъектов предпринимательства—юридических лиц, для которых законодательством Республики Узбекистан установлены требования по размеру уставного фонда при государственной регистрации, дополнительно к основаниям, указанным в пункте 18 настоящего Положения, является несоответствие размера уставного фонда, предусмотренного

в учредительных документах, размеру уставного фонда, установленному законодательством Республики Узбекистан для соответствующих субъектов предпринимательства.

20. Основаниями для отказа в государственной регистрации предприятий с иностранными инвестициями дополнительно к основаниям, указанным в пунктах 18 и 19 настоящего Положения, являются:

несоответствие размера доли иностранных инвестиций размеру доли, установленному законодательством Республики Узбекистан для предприятий с иностранными инвестициями;

отсутствие в составе учредителей предприятия с иностранными инвестициями иностранного юридического лица.

21. Основаниями для отказа в государственной регистрации рынков дополнительно к основаниям, указанным в пункте 18 настоящего Положения, являются:

не внесение в уставный фонд рынка не менее 30 процентов от указанного в учредительных документах размера;

отсутствие в составе учредителей рынка органа государственной власти на местах с долей в уставном фонде не менее 51 процента.

22. Представленные документы изучаются исключительно на предмет отсутствия оснований для отказа, указанных в настоящем Положении. Отказ в государственной регистрации по основаниям, не указанным в настоящем Положении, не допускается.

Решение о мотивированном отказе в государственной регистрации принимается регистрирующим органом и выдается заявителю в течение 3 рабочих часов с момента представления документов.

В случае несогласия с решением регистрирующего органа, незаконных действий (бездействия) его должностных лиц или нарушения сроков регистрации заявитель вправе в установленном порядке обратиться в суд.

При отсутствии оснований для отказа в государственной регистрации субъект предпринимательства подлежит государственной регистрации.

23. Необходимые для государственной регистрации статистические коды присваиваются субъекту предпринимательства регистрирующим органом с использованием статистических классификаторов административно-территориальных обозначений, видов деятельности, форм собственности и организационно-правовых форм.

24. Регистрирующий орган присваивает код ОКПО из соответствующей квоты кодов ОКПО. Квота кодов ОКПО представляет собой количество кодов ОКПО, выделенное Государственным комитетом Республики Узбекистан по статистике регистрирующему органу для самостоятельного присвоения. Квота кодов ОКПО бесперебойно выделяется каждому регистрирующему органу ежемесячно не позднее 5 числа следующего месяца. Квота кодов ОКПО выделяется из расчета среднего количества ежемесячно регистрируемых субъектов предпринимательства — юридических лиц.

Код ОКПО присваиваются в порядке очередности. Отсутствие кодов ОКПО в регистрирующих органах не допускается.

25. После присвоения кода ОКПО регистрирующий орган посредством электронной почты направляет в государственную налоговую инспекцию района (города) запрос на присвоение идентификационного номера налогоплательщика (ИНН) по форме согласно приложениям № 3 и № 3а к настоящему Положению. В случае отсутствия электронной почтовой связи, соответствующий запрос на присвоение идентификационного номера налогоплательщика (ИНН) направляется посредством факсимильной связи.

Государственная налоговая инспекция района (города), получив соответствующий запрос, осуществляет присвоение субъекту предпринимательства идентификационного номера налогоплательщика (ИНН) через централизованную базу идентификационных номеров налогоплательщиков (ИНН) в режиме реального времени и одновременно вносит соответствующую запись в централизованную базу идентификационных номеров налогоплательщиков.

По присвоении субъекту предпринимательства идентификационного номера налогоплательщика (ИНН) оформляется справка о присвоении идентификационного номера налогоплательщика (ИНН) и направляется регистрирующему органу посредством электронной почты. В случае отсутствия электронной почтовой связи справка о присвоении идентификационного номера налогоплательщика (ИНН) направляется посредством факсимильной связи.

Срок присвоения идентификационного номера налогоплательщика (ИНН) и направление его регистрирующему органу составляет не более 8 рабочих часов.

26. Регистрирующий орган, при соответствии эскиза печати и штампа требованиям законодательства Республики Узбекистан, осуществляет оформление разрешения на изготовление печати и штампа по форме согласно приложению № 4 к настоящему Положению.

При несоответствии эскиза печати и штампа требованиям законодательства регистрирующий орган по согласованию с субъектом предпринимательства может вносить необходимые исправления во все представленные экземпляры эскиза и оформляет разрешение на изготовление печати и штампа.

27. После завершения регистрационных процедур (присвоения статистических кодов, идентификационного номера налогоплательщика (ИНН), оформления разрешения на изготовление печати и штампа) данные о государственной регистрации всех субъектов предпринимательства с образованием юридического лица вносятся регистрирующим органом в государственный реестр юридических лиц согласно приложению № 5 к настоящему Положению. Данные о государственной регистрации индивидуальных предпринимателей и дехканских хозяйств без образования юридического лица вносятся в реестры по формам согласно приложениям № 5а и № 5б к настоящему Положению.

V. Документы, выдаваемые субъекту предпринимательства

28. После окончания необходимых регистрационных процедур регистрирующий орган в установленный срок выдает:

субъектам предпринимательства-юридическим лицам — свидетельство о государственной регистрации юридического лица по форме согласно приложению № 6 к настоящему Положению и учредительные документы с отметкой «зарегистрировано», заверенные печатью регистрирующего органа, а также разрешение на изготовление печати и штампа с эскизом печати и штампа;

индивидуальным предпринимателям и дехканским хозяйствам без образования юридического лица — свидетельство о государственной регистрации индивидуального предпринимателя и дехканского хозяйства без образования юридического лица по форме согласно приложению № 6а к настоящему Положению, а также разрешение на изготовление печати и штампа с эскизом печати и штампа (по их усмотрению).

Все необходимые документы субъекту предпринимательства выдаются одновременно.

Субъект предпринимательства может осуществлять предпринимательскую деятельность после получения соответствующего свидетельства о государственной регистрации и открытия банковского счета (индивидуальные предприниматели и дехканские хозяйства без образования юридического лица обращаются для открытия счета по своему усмотрению).

29. Оформление в уполномоченных органах и эксплуатационных организациях документов разрешительного характера, необходимых для строительства, перепрофилирования и реконструкции объектов и перевода жилых помещений в категорию нежилых для ведения предпринимательской деятельности, а также подключения к инженерным коммуникациям обеспечивается Инспекциями по заявлению субъекта предпринимательства или его учредителя в порядке, предусмотренном законодательством.

VI. Постановка субъектов предпринимательства на учет в соответствующих органах

30. Регистрирующие органы в течение одного рабочего дня со дня проведения государственной регистрации официально представляют по месту расположения субъекта предпринимательства сведения о нем из государственного реестра по форме согласно приложению № 7 к настоящему Положению и копию заявления-уведомления:

по юридическим лицам — в органы государственной статистики, органы государственной налоговой службы и органы внутренних дел (с приложением эскиза печати и штампа и копии разрешения на изготовление печати и штампа — для органов внутренних дел);

по индивидуальным предпринимателям и дехканским хозяйствам без образования юридического лица — органы государственной налоговой службы и органы внутренних дел (с приложением эскиза печати и штампа и копии разрешения на изготовление печати и штампа — для органов внутренних дел).

Печати и штампы юридического лица, представленные в соответствии с подпунктом «г» пункта 11 и пунктом 33 настоящего Положения, в течение одного дня со дня проведения соответствующей государственной регистрации официально представляются регистрирующим органом в органы внутренних дел на уничтожение.

Уничтожение печатей и штампов осуществляется органами внутренних дел в порядке, установленном законодательством.

31. Постановка субъектов предпринимательства на учет осуществляется налоговыми и статистическими органами без вовлечения субъекта предпринимательства.

32. В течение 2 рабочих дней по получении указанных в пункте 30 настоящего Положения сведений:

органы государственной налоговой службы — осуществляют постановку юридического лица, индивидуального предпринимателя и дехканского хозяйства без образования юридического лица на учет, в том числе в качестве плательщиков страховых взносов во внебюджетный Пенсионный фонд. Фонд содействия занятости и Республиканский дорожный фонд (для субъектов, являющихся плательщиками в соответствующие фонды);

органы государственной статистики — проверяют соответствие присвоенных регистрирующим органом статистических кодов сведениям, указанным субъектом в заявлении-уведомлении (при этом экспертиза достоверности информации, содержа-

шейся в заявлении-уведомлении, не производится) и включают юридическое лицо в Единый государственный регистр предприятий и организаций.

В случае выявления ошибок в идентификационном номере налогоплательщика (ИНН) или присвоенных статистических кодах, допущенных регистрирующим органом, органы государственной налоговой службы или органы государственной статистики в течение 1 рабочего дня уведомляют посредством электронной почтовой или факсимильной связи соответствующий регистрирующий орган о выявленных ошибках.

Регистрирующий орган, получив соответствующее уведомление, в течение 1 рабочего дня вносит изменения в соответствующие государственные реестры, оформляет новое свидетельство о государственной регистрации, извещает субъекта предпринимательства и выдает ему данное свидетельство о государственной регистрации.

VII. Государственная регистрация изменений и дополнений в учредительные документы субъекта предпринимательства

33. Субъекты предпринимательства — юридические лица в случае внесения изменений и дополнений в учредительные документы в течение 7 рабочих дней после принятия уполномоченным органом управления субъекта предпринимательства соответствующего решения представляют в явочном порядке или посредством почтовой связи в зарегистрировавший их орган следующие документы:

заявление;

решение уполномоченного органа управления субъекта предпринимательства о внесении изменений и дополнений в учредительные документы;

текст изменений и дополнений в двух экземплярах, заверенный печатью субъекта предпринимательства;

банковский платежный документ об уплате установленного размера госпошлины или регистрационного сбора;

в случае изменения наименования — оригинал свидетельства о государственной регистрации и справку об отсутствии тождественных или сходных до степени смешения фирменных наименований на новое фирменное наименование, заменяемые печать и штамп, а также эскизы новых печати и штампа в трех экземплярах;

при увеличении размера уставного фонда — документ уполномоченного органа субъекта предпринимательства о формировании заявленного в учредительных документах размера уставного фонда, а также для обществ с ограниченной и дополнительной ответственностью — копии свидетельств о внесении полного вклада учредителем общества, выданных обществом учредителям, и документов, подтверждающих внесение дополнительных вкладов участниками общества и вкладов третьими лицами в полном размере;

при уменьшении размера уставного фонда — подтверждение письменного уведомления всех известных им кредиторов об уменьшении уставного фонда и о его новом размере и публикации в средствах массовой информации сообщения о принятом решении (указанные документы представляются в регистрирующий орган в недельный срок после письменного уведомления всех известных им кредиторов об уменьшении уставного фонда и о его новом размере и публикации в средствах массовой информации сообщения о принятом решении);

в случае реорганизации субъекта предпринимательства в форме выделения и присоединения — подтверждение письменного уведомления всех известных реор-

ганизуемому юридическому лицу кредиторов и публикации в средствах массовой информации сообщения о реорганизации, разделительный баланс или передаточный акт, содержащие положения о правопреемстве по всем обязательствам реорганизуемого юридического лица в отношении всех их кредиторов и должников, включая обязательства, оспариваемые сторонами, а также оригинал свидетельства о государственной регистрации, печать и штамп присоединяемого юридического лица.

При внесении изменений и дополнений в учредительные документы, связанных с вхождением в состав учредителей иностранного лица, в зарегистрировавший орган представляются также документы, указанные в подпункте «б» пункта 11 настоящего Положения.

Для государственной регистрации изменений и дополнений в учредительные документы субъектов предпринимательства регистрирующими органами осуществляется экспертиза представленных документов на предмет их соответствия законодательству Республики Узбекистан.

Срок государственной регистрации изменений и дополнений в учредительные документы субъектов предпринимательства с выдачей в соответствующих случаях нового свидетельства о государственной регистрации составляет 2 рабочих дня.

34. Основаниями для отказа в государственной регистрации изменений и дополнений в учредительные документы субъектов предпринимательства являются:

обращение в несоответствующий регистрирующий орган;

представление документов, предусмотренных в настоящем Положении, не в полном объеме;

несоответствие представленных документов требованиям законодательства Республики Узбекистан.

Внесение изменений и дополнений в документы, связанных с постановкой на учет субъектов предпринимательства в соответствующих органах, получение справки об отсутствии тождественных или сходных до степени смешения фирменных наименований, оформление разрешений на изготовление печати и штампа новых образцов осуществляется в соответствии с порядком, установленным настоящим Положением.

35. За государственную регистрацию внесенных изменений и дополнений в учредительные документы взимается плата в размере 50 процентов установленного размера государственной пошлины или регистрационного сбора.

36. При изменении своего почтового или юридического адреса субъекты предпринимательства — юридические лица обязаны в десятидневный срок письменно уведомить об этом регистрирующие органы. При этом государственная пошлина или регистрационный сбор не взимаются. Регистрирующие органы в двухдневный срок с момента получения уведомления сообщают о данном изменении в органы государственной налоговой службы и органы государственной статистики.

При изменении основного вида деятельности субъекта предпринимательства — юридического лица и среднегодовой численности занятых у него, влекущих внесение изменений в ЕГРПО, органы государственной статистики без вовлечения субъекта предпринимательства вносят соответствующие изменения на основе представляемой в соответствии с законодательством годовой статистической отчетности и уведомляют об этом регистрирующие органы, органы государственной налоговой службы и субъект предпринимательства.

37. Индивидуальный предприниматель в случае изменения места деятельности, указанных в выданном ему свидетельстве о государственной регистрации, обязан в десятидневный срок письменно уведомить об этом регистрирующие органы.

Регистрирующие органы в двухдневный срок с момента получения уведомления сообщают о данных изменениях в органы государственной налоговой службы. По получении указанных изменений регистрирующие органы и органы государственной налоговой службы в трехдневный срок обязаны письменно уведомить индивидуального предпринимателя о внесенных ими изменениях в регистрационные и учетные документы.

VIII. Заключительные положения

38. При внесении изменений и дополнений в учредительные документы субъекта предпринимательства, влекущих изменение регистрирующего органа юридического лица, наряду с документами, предусмотренными настоящим Положением, в регистрирующий орган представляется также выписка из реестра другого регистрирующего органа.

При изменении регистрирующего органа в результате слияния юридических лиц выписка из реестра другого регистрирующего органа представляется тем юридическим лицом, которое состоит в государственном реестре юридических лиц другого регистрирующего органа.

При изменении регистрирующего органа в результате присоединения юридических лиц выписка из реестра другого регистрирующего органа представляется присоединяемым юридическим лицом, которое состоит в государственном реестре юридических лиц другого регистрирующего органа.

При изменении регистрирующего органа в результате преобразования юридических лиц выписка из реестра другого регистрирующего органа представляется преобразуемым юридическим лицом, которое состоит в государственном реестре юридических лиц другого регистрирующего органа.

Выписка выдается регистрирующим органом, в государственном реестре юридических лиц которого состоит субъект предпринимательства, в течение одного дня с момента получения обращения субъекта предпринимательства. В этих случаях субъекту предпринимательства выдается свидетельство о государственной регистрации, в котором указываются сведения о дате и об органе предыдущей регистрации субъекта предпринимательства.

Соответствующий регистрирующий орган в течение двух дней направляет в регистрирующий орган, в государственном реестре юридических лиц которого состоял данный субъект предпринимательства, копию свидетельства о государственной регистрации субъекта предпринимательства или запрос на передачу пакета регистрационных документов. После получения копии свидетельства о государственной регистрации или соответствующего запроса, орган, в государственном реестре юридических лиц которого состоял данный субъект предпринимательства, направляет его регистрационные документы вновь зарегистрировавшему органу и вносит об этом соответствующую запись в государственный реестр и уведомляет органы государственной налоговой службы и государственной статистики.

39. Лица, виновные в нарушении настоящего Положения, несут ответственность в соответствии с законодательством.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
к Положению об уведомительном порядке
государственной регистрации и постановки
на учет субъектов предпринимательства

Кому _____
(наименование регистрирующего органа)

От _____
(Ф.И.О. заявителя)

ЗАЯВЛЕНИЕ-УВЕДОМЛЕНИЕ

Прошу произвести государственную регистрацию _____

(полное и сокращенное наименование юридического лица на государственном языке)

Форма собственности: _____
(публичная (государственная), частная)

Организационно-правовая форма:

(акционерное общество, общество с ограниченной или дополнительной ответственностью, полное или командитное товарищество, унитарное предприятие, частное предприятие, производственный кооператив, фермерское хозяйство, дехканское хозяйство с образованием юридического лица и другие коммерческие организации)

Предполагаемая списочная численность _____ чел.

Основной вид деятельности: _____

Почтовый адрес: _____

Почтовый индекс: _____ Контактный телефон: _____

Дополнительно прилагаемые к заявлению-уведомлению документы*:

1. _____
2. _____
3. _____

* Предусмотренные в Положении об уведомительном порядке государственной регистрации и постановки на учет субъектов предпринимательства (приложение к постановлению Президента Республики Узбекистан от 24 мая 2006 г. № ПП-357).

Мною подтверждается, что сведения, содержащиеся в учредительных документах и иных представленных для государственной регистрации документах, достоверны и соответствуют законодательству.

дата и время заполнения

(подпись учредителя или уполномоченного лица — заявителя)

Мною принято.

дата и время приема

(подпись ответственного работника регистрирующего органа)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1а
к Положению об уведомительном порядке
государственной регистрации и постановки
на учет субъектов предпринимательства

Кому _____
(наименование регистрирующего органа)

От _____
(Ф.И.О. заявителя)

ЗАЯВЛЕНИЕ-УВЕДОМЛЕНИЕ

Прошу произвести государственную регистрацию для занятия предпринимательской деятельностью без образования юридического лица в качестве _____

(индивидуального предпринимателя, дехканского хозяйства без образования юридического лица)

для осуществления _____
(вид деятельности)

(место осуществления деятельности)

на срок _____
(заполняется физическим лицом — индивидуальным предпринимателем)

Данные об индивидуальном предпринимателе, главе дехканского хозяйства:

Ф.И.О. _____

Паспортные данные: _____

(серия, №, кем и когда выдан)

Домашний адрес: _____

Почтовый индекс: _____ Контактный телефон: _____

Дополнительно прилагаемые к заявлению-уведомлению документы*:

1. _____

2. _____

3. _____

* Предусмотренные в Положении об уведомительном порядке государственной регистрации и постановки на учет субъектов предпринимательства (приложение к постановлению Президента Республики Узбекистан от 24 мая 2006 г. № ПП-357).

дата и время заполнения

(подпись гражданина — заявителя)

дата и время приема

(подпись ответственного работника регистрирующего органа)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к Положению об уведомительном порядке
государственной регистрации и постановки
на учет субъектов предпринимательства

СХЕМА
государственной регистрации и постановки на учет субъектов
предпринимательства с образованием юридического лица

Этапы	Субъекты	Действия	Сроки
1-й этап	Учредитель, Торгово-промышленная палата, консалтинговые фирмы либо другие лица	1. Подготавливают необходимые документы для государственной регистрации субъектов предпринимательства. 2. Разрабатывают проекты учредительных документов.	По усмотрению учредителей
2-й этап	Учредитель или уполномоченное учредителями в соответствии с законодательством Республики Узбекистан лицо	1. Представляет документы в регистрирующий орган для государственной регистрации субъекта предпринимательства.	По усмотрению учредителей
3-й этап	Ответственный сотрудник регистрирующего органа	1. Рассматривает документы, представленные для государственной регистрации субъекта предпринимательства.	Не более 3 рабочих часов
4-й этап	Ответственный сотрудник регистрирующего органа	1. Присваивает субъекту предпринимательства статистические коды ОПФ, ФС, СОАТО, ОКОНХ, ОКПО. 2. Направляет запрос на присвоение идентификационного номера налогоплательщика в ГНИ района (города). 3. Оформляет разрешение на изготовление печати и штампа.	
5-й этап	Ответственный сотрудник органов государственной налоговой службы	1. Присваивает ИНН субъекту предпринимательства через централизованную базу ИНН в режиме реального времени. 2. Вносит соответствующую запись в централизованную базу ИНН. 3. Направляет посредством электронной почтовой или факсимильной связи ответственному сотруднику регистрирующего органа справку о присвоении ИНН.	Не более 8 рабочих часов
6-й этап	Ответственный сотрудник регистрирующего органа	1. Вносит данные о государственной регистрации субъектов предпринимательства в государственный реестр. 2. Выдает свидетельство о государственной регистрации и иные документы.	Не более 2 рабочих дней со дня получения документов
7-й этап	Ответственный сотрудник регистрирующего органа	1. Представляет сведения из государственного реестра и иные документы в соответствующие органы государственного управления.	В течение 1 дня со дня проведения государственной регистрации
8-й этап	Соответствующие органы государственного управления	1. Осуществляют постановку на учет субъекта предпринимательства, в том числе в качестве плательщиков страховых взносов во внебюджетный Пенсионный фонд, фонд занятости и дорожный фонд (для субъектов, являющихся плательщиками в соответствующие фонды). 2. Включают субъект предпринимательства в ЕГРПО. 3. Осуществляют уничтожение печати и штампа.	В течение 2 дней со дня получения документов

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2а
к Положению об уведомительном порядке
государственной регистрации и постановки
на учет субъектов предпринимательства

СХЕМА
государственной регистрации и постановки на учет
индивидуальных предпринимателей и дехканских хозяйств без
образования юридического лица

Этапы	Субъекты	Действия	Сроки
1-й этап	Физическое лицо или глава дехканского хозяйства	1. Представляет документы в регистрирующий орган для государственной регистрации субъекта предпринимательства.	По усмотрению физического лица или главы дехканского хозяйства
2-й этап	Ответственный сотрудник регистрирующего органа	1. Проверяет соответствие документов перечню документов.	Не более 3 рабочих часов
3-й этап	Ответственный сотрудник регистрирующего органа	1. Направляет запрос на присвоение идентификационного номера налогоплательщика в ГНИ района (города) посредством электронной почтовой или факсимильной связи. 2. Оформляет разрешение на изготовление печати и штампа.	
4-й этап	Ответственный сотрудник органов государственной налоговой службы	1. Присваивает ИНН субъекту предпринимательства через централизованную базу ИНН в режиме реального времени. 2. Вносит соответствующую запись в централизованную базу ИНН. 3. Направляет посредством электронной почтовой или факсимильной связи ответственному сотруднику регистрирующего органа справку о присвоении ИНН.	Не более 8 рабочих часов
5-й этап	Ответственный сотрудник регистрирующего органа	1. Вносит данные о государственной регистрации субъектов предпринимательства в государственный реестр. 2. Выдает свидетельство о государственной регистрации и иные документы.	Не более 2 рабочих дней со дня получения документов
6-й этап	Ответственный сотрудник регистрирующего органа	1. Представляет сведения из государственного реестра и иные документы в соответствующие органы государственного управления.	В течение 1 дня со дня проведения государственной регистрации
7-й этап	Соответствующие органы государственного управления	1. Осуществляют постановку на учет субъекта предпринимательства, в том числе в качестве плательщиков страховых взносов во внебюджетный Пенсионный фонд, фонд занятости и дорожный фонд (для субъектов, являющихся плательщиками в соответствующие фонды).	В течение 2 дней со дня получения документов

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3
к Положению об уведомительном порядке
государственной регистрации и постановки
на учет субъектов предпринимательства

**Запрос на присвоение идентификационного номера
налогоплательщика (ИНН) для юридических лиц**

Заполняется печатными буквами (при ручном заполнении)																														
01. Полное наименование:																														
02. Сокращенное наименование:																														
АДРЕС										03. Почтовый индекс:																				
04. Область, г. Ташкент, Республика Каракалпакстан:																														
05. Район:																														
06. Город, село, квартал:																														
07. Улица:																														
08. Дом, корпус, блок																														
09. Телефон:																														
		10. Телекс:										11. Факс:																		
12. Основной вид деятельности:																														
13. Форма собственности:																														
14. Организационно-правовая форма:																														
15. ИНН головного предприятия (если есть):																														
16. Код ОКНО:												17. Код ОКОНХ:																		

Дата и время направления:

Ф.И.О. ответственного сотрудника регистрирующего органа

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3а
к Положению об уведомительном порядке
государственной регистрации и постановки
на учет субъектов предпринимательства

**Запрос на присвоение идентификационного номера
налогоплательщика (ИНН) для индивидуальных
предпринимателей и дехканских хозяйств без образования
юридического лица**

Заполняется печатными буквами (при ручном заполнении)	
01. Фамилия:	
02. Имя:	
03. Отчество:	
04. Дата рождения (день, месяц, год):	
05. Место рождения:	
АДРЕС	
06. Почтовый индекс:	
07. Область, г. Ташкент, Республика Каракалпакстан:	
08. Район:	
09. Город, село, квартал:	
10. Улица:	
11. Дом, корпус, блок:	12. Квартира:
13. Телефон:	
ДОКУМЕНТ	15 Номер:
14. Серия:	
16. Кем выдан:	
17. Дата выдачи (день, месяц, год):	18. Пол: муж: жен:
19. Срок (день, месяц, год):	
20. Гражданство: гражд. Респ. Узб.	Иностраннй гражданин: Без гражданства:
21. Страна постоянного проживания	
22. Личный номер гражданина (по паспорту):	
23. Вид деятельности:	

Дата и время направления:

Ф.И.О. ответственного сотрудника регистрирующего органа

+

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4
к Положению об уведомительном порядке
государственной регистрации и постановки
на учет субъектов предпринимательства

№ 20-21 (208-209)

— 107 —

Ст. 174

Разрешение на изготовление печати и штампа

« ____ » _____ г.

КОРЕШОК РАЗРЕШЕНИЯ № ____

Выдано _____
(наименование юридического лица, Ф.И.О.)

физического лица, адрес)

на право изготовления _____
(перечислить виды печатей и штампов, указать
их количество)

по прилагаемым на _____ листах эскизам

Ответственный за получение
заказа _____
(Ф.И.О.)

Действительно до « ____ » _____ г.

Л
И
Н
И
Я

О
Т
Р
Ы
В
А

« ____ » _____ г.

(наименование регистрирующего органа)

РАЗРЕШЕНИЕ № ____

Выдано _____
(наименование юридического лица, Ф.И.О.)

физического лица, адрес)

на право изготовления _____
(перечислить виды печатей и штампов, указать
их количество)

по прилагаемым на _____ листах эскизам

Ответственный за получение
заказа _____
(Ф.И.О.)

Действительно до « ____ » _____ г.

М.П. _____
Руководитель
регистрирующего органа

ПРИЛОЖЕНИЕ № 5
к Положению об уведомительном порядке
государственной регистрации и постановки
на учет субъектов предпринимательства

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР юридических лиц

№ п/п	Дата и время поступления заявления- уведомления (вход)	Учредители				Цель сдачи документов (государственная регистрация или изменение учредительных документов и т. д.)	Уставный фонд регистрируемого юридического лица	№ и дата гос. регистрации (реестр)
		физические лица		юридические лица				
		Ф.И.О.	паспортные данные (серия и № паспорта, когда и кем выдан, место постоянной прописки)	полное наимено- вание	почтовый адрес			
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Продолжение

Сведения о зарегистрированном юридическом лице							Номер свидетель- ства	Дата и время выдачи (получения) свидетельства о государственной регистрации. Подпись уполномоченного получателя	Дата ликвидации- исключения из гос. реестра или внесение изменений	Дополни- тельные сведения
фирмен- ное наиме- нование	форма собствен- ности (публич- ная, частная) КодФС	организа- ционно- правовая форма Код ОПФ	основной вид деятельности Код ОКОНХ	почтовый адрес, телефон Код СОАТО	код ОК ПО	код ИНН				
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

+

ПРИЛОЖЕНИЕ № 5а
к Положению об уведомительном порядке
государственной регистрации и постановки
на учет субъектов предпринимательства

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
индивидуальных предпринимателей**

№ п/п	Дата и время подачи заявления-уведомления	Ф.И.О. индивидуального предпринимателя	Домашний адрес индивидуального предпринимателя	Паспортные данные индивидуального предпринимателя (серия и номер, дата выдачи)	Осуществляемый вид деятельности	Место осуществления деятельности	№и дата гос. регистрации (реестр)	Номер свидетельства
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Продолжение

Срок действия свидетельства	Код ИНН	Свидетельство получено		Дата исключения из гос. реестра	Дополнительные сведения
		дата и время	подпись		
10	11	12	13	14	15

ПРИЛОЖЕНИЕ № 56
к Положению об уведомительном порядке
государственной регистрации и постановки
на учет субъектов предпринимательства

Ст. 174

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
дехканских хозяйств без образования юридического лица**

№ п/п	Дата и время подачи заявления-уведомления	Ф.И.О. главы дехканского хозяйства	Домашний адрес главы дехканского хозяйства	Паспортные данные главы дехканского хозяйства (серия и номер, дата выдачи)	Основной вид деятельности	Место осуществления деятельности	№ и дата гос. регистрации (реестр)	Номер свидетельства
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Продолжение

Код ИНН	Свидетельство получено		Дата исключения из гос. реестра	Дополнительные сведения
	дата и время	подпись		
10	11	12	13	14

— 110 —

№ 20-21 (208-209)

+

ПРИЛОЖЕНИЕ № 6
к Положению об уведомительном порядке
государственной регистрации и постановки
на учет субъектов предпринимательства

**Свидетельство
о государственной регистрации юридического лица**

Реестровый № _____

№ 0000000

«___» _____ Г.

Настоящее свидетельство выдано юридическому лицу _____

(полное наименование на государственном языке)

(для дехканских хозяйств с образованием юридического лица, фермерских хозяйств,

указывается выделяемый земельный участок и его площадь)

Организационно-правовая форма:

ОПФ

Форма собственности:

ФС

Почтовый адрес на дату государственной регистрации

СОАТО

Код юридического лица:

ОКПО

Код основного вида деятельности:
на дату государственной регистрации

ОКОНХ

Идентификационный номер налогоплательщика

ИНН

Дополнительные сведения:

М.П.

Руководитель уполномоченного органа _____

(подпись)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 6а
к Положению об уведомительном порядке
государственной регистрации и постановки
на учет субъектов предпринимательства

Свидетельство*
о государственной регистрации индивидуального
предпринимателя и дехканского хозяйства без образования
юридического лица

Реестровый № _____

№ 0000000

«_____» _____ г.

Ф.И.О. индивидуального предпринимателя или главы дехканского хозяйства _____

Паспорт серии _____ № _____ выдан _____

«_____» _____ г.

Домашний адрес: _____

Вид осуществляемой деятельности: _____

Место осуществления деятельности: _____

Действительно до «_____» _____ г.**

Идентификационный номер налогоплательщика

Примечание***:

Место для
фото****

М.П.

Руководитель уполномоченного органа _____

(подпись)

* В наименовании указывается вид регистрируемого субъекта предпринимательства (индивидуального предпринимателя или дехканского хозяйства без образования юридического лица).

** Только для индивидуальных предпринимателей.

*** Для дехканских хозяйств указывается выделяемый земельный участок и его площадь

**** Не распространяется на дехканские хозяйства без образования юридического лица.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 7
к Положению об уведомительном порядке
государственной регистрации и постановки
на учет субъектов предпринимательства

**Сведения о субъектах предпринимательства, необходимые для
представления в органы государственной налоговой службы и
органы государственной статистики**

1. Наименование субъекта предпринимательства, Ф.И.О*.

Полное:
Краткое:

2. Почтовый адрес (район, город, домашний адрес*)

3. Вновь создан Создан путем реорганизации
Изменения и дополнения в учредительные документы
4. Почтовый адрес: _____
5. Контактные телефоны: _____
6. Код ОПФ: _____
Код ФС: _____
Код СОАТО: _____
Код ОКПО: _____
Код ОКОНХ: _____
ИНН** : _____

7. Сведения об учредителях:

Учредители (наименование, страна, Ф.И.О., паспортные данные*)	Доля учредителей в уставном фонде		
	в тыс. сум.	в тыс. долл. США	в %
Всего уставный фонд			

8. Предполагаемая списочная численность: _____ чел.
9. Наименование регистрирующего органа: _____
10. Зарегистрирован _____ (номер) _____ (дата)
11. Место осуществления деятельности*: _____

(для дехканских хозяйств без образования юридического лица указывается выделяемый земельный участок и его площадь)

12. Срок осуществления деятельности*: _____

Ф.И.О. должностного лица регистрирующего органа _____

Подпись _____
М.П.

* Заполняется для индивидуальных предпринимателей и дехканских хозяйств без образования юридического лица.

** Заполняется в том числе для индивидуальных предпринимателей и дехканских хозяйств без образования юридического лица.

—

+

РАЗДЕЛ ТРЕТИЙ**ПОСТАНОВЛЕНИЕ
КАБИНЕТА МИНИСТРОВ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН****175 Об утверждении Положения о порядке подготовки и принятия планов законопроектной работы Правительства и мониторинга их исполнения**

В соответствии с постановлением Президента Республики Узбекистан от 15 декабря 2005 г. № ПП-237 «Об образовании Центра по мониторингу за реализацией нормативно-правовых актов» Кабинет Министров **постановляет:**

1. Утвердить Положение о порядке подготовки и принятия планов законопроектной работы Правительства и мониторинга их исполнения согласно приложению.

2. Министерством, государственным комитетам, ведомствам, органам государственной власти на местах, органам хозяйственного управления, с учетом требований указанного Положения, в срок до 15 июня 2006 г. внести в Центр по мониторингу за реализацией нормативно-правовых актов при Министерстве юстиции Республики Узбекистан предложения о разработке законопроектов для включения в План законопроектной работы Правительства на 2006 г.

Министерству юстиции Республики Узбекистан в срок до 15 июля т. г. в установленном порядке внести в Кабинет Министров проект Плана законопроектной работы Правительства на 2006 г.

3. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителей Премьер-министра Республики Узбекистан.

Премьер-министр Республики Узбекистан Ш. МИРЗИЯЕВ

г. Ташкент,
15 мая 2006 г.,
№ 84

ПРИЛОЖЕНИЕ
к постановлению Кабинета Министров
от 15 мая 2006 года № 84

**ПОЛОЖЕНИЕ
о порядке подготовки и принятия планов законопроектной
работы Правительства и мониторинга их исполнения****I. Общие положения**

1. Настоящее Положение определяет порядок подготовки и принятия планов законопроектной работы Правительства Республики Узбекистан и мониторинга их исполнения.

2. Планы законопроектной работы Правительства (далее — Планы) формируются на текущую и долгосрочную перспективу в соответствии с приоритетными задачами и направлениями демократизации и обновления общества, реформирования и модернизации страны, а также на основе направлений совершенствования правотворческой деятельности, концепций и программ развития законодательства Республики Узбекистан.

3. Проекты Планов разрабатываются, как правило, на один год. В соответствии с поручениями Президента Республики Узбекистан, решениями Кабинета Министров Республики Узбекистан проекты Планов разрабатываются на долгосрочную перспективу.

4. Планы должны предусматривать подготовку законопроектов, необходимых для осуществления демократических преобразований в социально-экономической, общественно-политической, гуманитарной и иных сферах деятельности, с учетом необходимости обеспечения комплексности и взаимодополняемости нормативно-правовых актов.

5. При разработке Планов учитываются планы (проекты планов) законопроектных работ Законодательной палаты Олий Мажлиса Республики Узбекистан, законопроекты, разработка которых предусмотрена указами, постановлениями, распоряжениями и поручениями Президента Республики Узбекистан, решениями Правительства, а также программы социально-экономического, общественно-политического развития страны.

6. Кабинет Министров информирует Президента Республики Узбекистан о законопроектной деятельности Правительства, а также о ходе исполнения Кабинетом Министров поручений Президента Республики Узбекистан по подготовке законопроектов.

7. Кабинет Министров рассматривает в установленном порядке предложения палат Олий Мажлиса Республики Узбекистан по подготовке законопроектов и координирует с ними свою законопроектную деятельность.

II. Подготовка и принятие Планов

8. Проекты Планов вносятся в Кабинет Министров Республики Узбекистан Министерством юстиции Республики Узбекистан.

Проекты Планов разрабатываются на основе обобщения предложений органов государственного и хозяйственного управления, органов государственной власти на местах, государственных и иных организаций.

Разработка проектов Планов осуществляется Центром по мониторингу за реализацией нормативно-правовых актов при Министерстве юстиции Республики Узбекистан (далее — Центр).

9. Министерство юстиции и Центр взаимодействуют по вопросам законопроектной работы Правительства с Советом по реформированию законодательных основ государственного и общественного строительства, судебной системы при Президенте Республики Узбекистан, Институтом мониторинга действующего законодательства при Президенте Республики Узбекистан, Комиссией по координации деятельности по совершенствованию законодательной базы в области либерализации и дальнейшему реформированию всех сторон жизни общества и реализации административной реформы, государственными и научными учреждениями.

10. Предложения о разработке законопроектов, представляемые в Центр для включения в проекты Планов, должны содержать:

рабочее наименование законопроекта;
обоснование необходимости принятия законопроекта и ожидаемые результаты в случае его принятия;

наименование органа — ответственного за подготовку законопроекта и перечень соисполнителей по разработке законопроекта;

срок представления законопроекта в Кабинет Министров и ориентировочный срок внесения его в Законодательную палату Олий Мажлиса Республики Узбекистан.

11. Органы государственного и хозяйственного управления, органы государственной власти на местах, государственные и иные организации осуществляют проработку, научное обоснование и своевременное представление в Центр предложений о разработке законопроектов.

12. Предложения о разработке законопроектов для включения в проект Плана на следующий год (последующие годы) представляются государственными органами, государственными и иными организациями, предусмотренными в пункте 11 настоящего Положения, в Центр не позднее 1 октября текущего года.

13. На основе предложений соответствующих организаций Министерство юстиции не позднее 1 декабря обеспечивает разработку, согласование с заинтересованными министерствами, ведомствами и другими организациями проекта постановления Правительства об утверждении Плана на следующий год (последующие годы) и вносит его в Кабинет Министров.

Постановление Кабинета Министров об утверждении Плана на следующий год (последующие годы) принимается не позднее 25 декабря текущего года.

Разработка, согласование, внесение в Правительство проекта постановления об утверждении Плана на следующий год (последующие годы) и его принятие осуществляются в соответствии с Регламентом Кабинета Министров Республики Узбекистан.

14. Принятые Планы направляются Кабинетом Министров Республики Узбекистан в палаты Олий Мажлиса Республики Узбекистан.

15. Внесение изменений и дополнений в утвержденный План осуществляется Кабинетом Министров на основании постановлений палат Олий Мажлиса, указов, постановлений, распоряжений и поручений Президента Республики Узбекистан, а также по предложению Министерства юстиции Республики Узбекистан.

Предложения Министерства юстиции об изменении и дополнении Планов вносятся как по его собственной инициативе, так и на основе предложений заинтересованных организаций.

III. Мониторинг исполнения Планов

16. Руководители соответствующих органов и организаций несут персональную ответственность за качество и соблюдение сроков подготовки законопроектов, предусмотренных Планами.

Руководитель органа — ответственного за подготовку законопроекта:

организует разработку законопроекта, координирует работу органов и организаций — соисполнителей, привлекает к работе представителей заинтересованных организаций и вносит согласованный законопроект в установленном порядке в Кабинет Министров;

образует в необходимых случаях рабочие группы с привлечением представи-

телей заинтересованных организаций, включая негосударственные некоммерческие и научно-исследовательские;

регулярно докладывает Кабинету Министров о ходе подготовки законопроекта и вносит предложения по вопросам, требующим решения Правительства;

не позднее первого числа первого месяца каждого квартала направляет в Центр информацию о выполнении им Планов.

17. Министерство юстиции Республики Узбекистан координирует и осуществляет методическое руководство деятельностью соответствующих по подготовке законопроектов.

18. Мониторинг исполнения Планов осуществляется Центром.

19. Мониторинг исполнения Планов осуществляется за соблюдением сроков, установленного порядка подготовки законопроекта, а также для оценки их соответствия целям и задачам проводимых реформ, требованиям по защите прав и свобод человека, международным нормам и стандартам, Конституции и законам Республики Узбекистан.

20. Для осуществления мониторинга исполнения Планов Центр запрашивает информацию по вопросам законопроектной работы, привлекает в установленном порядке представителей органов государственного управления и других организаций, проверяет ход выполнения законопроектной работы, анализирует и обобщает статистическую и иную информацию.

21. Министерство юстиции ежеквартально до 5 числа месяца, следующего за отчетным кварталом, докладывает Кабинету Министров о ходе выполнения законопроектных работ.

В случаях нарушения сроков разработки законопроектов Министерство юстиции информирует об этом Кабинет Министров для принятия соответствующих мер.

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
КАБИНЕТА МИНИСТРОВ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

177 **О мерах по совершенствованию порядка материально-технического обеспечения и организации производства бланков паспортов граждан Республики Узбекистан и удостоверений граждан Республики Узбекистан, не достигших 16-летнего возраста**

В соответствии с Законом Республики Узбекистан «О гражданстве Республики Узбекистан», а также в целях совершенствования порядка материально-технического обеспечения и организации производства бланков паспортов граждан Республики Узбекистан и удостоверений граждан Республики Узбекистан, не достигших 16-летнего возраста, Кабинет Министров **постановляет:**

1. Определить, что общее количество ежегодно изготавливаемых бланков паспортов граждан Республики Узбекистан и удостоверений граждан Республики

Узбекистан, не достигших 16-летнего возраста, рассчитывается, исходя из прогнозов по данным текущего статистического учета лиц, достигших установленного законодательством возраста, а также других оснований для получения и замены паспортов и удостоверений граждан Республики Узбекистан.

2. Установить порядок организации производства бланков паспортов граждан Республики Узбекистан и удостоверений граждан Республики Узбекистан, не достигших 16-летнего возраста, при котором:

Государственный комитет Республики Узбекистан по статистике ежегодно до 1 апреля представляет в Министерство внутренних дел Республики Узбекистан данные о количестве лиц, достигших 16-летнего, 25-летнего и 45-летнего возраста, являющегося основанием для получения или обмена паспорта гражданина Республики Узбекистан;

Министерство юстиции Республики Узбекистан ежегодно до 1 апреля представляет в Министерство внутренних дел информацию о количестве зарегистрированных браков, разводов и перемене фамилии, имени и отчества по всем органам записи актов гражданского состояния Республики Узбекистан за предыдущие два года;

Министерство внутренних дел Республики Узбекистан в соответствии с анализом деятельности за прошедший период и сведениями, полученными из Государственного комитета Республики Узбекистан по статистике и Министерства юстиции, ежегодно в установленные сроки представляет Министерству финансов Республики Узбекистан прогноз потребности в производстве бланков паспортов и удостоверений;

Министерство финансов Республики Узбекистан, по обоснованным расчетам Министерства внутренних дел, ежегодно предусматривает выделение из республиканского бюджета ассигнований на материально-техническое обеспечение и организацию производства бланков паспортов и удостоверений;

ГПО «Давлат белгиси» по заявкам Министерства внутренних дел Республики Узбекистан обеспечивает своевременное и качественное изготовление бланков паспортов и удостоверений.

3. Министерству внутренних дел Республики Узбекистан в пределах ежегодно выделяемых бюджетных и внебюджетных средств осуществлять закуп:

специального оборудования для оформления и распечатки паспортов и удостоверений;

запасных частей и специальных материалов, используемых при оформлении паспортов и удостоверений, на сумму 192 тыс. долларов США и 51,1 тыс. евро.

4. Признать утратившим силу постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан от 21 августа 1996 г. № 293 «О материально-технических и финансовых вопросах изготовления национальных паспортов и обеспечении ими граждан Республики Узбекистан».

5. Контроль за выполнением настоящего постановления возложить на заместителя Премьер-министра Республики Узбекистан Р.С. Азимова.

Премьер-министр Республики Узбекистан Ш. МИРЗИЯЕВ

г. Ташкент,
16 мая 2006 г.,
№ 87

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
КАБИНЕТА МИНИСТРОВ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН**178** О создании Национального центра реабилитации и протезирования инвалидов

В целях дальнейшего совершенствования системы социальной защиты инвалидов, повышения эффективности медико-социальной и профессиональной реабилитации, расширения их интеграции в общество, обеспечения нуждающихся инвалидов качественной протезно-ортопедической продукцией и повышения эффективности службы врачебно-трудовой экспертизы Кабинет Министров **постановляет:**

1. Принять предложение Министерства труда и социальной защиты населения, Министерства экономики, Министерства финансов и Министерства здравоохранения Республики Узбекистан о создании Национального центра реабилитации и протезирования инвалидов при Министерстве труда и социальной защиты населения (далее — Центр) путем слияния Национального центра медико-социальной и профессиональной реабилитации инвалидов и Республиканского центра реабилитации инвалидов с нарушениями опорно-двигательной системы.

2. Определить основными задачами Центра:

— осуществление комплекса мероприятий по медицинской, социальной и профессиональной реабилитации, проведению протезирования и врачебно-трудовой экспертизы трудоспособности инвалидов;

— проведение углубленных научных исследований по проблемам инвалидности, медико-социальной и профессиональной реабилитации, протезирования и врачебно-трудовой экспертизы трудоспособности инвалидов;

— разработку индивидуальных программ реабилитации инвалидов при основных инвалидизирующих заболеваниях;

— координацию деятельности региональных центров и врачебно-трудовых экспертных комиссий.

3. Утвердить структуру Центра согласно приложению № 1.

Предоставить право министру труда и социальной защиты населения вносить изменения в структуру Центра по согласованию с Министерством финансов Республики Узбекистан.

4. Установить, что Центр является правопреемником Национального центра медико-социальной и профессиональной реабилитации инвалидов и Республиканского центра реабилитации инвалидов с нарушением опорно-двигательной системы.

Деятельность Центра финансируется за счет средств республиканского бюджета в установленном законодательством порядке.

5. Министерству труда и социальной защиты населения в месячный срок в установленном законодательством порядке:

— разработать и утвердить положение о Центре;

— обеспечить проведение приема-передачи основных фондов, товарно-материальных запасов и других ценностей Национального центра медико-социальной и профессиональной реабилитации инвалидов и Республиканского центра реабилитации инвалидов с нарушением опорно-двигательной системы на баланс Центра;

— обеспечить проведение государственной регистрации Центра;

— с привлечением заинтересованных министерств и ведомств провести аттеста-

цию сотрудников реорганизуемых центров и обеспечить укомплектованность Центра высококвалифицированными и опытными специалистами.

6. Внести изменения в некоторые решения Правительства Республики Узбекистан согласно приложению № 2.

7. Контроль за выполнением настоящего постановления возложить на заместителя Премьер-министра Республики Узбекистан Р.С. Азимова.

Премьер-министр Республики Узбекистан Ш. МИРЗИЯЕВ

г. Ташкент,
17 мая 2006 г.,
№ 89

+

-

Структура Национального центра реабилитации и протезирования инвалидов



ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к постановлению Кабинета Министров
от 17 мая 2006 года № 89

Изменения, вносимые в некоторые решения Правительства Республики Узбекистан

1. В приложении № 1 к постановлению Кабинета Министров от 13 февраля 2001 г. № 75 «Об организации деятельности Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан» (СП Республики Узбекистан, 2001 г., № 2, ст. 11) слова «Национальный центр медико-социальной и профессиональной реабилитации инвалидов» и «Республиканский центр реабилитации инвалидов с нарушениями опорно-двигательной системы» заменить словами «Национальный центр реабилитации и протезирования инвалидов».

2. В пункте 14 приложения № 1 к постановлению Кабинета Министров от 6 апреля 2001 г. № 162 «Об утверждении положений о Министерстве труда и социальной защиты населения и об Агентстве по вопросам внешней трудовой миграции» (СП Республики Узбекистан, 2001 г., № 4, ст. 21):

абзац пятый изложить в следующей редакции:

«Национальный центр реабилитации и протезирования инвалидов»;

абзац шестой исключить;

абзацы седьмой—двенадцатый считать соответственно абзацами шестым—одинадцатым.

+

-

ПОСТАНОВЛЕНИЕ КАБИНЕТА МИНИСТРОВ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

179 О внесении изменений в постановление Кабинета Министров от 17 сентября 2003 г. № 404 «Об утверж- дении Положения о порядке взыскания штрафов, налагаемых на юридических лиц за правонарушения в области строитель- ства»

В соответствии с Законом Республики Узбекистан от 16 декабря 2005 г. № ЗРУ-12 «О внесении изменений в статью 8 Закона Республики Узбекистан «Об ответственности юридических лиц за правонарушения в области строительства» Кабинет Министров **постановляет:**

внести изменения в постановление Кабинета Министров от 17 сентября 2003 г. № 404 «Об утверждении Положения о порядке взыскания штрафов, на-

гаемых на юридических лиц за правонарушения в области строительства» (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 9, ст. 86) согласно приложению.

Премьер-министр Республики Узбекистан Ш. МИРЗИЯЕВ

г. Ташкент,
18 мая 2006 г.,
№ 90

ПРИЛОЖЕНИЕ
к постановлению Кабинета Министров
от 18 мая 2006 года № 90

Изменения, вносимые в постановление Кабинета Министров от 17 сентября 2003 г. № 404 «Об утверждении Положения о порядке взыскания штрафов, налагаемых на юридических лиц за правонарушения в области строительства»

1. Из пункта 2 слова «Главному управлению государственного архитектурно-строительного надзора» исключить;
2. В Положении о порядке применения штрафов, налагаемых на юридических лиц за правонарушения в области строительства:
- а) в пункте 3:
- абзац третий исключить;
- абзац четвертый изложить в следующей редакции:
- «начальники территориальных главных управлений архитектуры и строительства и начальники территориальных инспекций государственного архитектурно-строительного надзора и их заместители — до пятидесяти минимальных размеров заработной платы, а в случаях, предусмотренных статьей 6 Закона Республики Узбекистан «Об ответственности юридических лиц за правонарушения в области строительства,» — до пятисот минимальных размеров заработной платы»;
- б) абзац четвертый пункта 7 изложить в следующей редакции:
- «10 процентов — Госархитектстрою Республики Узбекистан для развития материально-технической базы Госархитектстрою и подведомственных ему территориальных инспекций государственного архитектурно-строительного надзора».

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
КАБИНЕТА МИНИСТРОВ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН**180** Об утверждении Положения о порядке проведения экспертизы и подготовки рекомендаций по целевым программам, концепциям и инвестиционным проектам в Бюро по экспертизе крупных инвестиционных проектов при Кабинете Министров Республики Узбекистан

Во исполнение постановления Президента Республики Узбекистан от 3 апреля 2006 г. № ПП-316 «О создании Бюро по экспертизе крупных инвестиционных проектов при Кабинете Министров Республики Узбекистан» и в целях определения порядка проведения экспертизы и подготовки рекомендаций для принятия решения о возможности реализации целевых программ, концепций и инвестиционных проектов, подлежащих утверждению Указом или постановлением Президента Республики Узбекистан, а также правительственным решением, Кабинет Министров **постановляет:**

1. Установить, что Бюро по экспертизе крупных инвестиционных проектов при Кабинете Министров Республики Узбекистан (далее — Бюро):

осуществляет проведение экспертизы целевых программ, концепций и инвестиционных проектов, связанных со строительством, реконструкцией и модернизацией предприятий базовых отраслей экономики — нефтегазовой промышленности, геологии, энергетики, химии, металлургии, машиностроения, а также крупных объектов и гидротехнических сооружений на основе критериев оценки и требований, определенных постановлением Президента Республики Узбекистан от 3 апреля 2006 г. № ПП-316;

подготавливает обоснованные рекомендации, позволяющие в установленном порядке принять решение о целесообразности и технической возможности реализации целевых программ, концепций и инвестиционных проектов.

2. Директор и эксперты Бюро несут персональную ответственность за своевременность, качество и полноту экономической, финансовой и правовой экспертизы проектов и обоснованность внесенных по ним рекомендаций.

3. Утвердить Положение о порядке проведения экспертизы и подготовки рекомендаций по целевым программам, концепциям и инвестиционным проектам в Бюро по экспертизе крупных инвестиционных проектов при Кабинете Министров Республики Узбекистан согласно приложению № 1.

4. Внести дополнение в Положение о порядке разработки, проведения экспертизы и утверждения документации инвестиционных проектов, утвержденное постановлением Кабинета Министров от 15 ноября 2005 г. № 251 (СП Республики Узбекистан, 2005 г., № 11, ст. 61), согласно приложению № 2.

5. Министерству юстиции Республики Узбекистан совместно с заинтересованными министерствами и ведомствами в двухмесячный срок обеспечить приведение министерствами и ведомствами действующих нормативно-правовых актов в соответствие с настоящим постановлением.

6. Контроль за выполнением настоящего постановления возложить на дирек-

тора Бюро — Советника Премьер-министра Республики Узбекистан У.Т. Султано-
нова.

Премьер-министр Республики Узбекистан Ш. МИРЗИЯЕВ

г. Ташкент,
22 мая 2006 г.,
№ 91

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
к постановлению Кабинета Министров
от 22 мая 2006 года № 91

ПОЛОЖЕНИЕ

**о порядке проведения экспертизы и подготовки рекомендаций
по целевым программам, концепциям и инвестиционным
проектам в Бюро по экспертизе крупных инвестиционных
проектов при Кабинете Министров Республики Узбекистан**

I. Общие положения

1. Настоящее Положение регламентирует порядок организации и проведения в Бюро по экспертизе крупных инвестиционных проектов при Кабинете Министров Республики Узбекистан (далее — Бюро) экспертизы, а также подготовки рекомендаций для принятия решений о возможности реализации целевых программ, концепций и инвестиционных проектов, подлежащих утверждению Указом или постановлением Президента Республики Узбекистан, а также правительственным решением.

2. Экспертизе в Бюро обязательно подлежат проекты целевых программ, концепций и инвестиционные проекты, связанные со строительством, реконструкцией, модернизацией предприятий базовых отраслей экономики:

нефтегазовой промышленности, геологии, энергетики, химии, металлургии, машиностроения, а также крупных объектов и гидротехнических сооружений;

включенные в целевые государственные программы и концепции;

по которым на основании отдельных решений Президента Республики Узбекистан предусматривается предоставление льгот по налогам и другим обязательным платежам;

реализуемые за счет ресурсов централизованных источников или с привлечением иностранных кредитов под гарантию Правительства Республики Узбекистан; реализуемые в соответствии с соглашением о разделе продукции.

3. При осуществлении экспертизы Бюро руководствуется Конституцией Республики Узбекистан, законами Республики Узбекистан, постановлениями палат Олий Мажлиса Республики Узбекистан, указами, постановлениями и распоряжениями Президента Республики Узбекистан, правительственными решениями, а также принципами комплексности, объективности, независимости экспертизы и настоящим Положением.

II. Порядок представления в Бюро документов (проекты актов Президента Республики Узбекистан и правительственных решений) и материалов (расчеты, обоснования) по проектам целевых программ, концепций и инвестиционных предложений

1. Проекты программ, концепций и инвестиционных проектов в базовых отраслях экономики вносятся на экспертизу в Бюро после их тщательной и всесторонней проработки исполнителем — главным разработчиком (комиссией, группой, министерством или ведомством, ИАД Кабинета Министров) в установленные сроки в строгом соответствии с требованиями действующего законодательства, актами Президента Республики Узбекистан и правительственными решениями, а также Регламента Кабинета Министров Республики Узбекистан.

Документы и материалы, представленные некомплектно и не отвечающие нормативным требованиям, экспертизе не подлежат, о чем не позднее, чем в трехдневный срок директор Бюро письменно извещает головного разработчика проекта с обоснованием конкретных причин отказа в осуществлении экспертизы.

2. В Бюро для экспертизы главным разработчиком представляются следующие основные документы:

копия документа, в соответствии с которым разработан проект целевой программы, концепции и инвестиционного проекта;

проект целевой программы, концепции и инвестиционного проекта (предложения);

необходимые расчетные обоснования;

пояснительная записка;

заключение уполномоченных органов экономической, финансовой и правовой экспертизы;

проект соответствующего Указа, Постановления, Распоряжения Президента Республики Узбекистан или правительственного решения;

лист согласования проекта с соответствующими министерствами и ведомствами.

Наряду с вышеуказанными документами, в Бюро также представляется заключение по проекту соответствующего комплекса Кабинета Министров за подписью курируемого Заместителя Премьер-министра Республики Узбекистан.

3. При необходимости, Бюро вправе запрашивать дополнительную информацию, касающуюся рассматриваемой документации, с учетом отраслевой специфики и сложности проекта.

4. Указанные в пункте 2 документы главным разработчиком представляются в Кабинет Министров Республики Узбекистан в двух экземплярах:

один экземпляр в соответствующий Информационно-аналитический департамент — для проработки в соответствии с Регламентом Кабинета Министров Республики Узбекистан, второй экземпляр в Бюро — для осуществления экспертизы в соответствии с настоящим Положением.

5. При рассмотрении, проработке и экспертизе внесенных документов в соответствующем Информационно-аналитическом департаменте и Бюро строго соблюдаются принципы самостоятельности, независимости и объективности проводимой экспертизы.

III. Порядок проведения экспертизы проектов целевых программ, концепций и инвестиционных предложений и подготовки по ним рекомендаций

1. Экспертиза проектов целевых программ и концепций в Бюро осуществляется в порядке, определенном в Схеме к настоящему Положению.

2. Экспертиза инвестиционных проектов (предложений) осуществляется в строгом соответствии с требованиями Положения о порядке разработки, проведения экспертизы и утверждения документации инвестиционных проектов, определенных постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан от 15 ноября 2005 г. № 251.

3. Экспертиза проектов в Бюро проводится на основе оценки:

достоверности инвестиционных затрат по проекту, обоснованности предлагаемой технологии производства, целостности и законченности производственного цикла, на основе сопоставления с лучшими отечественными и зарубежными аналогами;

выбора всесторонне обоснованной современной технологии, уровня локализации и обеспеченности комплектующими изделиями, топливно-энергетическими, сырьевыми и природными ресурсами, с учетом соблюдения требований по их рациональному расходованию;

спецификации требуемых промышленных установок, оборудования, машин и механизмов, включая приобретаемых по импорту, на предмет их технического уровня и соответствия предлагаемой технологии;

уровня конкурентоспособности предлагаемой для производства продукции по ценовым и качественным характеристикам, глубокой проработки долгосрочного рынка сбыта продукции;

проектов соглашений по разделу продукции, а также требований для получения лицензий на право пользования месторождениями или участками недр.

4. Подготовка рекомендаций Бюро по проекту осуществляется на основе обобщения результатов экспертизы и с учетом заключения соответствующего комплекса Кабинета Министров Республики Узбекистан.

5. Рекомендации экспертизы должны:

учитывать перспективы развития науки и технологий в соответствующих базовых отраслях экономики, уровень применения последних достижений научно-технического прогресса, степень рационального использования материально-технических, энергетических, трудовых и других видов ресурсов;

содержать оценку экономической эффективности технических, технологических и организационных проектных решений, эксплуатационной надежности;

учитывать вероятные последствия от организации новых мощностей, связанных с использованием импортного сырья, и изменение конъюнктуры рынков потребления продукции;

подтверждать, согласно заключениям уполномоченных финансовых и банковских органов, достоверность финансовых и экономических расчетов (на основе различных вариантов) об эффективности вкладываемых инициатором проекта ресурсов за счет централизованных (бюджетных) источников или с привлечением иностранных кредитов под гарантию Правительства, а также собственных средств предприятий, обоснованность гарантий своевременного возврата инвестируемых средств, окупаемость проекта (качество выпускаемой продукции и обязательной ее реализации внутри страны и на экспорт) и получение устойчивой прибыли;

включать выводы с обоснованиями о целесообразности утверждения проекта по результатам экспертизы или об отклонении ввиду его несоответствия предъявляемым требованиям, с указанием предложений по доработке проектных решений.

6. При необходимости Бюро, на основе критериев оценки, входящих в его компетенцию, осуществляет разработку альтернативных предложений, обеспечивающих наиболее оптимальное и эффективное достижение целей и задач конкретного проекта.

IV. Порядок рассмотрения рекомендаций Бюро по проектам целевых программ, концепций и инвестиционных предложений

1. Подготовленные рекомендации директором Бюро в письменном виде докладываются Премьер-министру Республики Узбекистан для рассмотрения и принятия решения.

При этом одновременно рассматривается заключение соответствующего комплекса Кабинета Министров.

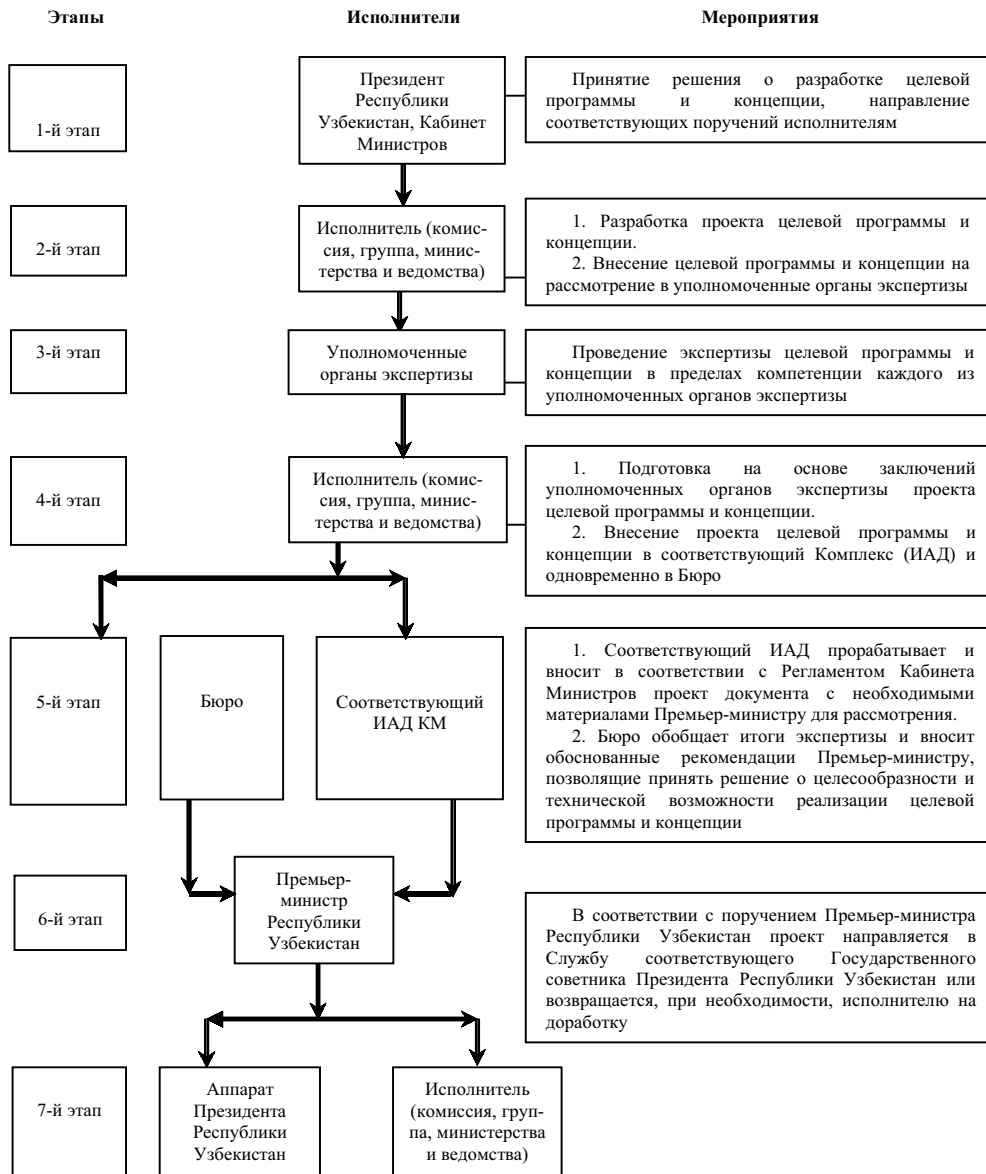
2. В соответствии с принятым Премьер-министром Республики Узбекистан решением проект Указа, Постановления и Распоряжения Президента Республики Узбекистан или правительственного решения со всеми необходимыми документами, указанными в пункте 2 главы II настоящего Положения, и рекомендациями Бюро, в установленном порядке представляются в Службу соответствующего Государственного советника Президента Республики Узбекистан — при положительном решении, либо возвращается Заместителю Премьер-министра — руководителю комплекса и главному разработчику для доработки проекта — в случае отрицательного решения.

3. В Бюро на системной основе осуществляется накопление банка данных по проектам целевых программ, концепций и инвестиционных предложений, по которым были подготовлены рекомендации.

ПРИЛОЖЕНИЕ

к Положению о порядке проведения экспертизы и подготовки рекомендаций по целевым программам, концепциям и инвестиционным проектам в Бюро по экспертизе крупных инвестиционных проектов при Кабинете Министров Республики Узбекистан

Схема проведения экспертизы целевых программ и концепций в Бюро по экспертизе крупных инвестиционных проектов при Кабинете Министров Республики Узбекистан



ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к постановлению Кабинета Министров
от 22 мая 2006 года № 91

**Дополнение, вносимое в Положение о порядке разработки,
проведения экспертизы и утверждения документации
инвестиционных проектов, утвержденное постановлением
Кабинета Министров от 15 ноября 2005 г. № 251**

Пункт 1 дополнить абзацами следующего содержания:

«Экспертиза инвестиционных проектов:

- а) включенных в целевые государственные программы, концепции и по которым требуется принятие, в соответствии с законодательством, Указа или постановления Президента Республики Узбекистан, а также правительственного решения;
- б) по которым на основании отдельных решений Президента Республики Узбекистан предусматривается предоставление льгот по налогам и другим обязательным платежам;
- в) реализуемых за счет ресурсов централизованных источников или с привлечением иностранных кредитов под гарантию Правительства Республики Узбекистан;
- г) реализуемых в соответствии с соглашениями о разделе продукции, осуществляется одновременно в Бюро по экспертизе крупных инвестиционных проектов при Кабинете Министров в порядке, устанавливаемом Кабинетом Министров».

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
КАБИНЕТА МИНИСТРОВ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

181 **О внесении изменений и дополнений в некоторые
решения Правительства Республики Узбекистан (по-
становление Президента Республики Узбекистан от 21 сентяб-
ря 2005 г. № ПП–186 «О сокращении видов и упрощении раз-
решительных процедур для осуществления предприниматель-
ской деятельности»)**

В соответствии с постановлением Президента Республики Узбекистан 21 сентября 2005 г. № ПП–186 «О сокращении видов и упрощении разрешительных процедур для осуществления предпринимательской деятельности» Кабинет Министров **постановляет:**

1. Внести изменения и дополнения в некоторые решения Правительства Республики Узбекистан согласно приложению.

2. Контроль за выполнением настоящего постановления возложить на заместителей Премьер-министра Республики Узбекистан.

Премьер-министр Республики Узбекистан Ш. МИРЗИЯЕВ

г. Ташкент,
22 мая 2006 г.,
№ 92

ПРИЛОЖЕНИЕ
к постановлению Кабинета Министров
от 22 мая 2006 года № 92

**Изменения и дополнения, вносимые в некоторые решения
Правительства Республики Узбекистан**

1. В Ставках пошлин тарифы сборов и иных неналоговых платежей, взимаемых в иностранной валюте министерствами, ведомствами и органами хозяйственного управления, утвержденных постановлением Кабинета Министров от 19 августа 1993 г. № 423:

а) в разделе IV:

из пункта 3 слова «(филиалы коммерческих банков — 500 долларов США)» исключить;

пункт 4 признать утратившим силу;

б) пункты 1 и 13 таблицы «Распределение валютных поступлений от уплаты пошлин, сборов и иных неналоговых платежей» признать утратившими силу.

2. Пункт 4 постановления Кабинета Министров от 11 июля 1998 г. № 296 «О создании Узбекского агентства автомобильного и речного транспорта» изложить в следующей редакции:

«4. Предоставить Узбекскому агентству автомобильного и речного транспорта право по выдаче хозяйствующим субъектам, независимо от форм собственности, специальных разрешений (лицензий) на осуществление ими деятельности по перевозке грузов и пассажиров автомобильным и речным транспортом».

3. В постановлении Кабинета Министров от 6 августа 1998 г. № 338 «О мерах по заготовке, переработке и реализации плодоовощной продукции урожая 1998 года»:

а) пункты 4, 7, приложения № 2 и 3 к постановлению признать утратившими силу;

б) абзац второй пункта 6 исключить;

в) из пункта 9 слова «в соответствии с вышеутвержденным Порядком» исключить.

4. Пункт 2 постановления Кабинета Министров от 19 марта 1999 г. № 125 «О дополнительных мерах по упорядочению оптовой и розничной торговли потребительскими товарами» (СП Республики Узбекистан, 1999 г., № 3, ст. 14) изложить в следующей редакции:

«2. Установить, что:

оптовая реализация товаров предприятиями-производителями осуществляется только по безналичному расчету:

юридическим лицам;

индивидуальным предпринимателям (мелкими партиями), имеющим соответствующие разрешительные свидетельства;

спецпотребителям, учреждениям государственного снабжения, специализированным торговым фирмам по обеспечению учреждений государственного снабжения и предприятиям, использующим их для собственной производственной деятельности;

предприятия-производители потребительских товаров могут осуществлять розничную реализацию товаров собственного производства через свои фирменные магазины исключительно с использованием контрольно-кассовых аппаратов установленных образцов».

5. В Положении о порядке ликвидации предприятий, не осуществляющих финансово-хозяйственную деятельность и не сформировавших свои уставные фонды в установленные законодательством сроки, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 3 июля 1999 г. № 327 (СП Республики Узбекистан, 1999 г., № 7, ст. 35):

а) абзац первый пункта 3.3 изложить в следующей редакции:

«Учредители (участники) или уполномоченный учредительными документами орган предприятия, принявшие решение о его добровольной ликвидации, или при возложении на них решением суда обязанностей по осуществлению ликвидации предприятия представляют в регистрирующий орган решение о ликвидации с указанием порядка и срока ее осуществления. При возложении решением суда на учредителей (участников) или уполномоченный учредительными документами орган предприятия обязанностей по осуществлению ликвидации предприятия они представляют в регистрирующий орган также сведения о членах ликвидационной комиссии.»;

б) пункт 3.6 дополнить абзацем тринадцатым следующего содержания:

«При добровольной ликвидации предприятия согласования промежуточного ликвидационного баланса с регистрирующим органом не требуется.»;

в) пункт 3.8 дополнить абзацем четвертым следующего содержания:

«При добровольной ликвидации предприятия согласования ликвидационного баланса с регистрирующим органом не требуется.».

6. В постановлении Кабинета Министров от 12 августа 1999 г. № 387 «О мерах по совершенствованию деятельности автостоянок» (СП Республики Узбекистан, 1999 г., № 8, ст. 47):

а) абзац третий пункта 2 изложить в следующей редакции:

«автостоянки кратковременного хранения автотранспорта организуются в форме юридического лица»;

б) в приложении № 1 к постановлению:

абзац второй пункта 2.1 исключить;

пункты 2.2, 2.3 и 6.3 признать утратившими силу;

из пункта 6.4 слова «и сбора за право оказания услуг по временному хранению (стоянке) автотранспорта» исключить.

7. Пункт 8 приложения № 2 к постановлению Кабинета Министров от 26 июня 2000 г. № 243 «О мерах по реализации Закона Республики Узбекистан «О рекламе» (СП Республики Узбекистан, 2000 г., № 6, ст. 32) признать утратившим силу.

8. В Положении о порядке выдачи лицензий аудиторским организациям на осуществление аудиторской деятельности, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 22 сентября 2000 г. № 365 (СП Республики Узбекистан, 2000 г., № 9, ст. 62):

а) из пункта 3 слова «продлении срока» исключить;

б) пункт 7 изложить в следующей редакции:

«7. Лицензия на осуществление аудиторской деятельности выдается без ограничения срока действия. Лицензия оформляется на специальном бланке установленного образца (приложение № 2 к настоящему Положению);

в) из наименования раздела V слова «условия продления срока действия» исключить;

г) пункты 14, 15, 16, 17, 18, 19 и 20 признать утратившими силу;

д) из пункта 23 слова «срок действия которой не истек» исключить;

е) в пункте 38:

из абзаца восьмого слова «срок ее действия» исключить;

из абзаца девятого слово «продления» исключить;

ё) приложение № 2 к Положению изложить в следующей редакции:

«ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к Положению

Образец

Министерство финансов Республики Узбекистан

**ЛИЦЕНЗИЯ
на осуществление аудиторской деятельности**

Серия _____

№ _____

г. Ташкент

«____» _____ 2000 г.

В соответствии с приказом министра финансов Республики Узбекистан от «____»
_____ 200__ г. № _____

(наименование аудиторской организации)

(почтовый адрес, ИНН и другие реквизиты аудиторской организации)

разрешается осуществление аудиторской деятельности на территории Республики Узбекистан.

Подпись уполномоченного лица

М.П.».

9. В постановлении Кабинета Министров от 20 декабря 2000 г. № 488 «Об утверждении положений о порядке изготовления бланков лицензий и о порядке формирования и ведения реестра лицензий на территории Республики Узбекистан» (СП Республики Узбекистан, 2000 г., № 12, ст. 78):

а) абзац четвертый пункта 3 приложения № 1 к постановлению изложить в следующей редакции:

«срок действия лицензии (для лицензий, выдаваемых на ограниченный срок действия);

б) абзацы четвертый и пятый пункта 7 приложения № 2 к постановлению изложить в следующей редакции:

«сроки действия лицензий (для лицензий, выдаваемых на ограниченный срок действия);

основания и даты переоформления, продления срока действия (для лицензий, выдаваемых на ограниченный срок действия), приостановления и возобновления действия лицензий».

10. Графу «Срок действия лицензии _____» приложения № 1 к постановлению Кабинета Министров от 2 мая 2001 г. № 200 «Об утверждении бланка лицензии на осуществление отдельных видов деятельности, лицензируемых Кабинетом Министров Республики Узбекистан, и Инструкции о порядке хранения, учета, выдачи и списания бланков лицензий, а также их оформления в аппарате Кабинета Министров Республики Узбекистан» изложить в следующей редакции:

«Срок действия лицензии _____».

(конкретный срок или без ограничения срока действия)

11. В Перечне лицензирующих органов, осуществляющих лицензирование отдельных видов деятельности, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 28 июня 2002 г. № 236 (СП Республики Узбекистан, 2002 г., № 6, ст. 36):

а) абзацы тринадцатый—пятнадцатый, двадцатый, двадцать первый и двадцать седьмой раздела «Кабинет Министров Республики Узбекистан» исключить;

б) после раздела «Эстрадное объединение «Узбекнаво» дополнить разделами следующего содержания:

+

«Государственный комитет Республики Узбекистан по архитектуре и строительству

—

Разработка архитектурно-градостроительной документации.

Проведение экспертизы проектов строительства.

Производство ремонтных, строительно-монтажных работ на высотах методами промышленного альпинизма.

Узбекское агентство автомобильного и речного транспорта

Городские, пригородные, междугородные и международные перевозки пассажиров и грузов автомобильным транспортом.

Перевозка пассажиров и грузов речным транспортом.

Агентство «Узстандарт»

Изготовление, реализация и прокат средств измерений»;

в) дополнить разделом следующего содержания:

«Хокимияты районов (городов)

Оптовая торговля».

12. Абзац второй пункта 3 постановления Кабинета Министров от 21 ноября 2002 г. № 402 «О фактах нарушений в деятельности приватизированных объектов торговли и сферы обслуживания» изложить в следующей редакции:

«при наличии в соглашениях о взаимных обязательствах и условиях деятельности обязательства по сохранению на определенный период профиля предприятия, изменение профиля деятельности приватизированных предприятий торговли и сферы обслуживания в указанный период осуществляется только по согласованию с Госкомимуществом Республики Узбекистан на основании предложений Совета Министров Республики Каракалпакстан, хокимиятов областей и г. Ташкента».

13. В постановлении Кабинета Министров от 26 ноября 2002 г. № 407 «О мерах по упорядочению регистрации и осуществления торговой деятельности юридическими и физическими лицами» (СП Республики Узбекистан, 2002 г., № 11, ст. 71):

а) пункт 1 признать утратившим силу;

б) в приложении к постановлению:

абзац первый пункта 1 изложить в следующей редакции:

«Настоящее Положение разработано в целях обеспечения единых подходов и требований к хозяйствующим субъектам, занимающимся торговой деятельностью, и регламентирует порядок осуществления оптовой и розничной торговли юридическими лицами, а также порядок регистрации и осуществления розничной торговли физическими лицами»;

абзац третий пункта 2 изложить в следующей редакции:

«оптовая торговля — реализация закупаемых товаров по безналичной форме расчетов для использования в коммерческих целях или для собственных производственно-хозяйственных нужд»;

из наименования раздела II слова «регистрации и» исключить;

пункт 3 изложить в следующей редакции:

«3. Оптовой торговлей могут заниматься хозяйствующие субъекты, зарегистрированные в качестве юридических лиц, только при получении в установленном порядке в хокимиятах районов (городов) по месту их государственной регистрации лицензии на осуществление оптовой торговли»;

пункты 4—9 признать утратившими силу;

в абзаце втором пункта 12 слова «разрешительное свидетельство на право осуществления» заменить словами «лицензию на осуществление»;

из наименования раздела III слова «регистрации и» исключить;

пункты 13—18 признать утратившими силу;

из абзаца третьего пункта 21 слова «иметь разрешительное свидетельство на право осуществления розничной торговли» исключить;

приложения №№ 1 и 2 признать утратившими силу.

14. В Положении о лицензировании страховой деятельности страховщиков и страховых брокеров, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 27 ноября 2002 г. № 413 (СП Республики Узбекистан, 2002 г., № 11, ст. 72):

а) абзац первый пункта 4 изложить в следующей редакции:

«Лицензия на осуществление страховой деятельности страховщика и страхового брокера выдается без ограничения срока действия»;

б) из абзаца второго подпункта «а» и абзаца второго подпункта «б» пункта 9 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;

в) из абзаца первого пункта 14 слова «продлении их срока» исключить;

г) абзац шестой пункта 16 исключить;

д) в пункте 22:

абзац пятый исключить;

- абзацы шестой—девятый считать соответственно абзацами пятым—восьмым;
из абзаца пятого слова «продления срока действия» исключить;
е) из абзаца первого пункта 24 слова «и продление срока ее действия» исключить;
ё) из наименования раздела VII слова «продление срока ее действия» исключить;
ж) пункт 28 признать утратившим силу;
з) из абзаца первого пункта 29 слова «срок действия которой не истек» исключить.

15. В постановлении Кабинета Министров от 23 января 2003 г. № 40 «Об организации деятельности открытого акционерного общества «Чилонзор буюм бозори» (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 1, ст. 11):

- а) в абзаце втором пункта 3 слова «субъектам предпринимательства» заменить словами «индивидуальным предпринимателям»;
б) в приложении к постановлению:
абзац второй пункта 1.2 после слов «на право торговли» дополнить словами «(только в отношении индивидуальных предпринимателей)»;
пункты 2.1.1—2.1.6 и приложение № 1 признать утратившими силу.

16. В постановлении Кабинета Министров от 4 февраля 2003 г. № 66 «О лицензировании биржевой деятельности» (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 2, ст.14):

- а) из абзаца пятого пункта 5 слова «(продлении срока действия)» исключить;
б) в приложении к постановлению:
из пункта 3 слова «продлении их срока» исключить;
пункт 5 изложить в следующей редакции:
«5. Лицензия на осуществление биржевой деятельности выдается без ограничения срока действия»;
из абзаца третьего подпункта «а» пункта 7 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;
абзац седьмой пункта 16 исключить;
из наименования раздела V слова «продление срока ее действия» исключить;
пункт 27 признать утратившим силу;
из абзаца первого пункта 28 слова «срок действия которой не истек» исключить;
абзац пятый пункта 34 исключить;
из пункта 39 слова «и продление срока ее действия» исключить.

17. В постановлении Кабинета Министров от 13 февраля 2003 г. № 75 «Об утверждении Правил розничной торговли в Республике Узбекистан и Правил производства и реализации продукции (услуг) общественного питания в Республике Узбекистан» (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 2, ст. 15):

- а) в приложении № 1 к постановлению:
абзац второй пункта 2 изложить в следующей редакции:
«юридические лица»;
абзац двенадцатый пункта 3 после слов «дающий право» дополнить словами «индивидуальным предпринимателям»;
пункт 67 изложить в следующей редакции:
«67. Пиво является слабоалкогольным напитком, и требования раздела V на реализацию пива не распространяются. Реализация пива допускается без ограничения мест реализации:

юридическими лицами;

физическими лицами при наличии разрешения на розничную торговлю»;

б) в приложении № 2 к постановлению:

пункт 2 изложить в следующей редакции:

«2. Хозяи́нствующий субъект в сфере общественного питания — это юридическое лицо, выполняющее функции по изготовлению, реализации и организации потребления кулинарной, а также другой пищевой продукции и предоставлению услуг в сфере общественного питания*»;

абзац первый пункта 9 изложить в следующей редакции:

«Режим работы торговых объектов общественного питания, независимо от форм собственности, устанавливается самостоятельно, а предприятий общественного питания при промышленных предприятиях, учреждениях, учебных заведениях — по согласованию с администрацией и профсоюзным комитетом»;

в пункте 26:

абзац восьмой изложить в следующей редакции:

«продажи товаров, продукции не отвечающих требованиям стандартов, технических условий, равно как и неуплаты или несвоевременной оплаты местных сборов»;

абзацы девятый и десятый исключить.

18. В Положении о лицензировании оценочной деятельности, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 8 мая 2003 г. № 210 (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 5, ст. 36):

а) из пункта 3 слова «продлении их срока» исключить;

б) пункт 6 изложить в следующей редакции:

«6. Лицензия на осуществление оценочной деятельности выдается без ограничения срока действия»;

в) из абзаца четвертого подпункта «а» пункта 8 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;

г) абзац шестой пункта 17 исключить;

д) из наименования раздела V слова «продление срока ее действия» исключить;

е) пункт 28 признать утратившим силу;

ё) из абзаца первого пункта 29 слова «срок действия которой не истек» исключить;

ж) абзац шестой пункта 35 исключить;

з) из пункта 38 слова «или продление срока ее действия» исключить.

19. В постановлении Кабинета Министров от 28 июня 2003 г. № 289 «Об утверждении положений о лицензировании деятельности по реализации нефтепродуктов» (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 6, ст. 50):

а) в приложении № 1 к постановлению:

второе предложение пункта 6 исключить;

из подпункта «а» пункта 10 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться данный вид деятельности» исключить;

б) в приложении № 2 к постановлению:

второе предложение пункта 6 исключить;

из подпункта «а» пункта 10 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться данный вид деятельности» исключить.

20. В Положении о лицензировании профессиональной деятельности на рынке ценных бумаг (деятельности инвестиционных институтов на рынке ценных бумаг),

утвержденном постановлении Кабинета Министров от 9 июля 2003 г. № 308 (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 7, ст. 60):

- а) пункт 4 изложить в следующей редакции:
«4. Лицензия на осуществление видов профессиональной деятельности на рынке ценных бумаг выдается без ограничения срока действия»;
- б) из абзаца четвертого подпункта «а» пункта 9 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;
- в) из абзаца первого пункта 22 слова «продлении их срока» исключить;
- г) абзац шестой пункта 24 исключить;
- д) из наименования раздела V слова «продление срока ее действия» исключить;
- е) пункт 34 признать утратившим силу;
- ё) из абзаца первого пункта 35 слова «срок действия которой не истек» исключить;
- ж) абзац шестой пункта 40 исключить;
- з) в пункте 42:
из абзаца первого слова «или продление срока ее действия» исключить;
абзац второй исключить.

21. В постановлении Кабинета Министров от 9 июля 2003 г. № 310 «О лицензировании деятельности по добыче, переработке и реализации нефти, газа и газового конденсата, проектированию, строительству, эксплуатации и ремонту магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов» (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 7, ст. 61):

- а) в приложении № 1 к постановлению:
второе предложение пункта 6 исключить;
из подпункта «а» пункта 11 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;
- б) в приложении № 2 к постановлению:
второе предложение пункта 5 исключить;
из подпункта «а» пункта 10 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться данный вид деятельности» исключить.

22. В Положении о лицензировании деятельности по организации лотерей, тотализаторов и других, основанных на риске, игр, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 16 июля 2003 г. № 314 (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 7, ст. 62):

- а) второе предложение пункта 5 исключить;
- б) из абзаца второго пункта 8 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить.

23. В Положении о лицензировании деятельности, связанной с оборотом наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 16 июля 2003 г. № 315 (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 7, ст. 63):

- а) второе предложение пункта 7 исключить;
- б) из абзаца второго пункта 12 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить.

24. Абзац второй пункта 61 Правил организации торговой деятельности на рынках в Республике Узбекистан, утвержденных постановлением Кабинета Министров от 28 июля 2003 г. № 330 (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 7, ст. 68) после слов «на право розничной торговли» дополнить словами «(только в отношении индивидуальных предпринимателей)».

25. В постановлении Кабинета Министров от 21 августа 2003 г. № 360 «Об утверждении положений о лицензировании отдельных видов деятельности в сфере транспорта» (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 8, ст. 73):

а) пункт 2 изложить в следующей редакции:

«2. Образовать Комиссию Кабинета Министров по лицензированию деятельности в сфере авиационного и железнодорожного транспорта (далее — Комиссия) с соответствующими подкомиссиями»;

б) пункт 3 изложить в следующей редакции:

«3. Определить, что:

Комиссия осуществляет координацию и общее руководство работами подкомиссий по лицензированию соответствующих видов деятельности, контроль за их деятельностью, а также Узгосжелдорнадзора, Госавианадзора по вопросам лицензирования в сфере авиационного и железнодорожного транспорта, принимает решения о выдаче и аннулировании лицензий, прекращении их действия;

подкомиссии принимают заявления соискателей лицензии с соответствующими документами, подготавливают по ним экспертные заключения и проекты решений Комиссии, принимают решения о приостановлении и возобновлении действия лицензии. Узгосжелдорнадзор и Госавианадзор выполняют функции рабочих органов соответствующих подкомиссий;

решения о выдаче лицензий на осуществление междугородных и международных перевозок пассажиров и грузов автомобильным транспортом, перевозок пассажиров и грузов речным транспортом, а также, в установленных законодательством случаях, приостановлении, прекращении действия и их аннулировании принимаются Узбекским агентством автомобильного и речного транспорта;

решения о выдаче лицензий на осуществление городских и пригородных перевозок пассажиров и грузов автомобильным транспортом, а также, в установленных законодательством случаях, приостановлении, прекращении действия и их аннулировании принимаются территориальными отделениями Узбекского агентства автомобильного и речного транспорта;

решения о выдаче лицензий на осуществление перевозок пассажиров автомобильным транспортом по городу Ташкенту, а также, в установленных законодательством случаях, приостановлении, прекращении действия и их аннулировании принимаются Департаментом по лицензированию и координации движения всех видов пассажирского транспорта хокимията г. Ташкента»;

в) в приложении № 1 к постановлению:

в абзаце первом пункта 3 слова «в сфере транспорта» заменить словами «в сфере авиационного и железнодорожного транспорта»;

второе предложение пункта 6 исключить;

абзац второй пункта 35 исключить;

г) в приложении № 2 к постановлению:

в абзаце первом пункта 4 слова «в сфере транспорта» заменить словами «в сфере авиационного и железнодорожного транспорта»;

второе предложение пункта 7 исключить;

абзац второй пункта 35 исключить;

д) в приложении № 3 к постановлению:

в абзаце первом пункта 3 слова «в сфере транспорта» заменить словами «в сфере авиационного и железнодорожного транспорта»;

второе предложение пункта 6 исключить;

абзац второй пункта 33 исключить;

е) в приложении № 4 к постановлению:

в абзаце первом пункта 3 слова «в сфере транспорта» заменить словами «в сфере авиационного и железнодорожного транспорта»;

второе предложение пункта 6 исключить;

абзац второй пункта 33 исключить;

ё) в приложении № 5 к постановлению:

пункты 3 и 4 изложить в следующей редакции:

«3. Решения о выдаче лицензий на осуществление междугородных и международных перевозок пассажиров и грузов автомобильным транспортом, а также, в установленных законодательством случаях, приостановлении, прекращении действия и их аннулировании принимаются Узбекским агентством автомобильного и речного транспорта (далее — Агентство).

Для рассмотрения документов о выдаче лицензий на осуществление междугородных и международных перевозок пассажиров и грузов автомобильным транспортом в Агентстве создается экспертная комиссия. Деятельность экспертной комиссии организуется в соответствии с положением, утвержденным Агентством.

4. Решения о выдаче лицензий на осуществление городских и пригородных перевозок пассажиров и грузов автомобильным транспортом, а также, в установленных законодательством случаях, приостановлении, прекращении действия и их аннулировании принимаются территориальным отделением Агентства.

Агентство несет ответственность за строгое соблюдение определенных настоящим Положением требований по лицензированию деятельности по городским и пригородным перевозкам пассажиров и грузов автомобильным транспортом»;

в абзаце пятнадцатом пункта 5 слово «Комиссией» заменить словом «Агентством»;

второе предложение абзаца первого пункта 6 исключить;

в подпункте «б» пункта 7 слово «Комиссией» заменить словом «Агентством»;

из подпункта «а» пункта 8 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться данный вид деятельности» исключить;

абзац второй пункта 9 изложить в следующей редакции:

«Документы принимаются ответственным лицом Агентства (территориального отделения Агентства) по описи, копия которой направляется (вручается) заявителю с отметкой о дате приема документов»;

второе предложение абзаца первого пункта 13 изложить в следующей редакции:

«Образцы бланков лицензий и лицензионных карточек разрабатываются и утверждаются Агентством и изготавливаются по его заказу типографским способом в ГПО «Давлат белгиси»;

пункт 14 изложить в следующей редакции:

«14. Решение о выдаче соискателю лицензии — юридическому или физическому лицу лицензии на осуществление междугородных и международных перевозок пассажиров и грузов автомобильным транспортом или об отказе в выдаче лицензии принимается в срок, не превышающий пятнадцати дней со дня получения заявления соискателя лицензии.

Агентство уведомляет соискателя лицензии о принятом решении в течение трех дней после его принятия»;

абзац третий пункта 15 изложить в следующей редакции:

«Лицензии подписываются начальником Агентства (его заместителем)»;

в пункте 16 слово «Комиссия» заменить словом «Агентство»;

из абзаца второго пункта 18 слова «подкомиссии и/или» исключить;
в пункте 19:
в абзаце первом слово «десяти» заменить словом «пяти»;
абзацы второй и третий исключить;
абзацы четвертый и пятый считать соответственно абзацами вторым и третьим;
в пункте 20:
в абзаце первом слова «территориальной комиссией» заменить словами «территориальным отделением Агентства»;
абзацы второй и третий исключить;
абзацы четвертый—седьмой считать абзацами вторым—пятым;
в абзаце пятом слова «председателем территориальной Комиссии (его заместителем)» заменить словами «начальником территориального отделения Агентства»;
в пункте 21 слова «территориальная Комиссия» заменить словами «территориальное отделение Агентства»;
из абзаца второго пункта 22 слова «территориальной комиссией и/или» исключить;
в пункте 24:
в абзаце первом слово «десяти» заменить словом «пяти»;
абзацы второй и третий исключить;
абзацы четвертый и пятый считать соответственно абзацами вторым и третьим;
абзац седьмой пункта 30 изложить в следующей редакции:
«в случаях, установленных законодательством, выносит решения или обращается в суд по вопросу приостановления, прекращения действия либо аннулирования лицензий»;
пункты 31, 32 и 33 изложить в следующей редакции:
«31. Приостановление действия лицензии производится в случаях и порядке, предусмотренных статьей 22 Закона Республики Узбекистан «О лицензировании отдельных видов деятельности».
Решение Агентства (территориального отделения) о приостановлении действия лицензии может быть обжаловано в суд. В случае признания судом необоснованности приостановления действия лицензии Агентство (территориальное отделение) несет перед лицензиатом ответственность в размере понесенного им ущерба.
32. Прекращение действия лицензии производится в случаях и порядке, предусмотренных статьей 23 Закона Республики Узбекистан «О лицензировании отдельных видов деятельности».
33. Аннулирование лицензии производится в случаях и порядке, предусмотренных статьей 24 Закона Республики Узбекистан «О лицензировании отдельных видов деятельности»;
в пункте 36:
абзац второй исключить;
абзац третий считать абзацем вторым;
в абзаце втором слово «Комиссией» заменить словом «Агентством»;
в приложении № 1:
этап 2 изложить в следующей редакции:

«

2 этап	Агентство	<p>1. Ответственное лицо принимает документы по описи, копия которой направляется (вручается) заявителю с отметкой о дате приема документов.</p> <p>2. Рассматривает документы и принимает решение о выдаче лицензии или об отказе в выдаче лицензии соискателю лицензии.</p> <p>3. Рассматривает документы в случае повторного представления документов соискателями лицензий после устранения причин, послуживших основанием для отказа в выдаче лицензии.</p>	<p>— в день приема документов;</p> <p>— в срок, не превышающий 15 дней со дня получения заявления;</p> <p>— в течение 5 дней после повторного представления документов.</p>
--------	-----------	--	---

»;

этап 3 исключить;

этапы 4—7 считать соответственно этапами 3—6;

в четвертой позиции графы «Мероприятия» слово «Комиссия» заменить словом «Агентство»;

в седьмой позиции графы «Субъекты» слова «Председатель комиссии» заменить словами «Начальник Агентства»;

в приложении № 2:

этап 2 изложить в следующей редакции:

«

2 этап	Территориальное отделение Агентства	<p>1. Принимает документы по описи, копия которой направляется (вручается) заявителю с отметкой о дате приема документов.</p> <p>2. Рассматривает документы и принимает решение о выдаче лицензии или об отказе в выдаче лицензии соискателю лицензии.</p>	<p>— в день приема документов;</p> <p>— в срок, не превышающий 15 дней со дня получения заявления; (в течение 5 дней после повторного представления документов).</p>
--------	-------------------------------------	--	--

»;

этап 3 исключить;

этапы 4—7 считать соответственно этапами 3—6;

в четвертой позиции графы «Мероприятия» слова «территориальная Комиссия» заменить словами «территориальное отделение Агентства»;

из шестой позиции графы «Мероприятия» слова «территориальной комиссией» исключить;

в седьмой позиции графу «Субъекты» изложить в следующей редакции:

«Начальник территориального отделения Агентства»;

ж) в приложении № 6 к постановлению:

пункт 3 изложить в следующей редакции:

«3. Решения о выдаче лицензий, а также в установленных законодательством

случаях приостановлении, прекращении действия и их аннулировании принимаются Узбекским агентством автомобильного и речного транспорта (далее — Агентство).

Для рассмотрения документов о выдаче лицензий на осуществление перевозок пассажиров и грузов речным транспортом в Агентстве создается экспертная комиссия. Деятельность экспертной комиссии организуется в соответствии с положением, утвержденным Агентством»;

пункт 5 изложить в следующей редакции:

«5. Лицензия выдается без ограничения срока действия»;

из подпункта «а» пункта 8 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться данный вид деятельности» исключить;

абзац второй пункта 9 изложить в следующей редакции:

«Документы принимаются ответственным лицом Агентства по описи, копия которой направляется (вручается) заявителю с отметкой о дате приема документов»;

в пункте 12:

в абзаце втором слово «тридцати» заменить словом «пятнадцати»;

абзацы третий и четвертый исключить;

абзац пятый пункта 14 исключить;

в пункте 15:

второе предложение абзаца первого изложить в следующей редакции:

«Образцы бланков лицензий разрабатываются и утверждаются Агентством и изготавливаются по его заказу типографским способом в ГПО «Давлат белгиси»;

в абзаце третьем слова «председателем Комиссии» заменить словами «начальником Агентства»;

в пункте 16 слово «Комиссия» заменить словом «Агентство»;

из абзаца второго пункта 17 слова «подкомиссии и/или» исключить;

в пункте 19:

в абзаце первом слово «десяти» заменить словом «пяти»;

абзацы второй и третий исключить;

абзацы четвертый и пятый считать соответственно абзацами вторым и третьим;

из наименования раздела V слова «продление срока ее действия» исключить;

пункт 23 признать утратившим силу;

из абзаца первого пункта 24 слова «срок действия которой не истек» исключить;

абзац седьмой пункта 25 изложить в следующей редакции:

«в случаях, установленных законодательством, выносит решения или обращается в суд по вопросу приостановления, прекращения действия либо аннулирования лицензий»;

пункты 26, 27 и 28 изложить в следующей редакции:

«26. Приостановление действия лицензии производится в случаях и порядке, предусмотренных статьей 22 Закона Республики Узбекистан «О лицензировании отдельных видов деятельности».

Решение Агентства о приостановлении действия лицензии может быть обжаловано в суд. В случае признания судом необоснованности приостановления действия лицензии Агентство несет перед лицензиатом ответственность в размере понесенного им ущерба.

27. Прекращение действия лицензии производится в случаях и порядке, предусмотренных статьей 23 Закона Республики Узбекистан «О лицензировании отдельных видов деятельности».

28. Аннулирование лицензии производится в случаях и порядке, предусмотренных статьей 24 Закона Республики Узбекистан «О лицензировании отдельных видов деятельности»;

в пункте 29:

абзац шестой исключить;

абзацы седьмой—одиннадцатый считать соответственно абзацами шестым—десятым;

из абзаца седьмого слова «продления срока действия» исключить;

пункт 31 изложить в следующей редакции:

«31. Государственная пошлина за выдачу лицензий на осуществление деятельности по перевозке пассажиров и грузов речным транспортом взимается в размерах, установленных Кабинетом Министров.

Средства государственной пошлины за выдачу лицензий зачисляются на специальный счет Агентства, из них 75 процентов направляются в республиканский бюджет, остальные средства используются на развитие городских пассажирских перевозок в порядке, установленном Агентством, за исключением части, используемой на содержание Агентства в соответствии со сметой, согласованной с Министерством финансов Республики Узбекистан»;

в приложении:

этап 2 изложить в следующей редакции:

«

+	2 этап	Агентство	<p>1. Ответственное лицо принимает документы по описи, копия которой направляется (вручается) заявителю с отметкой о дате приема документов.</p> <p>2. Рассматривает документы и принимает решение о выдаче лицензии или об отказе в выдаче лицензии соискателю лицензии.</p> <p>3. Рассматривает документы в случае повторного представления документов соискателями лицензий после устранения причин, послуживших основанием для отказа в выдаче лицензии.</p>	<p>— в день приема документов;</p> <p>— в срок, не превышающий 15 дней со дня получения заявления;</p> <p>— в течение 5 дней после повторного представления документов.</p>	-
---	--------	-----------	--	---	---

»;

этап 3 исключить;

этапы 4—7 считать соответственно этапами 3—6;

в четвертой позиции графы «Мероприятия» слово «Комиссия» заменить словом «Агентство»;

в седьмой позиции графы «Субъекты» слова «Председатель комиссии» заменить словами «Начальник Агентства»;

з) абзац первый примечаний приложения № 7 к постановлению изложить в следующей редакции:

«Размер государственной пошлины установлен из расчета на пять лет (кроме перевозки пассажиров и грузов речным транспортом) кратно размеру минимальной заработной платы, установленной на день платежа государственной пошлины. Государственная пошлина может уплачиваться ежегодно равными долями в период действия лицензии (для перевозок пассажиров и грузов речным транспортом

срок уплаты не может превышать 5 лет). При этом очередной ежегодный платеж уплачивается не позднее, чем за 30 дней до начала очередного года использования лицензии. В случае неуплаты очередного платежа в установленный срок действие лицензии приостанавливается в установленном порядке».

26. В постановлении Кабинета Министров от 24 сентября 2003 г. № 410 «Об утверждении положений о лицензировании деятельности в области строительства» (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 9, ст. 87):

а) в приложении № 1 к постановлению:

пункт 2 изложить в следующей редакции:

«2. Решения о выдаче лицензий, а также, в установленных законодательством случаях, приостановлении, прекращении действия и их аннулировании принимаются Государственным комитетом Республики Узбекистана по архитектуре и строительству (далее — Госархитектстрой).

Для рассмотрения документов о выдаче лицензий в Госархитектстрое создается экспертная комиссия. Деятельность экспертной комиссии организуется в соответствии с положением, утвержденным Госархитектстроем»;

второе предложение пункта 5 исключить;

из абзаца второго пункта 7 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;

абзац второй пункта 9 изложить в следующей редакции:

«Документы принимаются ответственным лицом Госархитектстроя по описи, копия которой направляется (вручается) заявителю с отметкой о дате приема документов»;

в пункте 12:

в абзаце втором слово «тридцати» заменить словом «пятнадцати»;

абзацы третий и четвертый исключить;

в пункте 15:

второе предложение абзаца первого изложить в следующей редакции:

«Образцы бланков лицензий разрабатываются и утверждаются Госархитектстроем и изготавливаются по его заказу типографским способом в ГПО «Давлат белгиси»;

в абзаце втором слово «Комиссии» заменить словом «Госархитектстроя»;

в пункте 17 слово «Комиссия» заменить словом «Госархитектстрой»;

из абзаца второго пункта 18 слова «рабочей группы или» исключить;

в пункте 20:

в абзаце первом слово «десяти» заменить словом «пяти»;

абзацы второй и третий исключить;

абзацы четвертый и пятый считать соответственно абзацами вторым и третьим;

абзац седьмой пункта 26 изложить в следующей редакции:

«в случаях, установленных законодательством, выносить решения или обращаться в суд по вопросу приостановления, прекращения действия либо аннулирования лицензий»;

из абзаца первого пункта 28 слово «Госархитектстроем» исключить;

пункты 29 и 30 изложить в следующей редакции:

«29. Прекращение действия лицензии производится в случаях и порядке, предусмотренных статьей 23 Закона Республики Узбекистан «О лицензировании отдельных видов деятельности».

30. Аннулирование лицензии производится в случаях и порядке, предусмотренных

ренных статьей 24 Закона Республики Узбекистан «О лицензировании отдельных видов деятельности»;

в приложении № 2 к Положению:

во второй позиции графу «Субъекты» изложить в следующей редакции:

«Госархитектстрой»;

во второй позиции графу «Мероприятия» изложить в следующей редакции:

«1. Ответственное лицо Госархитектстроя принимает документы по описи, копия которой направляется (вручается) заявителю с отметкой о дате приема документов.

2. Рассматривает документы и принимает решение о выдаче лицензии или об отказе в выдаче лицензии соискателю лицензии.

3. Рассматривает документы в случае повторного представления документов соискателем лицензии после устранения причин, послуживших основанием для отказа в выдаче лицензии»;

этап 3 исключить;

этапы 4—7 считать соответственно этапами 3—6;

в четвертой позиции графы «Мероприятия» слово «Комиссия» заменить словом «Госархитектстрой»;

в седьмой позиции графы «Субъекты» слово «Комиссии» заменить словом «Госархитектстроя»;

б) в приложении № 2 к постановлению:

пункт 2 изложить в следующей редакции:

«2. Решения о выдаче лицензий, а также, в установленных законодательством случаях, приостановлении, прекращении действия и их аннулировании принимаются Государственным комитетом Республики Узбекистана по архитектуре и строительству (далее — Госархитектстрой).

Для рассмотрения документов о выдаче лицензий в Госархитектстрое создается экспертная комиссия. Деятельность экспертной комиссии организуется в соответствии с положением, утвержденным Госархитектстроем»;

второе предложение пункта 5 исключить;

из абзаца второго пункта 7 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;

абзац второй пункта 9 изложить в следующей редакции:

«Документы принимаются ответственным лицом Госархитектстроя по описи, копия которой направляется (вручается) заявителю с отметкой о дате приема документов»;

в пункте 12:

в абзаце втором слово «тридцати» заменить словом «пятнадцати»;

абзацы третий и четвертый исключить;

в пункте 15:

второе предложение абзаца первого изложить в следующей редакции:

«Образцы бланков лицензий разрабатываются и утверждаются Госархитектстроем и изготавливаются по его заказу типографским способом в ГПО «Давлат белгиси»;

в абзаце втором слово «Комиссии» заменить словом «Госархитектстроя»;

в пункте 17 слово «Комиссия» заменить словом «Госархитектстрой»;

из абзаца второго пункта 18 слова «рабочей группы или» исключить;

в пункте 20:

в абзаце первом слово «десяти» заменить словом «пяти»;

абзацы второй и третий исключить;
абзацы четвертый и пятый считать соответственно абзацами вторым и третьим;

абзац седьмой пункта 26 изложить в следующей редакции:

«в случаях, установленных законодательством, выносить решения или обращаться в суд по вопросу приостановления, прекращения действия либо аннулирования лицензий»;

из абзаца первого пункта 28 слово «Госархитектстроеном» исключить;

пункты 29 и 30 изложить в следующей редакции:

«29. Прекращение действия лицензии производится в случаях и порядке, предусмотренных статьей 23 Закона Республики Узбекистан «О лицензировании отдельных видов деятельности».

30. Аннулирование лицензии производится в случаях и порядке, предусмотренных статьей 24 Закона Республики Узбекистан «О лицензировании отдельных видов деятельности»;

в приложении:

во второй позиции графу «Субъекты» изложить в следующей редакции:

«Госархитектстрой»;

во второй позиции графу «Мероприятия» изложить в следующей редакции:

«1. Ответственное лицо Госархитектстрою принимает документы по описи, копия которой направляется (вручается) заявителю с отметкой о дате приема документов.

2. Рассматривает документы и принимает решение о выдаче лицензии или об отказе в выдаче лицензии соискателю лицензии.

3. Рассматривает документы в случае повторного представления документов соискателем лицензии после устранения причин, послуживших основанием для отказа в выдаче лицензии»;

этап 3 исключить;

этапы 4—7 считать соответственно этапами 3—6;

в четвертой позиции графы «Мероприятия» слово «Комиссия» заменить словом «Госархитектстрой»;

в седьмой позиции графы «Субъекты» слово «Комиссии» заменить словом «Госархитектстрою»;

в) в приложении № 3 к постановлению:

пункт 2 изложить в следующей редакции:

«2. Решения о выдаче лицензий, а также, в установленных законодательством случаях, приостановлении, прекращении действия и их аннулировании принимаются Государственным комитетом Республики Узбекистана по архитектуре и строительству (далее — Госархитектстрой).

Для рассмотрения документов о выдаче лицензий в Госархитектстрое создается экспертная комиссия. Деятельность экспертной комиссии организуется в соответствии с положением, утвержденным Госархитектстроем»;

второе предложение пункта 5 исключить;

из абзаца второго пункта 7 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;

абзац второй пункта 9 изложить в следующей редакции:

«Документы принимаются ответственным лицом Госархитектстрою по описи, копия которой направляется (вручается) заявителю с отметкой о дате приема документов»;

в пункте 12:

в абзаце втором слово «тридцати» заменить словом «пятнадцати»;

абзацы третий и четвертый исключить;

в пункте 15:

второе предложение абзаца первого изложить в следующей редакции:

«Образцы бланков лицензий разрабатываются и утверждаются Госархитектстром и изготавливаются по его заказу типографским способом в ГПО «Давлат белгиси»;

в абзаце втором слово «Комиссии» заменить словом «Госархитектстрою»;

в пункте 17 слово «Комиссия» заменить словом «Госархитектстрой»;

из абзаца второго пункта 18 слова «рабочей группы или» исключить;

в пункте 20:

в абзаце первом слово «десяти» заменить словом «пяти»;

абзацы второй и третий исключить;

абзацы четвертый и пятый считать соответственно абзацами вторым и третьим;

абзац седьмой пункта 26 изложить в следующей редакции:

«в случаях, установленных законодательством, выносить решения или обращаться в суд по вопросу приостановления, прекращения действия либо аннулирования лицензий»;

из абзаца первого пункта 28 слово «Госархитектстром» исключить;

пункты 29 и 30 изложить в следующей редакции:

«29. Прекращение действия лицензии производится в случаях и порядке, предусмотренных статьей 23 Закона Республики Узбекистан «О лицензировании отдельных видов деятельности».

30. Аннулирование лицензии производится в случаях и порядке, предусмотренных статьей 24 Закона Республики Узбекистан «О лицензировании отдельных видов деятельности»;

в приложении:

во второй позиции графу «Субъекты» изложить в следующей редакции:

«Госархитектстрой»;

во второй позиции графу «Мероприятия» изложить в следующей редакции:

«1. Ответственное лицо Госархитектстрою принимает документы по описи, копия которой направляется (вручается) заявителю с отметкой о дате приема документов.

2. Рассматривает документы и принимает решение о выдаче лицензии или об отказе в выдаче лицензии соискателю лицензии.

3. Рассматривает документы в случае повторного представления документов соискателем лицензии после устранения причин, послуживших основанием для отказа в выдаче лицензии»;

этап 3 исключить;

этапы 4—7 считать соответственно этапами 3—6;

в четвертой позиции графы «Мероприятия» слово «Комиссия» заменить словом «Госархитектстрой»;

в седьмой позиции графы «Субъекты» слово «Комиссии» заменить словом «Госархитектстрою»;

г) в приложении № 4 к постановлению:

второе предложение пункта 5 исключить;

из абзаца второго пункта 7 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;

д) в приложении № 5 к постановлению:
второе предложение пункта 5 исключить;
из абзаца второго пункта 7 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;

е) в приложении № 6 к постановлению:
второе предложение пункта 5 исключить;
из абзаца второго пункта 7 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить.

27. Пункт 4 Положения о лицензировании деятельности по производству электрической энергии на стационарных электростанциях, подключаемых к единой энергетической системе, утвержденного постановлением Кабинета Министров от 28 октября 2003 г. № 469 (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 10, ст. 102) дополнить словами «но не менее 5 лет».

28. В постановлении Кабинета Министров 31 октября 2003 г. № 477 «Об утверждении положений о лицензировании медицинской и фармацевтической деятельности» (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 10, ст. 106):

а) в приложении № 1 к постановлению:
из абзаца второго пункта 2 слова «продлении их срока» исключить;
пункт 7 изложить в следующей редакции:

«7. Лицензии на осуществление медицинской деятельности юридическим и физическим лицам выдаются без ограничения срока действия.

Для государственных учреждений лицензии выдаются на вид медицинской деятельности, указанный в учредительных документах учреждения»;

из абзаца четвертого подпункта «а» пункта 10 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;

абзац седьмой пункта 18 исключить;

из наименования раздела V слова «продление срока ее действия» исключить;

пункт 26 признать утратившим силу;

из абзаца первого пункта 27 слова «срок действия которой не истек» исключить;

подпункт «г» пункта 32 исключить;

б) в приложении № 2 к постановлению:

из абзаца второго пункта 2 слова «продлении их срока» исключить;

пункт 6 изложить в следующей редакции:

«6. Лицензия выдается юридическим и физическим лицам без ограничения срока действия»;

из абзаца четвертого подпункта «а» пункта 10 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности (его часть)» исключить;

абзац седьмой пункта 16 исключить;

из наименования раздела V слова «продление срока ее действия» исключить;

второе предложение абзаца первого пункта 22 исключить;

пункт 23 признать утратившим силу;

в пункте 30:

подпункт «г» исключить;

из подпункта «е» слова «продления срока действия» исключить;

из пункта 32 слова «или продление срока действия лицензии» исключить.

29. В Положении о лицензировании ветеринарной деятельности, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 3 ноября 2003 г. № 479 (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 11, ст. 107):

- а) из абзаца второго пункта 2 слова «продлении их срока» исключить;
- б) пункт 5 изложить в следующей редакции:
«5. Лицензии на право осуществления ветеринарной деятельности юридическим и физическим лицам выдаются без ограничения срока действия»;
- в) из абзаца четвертого подпункта «а» пункта 9 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;
- г) абзац седьмой пункта 17 исключить;
- д) из наименования раздела V слова «продление срока действия» исключить;
- е) пункт 24 признать утратившим силу;
- ё) из абзаца первого пункта 25 слова «срок действия которой не истек» исключить;

ж) подпункт «г» пункта 30 исключить.

30. В Положении о лицензировании туристской деятельности, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 11 ноября 2003 г. № 497 (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 11, ст.113):

а) пункт 6 изложить в следующей редакции:

«6. Лицензия на право осуществления туристской деятельности выдается без ограничения срока действия»;

б) из абзаца второго пункта 8 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;

в) абзац шестой пункта 14 исключить;

г) из наименования раздела V слова «продление срока ее действия» исключить;

д) пункт 23 признать утратившим силу;

е) из абзаца первого пункта 24 слова «срок действия которой не истек» исключить;

ё) в пункте 31:

абзац пятый исключить;

абзацы шестой—девятый считать соответственно абзацами пятым—восьмым;

из абзаца пятого слова «продления срока действия» исключить;

ж) из пункта 34 слова «и продление срока действия лицензии» исключить.

31. В постановлении Кабинета Министров от 11 ноября 2003 г. № 498 «Об утверждении положений о лицензировании гастрольно-концертной деятельности в Республике Узбекистан и за ее пределами, концертного обслуживания свадебных, юбилейных и иных торжеств, деятельности по разработке, производству, записи, тиражированию и реализации грампластинок, аудиокассет и лазерных дисков» (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 11, ст.114):

а) в приложении № 1 к постановлению:

второе предложение пункта 4 исключить;

из абзаца третьего подпункта «а» пункта 8 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;

б) второе предложение пункта 6 приложения № 2 к постановлению исключить.

32. В Положении о лицензировании деятельности по изготовлению ювелирных изделий из драгоценных металлов и камней, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 12 ноября 2003 г. № 503 (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 11, ст.115):

а) из пункта 3 слова «(продлении срока действия)» исключить;

б) пункт 6 изложить в следующей редакции:

«6. Лицензия на право осуществления деятельности по изготовлению ювелир-

ных изделий из драгоценных металлов и камней выдается без ограничения срока действия»;

в) из абзаца четвертого подпункта «а» пункта 9 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться данный вид деятельности» исключить;

г) абзац седьмой пункта 14 исключить;

д) из наименования раздела V слова «продление срока ее действия» исключить;

е) пункт 24 признать утратившим силу;

ё) из абзаца первого пункта 25 слова «срок действия которой не истек» исключить;

ж) в пункте 32:

абзац шестой исключить;

абзацы седьмой—одиннадцатый считать соответственно абзацами шестым—десятым;

из абзаца седьмого слова «продления срока действия» исключить.

33. В Положении о лицензировании деятельности по проведению энергетических обследований и экспертиз, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 12 ноября 2003 г. № 504 (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 11, ст. 116):

а) второе предложение пункта 4 исключить;

б) из абзаца второго пункта 8 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить.

34. В Положении о лицензировании производства бланков ценных бумаг, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 13 ноября 2003 г. № 506 (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 11, ст. 118):

а) второе предложение пункта 4 исключить;

б) из абзаца второго пункта 6 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить.

35. В Положении о лицензировании геодезической и картографической деятельности, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 14 ноября 2003 г. № 510 (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 11, ст. 119):

а) второе предложение пункта 6 исключить;

б) из абзаца второго пункта 11 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться данный вид деятельности» исключить.

36. В Положении о лицензировании деятельности по заготовке и переработке вторичных ресурсов и отходов, содержащих драгоценные металлы и драгоценные камни, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 17 ноября 2003 г. № 515 (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 11, ст. 121):

а) второе предложение пункта 5 исключить;

б) из абзаца второго пункта 8 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить.

37. В постановлении Кабинета Министров от 20 ноября 2003 г. № 523 «Об утверждении положений о лицензировании деятельности таможенного склада, свободного склада и магазина беспошлинной торговли» (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 11, ст. 124):

а) в приложении № 1 к постановлению:

абзац третий пункта 8 исключить;

пункт 74 признать утратившим силу;

б) в приложении № 2 к постановлению:

абзац второй пункта 7 исключить;

- пункт 70 признать утратившим силу;
- в) в приложении № 3 к постановлению:
- абзац второй пункта 7 исключить;
- пункт 56 признать утратившим силу.

38. Абзац двадцать третий пункта 7 Положения о Государственном комитете Республики Узбекистан по архитектуре и строительству, утвержденного постановлением Кабинета Министров от 2 декабря 2003 г. № 538 (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 12, ст. 128) изложить в следующей редакции:

«осуществляет лицензирование отдельных видов деятельности в области строительства, а также выполняет функции рабочего органа Комиссии Кабинета Министров по лицензированию в области строительства, в соответствии с ее решениями оформляет лицензии, заключает лицензионные соглашения, ведет реестр лицензий, осуществляет контроль за соблюдением лицензиатами лицензионных требований и условий, приостанавливает действие лицензий на срок не более десяти рабочих дней и возобновляет действие лицензий».

39. В постановлении Кабинета Министров от 2 декабря 2003 г. № 539 «Об утверждении Положения о лицензировании деятельности по изготовлению, реализации и прокату средств измерений» (СП Республики Узбекистан, 2003 г., № 12, ст. 129):

- а) абзац третий пункта 1 исключить;
- б) в приложении № 1 к постановлению:
- пункт 2 изложить в следующей редакции:

«2. Решения о выдаче лицензий, а также, в установленных законодательством случаях, приостановлении, прекращении действия и их аннулировании принимаются Агентством «Узстандарт» (далее — Агентство).

Для рассмотрения документов о выдаче лицензий в Агентстве создается экспертная комиссия. Деятельность экспертной комиссии организуется в соответствии с положением, утверждаемым Агентством»;

второе предложение пункта 5 исключить;

из абзаца второго пункта 7 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить;

абзац второй пункта 8 изложить в следующей редакции:

«Документы принимаются ответственным лицом Агентства по описи, копия которой направляется (вручается) заявителю с отметкой о дате приема документов»;

в пункте 11:

в абзаце втором слово «тридцати» заменить словом «пятнадцати»;

абзацы третий—пятый исключить;

в пункте 13:

второе предложение абзаца первого изложить в следующей редакции:

«Образцы бланков лицензий разрабатываются и утверждаются Агентством и изготавливаются по его заказу типографским способом в ГПО «Давлат белгиси»;

в абзаце втором слова «председателем Комиссии» заменить словами «генеральным директором Агентства»;

в пункте 15 слово «Комиссия» заменить словом «Агентство»;

из абзаца второго пункта 16 слова «рабочей группы или» исключить;

в пункте 18:

в абзаце первом слово «десяти» заменить словом «пяти»;

абзацы второй и третий исключить;

абзацы четвертый и пятый считать соответственно абзацами вторым и третьим;

абзац седьмой пункта 25 изложить в следующей редакции:

«в случаях установленных законодательством выносить решения или обращаться в суд по вопросу приостановления, прекращения либо аннулирования лицензий»;
из пункта 27 слова «по решению Комиссии» исключить;

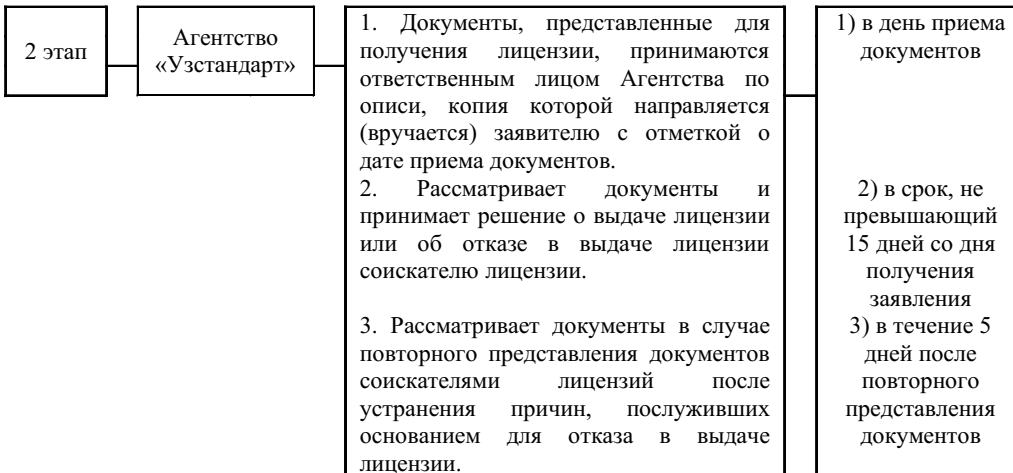
пункт 28 изложить в следующей редакции:

«28. Решение Агентства о приостановлении действия лицензии может быть обжаловано в суд. В случае признания судом необоснованности решения Агентства, Агентство несет перед лицензиатом ответственность в размере понесенного им ущерба»;

в приложении № 2 к Положению:

этап 2 изложить в следующей редакции:

«



»;

этап 3 исключить;

этапы 4—7 считать соответственно этапами 3—6;

в четвертой позиции графы «Мероприятия» слово «Комиссия» заменить словом «Агентство»;

в седьмой позиции графы «Субъекты» слова «Председатель Комиссии» заменить словами «Генеральный директор».

40. Абзац второй пункта 1 приложения к постановлению Кабинета Министров от 11 февраля 2004 г. № 67 «О внесении изменений в некоторые решения Правительства Республики Узбекистан» исключить.

41. Второе предложение пункта 6 Положения о лицензировании деятельности религиозных образовательных учреждений, утвержденного постановлением Кабинета Министров от 1 марта 2004 г. № 99 (СП Республики Узбекистан, 2004 г., № 3, ст. 19), исключить.

42. Второе предложение пункта 5 Положения о лицензировании деятельности негосударственных образовательных учреждений, утвержденного постановлением Кабинета Министров от 1 марта 2004 г. № 100 (СП Республики Узбекистан, 2004 г., № 3, ст. 20), исключить.

43. В Положении о лицензировании деятельности по разработке, производству,

транспортировке, хранению и реализации взрывчатых и ядовитых веществ, материалов и изделий с их применением, а также средств взрывания, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 5 марта 2004 г. № 109 (СП Республики Узбекистан, 2004 г., № 3, ст. 22):

а) второе предложение пункта 6 исключить;

б) из абзаца второго пункта 9 слова «и сроков реализации указанного вида деятельности» исключить.

44. В Положении о лицензировании видов деятельности в области оборота источников ионизирующего излучения, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 6 марта 2004 г. № 111 (СП Республики Узбекистан, 2004 г., № 3, ст. 24):

а) второе предложение пункта 6 исключить;

б) из абзаца второго пункта 9 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить.

45. В Положении о лицензировании деятельности по добыче драгоценных и редкоземельных металлов, драгоценных камней, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 9 марта 2004 г. № 112 (СП Республики Узбекистан, 2004 г., № 3, ст. 25):

а) второе предложение пункта 6 исключить;

б) из абзаца второго пункта 9 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться указанный вид деятельности» исключить.

46. В постановлении Кабинета Министров от 10 марта 2004 г. № 118 «О мерах по дальнейшему совершенствованию деятельности Узбекского агентства автомобильного и речного транспорта» (СП Республики Узбекистан, 2004 г., № 3, ст. 27):

а) в абзаце шестом пункта 1 слово «организацию» заменить словом «осуществление»;

б) в приложении № 4 к постановлению:

в абзаце шестом пункта 7 слово «организация» заменить словом «осуществление»;

в подпункте «д» пункта 8 слово «организует» заменить словом «осуществляет».

47. В Положении о лицензировании видов деятельности по производству, тиражированию, дублированию, реализации и прокату кино-, видеопродукции, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 22 марта 2004 г. № 135 (СП Республики Узбекистан, 2004 г., № 3, ст. 31):

а) второе предложение пункта 6 исключить;

б) из абзаца четвертого подпункта «а» пункта 9 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться данный вид деятельности» исключить.

48. В Положении о лицензировании деятельности по проектированию, монтажу, наладке, ремонту и техническому обслуживанию средств противопожарной автоматики, охранной, пожарной и охранно-пожарной сигнализации, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 22 марта 2004 г. № 136 (СП Республики Узбекистан, 2004 г., № 3, ст. 32):

а) второе предложение пункта 6 исключить;

б) из абзаца второго пункта 11 слова «и запрашиваемого срока действия лицензии» исключить.

49. В Положении о лицензировании издательской деятельности, утвержденном постановлением Кабинета Министров от 11 июня 2004 г. № 275 (СП Республики Узбекистан, 2004 г., № 6, ст. 57):

а) второе предложение пункта 6 исключить;

б) из абзаца четвертого подпункта «а» пункта 9 слова «и срока, в течение которого будет осуществляться данный вид деятельности» исключить.

50. В постановлении Кабинета Министров от 26 июля 2004 г. № 358 «Об утверждении составов Республиканских комиссий и советов»:

а) в приложении № 16 к постановлению:

слова «Состав Комиссии Кабинета Министров по лицензированию деятельности в сфере транспорта» заменить словами «Состав Комиссии Кабинета Министров по лицензированию деятельности в сфере авиационного и железнодорожного транспорта»;

из состава Комиссии Кабинета Министров по лицензированию деятельности в сфере авиационного и железнодорожного транспорта слова «А.А. Абдувалиев — начальник Узбекского агентства автомобильного и речного транспорта» исключить;

состав подкомиссии по лицензированию деятельности в сфере автомобильного и речного транспорта исключить;

б) приложение № 20 к постановлению признать утратившим силу.

51. Подпункт «а» пункта 8 Положения об Узбекском агентстве стандартизации, метрологии и сертификации, утвержденного постановлением Кабинета Министров от 5 августа 2004 г. № 373 (СП Республики Узбекистан, 2004 г., № 8, ст. 77) дополнить абзацем пятым следующего содержания:

«осуществляет в установленном порядке лицензирование деятельности по изготовлению, реализации и прокату средств измерений, контроль за соблюдением лицензиатами лицензионных требований и условий, а также ведет реестр лицензий»;

абзац пятый считать абзацем шестым.

52. Пункт 23 приложения № 2 к постановлению Кабинета Министров от 25 октября 2004 г. № 499 «О мерах по упорядочению отчислений во внебюджетные фонды министерств и ведомств» (СП Республики Узбекистан, 2004 г., № 10, ст. 100) изложить в следующей редакции:

«

23.	Узбекское агентство автомобильного и речного транспорта	Госпошлина за выдачу лицензий на осуществление перевозок пассажиров и грузов автомобильным и речным транспортом, а также продление срока действия лицензий на осуществление перевозок пассажиров и грузов автомобильным транспортом	25
-----	---	---	----

»

53. Из абзаца второго пункта 11 Положения о лицензировании деятельности по производству этилового спирта и алкогольной продукции, утвержденного постановлением Кабинета Министров от 30 декабря 2005 г. № 285 (СП Республики Узбекистан, 2005г., № 12, ст. 68), слова «и срока, в течение которого будет осуществляться данный вид деятельности» исключить.

РАЗДЕЛ ПЯТЫЙ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
МИНИСТЕРСТВА ФИНАНСОВ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН
ГОСУДАРСТВЕННОГО НАЛОГОВОГО КОМИТЕТА РЕСПУБЛИКИ
УЗБЕКИСТАН

182 О внесении изменений и дополнений в Инструкцию о порядке исчисления и уплаты налога на добавленную стоимость по производимым и реализуемым товарам (работам, услугам)

*Зарегистрировано Министерством юстиции Республики
Узбекистан 19 мая 2006 г. Регистрационный № 1238-5*

(Вступает в силу с 29 мая 2006 года)

В соответствии с Налоговым кодексом Республики Узбекистан, статьей 7 Закона Республики Узбекистан «О государственной налоговой службе», Указом Президента Республики Узбекистан от 8 ноября 2005 года № УП-3678 «О мерах по реформированию и развитию независимых каналов телерадиовещания» и постановлением Президента Республики Узбекистан от 27 декабря 2005 года № ПП-244 «О прогнозе основных макроэкономических показателей и параметрах Государственного бюджета Республики Узбекистан на 2006 год», Министерство финансов и Государственный налоговый комитет Республики Узбекистан **постановляют:**

1. Внести изменения и дополнения в Инструкцию о порядке исчисления и уплаты налога на добавленную стоимость по производимым и реализуемым товарам (работам, услугам), утвержденную постановлением Министерства финансов и Государственного налогового комитета Республики Узбекистан от 7 марта 2003 года №№ 43 и 2003-37 (рег. № 1238 от 29 апреля 2003 года — Бюллетень нормативных актов, 2003 г., № 7-8; Собрание законодательства Республики Узбекистан 2004 г., № 11, ст. 131; № 40-41 ст. 442; 2005 г., № 15-16, ст. 125; № 40, ст. 312) согласно приложению.

2. Настоящее постановление вступает в силу по истечении десяти дней с момента его государственной регистрации в Министерстве юстиции Республики Узбекистан.

Министр финансов Р. АЗИМОВ

г. Ташкент,
24 февраля 2006 г.,
№ 17

Председатель Государственного налогового комитета Б. ПАРПИЕВ

г. Ташкент,
24 февраля 2006 г.,
№ 2006-16

ПРИЛОЖЕНИЕ

к постановлению Министерства финансов
и Государственного налогового комитета
от 24 февраля 2006 года №№ 17, 2006-16

Изменения и дополнения, вносимые в Инструкцию о порядке исчисления и уплаты налога на добавленную стоимость по производимым и реализуемым товарам (работам, услугам)

1. Пункт 3 изложить в следующей редакции:

«3. Плательщиками налога на добавленную стоимость являются юридические лица, ведущие предпринимательскую деятельность на территории Республики Узбекистан, за исключением юридических лиц, для которых в соответствии с законодательством предусмотрен особый порядок налогообложения.

Юридические лица, занимающиеся наряду с основной деятельностью, по которой установлен особый порядок налогообложения, иной деятельностью, облагаемой налогом на добавленную стоимость, являются плательщиками данного налога по этой деятельности в порядке, установленном настоящей Инструкцией.

Под юридическими лицами в целях налогообложения в настоящей Инструкции понимаются все виды предприятий, объединений и организаций (в том числе их обособленные подразделения), имеющие в собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении имущество и отвечающие по своим обязательствам этим имуществом, а также имеющие самостоятельный баланс и расчетный счет (далее именуемые «предприятия»).

Плательщики единого налогового платежа могут уплачивать налог на добавленную стоимость на добровольной основе, на основании заявления, представляемого в органы государственной налоговой службы по месту регистрации не позднее одного месяца до начала отчетного квартала, а вновь создаваемые — до начала осуществления деятельности».

2. В абзаце первом подпункта 24 пункта 25 слово «Телерадиокомпаний» заменить словами «Национальной телерадиокомпаний Узбекистана, предприятий и организаций, входящих в ее состав».

3. Подпункт 2 пункта 32 исключить.

4. Пункт 37 дополнить абзацами следующего содержания:

«В случае перехода плательщиков единого налогового платежа на уплату НДС они имеют право на зачет суммы налога на добавленную стоимость по остаткам материальных ресурсов, приобретенных (в том числе по импорту) ранее с налогом на добавленную стоимость, которые будут использоваться для облагаемого оборота, включая оборот по нулевой ставке.

При реализации остатков готовой продукции налог на добавленную стоимость должен начисляться и уплачиваться в бюджет в порядке, установленном настоящей Инструкцией.

При этом, для определения суммы налога, принимаемой к зачету, плательщи-

ки единого налогового платежа, перешедшие на уплату НДС, производят инвентаризацию остатков товарно-материальных запасов и готовой продукции, приобретенных до перехода на уплату НДС».

5. Абзац восьмой пункта 38 изложить в следующей редакции:

«Данная норма распространяется также на юридические лица, являвшиеся ранее плательщиками НДС, и перешедшие на особый порядок налогообложения, т. е. в разряд неплательщиков налога на добавленную стоимость».

6. Пункт 43 дополнить абзацем следующего содержания:

«Внешнеторговые компании при реализации хлопкового волокна предприятиям с иностранными инвестициями выписывают счет-фактуру в порядке и по форме согласно приложению № 2а к настоящей Инструкции».

7. В абзацах втором и третьем пункта 53 слова «применяющих общеустановленную систему налогообложения» исключить.

8. Пункт 54 изложить в следующей редакции:

«54. Налог на добавленную стоимость уплачивается на основании фактического оборота по реализации за соответствующий период (месяц):

предприятиями (кроме микрофирм и малых предприятий) — ежемесячно, не позднее 15 числа месяца, следующего за отчетным, и по итогам года — не позднее даты представления годовой финансовой отчетности;

микрофирмами и малыми предприятиями — ежемесячно, не позднее 25 числа месяца, следующего за отчетным, и по итогам года — не позднее даты представления годовой финансовой отчетности».

9. В приложении № 2:

в абзацах двенадцатом и тринадцатом пункта 4 раздела «Порядок заполнения счета-фактуры» слова «для которых в соответствии с действующим законодательством предусмотрен особый порядок налогообложения» заменить словами «не являющиеся плательщиками налога на добавленную стоимость»;

абзац десятый раздела «Заполнение счета-фактуры при выполнении работ, оказании услуг» изложить в следующей редакции:

«Если предприятия, выполняющие работы, оказывающие услуги, не являются плательщиками налога на добавленную стоимость, то в графах 6 и 7 сумму налога на добавленную стоимость не указывают и ставят штамп (или делают надпись) «без НДС» и графу 8 не заполняют»;

10. Дополнить приложением № 2а согласно приложению № 1 к настоящим изменениям и дополнениям.

11. Приложение № 3 изложить в редакции согласно приложению № 2 к настоящим изменениям и дополнениям.

12. Приложение № 4 изложить в редакции согласно приложению № 3 к настоящим изменениям и дополнениям.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
к изменениям и дополнениям, вносимым в
Инструкцию о порядке исчисления и
уплаты налога на добавленную стоимость
по производимым и реализуемым товарам
(работам, услугам)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2а
к Инструкции о порядке исчисления и
уплаты налога на добавленную стоимость
по производимым и реализуемым товарам
(работам, услугам)

СЧЕТ-ФАКТУРА

(Пример)

№ _____

от « _____ » _____ года
к товарно-отгрузочным документам № _____
от « _____ » _____ года

Поставщик Внешнеторговая компания
Адрес
Телефон
Расчетный счет №
в МФО
город (район) _____
Идентификационный номер
Поставщика (ИНН)
Код по ОКОНХ _____

Покупатель
Адрес
Телефон
Расчетный счет №
в МФО
город (район) _____
Идентификационный номер
Поставщика (ИНН)
Код по ОКОНХ _____

1 долл. США = 1150 сум.

Наименование товаров (работ, услуг)	Единица изме- рения	Коли- чество	Цена на единицу измерения	Стоимость поставки без НДС	НДС		Стоимость поставки с учетом НДС
					став- ка	сумма	
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Хлопковое волокно, 5 тип, сорт 1, класс средний	Тонн	500,0	1328,23 долл. США	X	X	X	664 115,00 долл. США
По преysкурантной цене в пересчете по весу нетто на основании счета-фактуры ТАО «Хлопкопром» от « _____ » _____ 20 г. № _____							
2. Хлопковое волокно, 5 тип, сорт 1, класс средний	Тонн	1	956 583,33 сум. на 1 тонну	956 583,33 сум. на 1 тонну	20%	191 316,67 сум. на 1 тонну	1 147 900 сум. цена по преys- куранту с НДС на 1 тонну
2.1. Хлопковое волокно, 5 тип, сорт 1, класс средний	Тонн	500,0	1 147 900 сум. цена по преys- куранту с НДС на 1 тонну	478 291 670 сум.	20%	95 658 330 сум.	573 950 000 сум.
2.2. Вознаграждение ТАО «Хлопкопром»	%		1,5% от стои- мости поставки хлопкового волокна по преysкурантной цене	7 174 380 сум.	20%	1 434 870 сум.	8 609 250 сум.
3. Комиссионное вознаграждение внешнеторговой компании	%		0,5% от стои- мости в ино- странной валюте	3 182 220 сум.	20%	636 440 сум.	3 818,660 сум. = 664 115,00 долл. США * 0,5% * на курс долл. США

1 долл. США = 1150 сум.

Наименование товаров (работ, услуг)	Единица изме- рения	Колли- чество	Цена на единицу измерения	Стоимость поставки без НДС	НДС		Стоимость поставки с учетом НДС
					став- ка	сумма	
1	2	3	4	5	6	7	8
Всего к оплате				Шестьсот шестьдесят четыре тысячи сто пятнадцать долл. США			

Руководитель _____
 Главный бухгалтер _____
 М. П.

Товар отпустил _____
 (подпись ответственного лица от поставщика)

Получил _____
 (подпись покупателя или
 уполномоченного представителя)
 По доверенности
 № ___ от « ___ » _____ 20 ___ г.

(Ф.И.О. получателя)

**Особенности заполнения счетов-фактур при реализации
хлопкового волокна предприятиям с иностранными инвестициями
через внешнеторговые компании Министерства внешних экономических
связей, инвестиций и торговли Республики Узбекистан**

Внешнеторговые компании при реализации хлопкового волокна предприятиям с иностранными инвестициями исчисление налога на добавленную стоимость производят исходя из суммы комиссионного вознаграждения.

Сумма налога на добавленную стоимость, выделенная в счете-фактуре в оптово-отпускной цене хлопкового волокна, подлежит зачету у предприятий с иностранными инвестициями в порядке, предусмотренном статьей 75 Налогового кодекса Республики Узбекистан.

Территориальные акционерные объединения «Хлопкопром» выписывают счет-фактуру внешнеторговым компаниям в порядке, установленном в приложении № 2 к настоящей Инструкции.

В выписываемом внешнеторговыми компаниями счете-фактуре, согласно примеру, указываются:

- реквизиты поставщика (внешнеторговые компании);
- реквизиты покупателя (предприятия с иностранными инвестициями).

В табличной форме счета-фактуры указывается:

- первой строкой — объем поставки хлопкового волокна в иностранной валюте;
- второй строкой:

объем поставки хлопкового волокна в национальной валюте с отражением в графах 6 и 7 ставки налога на добавленную стоимость и суммы налога, включаемой в оптово-отпускную цену (прейскурантную цену) хлопкового волокна;

размер вознаграждения территориального акционерного объединения «Хлопкопром» в национальной валюте с отражением в графах 6 и 7 ставки налога на добавленную стоимость и суммы налога, исчисленного с суммы вознаграждения.

Вторая строка заполняется на основании счета-фактуры, выписанного территориальными акционерными объединениями «Хлопкопром». При этом, отдельной строкой указываются показатели по счету-фактуре на одну тонну. Затем отдельной строкой — указывается на объем поставки.

Третья строка — комиссионное вознаграждение внешнеторговой компании в национальной валюте с отражением в графах 6 и 7 ставки налога на добавленную стоимость и суммы налога, исчисленного с суммы вознаграждения.

В итоговой строке «Всего к оплате» указывается «стоимость поставки хлопкового волокна по договорным ценам в иностранной валюте».

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к изменениям и дополнениям, вносимым в
Инструкцию о порядке исчисления и уплаты
налога на добавленную стоимость по
производимым и реализуемым товарам
(работам, услугам)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3
к Инструкции о порядке исчисления и уплаты
налога на добавленную стоимость по
производимым и реализуемым товарам
(работам, услугам)

в Государственную налоговую инспекцию

полное наименование предприятия, организации

ИНН: _____

ОКОНХ: _____

Штамп или отметка
налогового органа

Получено «__»
_____ 20__ г.

РАСЧЕТ НАЛОГА НА ДОБАВЛЕННУЮ СТОИМОСТЬ

за _____ г.
отчетный период

№	ПОКАЗАТЕЛИ	Стр.	СУММА
	1	2	3
1.	Стоимость фактически поступившего сырья, материалов, комплектующих изделий, топлива, работ, услуг за отчетный период по полученным счетам-фактурам (без учета НДС)	1	
1.1.	в том числе импортированных	2	
1.2.	Из них будут использоваться для облагаемого оборота, включая оборот по нулевой ставке, всего	3	
1.2.1.	в том числе для облагаемого оборота по нулевой ставке	4	
1.2.1.1.	из них по экспортным поставкам	5	
1.2.1.2.	сумма НДС для облагаемого оборота по нулевой ставке	6	
1.2.2.	в том числе для облагаемого оборота по действующей ставке	7	
1.2.2.1.	сумма НДС для облагаемого оборота по действующей ставке	8	
1.3.	Сумма НДС, принимаемая к зачету (стр. 6 + стр. 8)	9	
2.	Стоимость отгруженных товаров (работ, услуг) без учета НДС, всего из них	10	
2.1.	не облагаемых налогом на добавленную стоимость (справка по льготам прилагается)	11	
2.2.	облагаемых по нулевой ставке	12	
2.2.1.	в том числе по экспортным поставкам	13	

№	ПОКАЗАТЕЛИ	Стр.	СУММА
	1	2	3
2.3.	облагаемых налогом на добавленную стоимость по действующим ставкам	14	
2.4.	Ставка НДС	15	
2.5.	Сумма НДС, начисленная за отгруженные товары (работы услуги) (стр. 14 х стр. 15)	16	
3.	Сумма налога, исчисленная по расчету (стр. 16 – стр. 9)	17	
3.1.	Сумма налога на добавленную стоимость, исчисленная по предыдущему расчету (стр. 17 предыдущего расчета)	18	
3.1.1.	Сумма налога на добавленную стоимость (стр. 17 – стр. 18) к доплате	19	
3.1.2.	к уменьшению	20	

Руководитель

М.П.

Главный бухгалтер

Инспектор, принявший расчет

+

-

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3
к изменениям и дополнениям, вносимым в
Инструкцию о порядке исчисления и
уплаты налога на добавленную стоимость
по производимым и реализуемым товарам
(работам, услугам)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4
к Инструкции о порядке исчисления и
уплаты налога на добавленную стоимость
по производимым и реализуемым товарам
(работам, услугам)

в Государственную налоговую инспекцию

полное наименование предприятия, организации

ИНН: _____

ОКОНХ: _____

Штамп или отметка
налогового органа
Получено «__» _____
200__ г.

РАСЧЕТ НАЛОГА НА ДОБАВЛЕННУЮ СТОИМОСТЬ

для микрофирм и малых предприятий
за _____ г.
отчетный период

№	ПОКАЗАТЕЛИ	Стр.	Поквартально с начала года нарастающим итогом	За отчетный квартал	В том числе помесечно за отчетный период с нарастающим итогом*		
					5	6	7
	1	2	3	4			
1.	Стоимость фактически поступившего сырья, материалов, комплектующих изделий, топлива, работ, услуг за отчетный период по полученным счетам-фактурам (без учета НДС)	1					
1.1.	в том числе импортированных	2					
1.2.	Из них будут использоваться для облагаемого оборота, включая оборот по нулевой ставке, всего	3					
1.2.1.	в том числе для облагаемого оборота по нулевой ставке	4					
1.2.1.1.	из них по экспортным поставкам	5					
1.2.1.2.	сумма НДС для облагаемого оборота по нулевой ставке	6					
1.2.2.	в том числе для облагаемого оборота по действующей ставке	7					
1.2.2.1.	сумма НДС для облагаемого оборота по действующей ставке	8					
1.3.	Сумма НДС, принимаемая к зачету (стр. 6 + стр. 8)	9					
2.	Стоимость отгруженных товаров (работ, услуг) без учета НДС, всего из них	10					
2.1.	не облагаемых налогом на добавленную стоимость (справка по льготам прилагается)	11					
2.2.	облагаемых по нулевой ставке	12					
2.2.1.	в том числе по экспортным поставкам	13					
2.3.	облагаемых налогом на добавленную стоимость по действующим ставкам	14					
2.4.	Ставка НДС	15					

№	ПОКАЗАТЕЛИ	Стр.	Поквартально с начала года нарастающим итогом	За отчетный квартал	В том числе ежемесячно за отчетный период с нарастающим итогом*		
					5	6	7
	1	2	3	4			
2.5.	Сумма НДС, начисленная за отгруженные товары (работы услуги) (стр. 14 х стр. 15)	16					
3.	Сумма налога, исчисленная по расчету (стр. 16 – стр. 9)	17					
3.1.	Сумма налога на добавленную стоимость, исчисленная по предыдущему расчету (стр. 17 предыдущего расчета)	18					
3.1.1.	Сумма налога на добавленную стоимость (стр. 17 – стр. 18) к доплате	19					
3.1.2.	к уменьшению	20					

Руководитель

М.П.

Главный бухгалтер

Инспектор, принявший расчет

Примечание:

* Столбцы 5, 6 и 7 (в том числе ежемесячно за отчетный период с нарастающим итогом) заполняются следующим образом:

по столбцу 5 — за 1 квартал заполняется за январь; за полугодие и 2 квартал — за январь—апрель; за 9 месяцев и 3 квартал — за январь—июль; за год и 4 квартал — за январь—октябрь;

по столбцу 6 — за 1 квартал заполняется за январь-февраль; за полугодие и 2 квартал — за январь—май; за 9 месяцев и 3 квартал — за январь—август; за год и 4 квартал — за январь—ноябрь;

по столбцу 7 — за 1 квартал заполняется за январь—март; за полугодие и 2 квартал — за январь—июнь; за 9 месяцев и 3 квартал — за январь—сентябрь; за год и 4 квартал — за январь—декабрь.

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
МИНИСТЕРСТВА ФИНАНСОВ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН
ГОСУДАРСТВЕННОГО НАЛОГОВОГО КОМИТЕТА РЕСПУБЛИКИ
УЗБЕКИСТАН

183 О внесении изменений в постановление «Об утверждении Положения об исчислении и направлении в Фонд реконструкции и развития Холдинговой компании «Узплодоовощвинпром-холдинг» части акцизного налога на алкогольную продукцию»

*Зарегистрировано Министерством юстиции Республики
Узбекистан 23 мая 2006 г. Регистрационный № 1526-1*

(Вступает в силу со 2 июня 2006 года)

В соответствии с Налоговым кодексом Республики Узбекистан, статьей 7 Закона Республики Узбекистан «О государственной налоговой службе», постановлением Президента Республики Узбекистан от 11 января 2006 года № ПП-255 «Об организационных мерах по реформированию плодовоовощеводства и виноградарства» (Собрание законодательства Республики Узбекистан, 2006 г., № 2, ст. 8), Министерство финансов и Государственный налоговый комитет Республики Узбекистан

постановляют:

1. В наименовании и в тексте постановления Министерства финансов и Государственного налогового комитета Республики Узбекистан от 6 ноября 2005 года №№ 103 и 2005-65 «Об утверждении Положения об исчислении и направлении в Фонд реконструкции и развития Холдинговой компании «Узплодоовощвинпром-холдинг» части акцизного налога на алкогольную продукцию» (рег. № 1526 от 30 ноября 2005 года — Собрание законодательства Республики Узбекистан, 2005 г., № 47-48, ст. 361) и утвержденного им Положения словосочетание «Узплодоовощвинпром-холдинг» заменить словосочетанием «Узвинпром-холдинг».

2. Настоящее постановление вступает в силу по истечении десяти дней с момента его государственной регистрации в Министерстве юстиции Республики Узбекистан.

Министр финансов Р. АЗИМОВ

г. Ташкент,
17 мая 2006 г.,
№ 45

Председатель Государственного налогового комитета Б. ПАРПИЕВ

г. Ташкент,
17 мая 2006 г.,
№ 2006-22

ПРИКАЗ
НАЧАЛЬНИКА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ
«САНОАТКОНТЕХНАЗОРАТ»

184 Об утверждении Правил безопасности работ при электросварочных работах

*Зарегистрирован Министерством юстиции Республики
Узбекистан 23 мая 2006 г. Регистрационный № 1574*

(Вступает в силу со 2 июня 2006 года)

Во исполнение постановления Кабинета Министров Республики Узбекистан от 12 июля 2000 года № 267 «О пересмотре и разработке нормативных документов по охране труда» **приказываю:**

1. Утвердить «Правила безопасности работ при электросварочных работах» согласно приложению.
2. Ввести в действие настоящие Правила по истечении десяти дней со дня его государственной регистрации в Министерстве юстиции Республики Узбекистан.
3. Контроль за ходом выполнения настоящего приказа оставляю за собой.

+

**Начальник Государственной инспекции
«Саноатконтехназорат» Р. САИДОВ**

-

г. Ташкент,
14 февраля 2006 г.,
№ 26

УТВЕРЖДЕНЫ
приказом начальника Государственной
инспекции «Саноатконтехназорат»
от 14 февраля 2006 года № 26

ПРАВИЛА безопасности работ при электросварочных работах

Настоящие Правила в соответствии с законами Республики Узбекистан «Об охране труда», «О недрах», «Об охране природы» и постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан от 12 июля 2000 года № 267 «О пересмотре и разработке нормативных документов по охране труда» устанавливают порядок безопасности работ при электросварочных работах.

Глава I. Общая часть

1. Настоящие Правила безопасности работ при электросварочных работах (далее — Правила) распространяются на работников и работодателей, связанных с выполнением электросварочных работ в организациях, независимо от их организа-

ционно-правовых форм и форм собственности, а также на физических лиц, занимающихся указанными видами работ в порядке предпринимательской деятельности без образования юридического лица.

2. Правила действуют на всей территории Республики Узбекистан, должны учитываться при строительстве новых, реконструкции и техническом перевооружении действующих организаций, цехов, производств, при разработке и эксплуатации оборудования, разработке и применении технологических процессов.

3. Организация контроля за выполнением требований настоящих Правил возлагается на работодателя.

4. Правила распространяются на оборудуемые и используемые в закрытых помещениях или на открытом воздухе стационарные, переносные и передвижные электросварочные установки, предназначенные для выполнения технологических процессов сварки, наплавки, резки (разделительной и поверхностной) плавлением и сварки с применением давления, в том числе:

- а) дуговой и плазменной сварки, наплавки, резки;
- б) атомно-водородной сварки;
- в) электронно-лучевой сварки;
- г) лазерной сварки и резки (сварки и резки световым лучом);
- д) электрошлаковой сварки;
- е) сварки контактным разогревом;
- ж) контактной или диффузионной сварки, дугоконтактной сварки.

5. На основе Правил в организации с учетом конкретных условий в установленном порядке разрабатываются или приводятся в соответствие с ними инструкции по охране труда, технологические и эксплуатационные документы на соответствующие процессы (работы).

6. Контроль за соблюдением требований настоящих Правил в процессе строительства, проектирования, реконструкции и эксплуатации электросварочного оборудования должен осуществляться предприятием, выполняющим назначенные работы.

Руководители предприятий и их структурных подразделений, специалисты по проектированию, строительству, наладке и эксплуатации объектов производства электросварочных работ, а также преподаватели, занятые подготовкой рабочих кадров, должны пройти необходимую подготовку и проверку знаний настоящих Правил в соответствии с Типовым положением об организации обучения и проверки знаний по охране труда (рег. № 272 от 14 августа 1996 г.) в объеме выполняемой ими работы.

Глава II. Общие требования безопасности

§ 1. Организация службы охраны труда

7. В соответствии со статьей 14 закона Республики Узбекистан «Об охране труда» на предприятиях с численностью 50 и более человек должны быть созданы службы (с ведением должностей) по охране труда из числа лиц, имеющих специальную подготовку. При меньшей численности работающих, выполнение функции по охране труда возлагается на одного из руководителей.

Службы охраны труда работают по положениям, согласованным с профсоюзным комитетом и по своему статусу приравниваются к основным службам предприятия и подчиняются его руководителю.

8. Общая система мероприятий по безопасности труда при электросварочных работах должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.003-86 «ССБТ. Работы электросварочные. Требования безопасности» и правил пожарной безопасности при проведении сварочных и других огневых работ на объектах отраслей экономики Республики Узбекистан.

9. На каждом предприятии приказом директора (распоряжением правления) назначается из числа руководителей и специалистов, прошедших в установленном порядке проверку знаний настоящих Правил, лицо, ответственное за безопасную эксплуатацию электросварочных работ.

На предприятиях, где электросварочные работы производятся в нескольких цехах (участках) кроме лица, ответственного за безопасную эксплуатацию электросварочного хозяйства предприятия, по решению администрации могут назначаться ответственные лица по отдельным цехам (участкам).

На предприятиях бытового обслуживания населения непромышленного характера, а также в организациях, в штате которых не предусмотрена должность руководителя подразделения или специалиста с техническим образованием, ответственность за безопасную эксплуатацию электросварочного хозяйства может быть возложена на работника, прошедшего подготовку в соответствии с требованиями пункта 6 настоящих Правил.

10. Обязанности лица, ответственного за безопасную эксплуатацию электросварочного хозяйства предприятия, устанавливаются должностной инструкцией.

Контроль условий труда осуществляется органами санитарного надзора и санитарно-промышленными лабораториями на всех этапах технологического процесса сварки. На предприятиях производится паспортизация санитарно-технического состояния цехов и производственных участков с целью постоянного контроля соответствия условий труда требованиям безопасности.

11. Общий внутриведомственный контроль за охраной труда и проведением мероприятий по обеспечению здоровых и безопасных условий труда осуществляется службой предприятия по охране труда.

12. На производстве производится трехступенчатый административно-общественный контроль за состоянием охраны труда.

§ 2. Опасные и вредные производственные факторы для электродуговых способов сварки, наплавки и резки металлов

13. Процессы сварки, наплавки и резки металлов являются источниками образования опасных и вредных факторов, способных оказывать неблагоприятное воздействие на работников. К опасным и вредным производственным факторам относятся:

- а) твердые и газообразные токсические вещества в составе сварочного аэрозоля;
- б) интенсивное излучение сварочной дуги в оптическом диапазоне (ультрафиолетовое, видимое, инфракрасное);
- в) интенсивное тепловое (инфракрасное) излучение свариваемых изделий и сварочной ванны;
- г) искры, брызги и выбросы расплавленного металла и шлака;
- д) электромагнитные поля;
- е) ультразвук;
- ж) шум;

- з) статическая нагрузка;
- и) пыль;
- к) газ.

Вредные и опасные производственные факторы приведены в приложении № 1 к настоящим Правилам.

14. Количество и состав сварочных аэрозолей и аэрозолей припоя зависят от химического состава сварочных материалов и свариваемых металлов, способов и режимов сварки, наплавки, резки и пайки металлов.

В зону дыхания сварщиков и резчиков могут поступать сварочные аэрозоли, содержащие в составе твердой фазы различные металлы (железо, марганец, кремний, хром, никель, медь, титан, алюминий, вольфрам и др.), их окисные и другие соединения, а также газообразные токсические вещества (фтористый водород, тетрафторид кремния, озон, окись углерода, окислы азота и др.). Их предельно допустимые концентрации в сварочной атмосфере приведены в приложении № 2 к настоящим Правилам.

Воздействие на организм твердых и газообразных токсических веществ в составе сварочных аэрозолей может явиться причиной хронических и профессиональных заболеваний.

15. Интенсивность излучения сварочной дуги в оптическом диапазоне и его спектральный состав зависят от мощности дуги, применяемых сварочных материалов, защитных и плазмообразующих газов и т. п. При отсутствии защиты возможно поражение органов зрения (электроофтальмия, катаракта и т. п.) и кожных покровов (эритемы, ожоги и т. п.).

16. Интенсивность инфракрасного (теплового) излучения свариваемых изделий и сварочной ванны зависит от температуры предварительного подогрева изделий, их габаритов и конструкций, а также от температуры и размеров сварочной ванны. При отсутствии средств индивидуальной защиты воздействие теплового излучения может приводить к нарушениям терморегуляции вплоть до теплового удара. Контакт с нагретым металлом может вызвать ожоги.

17. Искры, брызги и выбросы расплавленного металла и шлака могут явиться причиной ожогов.

18. Напряженность электромагнитных полей зависит от конструкции и мощности сварочного оборудования, конфигурации свариваемых изделий.

Характер их влияния на организм определяется интенсивностью и длительностью воздействия.

19. Источниками шума являются пневмоприводы, вентиляторы, плазмотроны, источники питания и др. Воздействие шума на организм зависит от спектральной характеристики и уровня звукового давления.

Источником ультразвука могут являться плазмотроны, ультразвуковые генераторы, электроды и др. Действие ультразвука зависит от его спектральной характеристики, интенсивности и длительности воздействия.

20. Источником локальной вибрации у работников сборочно-сварочных цехов являются ручные пневматические инструменты, используемые для зачистки швов после сварки.

21. Статическая нагрузка на верхние конечности при ручных и полуавтоматических методах сварки, наплавки и резки металлов зависит от массы и формы электрододержателей, горелок, резаков, гибкости и массы шлангов, проводов, длительности непрерывной работы и др. В результате перенапряжения могут возникать заболевания нервно-мышечного аппарата плечевого пояса.

22. При выборе технологических процессов сварки и резки предпочтение должно отдаваться тем, которые характеризуются наименьшим образованием опасных производственных факторов и минимальным содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

23. При невозможности применения безопасного и безвредного технологического процесса необходимо применять меры по снижению уровней опасных и вредных факторов до предельно допустимых значений.

Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны на рабочих местах должно соответствовать требованиям, указанным в ГОСТ 12.1.005-88 «ССБТ Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».

24. Допустимая плотность потока энергии электромагнитного излучения оптического диапазона (ультрафиолетового, видимого, инфракрасного) на рабочих местах должна соответствовать требованиям, установленным соответствующими нормативными правовыми актами.

25. Допустимые уровни звукового давления и эквивалентные уровни широкополосного шума на рабочем месте должны отвечать требованиям ГОСТ 12.1.003-83 «ССБТ Шум. Общие требования безопасности» и СанПиН №.0120-01.

Для тонального и импульсного шума допустимые эквивалентные уровни меньше на 5 ДБ.

При эксплуатации установок кондиционирования, вентиляции и воздушного отопления допустимые эквивалентные уровни также уменьшаются на 5 ДБ.

Для оценки воздействия различных уровней звука при разной их длительности применяется показатель эквивалентного уровня звука.

При превышении допустимых уровней шума работники должны быть снабжены средствами индивидуальной защиты.

Для колеблющегося во времени и прерывистого шума максимальный уровень звука не должен превышать 110 дБА, а для импульсного шума — 125 дБА.

26. Допустимые уровни ультразвука на рабочем месте оператора и в сварочных цехах в течение восьмичасового рабочего дня должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.001-89 «ССБТ Ультразвук. Общие требования безопасности» и СанПиН №.0122-01.

27. Допустимые уровни производственной локальной вибрации от вспомогательного оборудования должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.012-90 «ССБТ Вибрационная безопасность. Общие требования безопасности».

28. При невозможности снижения уровней опасных и вредных факторов до предельно допустимых значений по условиям технологии запрещается производить сварку, наплавку и резку металлов без оснащения работника соответствующими средствами коллективной и индивидуальной защиты, обеспечивающими безопасность.

§ 3. Перечень профессий и работ повышенной опасности, к которым предъявляются дополнительные требования безопасности труда

29. К работам повышенной опасности относятся:

- а) сварочные работы на высоте;
- б) сварка внутри цистерн, емкостей, трубопроводов;
- в) сварка в замкнутых и труднодоступных пространствах;
- г) сварка под водой.

30. К особо опасным и вредным работам допускаются рабочие, прошедшие до-

полнительное обучение по выполнению работ в данных условиях, сдавшие экзамены и получившие письменный наряд-допуск.

31. Женщинам при выполнении сварочных работ установлены ограничения в соответствии со «Списком работ с неблагоприятными условиями труда, на которых полностью или частично запрещается использование женского труда» (рег. № 865 от 5 января 2000 г.).

§ 4. Организация обучения, проверки знаний и инструктаж работников

32. Организация обучения работающих безопасности труда и обучение работающих безопасности труда, при подготовке новых рабочих (вновь принятых рабочих, не имеющих профессии или меняющих профессию), повышение квалификации рабочих, регламентируется требованиями ГОСТ 12.0.004-90 «ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения» и «Типовым положением об организации обучения и проверки знаний по охране труда».

33. Аттестация сварщиков на право выполнения работ при изготовлении, монтаже и ремонте объектов котлонадзора, газового надзора и подъемных сооружений должна проводиться в установленном законодательством порядке.

34. Поступившие на предприятие работники могут быть допущены к самостоятельной работе только после прохождения ими инструктажей по безопасному ведению работ, соответствующей стажировки и проверки знаний.

35. Общее руководство и ответственность за правильную организацию и проведение обучения работников безопасным методом работы возлагается на руководителей предприятий и органов управления.

36. Обучение рабочих и мастеров безопасным методам работы в подразделениях (цехах) возлагается на руководителей этих подразделений.

37. Контроль за своевременным и качественным обучением работников безопасным методам работы возлагается на службы охраны труда.

38. Вводный инструктаж проводит работник, на которого возложены эти обязанности. Если прием рабочих на работу производится непосредственно в цехах, то вводный инструктаж должен проводить один из руководителей цеха.

Вводный инструктаж может проводиться как с группой рабочих, так и с отдельными рабочими. Численный состав группы, как правило, не должен превышать 10 человек.

О проведении вводного инструктажа должны быть сделаны записи в Журнале регистрации вводного инструктажа и соответствии с «Типовым положением об организации обучения и проверки знаний по охране труда».

39. Все рабочие, кроме вводного инструктажа, должны пройти инструктаж на рабочем месте — по форме, приведенной в «Типовом положении об организации обучения и проверки знаний по охране труда».

Цель инструктажа на рабочем месте — обучение каждого рабочего правильным и безопасным приемам и методам работы. В процессе инструктажа следует ознакомить рабочего с оборудованием, механизмами, приспособлениями, их характеристикой и конструктивными особенностями, возможными опасностями и безопасными методами и приемами работы и порядком подготовки рабочего места.

Проведение инструктажа на рабочем месте возлагается на мастера, в непосредственное подчинение которого направлен рабочий, примерная программа кото-

рого приведена в «Типовом положении об организации обучения и проверки знаний по охране труда».

Инструктаж непосредственно на рабочем месте проводится по утвержденным главным инженером предприятия программам, разработанным начальниками цехов на основании правил и инструкций по безопасному ведению работ.

Проведение первичного инструктажа оформляется в Журнале регистрации инструктажей на рабочем месте.

40. Периодический инструктаж на рабочем месте рабочие должны проходить не реже чем через каждые 6 месяцев работы, а повторная проверка знаний правил техники безопасности проводится не реже одного раза в год.

41. При перерыве в работе по специальности свыше 6 месяцев, а также после временного отстранения за нарушение технологии и низкое качество работ сварщики перед допуском к работе подвергаются внеочередной проверке знаний.

42. Если сварщики привлекаются кроме основной работы к выполнению смежных работ, они должны проходить обучение и инструктаж как по основной работе, так и по смежным видам работ.

§ 5. Требования к условиям допуска работников к участию в производственном процессе

43. К электросварочным работам допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие специальную подготовку и проверку теоретических знаний, практических навыков, знаний инструкций по охране труда, правил пожарной безопасности.

44. Для предупреждения профессиональных заболеваний при поступлении на работу сварщики обязаны проходить предварительные медицинские осмотры в установленном законодательством порядке.

Сварщики, у которых при обследовании выявлены заболевания с факторами риска для его здоровья в дальнейшем, переводятся на другие работы, не связанные с воздействием сварочной пыли, газов и других вредных факторов.

45. К самостоятельным работам на высоте свыше 5 метров допускаются сварщики 3-го разряда, прошедшие обследование медицинской комиссии и не имеющие противопоказаний к производству работ на высоте, обученные по специальной программе и имеющие допуск.

46. Женщины не допускаются к производству сварочных работ в закрытых пространствах, а также на высотных сооружениях свыше 10 метров и при верхолазных работах.

47. В период беременности и кормления детей женщин необходимо переводить на работу, не связанную с процессами сварки.

48. Сварщики должны иметь квалификационную группу по электробезопасности не ниже II.

§ 6. Требования санитарных правил и гигиенических нормативов

49. Освещение сварочных и сборочно-сварочных цехов, площадок и рабочих мест должно быть организовано в соответствии с требованиями и КМК 2.01.05-98 «Естественное и искусственное освещение».

50. Допустимые сочетания температуры, влажности и скорости движения воздуха в рабочей зоне сборочно-сварочных цехов регламентируются требованиями «Санитарных норм микроклимата производственных помещений» СанПиН №.0058-

96 и ГОСТ 12.1.005-88 «ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».

§ 7. Требования к выбору и применению средств индивидуальной защиты

51. Работники, занятые производством электросварочных работ, должны обеспечиваться средствами индивидуальной защиты, в соответствии с типовыми отраслевыми нормами по бесплатному обеспечению работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты.

52. Применяемые средства индивидуальной защиты (далее — СИЗ) должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.011-89 ССБТ «Средства защиты работающих. Общие требования и классификация».

Выбор конкретных типов средств индивидуальной защиты должен проводиться в зависимости от вида работ и применяемых веществ и материалов согласно приложениям №№ 1, 2 к настоящим Правилам.

Работник обязан знать и уметь пользоваться средствами индивидуальной и коллективной защиты.

53. Выбор СИЗ следует определять в зависимости от уровня загрязнения воздушной среды и поверхностей изделия токсичными веществами, интенсивности шума, вибрации, степени электробезопасности, микроклимата на рабочем месте и характера выполняемой работы.

СИЗ органов дыхания применяются в том случае, когда при помощи вентиляции не обеспечивается требуемая чистота воздуха рабочей зоны, предусмотренная требованиями ГОСТ 12.1.005-88 «ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».

54. Выбор СИЗ лица и органов зрения должен производиться в зависимости от методов, режимов и видов работ, интенсивности излучения, индивидуальной особенности зрения согласно приложениям №№ 3, 4 и 5 к настоящим Правилам.

55. Для защиты глаз от излучения, искр и брызг расплавленного металла и пыли должны применяться защитные очки типа ЗП и ЗН.

56. Для защиты лица при сварке, резке, закалке, зачистке, нагреве работники должны обеспечиваться щитками в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.023-84 «ССБТ Щитки защитные лицевые. Общие технические требования и методы контроля».

57. При проведении электросварочных работ воздействующий шум не должен превышать значений, предусмотренных требованиями ГОСТ 12.1.003-83 «ССБТ Шум. Общие требования безопасности» и СанПиН №.0120-01.

58. При превышении предельно допустимых норм шума работники должны обеспечиваться СИЗ органов слуха: противошумными наушниками, шлемами или противошумными вкладышами.

59. СИЗ органов слуха следует выбирать в зависимости от частотного спектра шума на рабочем месте. Типы и группы СИЗ органов слуха следует выбирать в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.051-87 «ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов слуха. Общие технические требования и методы контроля».

60. Работающие, пользующиеся средствами индивидуальной защиты, должны быть проинструктированы о правилах пользования этими средствами и способам проверки их исправности.

61. Спецодежда должна быть безвредной, удобной, не стеснять движения ра-

ботающего, не вызывать неприятных ощущений, защищать от искр и брызг расплавленного металла, влаги, производственных загрязнений, механических повреждений, отвечать санитарно-гигиеническим требованиям и условиям труда.

62. Выбор спецодежды в зависимости от методов сварки и условий труда должен производиться в соответствии с рекомендациями ГОСТ 12.4.044-87 «ССБТ. Костюмы женские для защиты от повышенных температур» и ГОСТ 12.4.010-75 «ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия» (приложение № 6 к настоящим Правилам).

63. Для защиты рук при сварке, наплавке, плазменной обработке и резке работники должны обеспечиваться рукавицами, рукавицами с крагами или перчатками, изготовленными из искростойкого материала с низкой электропроводностью.

64. Запрещается использовать рукавицы и спецодежду из синтетических материалов типа лавсан, капрон и т. д., которые не обладают защитными свойствами, разрушаются от излучений сварочной дуги и могут возгораться от искр и брызг расплавленного металла, и спекаться при соприкосновении с нагретыми поверхностями.

65. Для защиты ног от ожогов брызгами расплавленного металла, механических травм, переохлаждения при работе на открытом воздухе зимой, перегревания при сварке изделий с подогревом, а также от поражения электрическим током, особенно при работе в закрытых сосудах, отсеках, работники должны обеспечиваться специальной обувью.

66. Применять спецобувь с открытой шнуровкой и металлическими гвоздями не допускается.

§ 8. Требования к производственным помещениям и площадкам

Требования к объему, расположению конструкции помещений

67. На каждое стационарное рабочее место помимо площади, занимаемой оборудованием и проходами, должно быть отведено не менее 10 м² на одного работающего.

68. Вентиляционные установки, обслуживающие сварочные участки, оборудуют глушителями шума и средствами виброизоляции.

69. Участки работ со значительным образованием вредных веществ, как правило, следует размещать в одноэтажных зданиях у наружных стен с производственной стороны. Если такие участки расположены в многоэтажных зданиях, необходимо исключать распространение вредных веществ между этажами.

70. Для уменьшения вредного влияния яркости сварочной дуги и снижения контраста между дугой и окружающими предметами интерьер помещений, оборудование цехов и участков электродуговых методов сварки нужно окрашивать в светлые тона (серый, желтый, голубой) с диффузным отражением света, применяя цинковые и титановые белила и желтый крон поглощения ультрафиолетового излучения.

71. Ворота и проемы, через которые провозят длинномерные заготовки и сварные изделия и которые открывают не менее чем на 40 мин. в смену, должны быть оборудованы воздушными и воздушно-тепловыми завесами, исключающими поступление холодного воздуха в помещение.

72. Полы в помещениях должны быть выполнены из негорючих материалов

и удовлетворять гигиеническим, технологическим и эксплуатационным требованиям каждого конкретного производства.

73. Места выполнения электросварочных работ открытой дугой должны быть ограждены несгораемыми ширмами и щитами. Изделия малых и средних размеров следует сваривать в специальных кабинах с обшивкой из несгораемых материалов, причем между обшивкой и полом необходимо оставлять зазор не менее 50 мм, а в защитных газах — не менее 300 мм. Свободная площадь на один сварочных пост в кабине не должна быть менее 4,5 м².

74. Категории взрывопожарной и пожарной опасности помещения должны соответствовать требованиям правил пожарной безопасности.

Требования к освещению

75. Технология сварки металлов относится по точности к I — IV разряду зрительных работ. Естественное и искусственное освещение должно соответствовать требованиям действующего законодательства.

76. Сварочные цеха, участки и стационарные рабочие места должны иметь естественное и искусственное освещения. Искусственное освещение подразделяется на следующие виды: рабочее, аварийное, охранное и дежурное.

77. Освещенность рабочих поверхностей в цехах должна соответствовать действующим санитарным нормам.

78. Искусственное освещение должно выполняться в основном системой общего равномерного или локализованного освещения, а также системой комбинированного (общее плюс местное) освещения. Общее равномерное освещение должно устраиваться в цехах, где производится обработка крупных изделий. Общее локализованное освещение следует применять при наличии фиксированных рабочих мест с учетом последних.

79. Комбинированное освещение следует устраивать в помещениях, где производятся работы по контролю за дефектами сварного шва и другие работы, относящихся к разрядам зрительной работы Iv, Iv и IIIб, IIIа, IIIб+I⁴, IVа, освещенность должна быть 400-500 лк.

Требования к производственным помещениям и микроклимату

80. В рабочей зоне производственных помещений сборочно-сварочных цехов, участков и стационарных рабочих мест должны быть обеспечены оптимальные или допустимые сочетания величин температуры, относительной влажности и скорости движения воздуха с учетом избытков явного тепла, тяжести выполняемой работы и периодов года в соответствии с СанПиН № 0058-96.

81. Для поддержания нормальной температуры в рабочей зоне в холодные и переходные периоды года следует предусматривать системы отопления. В больших сборочно-сварочных цехах, как правило, следует применять воздушное отопление с регулируемой подачей воздуха. Количество воздуха, направление его потоков и температура рассчитываются для конкретных условий. В теплое время года в сборочно-сварочных цехах следует использовать естественную вентиляцию через открываемые проемы окон, фонарей и ворот и местную вытяжную вентиляцию согласно КМК.2.04.05-97.

82. Соблюдение оптимальных параметров микроклимата обязательно на мес-

тах временного отдыха рабочих. Для обеспечения микроклиматических условий вблизи открытых проемов должны устраиваться воздушные завесы.

Инфракрасное излучение на постоянных рабочих местах сварки, наплавки и резки металлов изделий с подогревом (учитывая использование средств теплозащиты) не должно превышать уровней, установленных технической нормативной документацией, разработанной с учетом требований санитарных норм.

При тепловом облучении до 140 Вт/кв. м скорость движения воздуха на рабочих местах должна быть увеличена на 0,2 м/с по сравнению с учетом требований технологии.

При невозможности техническими способами обеспечить снижение теплового облучения рабочих до 140 Вт/кв. м необходимо применение воздушного душа.

Режимы труда и отдыха

83. Режимы труда и отдыха работников, занятых всеми видами сварочных работ определяются в соответствии с Трудовым кодексом Республики Узбекистан и правилами внутреннего трудового распорядка организации.

84. Режимы труда и отдыха работников, выполняющих работы в условиях воздействия опасных и вредных производственных факторов, определяются с учетом оценки условий труда согласно СанПиН № 0141-03 и «Методики оценки условий труда и аттестации рабочих мест по условиям труда» (рег. № 247 от 28 мая 1996 г.).

+

Глава III. Требования к технологии производства сварочных работ

-

§ 1. Специальные требования к отдельным видам электросварочных процессов

85. Приступить к работе по электросварке можно при условии, если оборудование, индивидуальные средства защиты и предохранительные приспособления соответствуют технологии и санитарно-гигиеническим условиям труда.

§ 2. Требования безопасности при ручной дуговой сварке

86. Ручную дуговую сварку следует производить по возможности на стационарных постах, оборудованных устройствами местной вытяжной вентиляции.

87. При невозможности производства сварочных работ на стационарных постах для локального удаления пыли и газообразных компонентов аэрозоля от сварочной дуги следует применять местные отсосы.

88. Рабочие места, расположенные выше 1,3 м от уровня земли или от сплошного перекрытия, должны быть оборудованы ограждениями, состоящими из поручня высотой не менее 1,1 м и бортовой доски шириной не менее 0,15 м.

89. Одновременная работа на различных высотах по одной вертикали возможна при наличии защиты персонала, работающего на нижних ярусах, от брызг металла, случайного попадания огарков и других предметов. Места производства электросварочных и газосварочных работ на данном, а также нижерасположенных ярусах (при отсутствии несгораемого защитного настила или настила, защищенного несгораемым материалом) должны быть освобождены от сгораемых материалов

в радиусе не менее 5 м, а от взрывоопасных материалов и оборудования (газогенераторов, газовых баллонов и т. п.) — не менее 10 м.

90. Кабели (провода) электросварочных машин, аппаратов должны располагаться от трубопроводов кислорода, ацетилен и других горючих газов — на расстоянии не менее 1 м.

91. Сварочные работы в колодцах, шурфах, замкнутых и труднодоступных пространствах выполняются только по специальному разрешению работодателя, выдающего наряд-допуск на производство работ повышенной опасности.

92. Производить сварку, резку и нагрев открытым пламенем аппаратов, сосудов и трубопроводов, содержащих под давлением любые жидкости или газы, заполненных горючими или вредными веществами или относящихся к электротехническим устройствам, не допускается без согласования с эксплуатирующей организацией мероприятий по обеспечению безопасности и без наряда-допуска.

93. При осуществлении вентилирования внутри изделий за счет общей вытяжной вентиляции объемы удаляемого воздуха должны определяться расчетом, исходя из количества одновременно работающих сварщиков и количества расходуемого ими сварочного материала.

94. При сварке внутри изделий, размещенных в помещении, скорость движения воздуха на рабочем месте должна составлять 0,7 — 2,0 м/с.

Температура подаваемого вентиляционными установками воздуха не должна быть ниже 20° С.

95. Воздух, удаляемый вытяжными установками при сварке внутри изделий, следует из помещения отводить наружу.

96. Выброс загрязненного воздуха в помещение, в аварийной ситуации можно допустить от переносных вытяжных установок. Для этого следует при расчете общей вентиляции учитывать количество вредных веществ, выбрасываемых в помещение.

97. При невозможности осуществления местной вытяжки или общего вентилирования внутри изделий следует предусматривать принудительную подачу под маску сварщика чистого воздуха в количестве 6 — 8 куб. м/час, в холодный период года — подогретый до температуры не ниже 18° С.

98. При сварке изделий из титана в целях экономии аргона необходимо предусматривать наличие устройства для перекрытия газа на приспособлениях для поддува защитного газа.

99. Несчастные случаи при электросварочных работах происходят в основном по следующим причинам: поражение электрическим током из-за отсутствия заземления металлических частей электросварочных установок и свариваемых изделий; неисправности изоляции сварочных проводов и электрододержателей, отсутствия защитных ограждений на токоведущих частях, неприменения средств индивидуальной защиты — диэлектрических перчаток, галош и ковриков — при работах в условиях повышенной опасности и особо опасных; неприменение средств защиты органов зрения и кожного покрова от излучения электрической дуги.

100. Во время электросварочных работ металлические части электросварочных установок, корпуса сварочных трансформаторов, электросварочных генераторов и др., в нормальных условиях не находящиеся под напряжением, а также свариваемые конструкции и изделия должны быть заземлены до включения установок в сеть.

101. Сварочные генераторы и трансформаторы, а также вспомогательные приборы и аппаратура, используемые для сварки изделий на открытом воздухе, долж-

ны устанавливаться в будках или под навесом для защиты от механических повреждений и атмосферных осадков.

102. Запрещается производить электросварочные работы на открытых площадках во время дождя, снегопада и грозы.

103. Длина проводов между питающей сетью и передвижным сварочным агрегатом для ручной дуговой сварки не должна превышать 10 м. Изоляция проводов должна быть защищена от механических повреждений. Запрещается применять провода с поврежденной оплеткой или изоляцией.

104. Сварочные провода должны располагаться от трубопроводов и баллонов с кислородом, а также с горючими газами — на расстоянии не менее 1 м.

105. Перед началом электросварки и во время работы необходимо следить за исправностью изоляции сварочных проводов и электрододержателей, а также плотностью соединения всех контактов. Необходимо следить, чтобы сварочные провода не соприкасались с водой, маслом, стальными канатами, кислородными и ацетиленовыми шлангами, раскаленными свариваемыми деталями и горячими трубопроводами.

106. Подключение и отключение от сети электросварочных агрегатов, смена предохранителей, а также наблюдение за их исправным состоянием в процессе эксплуатации должны осуществляться обученными электромонтерами, имеющими не ниже, чем III группу по электробезопасности. Производить эти работы сварщикам запрещается.

107. Выбор электродов для серийного использования следует осуществлять в установленном законодательством порядке.

108. Эксплуатация газовых баллонов должна соответствовать требованиям действующего законодательства.

§ 3. Требования к процессам сварки в защитных газах и их смесях

109. Стационарное рабочее место, предназначенное для автоматической и механизированной сварки в защитных газах и их смесях, должно иметь:

а) сварочное оборудование и оснастку рабочего места в соответствии с требованиями технологии;

б) встроенные в технологическую оснастку или сварочную головку устройства для отсоса вредных пыли и газов.

110. При механизированной сварке плавящимися электродами в среде защитных газов на рабочих столах (или манипуляторах) должны быть установлены наклонные или вертикальные панели равномерного всасывания или широкие боковые отсосы, регулируемые с таким расчетом, чтобы не нарушать газовую защиту дуги.

111. Приспособления для установки свариваемых деталей (манипуляторы, кантователи) должны обеспечивать устойчивое положение свариваемой детали и, при необходимости, удобство ее поворота и перемещения.

§ 4. Требования при производстве работ с использованием газа

112. Помещение, где размещены контейнеры или рампа, должно быть хорошо вентилируемым. Температура воздуха помещения не должна превышать 25° С.

113. На площадке подачи защитного газа к сварочным постам должно быть не

более 20 баллонов. При замене пустых баллонов на заполненные необходимо закрывать вентили баллонов и коллектора. Не допускается пропускание газа в местах соединений.

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо: осмотреть входной штуцер и накидную гайку редуктора и убедиться в наличии и исправности уплотняющей фибровой прокладки и фильтра на входном штуцере редуктора. Неисправную фибровую прокладку нужно заменить новой. Запрещается пользоваться вместо фибровой, прокладками из других материалов (кожи, алюминия, меди и т. д.).

На площадке запрещается размещать посторонние предметы и горючие вещества.

114. Питание подогревателя (при централизованном снабжении сварочных постов углекислым газом от контейнеров или рамповой системы) должно осуществляться горячей водой или паром.

115. При эксплуатации контейнера со сжиженным углекислым газом рабочее давление автоматически должно поддерживаться в пределах 8 — 12 кгс/кв. см.

В любых случаях при наличии в контейнере жидкой углекислоты не допускается понижение давления в нем ниже 7 кгс/кв. см.

116. Во время отбора газа из контейнера запрещается:

- а) производить ремонтные операции;
- б) отогревать трубы и аппараты открытым огнем;
- в) производить резкие перегибы гибких соединительных шлангов;
- г) производить подтяжку соединений под давлением.

117. При сварке на открытых площадках (вне цеха) в зимнее время баллоны с углекислым газом в целях возможного проявления замерзания должны устанавливаться в специально утепленных помещениях.

118. Запрещается отогревать замерзший баллон (или редуктор) с углекислым газом пламенем горелки, струей пара и т. п. Для отогревания баллона с углекислым газом (или редуктора) необходимо прекратить отбор газа от баллона, внести его в теплое помещение с температурой 20 — 25° С и оставить его до отогревания.

Допускается отогревание замерзшего редуктора водой с температурой не более 25° С.

119. Разборка и ремонт вентилях баллонов и редукторов на рабочем месте запрещается. Ремонт должен производиться подготовленным персоналом.

120. Для предотвращения замерзания углекислого газа в редукторе перед редуктором должен быть установлен подогреватель. Электрическая спираль подогревателя газа, устанавливаемого к редуктору баллона с углекислым газом, не должна иметь контакта с баллоном.

121. Питание подогревателя должно осуществляться от сети с напряжением не выше 42 В и мощностью 70 Вт, исключающей возможность нагрева баллона.

122. При эксплуатации контейнеров, сосудов-накопителей и цистерн с жидким углекислым газом, а также рамп для централизованного питания сварочных постов от баллонов должны быть разработаны инструкции по технике безопасности с учетом указаний разработчиков установок.

§ 5. Требования при работе с аргоном

123. При эксплуатации контейнеров, сосудов-накопителей и цистерн с аргоном, а также рамп для централизованного питания сварочных постов от баллонов

должны быть разработаны инструкции по технике безопасности с учетом указаний разработчиков установок.

124. Помещение, где размещены сосуды, контейнеры или рампы, не должно иметь технологического этажа (подвала) и углублений в покрытии пола более 0,5 м.

125. В процессе эксплуатации контейнера со сжиженным аргоном должны соблюдаться дополнительные меры безопасности:

а) опорожнение контейнера должно производиться только с помощью испарителя;

б) открытие и закрытие вентилей должно производиться плавно, без толчков и ударов;

в) не производить подтяжку болтов и сальников на вентилях и трубопроводах, находящихся под давлением;

г) отсоединение шлангов производить после полного испарения аргона;

д) не допускать попадания жидкого аргона на кожу человека, так как он вызывает тяжелое обморожение;

е) при отсоединении шлангов обслуживающий персонал не должен стоять напротив, так как возможен выброс из шланга газообразного или капельного аргона.

126. В процессе эксплуатации контейнеров (сосудов-накопителей), рампы для централизованного использования газов от баллонов должен быть установлен постоянный контроль за исправностью всей предохранительной аппаратуры.

Предохранительные клапаны должны быть отрегулированы и опломбированы, а также содержаться в чистоте.

§ 6. Требования безопасности к процессам сварки на поточно-механизированных и конвейерных линиях

127. Сварочные работы на линиях могут проводиться как на постоянных рабочих местах со стационарными автоматическими и полуавтоматическими сварочными машинами, так и на временных, организуемых для выполнения кратковременных операций при подготовке объектов сварки.

На постоянных рабочих местах сварку выполняют электросварщики на машинах, а на временных — электросварщики ручной сварки.

128. Организация сварочных процессов на поточных механизированных и конвейерных линиях должна соответствовать требованиям настоящих Правил и ГОСТ 12.2.022-80 ССБТ «Конвейеры. Общие требования безопасности»; ГОСТ 12.2.032-78 ССБТ «Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования»; ГОСТ 12.2.033-78 ССБТ «Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования».

129. Сварочные работы на поточных линиях выполняются в соответствии с требованиями настоящих Правил и ГОСТ 12.1.003-86 ССБТ «Работы электросварочные. Требования безопасности».

130. При разработке технологического процесса сварки на поточно-механизированных и конвейерных линиях должна быть обеспечена максимальная механизация и автоматизация, с наличием специальных технических решений для локализации опасных и вредных производственных факторов и защиты работников.

131. Для автоматизированных процессов сварки, сопровождающихся образованием вредных аэрозолей, газов и излучений, превышающих действующие допус-

тимые концентрации и уровни, необходимо предусматривать дистанционное управление, а также использование средств индивидуальной защиты.

132. Удаление вредных пылегазовыделений следует предусматривать с помощью пылегазоприемников, встроенных или заблокированных со сварочными автоматами или полуавтоматами, агрегатами, порталами или манипуляторами.

133. Пульты управления грузоподъемными транспортными средствами следует объединять (располагать в непосредственной близости) с пультами управления сварочным оборудованием.

Зоны размещения органов управления на пультах должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.032-78 ССБТ «Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования» и ГОСТ 12.2.033-78 ССБТ «Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования».

134. Для работы в аварийных условиях предусматривается система раздельного управления сварочными и подъемно-транспортными операциями на линиях.

135. Оборудование и пульта управления на сварочных поточно-механизированных линиях должны располагаться в одной плоскости с тем, чтобы избежать необходимости перемещения рабочих по вертикали.

136. Рабочее место оператора у объединенного пульта должно быть оборудовано креслом, конструкция которого соответствует требованиям ГОСТ 21889-76, или сидениями со спинками, изготовленными из нетеплопроводных материалов.

137. Поточные сварочные линии должны располагаться в изолированных участках специально спроектированных цехов и зданий. Для предохранения работающих на соседних рабочих местах от неблагоприятного действия факторов, сопровождающих сварку, участки сварки должны быть ограждены несгораемыми перегородками или конструкциями порталов, консолей и т. д.

138. Участки поточных и конвейерных линий должны быть отделены проходами от соседних участков, стен, подъездных путей и т. д.

139. Расстояние до проходов от места сварки должно быть не менее 5 м, чтобы обезопасить проходящих от слепящего действия сварочной дуги. При невозможности выполнения указанных требований у места сварки устанавливается несгораемая перегородка или ширма.

§ 7. Требования к процессам контактной сварки

140. Необходимость установки машин контактной сварки на фундамент рассчитывается в каждом конкретном случае в зависимости от статических и динамических нагрузок машин.

141. При установке машин необходимо:

а) тщательно осмотреть машины для контактной сварки и очистить от пыли, грязи и консервационной смазки;

б) проверить мегомметром все токоведущие части машины на обрыв, а также изоляцию обмоток и цепей управления относительно корпуса;

в) подключить машину к воздухопроводу (установить необходимое давление по манометру, открывая вентиль или задвижку);

г) подвести воду для охлаждения машины и прерывателей и обеспечить слив воды в канализацию;

д) заземлить машину и прерыватель, заземление подвести к специальным болтам на корпусах машины и прерывателя;

е) произвести подключение машин и прерывателей согласно схеме, указанной на таблице машины;

ж) удостовериться в герметичности пневматической системы машин;

з) проверить отсутствие утечки воздуха в пневматическом устройстве машины;

и) произвести заливку масла (для заливки применяется одно из минеральных масел; раз в неделю необходимо проверить наличие масла в маслораспределителе).

142. В системе охлаждения машины каждая ветвь должна быть проверена на проникновение воды и герметичность всех соединений.

143. В воздушной и водяной магистралях должны иметься вентили.

144. Систему охлаждения необходимо продуть сжатым воздухом при длительном перерыве в работе или наличии опасности замерзания воды.

145. На рабочие части пневмоцилиндра и другие детали, подверженные ржавлению, нанести антикоррозионную смазку.

146. Произвести пробный пуск машины без сварки, убедившись в исправной работе всех ее узлов, возможности регулирования цикла сварки.

147. При точечной сварке на подвесных машинах проверить надежность затяжки всех болтовых соединений. После этого машина может быть подвешена.

148. Необходимо к подвесному устройству, кроме клещей, подвешивать тоководущие кабели. Запрещается при работе перебрасывать кабели через плечо. Для предосторожности следует пропустить дополнительную цепь или трос через второе подъемное кольцо.

149. Перед началом работы оператор обязан:

а) привести в порядок свое рабочее место;

б) подготовить к работе свои инструменты, приспособления и убедиться в их исправности;

в) проверить исправность воздушной и водяной систем;

г) не пользоваться случайными и неисправными приспособлениями;

д) проверить наличие, исправность установленных на машине предохранительных устройств;

е) проверить исправность блокировочных устройств, шкафов управления, заземления всех узлов, исправность изоляции;

ж) проверить работу местной вытяжной вентиляции и глушителей;

з) проверить наличие и исправность штор и откидывающихся прозрачных экранов из оргстекла или откидывающихся щитков;

и) проверить надежность индивидуальных защитных средств.

Для защиты от искр и брызг расплавленного металла сварщик должен пользоваться защитными очками или защитным щитком, спецодеждой и перчатками.

150. Во время работы оператор обязан:

а) быть внимательным;

б) не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе, не передавать управление машиной посторонним лицам;

в) не производить самому смазку, чистку и уборку машины во время ее работы;

г) следить за тем, чтобы провода не соприкасались с водой, а также чтобы на них не падали брызги расплавленного металла;

д) проверить электроды, в случае прилипания электродов немедленно остановить машину и сообщить мастеру;

е) строго соблюдать технологический режим, предусмотренный технологическим процессом;

ж) не сваривать металл, покрытый грязью, краской, маслом, ржавчиной или толстым слоем окалины, а предварительно хорошо очистить его;

з) надежно укрепить в машине или в приспособлении свариваемое изделие;

и) при сварке мелких деталей следить, чтобы руки не прижало работающим электродом;

к) при работе на сварочной машине обеспечивать безопасность рук при работе роликов, электродов и других движущихся частей;

л) не трогать и не проверять руками места сварки, электроды и т. д. при работе машины. Не облакачиваться на машину;

м) не прилаживать и не переставлять что-либо на машине или внутри машины во время ее работы;

н) не реже двух раз в смену производить полную очистку сварочного контура от грата, брызг расплавленного металла, окислов, окалины и пр. Все работы по наладке машин производить только при отключенном рубильнике.

151. При перерывах в работе (обеденный перерыв и пр.) выключить рубильник электрической станции, закрыть вентили воды, охлаждающей системы воздуха. В зимнее время необходимо сохранять циркуляцию воды.

152. При прекращении подачи электроэнергии выключить рубильник сварочной машины.

153. При обнаружении на машине неисправности электропроводов и ненормальной работы электроаппаратуры (реле времени, электроклапаны, пусковые приборы и т. д.) прекратить работу и немедленно вызвать дежурного электромонтера. Самим неисправности не устранять.

При ремонте, осмотрах, смене и зачистке электродов и других подсобных работах машину следует отключить от источников питания электрическим током, сжатым воздухом и водой и вывесить табличку: «Не включать!».

154. Запрещается размещать воспламеняющиеся и огнеопасные материалы на расстоянии не менее 5 м от производства сварочных работ.

155. При возникновении пламени внутри корпуса машины немедленно остановить машину, выключить рубильник, открыть дверцы машины и гасить огонь сухим песком или огнетушителем, одновременно вызвав дежурного электрика. Во всех случаях пожара немедленно сообщить о пожаре в пожарную охрану по телефону или через электроизвещатель. До прибытия пожарных продолжать ликвидировать загорание.

156. По окончании работы оператор обязан:

а) отключить машину в следующем порядке:

отключить от цехового щитка питания электроэнергией;

отключить питание воздухом;

отключить питание водой;

б) убрать свое рабочее место, сложить детали, сварные узлы, приспособления и инструмент на специально отведенные для них места;

в) убедиться, что после работы не осталось тлеющих предметов (ветоши, изоляционного материала и т. д.);

г) сообщить мастеру и сменщику обо всех неисправностях на рабочем месте, замеченных во время работы.

157. Сварочные машины должны обслуживаться сварщиком на машинах контактной сварки, слесарем-наладчиком и слесарем-электромонтером.

§ 8. Требования к процессам сварки под флюсом

158. Сварочное оборудование, предназначенное для сварки под флюсом на стационарных постах, должно иметь:

- а) приспособление для механизированной засыпки флюса в сварочную ванну;
- б) флюсоотсос с бункером-накопителем и фильтром (при возврате воздуха в помещение) для уборки использованного флюса со шва.

159. Стационарные установки для электродуговой сварки флюсом должны быть оснащены местными отсосами.

Отсосы должны быть расположены непосредственно у места сварки (на расстоянии не более 40 мм от зоны дуги в сторону формирования шва). Рекомендуется применять отсосы щелевидной формы. Скорость воздушного потока должна быть 4 — 9 м/сек. в зависимости от требуемого объема отсасываемого воздуха.

160. Стационарные установки для сварки под слоем флюса должны быть обеспечены механизированными устройствами для очистки шва от шлаковой корки с одновременным его сбором. Ручная уборка флюса (в респираторе) допускается только в случаях, когда применение флюсоотсосов не представляется возможным.

161. В системе сбора и подачи флюса должна быть предусмотрена очистка выбрасываемого воздуха от пыли и газов.

162. При засыпке флюса в бункер автомата должны быть приняты меры по защите работающего и окружающих рабочих мест от запыления.

163. Для предупреждения повышенного выделения аэрозоля газов, применяющихся при механизированной и автоматической сварке, флюс должен быть сухим, не загрязненным посторонними веществами (смазывающими маслами, осколками флюсовой корки и т. д.).

164. При сварке под флюсом автоматами, передвигающимися по рельсовому пути, должны быть обеспечены надежность и правильность закрепления рельсового пути на изделии или на стенде, а также надежность крепления обратных и боковых роликов ходового механизма.

165. Рабочие места сварщиков при сварке труб и других крупногабаритных конструкций должны быть оборудованы специальными кабинами с подачей точного воздуха, тепло- и звукоизоляцией наружных поверхностей и пультом управления сварочным процессом.

§ 9. Требования к хранению и эксплуатации газовых баллонов

166. Газовые баллоны надлежит хранить и применять в соответствии с требованиями действующего законодательства.

167. При хранении баллонов на открытых площадках навесы, защищающие их от воздействия осадков и прямых солнечных лучей, должны быть выполнены из негорючих материалов.

168. Баллоны с горючим газом, имеющие башмаки, должны храниться в вертикальном положении в специальных гнездах, клетях и других устройствах, исключающих их падение. Баллоны, не имеющие башмаков, должны храниться в горизонтальном положении на рамах или стеллажах. Высота штабеля в этом случае не должна превышать 1,5 м, а клапаны должны быть закрыты предохранительными колпаками и обращены в одну сторону.

169. Пустые баллоны следует хранить отдельно от баллонов, наполненных газом.

170. Газовые баллоны разрешается перевозить, хранить, выдавать и получать только лицам, прошедшим обучение по обращению с ними и имеющим соответственное удостоверение.

171. При эксплуатации, хранении и перемещении баллонов с кислородом должны быть обеспечены меры защиты баллонов от соприкосновения с материалами, одеждой работников и обтирочными материалами, имеющими следы масел.

172. Газовые баллоны должны быть предохранены от ударов и действия прямых солнечных лучей. От отопительных приборов баллоны должны устанавливаться на расстоянии не менее 1 м.

173. При перерывах в работе, в конце рабочей смены сварочная аппаратура должна отключаться. Шланги должны быть отсоединены, а в паяльных лампах давление полностью снято.

174. По окончании работы баллоны с газом должны размещаться в специально отведенном для хранения баллонов месте, исключающем доступ посторонних лиц.

§ 10. Требования к электробезопасности

175. Эксплуатация электрооборудования машин термической резки и плазменной обработки должна производиться в соответствии с требованиями Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей (рег. № 1383 от 9 июля 2004 г.) и Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей (рег. № 1400 от 20 августа 2004 г.).

176. Провода и кабели для питания оборудования электросварочных машин и установок должны иметь по всей длине надежную изоляцию и защиту от механических повреждений.

177. Оборудование электросварочных машин термической резки должно иметь заземление. Заземлению подлежат у стационарных машин — станина или рельсовый путь, у переносных машин — корпус машины.

178. Сварочные цепи электросварочных машин и установок источников не должны иметь гальванических соединений с цепями, присоединяемыми к сети.

179. Цепи управления машин термической резки должны быть оснащены минимальной защитой, исключающей (независимо от положения органов управления) самопроизвольное включение машин термической резки при восстановлении внезапно исчезнувшего напряжения.

180. Запрещается производить ремонт машин термической резки под напряжением.

Переносные машины термической резки во время их передвижения необходимо отключать от электрической сети.

181. Органы управления машин термической резки должны снабжаться надписями или символами, указывающими управляемый объект, к которому они относятся, его назначение и состояние: «включено», «отключено», «тормоз», «ход» и т. д.

182. Металлические валы ручных приводов, рукоятки, маховики должны быть изолированы от частей машин термической резки, находящихся под напряжением, и иметь электрический контакт с несъемными частями изделия, на которых расположен элемент заземления.

183. При электросварочных работах должны применяться оборудование, аппараты и приспособления, удовлетворяющие требованиям действующих стандартов и нормативов на соответствующее сварочное оборудование.

Напряжение холостого хода источников сварочного тока не должно превышать максимальных значений, указанных в стандартах на соответствующее оборудование.

184. Для дуговой сварки необходимо применять изолированные гибкие кабели, рассчитанные на надежную работу при максимальных электрических нагрузках с учетом продолжительности цикла сварки.

185. Соединение сварочных кабелей следует производить опрессовкой, сваркой или пайкой с последующей изоляцией мест соединения. Запрещается применять соединение сварочной цепи скрутками с оголенным кабелем.

186. Подключение кабелей к сварочному оборудованию должно осуществляться при помощи опрессованных или припаянных кабельных наконечников.

187. При прокладке или перемещении сварочных проводов необходимо принимать меры против повреждения их изоляции и соприкосновения с водой, маслом, стальными канатами и горячими трубопроводами.

188. В электросварочных аппаратах и источниках их питания элементы, находящиеся под напряжением, должны быть закрыты оградительными устройствами.

189. Электрододержатели, применяемые при ручной дуговой электросварке металлическими электродами, должны соответствовать требованиям действующих стандартов.

190. Электросварочная установка (преобразователь, сварочный трансформатор и т. п.) должна присоединяться к источнику питания через рубильник и предохранители или автоматический выключатель, а при напряжении холостого хода более 70 В должно применяться автоматическое отключение сварочного трансформатора.

191. Металлические части электросварочного оборудования, не находящиеся под напряжением, а также свариваемые изделия и конструкции на все время сварки должны быть заземлены, а у сварочного трансформатора, кроме того, заземляющий болт корпуса должен быть соединен с зажимом вторичной обмотки, к которому подключается обратный провод.

192. В качестве обратного провода или его элементов могут быть использованы стальные шины и конструкции, если их сечение обеспечивает безопасное по условиям нагрева протекание сварочного тока. Соединение между собой отдельных элементов, применяемых в качестве обратного провода, должно быть надежным и выполняться на болтах, зажимах или сваркой.

193. Запрещается использовать провода сети заземления, трубы санитарно-технических сетей (водопровод, газопровод и др.), металлические конструкции зданий, технологическое оборудование в качестве обратного провода электросварки.

194. Корпус любой электросварочной установки необходимо заземлять. Машины, в которых осуществление защитного заземления представляет трудности, должны быть оснащены устройствами защитного отключения, обеспечивающего отключение всех фаз сети при появлении в сварочной цепи напряжения сети. Для присоединения заземляющего провода на электросварочном оборудовании должен быть предусмотрен болт, расположенный в доступном месте, с надписью «Земля» (при условном обозначении «Земля»). Последовательное включение в заземляющий проводник нескольких аппаратов запрещается.

195. Для подвода тока от источника к электрододержателю установки ручной дуговой сварки должен использоваться гибкий провод в резиновой оболочке. Применение проводов с изоляцией или в оболочке из горючих полимерных материалов запрещается.

196. В качестве обратного провода, соединяющего свариваемые изделия с ис-

точником сварочного тока, могут служить гибкие провода, а также металлические шины достаточного сечения, сварочные плиты и сама свариваемая конструкция. Соединение между собой отдельных элементов, используемых в качестве обратного провода, должно выполняться сваркой, струбиной или зажимом. При сварке круговых швов допускается соединение обратного провода со сварным изделием при помощи скользящего контакта.

197. На установках или автоматических линиях с большим фронтом обслуживания кнопки аварийного отключения должны располагаться друг от друга на расстоянии не более 10 м.

Используемые в таких случаях кнопки управления должны иметь защелки, обеспечивающие только принудительное возвращение контактов в первоначальное состояние. Пульты управления оснащаются блокировками, исключающими возможность параллельного управления от различных пультов, сигнализацией, а также аварийными кнопками для отключения установки (линии).

198. Схема присоединения нескольких источников сварочного тока при работе на одну сварочную дугу должна исключать возможность получения между изделием и электродом напряжения выше, чем наибольшее напряжение холостого хода одного из источников сварочного тока.

199. Все электросварочные установки с источником переменного и постоянного тока при сварке в особо опасных условиях (внутри металлических емкостей, колодцев, отсеков, на понтонах и т. д.), а также установки для ручной сварки на переменном токе, применяемом в особо опасных помещениях или вне помещений, должны быть оснащены устройствами отключения холостого хода или ограничения его напряжения до 12 В не позже чем через 1,0 с после размыкания сварочной цепи. Ограничитель, выполненный в виде отдельной приставки, должен быть заземлен отдельным проводником.

200. Закрытые пространства резервуаров, котлов, металлических емкостей, отсеков и т. д. при выполнении работ по сварке, наплавке и резке должны освещаться с помощью светильников, установленных снаружи, или ручных переносных ламп напряжением не более 12 В.

Трансформатор для переносных ламп следует устанавливать вне свариваемого изделия, а его вторичную обмотку заземлить. Применение автотрансформаторов для понижения напряжения питания светильников запрещается.

201. Электрододержатели для ручной дуговой сварки и резки металлическими угольными электродами должны удовлетворять требованиям действующих стандартов.

Запрещается оставлять на рабочем месте электросварочный инструмент, находящийся под напряжением.

Передвижные электросварочные установки на время их передвижения необходимо отключить от сети.

202. Присоединение и отсоединение от сети электросварочных установок, а также наблюдение за их исправным состоянием в процессе эксплуатации должен выполнять электротехнический персонал данного предприятия, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже III.

203. В связи с вероятностью воздействия электрического тока весь персонал, обслуживающий электросварочные установки, должен проходить обучение и аттестацию на соответствующую квалификационную группу по электробезопасности.

204. Электросварщикам, прошедшим специальное обучение, может присваиваться в установленном порядке квалификационная группа по электробезопасности III и выше с правом присоединения и отсоединения электросварочных установок.

205. При выполнении сварочных работ внутри емкостей работодатель обязан обеспечить работников резиновыми диэлектрическими калошами, перчатками, резиновым шлемом. При работе лежа необходимо использовать резиновый коврик. Запрещается пользоваться металлическими щитками.

§ 11. Противопожарные требования

206. Производственные и вспомогательные помещения для производства и электросварочных работ должны соответствовать требованиям пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004-91 «Пожарная безопасность. Общие требования», а также пожарным инвентарем в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.009-83 «Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание» и иметь степень огнестойкости согласно классификации производств по пожарной безопасности.

207. До начала проведения электросварочных работ, проводимых в помещении, должен быть проведен анализ проб воздуха из верхних точек помещения и подготовленных к ремонту аппаратов с тем, чтобы убедиться в отсутствии взрывоопасной концентрации ацетилена. Содержание ацетилена в пробе не должно превышать 0,3 мг/л.

208. По окончании электросварочных работ, наплавке, резке работник не должен покидать рабочее место, не убедившись в отсутствии очага, способного вызвать пожар на месте проведения работы и в смежных помещениях.

209. Все работающие должны быть обучены правилам ликвидации первичных очагов пожара и правильному применению первичных средств пожаротушения.

210. При выполнении электросварочных работ сгораемые конструкции должны быть ограждены постоянными или переносными заграждениями, а сгораемые полы должны быть защищены металлическими листами. Переносные ограждения должны быть изготовлены из листовой стали.

211. Пожароопасные органические растворители в подготовительных отделениях необходимо хранить только в количестве, согласованном с органами пожарного надзора.

Глава IV. Требования к производственному оборудованию и организации рабочих мест

§ 1. Требования к производственному оборудованию

212. Рабочие места при выполнении сварочных работ могут быть постоянными и временными, стационарными и нестационарными. Стационарные рабочие места организуют на действующих предприятиях в специально оборудованных помещениях и на открытых площадках; нестационарные рабочие места — на строящихся или действующих предприятиях (объектах), при производстве работ по сварке, наплавке и резке изделий.

Допуск к производству сварочных работ на нестационарных рабочих местах осуществляется после ознакомления с технической документацией (проектом производства работ) и проведением инструктажа по эксплуатации оборудования и технике безопасности.

Пространственная планировка рабочего места сварщика по группировке и расположению органов ручного управления (рычаги, переключатели и др.) и средств отображения информации должна удовлетворять эргономическим требованиям ГОСТ

12.2.032-78 «ССБТ. Рабочие места при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования» и ГОСТ 12.2.033-78 «ССБТ. Рабочие места при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования».

213. Сварка, наплавка и резка открытой дугой изделий средних и малых размеров в стационарных условиях должны производиться в вентилируемых, специально оборудованных кабинах. Кабины должны быть с открытым верхом, выполненные из негорючих материалов, между обшивкой и полом следует оставлять зазор не менее 50 мм, а при сварке в среде защитных газов — не менее 300 мм. Площадь кабины должна быть достаточной для размещения сварочного оборудования, стола, приспособлений и свариваемых изделий. Свободная площадь в кабине на один сварочный пост не может быть менее 3 кв. м. Кабина на два поста и более, а также рабочие места на поточных и конвейерных линиях должны быть разделены ограждающими щитами, отделяющими сварщиков друг от друга и обеспечивающими достаточное пространство для каждого.

Расстояние между оборудованием, от оборудования до стен и колонн помещения, а также ширина проходов и проездов должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.002-75 «ССБТ Процессы производства. Общие требования безопасности». Для обеспечения удобства и безопасности при производстве сварочных работ необходимы проходы с каждой стороны рабочего стола и стеллажа шириной не менее 1 метра.

Ширина проходов между оборудованием, движущимися механизмами и перемещаемыми деталями, а также стационарными многопостовыми источниками питания должна быть не менее 1,5 метра. Ширина проходов между стационарными однопостовыми источниками питания — не менее 0,8 метра.

Границы проходов, проездов, рабочих мест и участков, мест складирования заготовок и сварочных изделий следует обозначать хорошо видными знаками в соответствии с ГОСТ 12.4.026-76 «ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности». Для снижения шума в сборочно-сварочных цехах и помещениях необходимо использовать средства звукопоглощения и звукоизоляции.

214. На стационарных рабочих местах в положении «стоя» необходимо устанавливать специальные подставки (подвески), уменьшающие статическую нагрузку на руки сварщиков. Запрещается облегчать нагрузку на руку с помощью переброски шланга (кабеля) через плечо или навивки его на руку.

215. Посторонним лицам запрещается находиться в местах, где производятся сварка, наплавка, резка. Необходимо предусмотреть ограждения, защищающие сварщиков, работающих рядом или ниже ярусом от излучений, искр и брызг расплавленного металла, случайного падения огарков электродов и др.

216. Рабочие места сварщиков в помещении при сварке открытой дугой должны быть отделены от смежных рабочих мест и проходов несгораемыми экранами (ширмами, щитами) высотой не менее 1,8 м.

При сварке на открытом воздухе ограждения следует ставить в случае одновременной работы нескольких сварщиков вблизи друг от друга на участках интенсивного движения людей. Если экранирование невозможно, лиц, подвергающихся опасности, необходимо защищать с помощью средств индивидуальной защиты.

217. При производстве работ по сварке, наплавке и резке металлов на открытом воздухе над установками и сварочными постами должны быть сооружены укрытия (навесы) от непогоды. Сварочное оборудование размещается в металлических контейнерах. При отсутствии навесов работы по сварке, наплавке и резке во время дождя или снегопада должны быть прекращены.

218. Места производства сварочных работ вне постоянных сварочных постов должны определяться письменным разрешением руководителя или специалиста, ответственного за пожарную безопасность.

219. При выполнении сварочных работ на высоте более 5 м должны устанавливаться леса и площадки из негорючих материалов. Электросварщики обязаны пользоваться предохранительными поясами и страховочными канатами с карабинами, а также специальными сумками для инструмента и сбора огарков электродов.

220. При производстве работ по сварке, наплавке и резке изделий с подогревом необходимо применять дополнительные меры для предупреждения возможного перегрева. Необходимо экранирование или укрытие свариваемого подогретого изделия, устройства кабин или поверхностей радиационного охлаждения, обеспечивающих снижение облученности до 140 Вт/кв. м.

221. При сварке с предварительным нагревом работа двух сварщиков в одной кабине допускается только при сварке одного изделия.

222. Температура укрытых и открытых нагретых поверхностей изделий на рабочих местах не должна превышать 45° С.

223. При выполнении электросварочных и газопламенных работ внутри емкостей или полостей конструкций рабочие места надлежит обеспечивать вытяжной вентиляцией. Скорость движения воздуха внутри емкости (полости) должна быть при этом 0,3 — 1,5 м/с.

224. Работа внутри емкостей при температуре воздуха выше 50° С запрещается без применения специальных изолирующих средств индивидуальной защиты, обеспечивающих эффективную теплозащиту и подачу чистого воздуха в зону дыхания.

225. При сварке изделий постоянное рабочее место должно быть оборудовано рационально устроенным столом или приспособлением, служащим для удержания и перемещения обрабатываемого изделия. Эти приспособления должны обеспечивать удобное положение корпуса рабочего, а при сварке или ручной резке мелких деталей — возможность выполнять работы сидя.

226. Работать у неогражденных или незакрытых люков, проемов, колодцев и т. п. запрещается.

227. Запрещается без разрешения мастера снимать ограждения и крышки люков, проемов, колодцев и т. п., даже если они мешают работе.

Если ограждения или крышки были сняты во время работы, то по окончании работы их необходимо поставить на место.

228. При спуске в закрытые емкости через люк следует убедиться, что крышка люка надежно закреплена в открытом положении.

229. Для уменьшения неблагоприятного влияния яркости сварочной дуги и снижения контраста между яркостью дуги и находящимися в поле зрения окружающих поверхностей, стены и внутренние конструкции производственных помещений следует окрашивать в светлые тона (серый, голубой, желтый) с рассеянным отражением света, а для поглощения ультрафиолетового излучения в краску нужно добавлять окись цинка.

§ 2. Требования к организации рабочих мест

230. При перерывах в работе, в конце рабочей смены сварочная аппаратура должна отключаться. Шланги должны быть отсоединены, а в паяльных лампах давление — полностью снято.

231. Требования к режимам работы, порядку обслуживания оборудования в

обычных условиях эксплуатации и в аварийной ситуации должны устанавливаться в соответствии с инструкциями по безопасной эксплуатации и обслуживанию стационарных и переносных машин, а также технологической и нормативной технической документацией по безопасности труда и производственной санитарии.

232. Управление и контроль за стационарными машинами должны осуществляться с пульта управления. Органы управления должны быть снабжены четкими надписями, символами, указывающими управляемый объект, к которому они относятся, его назначение и состояние (аварийная остановка, блокировка питания и т. д.) или положение органа управления в соответствии с требованиями нормативных документов.

233. При наличии на стационарных машинах более одного органа управления одним и тем же параметром должна быть исключена возможность одновременного управления этим параметром с разных постов.

234. Органы управления, которыми осуществляется пуск и остановка процесса тепловой резки, должны соответствовать действующим требованиям безопасности.

235. Система управления и контроля работой полуавтоматических и автоматических плазменных стационарных и переносных машин должна осуществляться дистанционно. До появления «дежурной дуги» напряжение холостого хода должно подаваться на плазматрон включением кнопки «Пуск», которая не обеспечивается блокировкой. После возбуждения «дежурной дуги» должна автоматически осуществляться блокировка кнопки «Пуск». Снятие напряжения с плазматрона при отключении или обрыве дуги также должно выполняться автоматически.

236. Пульты управления стационарных машин должны иметь кнопку «Стоп общий», обеспечивающую отключение электроэнергии и подачи газов в резак или горелку. Кнопка «Стоп общий» должна быть красного цвета, грибовидной формы, увеличенного размера и выступать над поверхностью пульта управления.

237. Электрические провода и кабели для питания электрооборудования машин и установок должны иметь наружную изоляцию и защиту от механических повреждений (кожухи, подвески, устройство для укладки кабелей, тросы).

238. При монтаже и ремонте сосудов допускается сварка при отрицательной температуре окружающего воздуха, если соблюдены требования, предусмотренные в нормалах, технических условиях или инструкциях по монтажу и ремонту сосудов.

§ 3. Требования к оборудованию при производстве плазменной резки

239. Перед началом плазменной резки необходимо:

- а) проверить действие системы охлаждения;
- б) установить необходимую скорость резки;
- в) установить расход плазмообразующей среды в соответствии с технологическим процессом;
- г) проверить наличие воды в поддоне раскроечного стола или рамы.

240. Для защиты работников, не связанных с обслуживанием плазматрона, от видимого и ультрафиолетового излучения плазменной дуги зону плазматрона необходимо ограждать кожухами или ширмами из негорючих материалов. Для защиты операторов мостовых и других кранов, работающих в зоне видимости плазменной

дуги, необходимо нижнюю часть (одну треть) смотровой кабины остеклять светофильтрами типа С-5 и С-6.

241. Устранять неполадки в машине, плазмотроне, заменять вышедшие из строя сменные детали плазмотрона следует только при отключенном питании установки и только наладчикам, обслуживающим эту установку, имеющим квалификационную группу по электробезопасности не ниже III.

242. При зажигании «дежурной дуги» отверстие сопла необходимо направлять в сторону от работающих рядом. При зажигании «дежурной дуги» замыканием следует пользоваться специальным приспособлением с изолированной ручкой длиной не менее 150 мм.

243. На рабочем месте под ногами должен быть ковер резиновый диэлектрический.

§ 4. Требования к оборудованию для сварки в углекислом газе и смесях газов

244. Конструкция держателя полуавтомата для сварки в среде углекислого газа должна обеспечивать быстрое снятие сопла для смены и очистки его от брызг. Сопло должно быть изолировано от токопроводящей части горелки.

245. В горелке следует предусмотреть наличие дополнительного вентиля для перекрытия газа после прекращения сварки.

246. В автоматических и механизированных установках для сварки в среде защитных газов следует предусмотреть устройство для отсосов вредных пыли и газов.

247. Работники, обслуживающие сварочные процессы совместно с электросварщиками, должны обеспечиваться теми же видами спецодежды и других средств индивидуальной защиты. В случае выполнения ими только подготовительных операций на время сварки они должны покидать рабочее место.

248. Эксплуатация баллонов, контейнеров со сжиженным газом и рамп для использования защитных газов из баллонов должна осуществляться в установленном законодательством порядке.

249. К обслуживанию контейнеров (или сосудов-накопителей) со сжиженным газом, а также рамповой системы подачи газа к сварочным постам допускаются лица, прошедшие проверку знаний в установленном законодательством порядке.

250. Все оборудование (контейнеры, сосуды-накопители и др.), работающее под давлением, должно соответствовать техническим условиям и безопасной эксплуатации сосудов

251. Площадка, где устанавливается контейнер (сосуд-накопитель) со сжиженным газом, должна иметь металлическое ограждение так, чтобы между контейнером и ограждением остался проход шириной не менее одного метра. Вблизи контейнера не должно быть источников нагрева.

252. При использовании в качестве сосуда-накопителя транспортных автоцистерн площадка должна быть оборудована тельфером соответствующей грузоподъемности для погрузки и разгрузки автоцистерн.

253. При установке контейнера (сосуда-накопителя) на открытом воздухе он должен быть снабжен навесом, защищающим его от прямых солнечных лучей и осадков.

§ 5. Требования к оборудованию для сварки в инертных газах

254. Рукоятки горелок и пистолетов-горелок шланговых полуавтоматов для защиты сварщика должны быть покрыты теплоэлектроизоляционным материалом. Во время работы температура рукоятки не должна превышать 40° С.

На случай нагревания рукоятки выше 40° С горелки и пистолеты полуавтоматов должны иметь водяное или иное искусственное охлаждение.

255. Рукоятки горелок и пистолетов-горелок должны быть удобны для захвата и держания их в руке, соответствовать эргономическим требованиям.

256. Напряжение, питающее электродвигатель для подачи сварочной проволоки в пистолет-горелку шланговых полуавтоматов, не должно превышать 24 В для переменного тока или 42 В для постоянного тока.

257. На рукоятке горелки должно быть предусмотрено устройство для отключения напряжения и подачи газа.

258. Общий вес горелки без проводов не должен превышать 0,8 кг, а пистолета-горелки — 1,5 кг.

259. Электропровода и трубки для газа и воды, соединяющие пистолет-горелку со шкафом с электроаппаратурой, должны обладать достаточной гибкостью.

260. Гибкий металлический шланг для направления сварочной проволоки из кассеты в пистолет-горелку шлангового полуавтомата должен быть покрыт электроизоляционным материалом.

Глава V. Требования к исходным материалам и заготовкам, их хранению и транспортированию

261. Исходные материалы (металлы, электроды, припой, флюсы, сварочная проволока, газы и жидкости), применяемые при выполнении работ по сварке, наплавке и резке, не должны оказывать вредного и опасного действия на работников и должны соответствовать маркам и требованиям, указанным в технологии.

262. Поверхность свариваемых заготовок, деталей и сварочных проволок должна быть сухой, очищенной от окалины, смазки, ржавчины и от других загрязнений.

263. Обезжиривание поверхностей под сварку следует производить с помощью растворов, состав которых допущен к применению органами санитарного надзора. Запрещается применять для обезжиривания трихлорэтилен, дихлорэтан и другие хлорированные углеводороды.

264. Тара для обезжиривания растворов должна быть специальная, небьющаяся, емкостью не более 200 куб. см с принудительной подачей раствора для смачивания тампонов. Использованные тампоны следует собирать в специальный сосуд из небьющегося и негорючего материала с плотной крышкой.

265. Запрещается протирать растворителями кромки изделий, нагретых до температуры свыше 45° С.

266. В холодный период года металл, заготовки и изделия, подлежащие сварке, должны подаваться в цех заранее, чтобы к началу сварки их температура была не ниже температуры воздуха в цехе.

267. Применяемые для сварки, наплавки и резки сварочные материалы (электроды, флюсы) перед началом работы должны быть прокалены либо подсушены при режимах, рекомендуемых технологическим паспортом на данную марку материала.

268. Не допускается применять при сварке, наплавке, резке сварочные материалы, не имеющие санитарно-гигиенической оценки.

269. Поверхности свариваемых и наплавляемых деталей (изделий), покрытые антикоррозийными грунтами, которые содержат вредные вещества, подлежат обязательной предварительной зачистке от грунта по ширине не менее 100 мм от места сварки.

270. Сварочные материалы (электроды, флюсы, проволоки) должны храниться в крытых сухих помещениях. Не допускается наличие в воздухе складских помещений паров щелочей, кислот и других агрессивных веществ. Хранение сварочной проволоки, флюсов и электродов должно отвечать требованиям технического паспорта на данную марку материала.

Глава VI. Требования безопасности при проведении ремонтных работ

271. Обслуживание и ремонт электрооборудования для сварки и резки (отключение и подключение к сети, устройство заземления и зануления, все виды ремонта и т. п.) разрешается производить только электромонтерам не ниже третьей квалификационной группы по электробезопасности, которые имеют удостоверения на право обслуживания электроустановок напряжением до 1000 В.

Глава VII. Ответственность работников за нарушение правил

272. Должностные лица, виновные в нарушении настоящих Правил, привлекаются к дисциплинарной, административной или уголовной ответственности в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.

За нарушение требований настоящих Правил другие работники предприятий привлекаются к ответственности в установленном порядке.

Глава VIII. Заключительное положение

273. Настоящие Правила безопасности работ при электросварочных работах согласованы с Министерством труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан, Советом Федерации профсоюзов Узбекистана, Главным управлением пожарной безопасности МВД Республики Узбекистан, Государственной инспекцией «Узгосэнергонадзор», ОАО «Алмалыкский ГМК» и Министерством здравоохранения Республики Узбекистан.

Министр труда и социальной защиты населения А. АБИДОВ

г. Ташкент,
17 января 2006 г.

Председатель Совета Федерации профсоюзов Д. ДЖАХАНГИРОВА

г. Ташкент,
5 января 2006 г.

Начальник ГУПБ МВД А. ИСЛАМОВ

г. Ташкент,
7 декабря 2005 г.

**Начальник Государственной инспекции
«Узгосэнергонадзор» Б. ГУЛЯМОВ**

г. Ташкент,
23 декабря 2005 г.

Генеральный директор ОАО «Алмалыкский ГМК» К. САНАКУЛОВ

г. Ташкент,
25 ноября 2005 г.

Министр здравоохранения Ф. НАЗИРОВ

г. Ташкент,
11 апреля 2006 г.

—

+

Вредные и опасные производственные факторы

Вид работ	Вредные факторы										Опасные факторы				
	пылегазообразные вещества	излучение в оптическом диапазоне			электромагнитные поля	магнитные поля	ионизирующие излучения	шум	ультразвук	лазерные лучи	статическая нагрузка на руки	электрический ток	искры, брызги и выбросы расплавленного металла	движущиеся механизмы и изделия	системы под давлением
		ультрафио- летовое	видимое	инфракрасное											
Сварка:															
ручная дуговая под флюсом:	х х	х х	х х	х х	-	-	-	х	-	х	-	х х	х х	х	-
полуавтоматическая	х х	-	-	х	-	-	-	х	-	х	-	х х	-	х х	-
автоматическая	х х	-	-	х	-	-	-	х	-	-	-	х х	-	х х	-
дуговая в защитных газах:															
полуавтоматическая	х х	х х	х х	х х	-	-	-	х	-	х х	-	х х	х х	х х	х х
автоматическая	х х	х х	х х	х х	-	-	-	х	-	-	-	х х	х х	х х	х х
электрошлаковая	х х	х	х	х х	-	-	-	х	-	-	-	х х	х х	х х	-
контактная	х х	х	х	х	х	х	х	х	-	х	-	х х	х	х х	х
электронно-лучевая	х	х х	х х	-	-	-	х х	х	-	-	-	х х	-	х	х
трением	-	-	-	-	-	-	-	х	-	-	-	х х	х х	х х	-
диффузионная	-	-	-	-	х х	-	-	х	х х	-	-	х х	-	х х	х
ультразвуковая	х	-	-	-	-	-	-	х х	х х	-	-	х	-	х	-
токами повышенной частоты	-	-	-	-	х х	-	-	-	-	-	-	х х	-	х	-
газовая	х х	х х	х х	х х	-	-	-	х	-	х	-	х	х х	х	х х
плазменная	х х	х	х х	х х	-	-	-	х	х	-	-	х х	х х	х	х х
Резка:															
кислородная	х х	х	х х	х х	-	-	-	х х	х	х	-	х	х х	х	х х

Вид работ	Вредные факторы										Опасные факторы				
	пылегазообразные вещества	излучение в оптическом диапазоне			электромагнитные поля	магнитные поля	ионизирующие излучения	шум	ультразвук	лазерные лучи	статическая нагрузка на руки	электрический ток	искры, брызги и выбросы расплавленного металла	движущиеся механизмы и изделия	системы под давлением
		ультрафиолетовое	видимое	инфракрасное											
плазменная	x x	x	x x	x x	-	-	x	x x	x x	x x	-	x x	x x	x	x x
Лазерная сварка и резка	x x	x	x	x x	-	-	x	x	-	-	x	x x	-	x	x x
Наплавка	x x	x	x x	x	-	-	-	-	-	x	-	x x	x	x	x
Напыление	x x	x x	x	x	-	-	-	x x	x x	-	-	x x	x x	x	x
Пайка	x x	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x x	-	-	-

Примечание: x x — интенсивный фактор; x — умеренный фактор.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к Правилам безопасности работ при
электросварочных работах

**Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных
веществ и газов в атмосфере при сварочных работах**

Наименование	ПДК, мг/м ³	Класс опасности
Марганец	0,1	II
Железо	6,0	IV
Хромтриоксид	0,01	I
Никель	0,05	I
Медь	1,0/0,5	II
Титан	10,0	IV
Алюминий	2,0	III
Вольфрам	6,0	IV
Фтористый водород	0,5/0,1	II
Оксид углерода	20,0	IV
Оксиды азота	5,0	III
Озон	0,1	I
Тетрахлорид кремния	0,5/0,1	II

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3
к Правилам безопасности работ при
электросварочных работах

Светофильтры, рекомендуемые при методах сварки

Дуговая сварка металлическим электродом	Сила тока, А	15 30 60 150 275 350 600 700 900
	Светофильтр	C-3 C-4 C-5 C-6 C-7 C-8 C-9 C-10 C-11
Дуговая сварка тяжелых металлов металлическим электродом в инертных газах	Сила тока, А	20 30 50 80 100 200 350 500 700 900
	Светофильтр	C-3 C-4 C-5 C-6 C-7 C-8 C-9 C-10 C-11 C-12
Дуговая сварка легких сплавов металлическим электродом в инертных газах	Сила тока, А	15 30 50 90 150 275 350 600 800
	Светофильтр	C-4 C-5 C-6 C-7 C-8 C-9 C-10 C-11 C-12
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в инертных газах	Сила тока, А	10 15 20 40 80 100 175 275 300 400 600
	Светофильтр	C-3 C-4 C-5 C-6 C-7 C-8 C-9 C-10 C-11 C-12 C-13

Дуговая сварка металлическим электродом в среде CO ₂	Сила тока, А	30 60 100 150 175 300 400 600 700 900
	Светофильтр	С-1 С-2 С-3 С-4 С-5 С-6 С-7 С-8 С-9
Плазменная сварка	Сила тока, А	30 50 100 175 300 350 500 700 900
	Светофильтр	С-5 С-6 С-7 С-8 С-9 С-10 С-11 С-12 С-13
Воздушно-дуговая поверхностная резка, строжка и выплавка	Сила тока, А	500 700 900
	Светофильтр	С-11 С-12 С-13

Примечание. Для вспомогательных рабочих при электросварке в цехах должны применяться светофильтры В-1, В-2 и В-3.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4
к Правилам безопасности работ при
электросварочных работах

Светофильтры для газовой сварки и кислородной резки

Светофильтр	Расход ацетилена при сварке, л/ч	Расход кислорода при резке, л/ч
С-1	Не более 70	-
С-2	70 - 200	900 - 2000
С-3	200 - 800	2000 - 4000
С-4	Не менее 800	4000 - 8000

ПРИЛОЖЕНИЕ № 5
к Правилам безопасности работ при
электросварочных работах

Марки стекла, рекомендуемого для противолазерных очков

Длина волны, мкм	0,48 — 0,51	0,53	0,69	0,84	1,06	1,54	10,6
Марки стекла	ОС-12* ОС-13 ОС-23-1	ОС-12 ОС-13 ОС-23-21	СЗС-21 СЗС-22	СЗС-21 СЗС-22	СЗС-21 СЗС-22 СЗС-24	СЗС-24 СЗС-25 СЗС-26	БС-15**

* Оранжевое.

** Бесцветное.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 6
к Правилам безопасности работ при
электросварочных работах

**Выбор специальной одежды в зависимости от методов
сварки и условий труда**

Методы сварки, резки	Условия труда	Назначение специальной одежды	Рекомендуемые типы специальной одежды	Группа и подгруппа спецодежды
Электродуговые методы сварки, наплавки и резки (ручные и полуавтоматические)	Внутри замкнутых изделий с предварительным подогревом до 400° С	Защита тела от повышенных температур и разбрызгивания расплавленного металла	Изолирующий охлаждаемый термостойкий костюм	1 А
Электродуговые методы сварки, наплавки и резки (ручные и полуавтоматические) и электрошлаковая сварка	Изделия с предварительным подогревом до 150° С	Защита передней части тела от повышенных температур интенсивного разбрызгивания расплавленного металла	Брезентовая одежда с огнестойкой пропиткой с защитными накладками из искростойкого и термостойкого материала в комплекте с охлаждаемыми элементами	1 Б
Электродуговые методы сварки, наплавки и резки (ручные и полуавтоматические), электрошлаковая сварка и контактно-стыковая сварка оплавлением	Производственное помещение	Защита тела от интенсивного разбрызгивания металла в условиях нормального микроклимата	Брезентовая одежда с огнезащитной пропиткой с защитными накладками из спилка (ТУ 17-08-69-77)	2 А
	На открытом воздухе летом	То же, в условиях повышенных температур воздуха	Одежда из облегченного брезента с защитными накладками из брезента с огнезащитной пропиткой (ТУ 17-08-123-80 тип А)	2 Б
	На открытом воздухе зимой	То же, в условиях пониженных температур воздуха	Брезентовая одежда с огнестойкой пропиткой с защитными накладками из искростойкого материала типа ИМ-1 в комплекте с утепленными прокладками в зависимости от климатических зон. (ТУ 17-08-122-80, тип Б)	2 В
Контактная сварка (точечная, шовная, стыковая)	Производственные помещения	Защита передней части тела, шеи и лица от электромагнитных излучений оптического диапазона (ультрафиолетового) и незначительного разбрызгивания металла	Брезентовая одежда с огнестойкой пропиткой с защитными накладками из искростойкого пленочного материала ИМ-1 или брезентовая одежда в комплекте с фар-	3 А

Методы сварки, резки	Условия труда	Назначение специальной одежды	Рекомендуемые типы специальной одежды	Группа и подгруппа спецодежды
			туком и нарукавниками из искростойкого пленочного материала типа ИМ-1 (ТУ 17-08-69-77, тип Б)	
Электродуговая сварка в инертных газах	Производственные помещения	Защита передней части тела, шеи и лица от электромагнитных излучений оптического диапазона (ультрафиолетового) и незначительного разбрызгивания металла	Одежда из облегченного брезента с защитными накладками из ткани фенилон, стойкой к излучению	3 Б
Электродуговые методы сварки под флюсом (полуавтоматические и автоматические) и резка с дистанционным управлением	Производственные помещения	Защита от незначительного и случайного разбрызгивания горячего шлака и окалины	Брезентовая одежда с огнезащитной пропиткой (ТУ 17-98-69-77)	4 А
Сварка трением, ультразвуковая, диффузионная и в камерах с контролируемой атмосферой	Производственные помещения	Защита от производственных загрязнений и механических повреждений	Рабочие костюмы	4 Б
Пайка	Производственные помещения	Защита от действия припоев и флюсов	Рабочие халаты (ГОСТ 11622-73)	5

ПРИКАЗ
НАЧАЛЬНИКА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ
«САНОАТКОНТЕХНАЗОРАТ»

185 Об утверждении Правил безопасности работ при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов

*Зарегистрирован Министерством юстиции Республики
Узбекистан 23 мая 2006 г. Регистрационный № 1575*

(Вступает в силу со 2 июня 2006 года)

Во исполнение постановления Кабинета Министров Республики Узбекистан от 12 июля 2000 года № 267 «О пересмотре и разработке нормативных документов по охране труда» **приказываю:**

1. Утвердить «Правила безопасности работ при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов» согласно приложению.

2. Ввести в действие настоящие Правила по истечении десяти дней со дня его государственной регистрации в Министерстве юстиции Республики Узбекистан.

3. Контроль за ходом выполнения настоящего приказа оставляю за собой.

**Начальник Государственной инспекции
«Саноатконтехназорат» Р. САИДОВ**

г. Ташкент,
14 февраля 2006 г.,
№ 27

УТВЕРЖДЕНЫ
приказом начальника Государственной
инспекции «Саноатконтехназорат»
от 14 февраля 2006 года № 27

**ПРАВИЛА
безопасности работ при дроблении, сортировке,
обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и
концентратов**

Настоящие Правила в соответствии с законами Республики Узбекистан «Об охране труда», «О недрах», «Об охране природы» и постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан от 12 июля 2000 года № 267 «О пересмотре и разработке нормативных документов по охране труда» устанавливают порядок безопасности работ при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов.

Глава I. Основные положения

§ 1. Термины и определения

1. В настоящих Правилах используются следующие основные термины и определения:

грохочение — процесс разделения материала на классы крупности, осуществляемый на устройствах (грохотах) с просеивающими поверхностями;

дробление — процесс разрушения кускового, минерального сырья под действием внешних механических сил, осуществляемый в дробильных агрегатах;

классификация — процесс разделения неоднородных по размеру зернистых и полидисперсных частиц сырья на классы разной крупности при помощи грохочения, гидравлической (пневматической) классификации или в центробежном поле;

концентрат — продукт обогащения минерального сырья, в котором содержание ценных компонентов выше, чем в исходном материале (руде);

обогащение — совокупность процессов переработки минерального сырья с целью выделения из него полезных компонентов с концентрацией, превышающей их содержание в исходном сырье;

оборотное водоснабжение — система промышленного водоснабжения с ре-

циркулирующей воды, предусматривающая необходимую ее очистку при условии постоянного использования воды одними и теми же ее потребителями;

продукты обогащения — продукты, получаемые в процессе обогащения полезного ископаемого: концентрат, промежуточный продукт, хвосты;

сгущение — процесс разделения пульпы на сгущенный продукт и жидкую фазу — слив, происходящий в результате осаждения (перемещения) в пульпе твердых частиц под действием силы тяжести или центробежных сил;

сточные воды — воды, отводимые после использования в бытовой и производственной деятельности человека, которые должны быть подвергнуты необходимой очистке с учетом их дальнейшего использования;

сушка при обогащении минерального сырья — процесс обезвоживания материалов, в том числе продуктов обогащения, основанный на испарении влаги при нагревании;

хвосты — отходы процесса обогащения, состоящие в основном из породообразующих минералов и содержащие незначительное количество полезных компонентов, доизвлечение которых в отдельных случаях целесообразно и технологически возможно;

шламохранилище (хвостохранилище) — гидротехническое сооружение, предназначенное для гидравлической укладки отвальных продуктов переработки сырья (хвостов обогащения), их осаждения, отделения из хвостовых пульп технической воды, используемой для оборотного водоснабжения.

§ 2. Общие требования

2. Организация службы охраны труда осуществляется в соответствии с Типовым положением об организации работ по охране труда (рег. № 273 от 14 августа 1996 г.)

3. Строительство, реконструкция и эксплуатация фабрик, заводов, цехов и других производственных единиц (далее — фабрика) должны осуществляться в соответствии с проектами, выполненными с учетом требований настоящих Правил и других законодательных актов Республики Узбекистан.

4. Переработка полезных ископаемых в подземных условиях и карьерах должна проводиться с учетом требований настоящих Правил, Правил безопасности при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений подземным способом (рег. № 277 от 26 августа 1996 г.) и в установленном законодательством порядке.

5. На каждой фабрике должен быть установлен систематический контроль за безопасным состоянием и правильной эксплуатацией механизмов, оборудования, коммуникаций, зданий и сооружений. Все работы повышенной опасности необходимо выполнять по нарядам-допускам.

6. Для каждого участка (объекта, отделения) фабрики должна быть установлена категория пожаро- и взрыво-опасности и предусмотрены соответствующие меры безопасности.

7. Руководитель фабрики (его заместитель) определяет порядок осуществления контроля и утверждает Перечень работ повышенной опасности.

Руководство фабрики утверждает Положение о правах, обязанностях и ответственности руководителей и специалистов всех участков (цехов, отделений) за состояние охраны труда и техники безопасности.

8. Приемку в эксплуатацию новых и реконструируемых фабрик, а также объек-

тов на действующих фабриках необходимо осуществлять в соответствии с требованиями ШНК 3.01.04-04 «Приемка в эксплуатацию законченных строительством объектов».

9. Запрещается ввод в эксплуатацию объектов с недоделками, отрицательно влияющими на охрану труда, технику безопасности, промышленную санитарию и окружающую среду.

10. Все вводимые в эксплуатацию объекты должны быть укомплектованы инструкциями по безопасному обслуживанию оборудования и механизмов, технологическими картами (инструкциями) по безопасному ведению технологического процесса, а также обслуживающим персоналом, имеющим соответствующую квалификацию и обученным безопасным приемам работы.

11. Все рабочие, служащие и инженерно-технические работники (далее — ИТР), поступающие на фабрику или переводимые с одной работы на другую, должны проходить медицинское освидетельствование в установленном порядке. Отдельные категории работников подвергаются периодическому медицинскому освидетельствованию в порядке, определяемом органами здравоохранения.

12. Все рабочие и служащие при поступлении на фабрику должны пройти предварительное обучение по технике безопасности по специальной программе в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004-90 и «Типового положения об организации обучения и проверки знаний по охране труда» (рег. № 272 от 9 июля 2004 г.).

Предварительное обучение технике безопасности организует соответствующий отдел (инженер) по технике безопасности с отрывом от производства и с обязательной сдачей экзаменов.

13. Все рабочие, кроме ранее работавших и имеющих соответствующую профессию, после предварительного обучения по технике безопасности должны пройти обучение по профессии в учебных подразделениях фабрик или в индивидуальном порядке путем закрепления за опытными рабочими в сроки и в объемах, предусмотренных соответствующими программами обучения.

В период обучения они могут выполнять отдельные операции под наблюдением опытного рабочего. К самостоятельной работе по профессии рабочие могут быть допущены только после окончания обучения и сдачи экзаменов в квалификационной комиссии.

14. Все вновь принятые, а также переведенные на другую работу рабочие перед допуском к работе должны получить инструктаж по технике безопасности по программе, утвержденной руководителем (заместителем руководителя) фабрики для конкретно обслуживаемого рабочего места. Результаты инструктажа заносят в Журнал регистрации инструктажа на рабочем месте.

15. Студенты высших и средних горнотехнических учебных заведений перед прохождением первой производственной практики должны пройти двухдневное обучение и сдать экзамены по технике безопасности экзаменационной комиссии цехов фабрики. Перед прохождением последующей практики они должны пройти инструктаж и проверку знаний по технике безопасности комиссией цехов фабрики.

16. Инструктаж рабочих по технике безопасности необходимо производить не реже одного раза в полугодие в объеме первичного инструктажа на рабочем месте, программу которого утверждает руководитель (заместитель руководителя) фабрики.

Текущую проверку знаний по охране труда технике безопасности ИТР, выдающих задания на производство работ рабочим, необходимо производить раз в год.

Периодически, раз в год, проверять знания по безопасным методам работы должны комиссии, назначенные распоряжением по фабрике. Результаты проверки оформляют протоколом и заносят в журнал.

При внедрении новых технологических процессов и методов труда, а также при изменении требований или введении новых инструкций по технике безопасности все рабочие должны пройти внеочередной инструктаж с проверкой знаний по теме инструктажа в объеме и в сроки, установленные администрацией фабрики.

17. Все рабочие и ИТР должны быть обучены оказанию доврачебной помощи пострадавшим при несчастных случаях, профессиональных отравлениях и поражениях электрическим током.

Рабочие, занятые в цехах и отделениях с вредными или токсичными веществами, обязаны пройти курс обучения и сдать экзамены в комиссии фабрики по правилам обращения с ядовитыми веществами.

18. Каждый рабочий до начала работы должен проверить наличие и исправность предохранительных устройств, инструмента, механизмов и приспособлений, необходимых для работы. Обнаружив недостатки, которые он сам не может устранить, рабочий, не приступая к работе, обязан сообщить о них своему непосредственному руководителю.

19. К обслуживанию и ремонту электроустановок должны допускаться только лица, прошедшие обучение и сдавшие экзамен на соответствующую квалификационную группу электробезопасности, но не ниже категории II.

20. Совмещение профессий рабочими допускается только при наличии у них соответствующей квалификации и прохождения инструктажа по всем совмещаемым профессиям.

21. Руководитель фабрики обязан своевременно обеспечивать работающих спецодеждой, спецобувью и индивидуальными защитными средствами по установленным нормам.

На фабрике должен быть организован учет времени использования противогазов, респираторов, а также других средств индивидуальной защиты и проводиться их периодическая проверка, замена отработавших установленный ресурс частей с изъятием из употребления непригодных средств для дальнейшей эксплуатации.

22. К техническому руководству работами на фабрике допускаются лица, окончившие высшие или средне-технические учебные заведения соответствующего профиля.

Техническое руководство объектами хвостового хозяйства должно, как правило, осуществляться лицами, прошедшими специальную подготовку в высших и средне-технических учебных заведениях гидротехнического профиля.

23. Знание инженерно-техническими работниками настоящих Правил и других нормативных документов по охране труда и технике безопасности проверяет не реже одного раза в три года комиссия, назначаемая руководителем фабрики. Члены комиссии обязаны сдать экзамены по охране труда и технике безопасности экзаменационной комиссии вышестоящей организации.

24. На каждом рабочем месте должны быть обеспечены безопасные условия труда. Периодичность контроля состояния рабочих мест лицами технического надзора устанавливает руководитель фабрики (не реже одного раза в смену).

Запрещаются работы на рабочих местах, имеющих отступления от правил безопасности. Работы по устранению этих отступлений разрешаются при обеспечении дополнительных мер безопасности.

25. Все рабочие места и подходы к ним должны содержаться в чистоте. Для хранения материалов, запасных частей, инструмента, отходов производства должны быть предусмотрены специальные места. Загромождение рабочих мест и проходов не допускается.

Освещенность рабочих мест должна соответствовать действующим нормам.

В помещениях нарядных, на рабочих местах, у агрегатов и на путях передвижения людей должны вывешиваться плакаты, инструкции и знаки по охране труда и технике безопасности.

26. Запрещаются курение и прием пищи непосредственно на рабочем месте, а также пить воду из технического или производственного водопровода.

Для курения и приема пищи должны быть оборудованы специальные помещения (места). Питьевое водоснабжение должно быть обеспечено руководством фабрики из бачков, фонтанирующих краников или специальных фляг. Работающие в горячих цехах должны обеспечиваться газированной водой.

27. Все обслуживающие площадки, переходные мостики и лестницы должны быть прочными, устойчивыми и снабжены перилами высотой не менее 1 м с перекладиной и сплошной обшивкой по низу перил на высоту 0,14 м.

28. Лестницы к рабочим площадкам и механизмам должны иметь угол наклона:

- а) постоянно эксплуатируемые — не более 45°;
- б) посещаемые 1-2 раза в смену — не более 60°;
- в) в зумпфах, колодцах — до 90°.

Ширина лестниц должна быть не менее 0,6 м, высота ступеней не более 0,3 м, ширина ступеней — не менее 0,25 м. Допускается в зумпфах и колодцах применение скоб.

29. Все монтажные проемы, прямки, зумпфы, колодцы, канавы и т. п., расположенные в помещениях и на территории фабрики, должны быть ограждены перилами высотой 1 м со сплошной обшивкой по низу перил на высоту 0,14 м или перекрыты настилами (решетками) по всей поверхности, а в необходимых местах снабжены переходными мостиками шириной не менее 1 м.

30. Трубы, желоба и другие коммуникации не должны загромождать рабочие площадки, а в случаях пересечения ими проходов и рабочих площадок должны быть размещены на высоте не менее 2 м от уровня пола.

Реагентопроводы, пересекающие проходы и рабочие площадки, должны быть оборудованы поддонами, минимальная высота от уровня прохода (рабочей площадки) до наиболее выступающей части поддона должна быть не менее 1,8 м.

31. Для обслуживания запорной арматуры, не имеющей дистанционного управления, и пользования контрольно-измерительными приборами, расположенными над уровнем пола на высоте более 1,5 м, должны быть устроены стационарные площадки шириной не менее 0,8 м и перильным ограждением высотой не менее 1 м.

32. Минимальное расстояние между машинами и аппаратами и от стен до габаритов оборудования должно быть:

- а) на основных проходах — не менее 1,5 м;
- б) при рабочих проходах между машинами — не менее 1 м;
- в) на рабочих проходах между стеной и машинами — не менее 0,7 м;
- г) местные сужения при соблюдении нормальных рабочих проходов между машинами и между стеной (строительной конструкцией) и машиной — не менее 0,7 м;

д) на проходах к бакам, чанам, резервуарам для обслуживания и ремонта — не менее 0,6 м.

Под минимальным расстоянием понимаются размеры в свету между выступающими частями машин, фундаментов, ограждениями и стенами зданий с учетом укрепленных на них трубопроводов, аппаратуры и пр.

33. Минимальная ширина проходов, предназначенных для транспортирования крупных сменных узлов и деталей во время ремонта оборудования, определяется наибольшим поперечным размером узлов и деталей с добавлением по 0,6 м на сторону.

34. О каждом несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая должен немедленно сообщить руководителю цеха, участка, фабрики. Все несчастные случаи на производстве подлежат расследованию, регистрации и учету в соответствии с «Положением о расследовании и учете несчастных случаев и иных повреждений здоровья работников на производстве», утвержденным постановлением Кабинета Министров РУз от 6 июня 1997 г. № 286, а расследование аварий — в установленном законодательством порядке.

35. Выполнять работы на действующем предприятии сторонняя организация должна в строгом соответствии с требованиями настоящих Правил.

Ответственность за выполнение настоящих Правил на участке цеха, предприятия, переданном по наряду-допуску, возлагается на руководителя сторонней организации, выполняющей работы на этом участке.

36. Эксплуатация дымовых труб должна осуществляться в установленном законодательством порядке.

§ 3. Эксплуатация оборудования

37. Эксплуатация на фабриках компрессорных станций, грузоподъемных машин и лифтов, газового хозяйства, сосудов и трубопроводов, работающих под давлением должна производиться в установленном законодательством порядке.

38. Все движущиеся и вращающиеся части машин и механизмов, элементы привода и передачи должны иметь надежно закрепленные ограждения, исключающие доступ к ним во время работы.

39. Вращающиеся части (валы, муфты, шкивы, барабаны и т. п.) должны иметь сплошные или сетчатые ограждения с ячейками не более 25 x 25 мм.

Сетчатое ограждение барабанов конвейеров допускается с размером ячейки не более 40 x 40 мм. Зубчатые и цепные передачи независимо от высоты их расположения и скорости движения должны иметь сплошные ограждения.

40. При пуске машин необходимо обеспечить полную безопасность обслуживающего персонала. Перед пуском оборудования в работу должен быть подан предупредительный световой или звуковой сигнал.

Перед запуском в работу оборудования, находящегося вне зоны видимости, должен быть подан звуковой предупредительный сигнал продолжительностью не менее 10 сек., различимый на слух у всех механизмов, подлежащих пуску. После первого сигнала должна предусматриваться выдержка времени не менее 30 сек., после чего перед пуском оборудования должен подаваться второй сигнал продолжительностью 30 сек. Запуск механизмов и оборудования должен быть заблокирован с устройством, обеспечивающим вышеуказанную предупредительную сигнализацию.

Кроме того, запуск такого оборудования оповещается громкоговорящей связью с указанием наименования и технологической нумерации запускаемого оборудова-

ния. В местах с повышенным уровнем шума должна также предусматриваться дублирующая световая сигнализация. С порядком подачи сигналов перед пуском оборудования должны быть ознакомлены все работники предприятия, причастные к обслуживанию и его эксплуатации. Условные обозначения подаваемых сигналов вывешивают на рабочих местах.

41. Принимать в эксплуатацию оборудование должна комиссия, назначаемая руководителем фабрики.

Остановка и пуск в работу оборудования после монтажа или ремонта должны проводиться с соблюдением положений бирочной системы и только после проверки отсутствия в опасной зоне людей с участием лиц технического надзора или бригадира, производившего монтажно-ремонтные работы.

42. При работе оборудования запрещается ремонтировать и обслуживать движущиеся части и ограждения, проводить смазку механизмов или ручную уборку.

43. При прекращении подачи электроэнергии или остановке оборудования по какой-либо другой причине все электродвигатели привода оборудования, самозапуск которых недопустим, должны иметь устройства для предотвращения их самопроизвольного включения.

44. На фабрике должен быть разработан и утвержден руководителем (зам. руководителя — главным инженером) порядок приема и сдачи смены, осмотра агрегатов, а также определена периодичность проверки надзором участка (цеха, отделения и фабрики) соблюдения установленного порядка их производства.

45. Эксплуатацию оборудования необходимо проводить с соблюдением технических режимов, установленных паспортами, технологическими картами или специальными инструкциями.

46. Осмотр, периодическая проверка и испытание оборудования, инструмента и приспособлений должны проводиться в соответствии с действующими инструкциями и правилами эксплуатации. Работа на неисправном оборудовании, пользование неисправными приспособлениями и инструментами запрещаются.

§ 4. Противопожарная защита

47. Содержание производственных помещений и противопожарного оборудования должно осуществляться в установленном законодательством порядке.

§ 5. Требования при упаковке и опробовании продуктов производства

48. Опробование продуктов производства должно осуществляться, как правило, механическими пробоотборниками в автоматическом режиме или дистанционно управляемыми.

Ручное опробование может проводиться только в установленных точках технологической схемы, определяемых распоряжением руководителя (заместителя руководителя) фабрики. Для отбора проб должны оборудоваться удобные и безопасные места (площадки), имеющие местное освещение и ограждение. Производить опробование со случайных, необорудованных точек запрещается.

49. Склаживать упакованный в пакеты, ящики или мешки готовый продукт в зоне рабочего места машиниста расфасовочно-упаковочных автоматов и линии затаривания необходимо согласно паспорту этого рабочего места, разработанного и утвержденного в установленном порядке.

50. Помещение упаковочных машин должно быть изолировано от склада то-

варного продукта стеной с проемами для прохождения конвейерных лент. Проемы должны быть перекрыты уплотнениями в виде специальных фартуков или штор, не препятствующих прохождению продукта по конвейеру.

51. Транспортирование тары к рабочему месту машиниста упаковочной машины должно осуществляться, как правило, механизированным способом.

Для направления мешков с готовым продуктом перед пресс-конвейерами необходимо устанавливать специальные направляющие.

52. Шнековые перегружатели, расположенные в помещении со свободным доступом обслуживающего персонала, должны быть оборудованы передвижным устройством, закрывающим разгрузочные проемы.

Шнековые перегружатели должны иметь ограничители хода тележки.

Глава II. Дробление и измельчение материалов

§ 1. Доставка руды, приемные и промежуточные бункера

53. Перед корпусом (отделением) приема руды должен быть установлен светофор, разрешающий или запрещающий въезд составов (автосамосвалов, скипов, канатной дороги и т. п.) на площадку бункеров. В отдельных случаях разгрузка может осуществляться по разрешающим сигналам светофоров, заблокированных со шлагбаумом и установленных перед бункером.

Рабочие площадки приемных и разгрузочных устройств и бункеров должны быть оборудованы звуковой и световой сигнализацией, предназначенной для оповещения обслуживающего персонала о прибытии железнодорожных составов. Сигналы подаются за 1,5-2 мин. до момента прибытия составов и начала работы скиповых подъемников и канатных дорог.

54. На рабочих площадках приемных устройств, на уровне головки рельсов железнодорожных путей, должны быть предусмотрены проходы для обслуживания подвижного состава. Между рельсами в этих целях должны быть устроены настилы заподлицо с уровнем головки рельсов.

55. Габариты железнодорожных путей всегда должны быть свободны от россыпей руды и посторонних предметов.

56. При производстве ремонтных работ в приемной воронке бункеров пути, ведущие к приемным устройствам, обязательно должны быть закрыты шлагбаумами или другим способом с оповещением об этом транспортного персонала. Составы поездов должны быть выведены из района приемных устройств. При наличии двух и более приемных бункеров для обеспечения ремонтных работ в одном из них должны быть разработаны в зависимости от местных условий специальные меры безопасности, утвержденные руководителем предприятия (заместителем руководителя — главным инженером).

57. Между приемной бункера и площадками питателя и дробилки крупного дробления должна поддерживаться связь (телефонная, громкоговорящая, световая и т. п.).

58. Загрузочные отверстия приемных устройств с боков и со стороны, противоположной разгрузке, должны быть ограждены прочными перилами. При двусторонней разгрузке ограждение выполняют с боковых сторон.

59. Приемные площадки бункеров и площадки отгрузки продуктов в случае пылеобразования должны оснащаться эффективными средствами пылеподавления (пылеулавливания).

60. Запрещается загрузка приемных бункеров при открытых разгрузочных люках, а при разгрузке бункеров — пребывание обслуживающего персонала в зоне разгрузки.

61. Устранять своды, зависания руды в бункерах и его шуровка разрешается только с помощью специальных приспособлений и устройств (электровибраторов, пневматических устройств, гидросмыва и др.). Спуск людей для этих целей в бункера запрещается.

62. Промежуточные бункера, если они не заполняются саморазгружающимися тележками, должны быть оборудованы настилами. При применении саморазгружающихся тележек или реверсивных конвейеров загрузочные отверстия перекрываются решетками с отверстиями шириной не более 200 x 200 мм или они должны иметь ограждения высотой не менее 1 м. Такие ограждения или решетки следует устанавливать и на бункерах в местах перегрузки конвейерного транспорта.

63. С целью обеспечения безопасности работ, связанных со спуском людей в приемные воронки (бункера) для осмотра или проведения ремонтных работ, составляют наряд-допуск и проект организации работ, а также обязательно выполняют следующие требования:

а) бункер, его конструкции, надбункерные площадки и железнодорожные пути на этом участке должны быть полностью очищены от материала и проветрены. Кроме того, обязателен контроль состояния воздушной среды бункера;

б) необходимо постоянное наблюдение лиц технического надзора и обязательное проведение инструктажа рабочих по разработанной предприятием инструкции по безопасному введению работ в бункерах;

в) на рабочих площадках приемных и транспортных устройств промежуточных бункеров и у механизмов бункерных затворов должны быть установлены предупредительные знаки, указывающие на проводимые внутри бункеров работы;

г) перед спуском рабочих в бункер необходимо остановить загрузочные и разгрузочные питатели, отключить их и повесить плакаты: «Не включать! Работают люди!», а также разобрать электрические схемы и обесточить приводы предыдущего и последующего технологического оборудования с учетом требований бирочной системы;

д) при невозможности предотвратить падение предметов в бункер, где проводятся работы, должны быть устроены надежные перекрытия, исключающие травмирование работающих в бункере людей;

е) бригада при работах в бункере должна состоять не менее чем из трех человек, двое из которых должны находиться в надбункерной части;

ж) рабочие, выполняющие ремонтные работы, должны надевать предохранительные пояса и привязываться к прочной опоре. Трос или канат должен при проведении работ держать дублер, находящийся в надбункерной части. Предохранительные пояса и страховочные канаты при эксплуатации должны не реже одного раза в течение 6 мес. испытываться на статическую нагрузку 2250 кН в течение 5 мин. и иметь клеймо о дате последнего испытания;

з) запрещается привязывать трос или канат предохранительного пояса к рельсам железнодорожных путей, рамам челноковых конвейеров и разгрузочных тележек, а также к другому оборудованию;

и) при возникновении опасности для работающих в бункерах людей их следует немедленно вывести из зоны проведения ремонтных работ;

к) внутри бункера для освещения следует применять переносные лампы напряжением не выше 12 В.

64. Производство взрывных работ в приемных, промежуточных и аккумулирующих бункерах допускается только в установленном законодательством порядке.

§ 2. Дробление

65. Рабочая площадка оператора, наблюдающего за подачей руды в дробилку и ее работой, должна иметь решетчатые металлические ограждения для предохранения от возможного выброса кусков руды из дробилок на площадку.

66. При застревании в рабочем пространстве дробилок больших кусков руды их необходимо удалять из дробилки подъемными средствами со специальными приспособлениями. Извлекать застрявшие в рабочем пространстве дробилки куски руды вручную и дробить их молотками или кувалдами запрещается.

Резку металла, попавшего в дробилку, необходимо осуществлять под наблюдением лица технического надзора по наряду-допуску.

67. При спуске людей в рабочее пространство дробилок обязательно соблюдение требований п. 435 настоящих Правил, применение предохранительных поясов и устройство над загрузочными отверстиями дробилок временных настилов, предохраняющих людей от случайного падения посторонних предметов.

68. В случае аварийной остановки дробилок под «завалом» разгружать и запускать ее следует по специально разработанным инструкциям, утвержденным руководителем фабрики (заместителем руководителя — главным инженером).

69. Перекрытия и площадки, на которых располагаются вибрационные грохоты, должны быть рассчитаны на вибростойкость и поглощение вибраций, возникающих при работе оборудования.

70. На грохотах и дробилках должны быть предусмотрены защитные приспособления, предохраняющие людей от случайного выброса кусков руды:

а) для конусных дробилок — глухие съемные ограждения, кроме дробилок крупного дробления I стадии, работающих «под завалом»;

б) для щековых дробилок — боковые глухие ограждения высотой не менее 1 м с козырьками.

71. Шуровка в выпускных отверстиях питателей, подающих руду на грохот, в загрузочных и разгрузочных воронках при работающих питателях и грохотах возможна только при наличии специальных приспособлений и устройств.

72. Очищать вручную разгрузочные воронки грохотов и спускать в них людей разрешается только при соблюдении п. 63 настоящих Правил. Электродвигатели грохотов при этом должны быть отключены, в соответствии с требованиями бирочной системы, и на пусковых устройствах вывешены предупредительные плакаты: «Не включать! Работают люди».

73. Расчищать лотки электровибропитателей во время их работы, становиться на борта питателя, прикасаться к ним, а также очищать зазоры виброприводов запрещается.

74. Кулачковые, горизонтальные и вертикальные молотковые дробилки должны иметь блокировку, исключающую возможность запуска дробилки при открытой крышке корпуса. Открывать и закрывать корпуса кулачковых и горизонтальных молотковых дробилок с крышками массой более 50 кг необходимо механизированным способом.

75. Дробление руды, образующей при измельчении взрывоопасную пыль, должно проводиться с выполнением мероприятий, исключающих взрывы пыли.

76. Для предотвращения попадания металла в дробилки среднего и мелкого

дробления питающие их рудой ленточные конвейеры должны быть оборудованы металлоискателями, извлекателями, магнитными шайбами и другими специальными приспособлениями.

Снимать металл с ленты конвейера и магнитного извлекателя, не выведенного из рабочей зоны, разрешается только после остановки конвейера и отключения магнитной системы.

§ 3. Измельчение и классификация

77. При местном управлении пусковые устройства мельниц и классификаторов должны быть расположены таким образом, чтобы лицо, включающее мельницу и классификатор, могло наблюдать за их работой.

78. Работать внутри мельницы разрешается только после выполнения требований п. 424 настоящих Правил под наблюдением лица технического надзора или бригадира по наряду-допуску.

79. Отвертывать гайки крышки люка или ослаблять их, когда мельница находится в положении люком вниз, а также закреплять болты кожуха улиткового питателя на ходу мельницы запрещается.

80. При погрузке шаров в контейнеры место погрузки должно быть ограждено и вывешен плакат: «Опасно!». При подъеме контейнера люди должны находиться от него на безопасном расстоянии. Контейнеры загружают шарами до уровня на 100 мм ниже бортов.

81. В случае использования шаровых питателей и механизмов по загрузке стержней должны быть разработаны специальные инструкции, определяющие порядок их безопасной работы.

82. Для обслуживания классификаторов рабочие площадки необходимо располагать на уровне не менее чем 600 мм ниже борта ванны классификатора. Со стороны, противоположной ванне классификаторов, рабочие площадки оборудуют металлическими перилами высотой 1000 мм.

На классификаторах должны быть мостики (площадки) с перилами для безопасного обслуживания механизмов вращения и подъема спиралей или реек, а также ограждения элементов привода согласно требованиям настоящих Правил.

Глава III. Флотационные отделения, отделения магнитной сепарации, электрические и радиометрические методы обогащения

§ 1. Флотационные отделения

83. Подача жидких реагентов и растворов реагентов в промежуточные бачки и питатели на расходных площадках должна проводиться по трубопроводам с помощью насосов. Подача цианидов и сернистого натрия в сухом виде непосредственно в точки питания процесса запрещается.

Переносить небольшие количества реагентов по флотационному отделению разрешается только в специальных закрытых сосудах.

84. Отбор проб реагентов необходимо осуществлять с помощью механизированных приспособлений. При отборе проб реагентов вручную рабочие должны пользоваться пробоотборниками с ручкой длиной не менее 200 мм.

85. Расходные бачки цианидов должны находиться на реагентных площадках

в изолированном помещении, оборудованном местной вытяжной вентиляцией. Помещение необходимо закрывать на замок.

86. Ввод реагентопроводов цианидов в точки подачи осуществляют таким образом, чтобы исключалась возможность свободного доступа к раствору цианида. Запрещается замер количества реагентов в точках их подачи.

87. Чаны, промежуточные и расходные бачки реагентов и связанные с ними коммуникации должны иметь аварийные емкости, в которые следует при необходимости полностью сливать реагенты.

Сточные воды реагентных площадок должны удаляться по специальному трубопроводу, минуя дренажные устройства флотационного отделения.

Не допускается смешивание кислот с растворами цианидов, ксантогенатов, аэрофлотов, сернистого натрия и гидросульфида.

Не допускается смешивание растворов медного, цинкового и железного купоросов, хлористого цинка и хлористого кальция с растворами сернистого натрия, гидросульфида и цианида, так как при этом возможно выделение высокотоксичных газов — сероводорода и синильной кислоты, а также нерастворимых осадков, забивающих трубопроводы.

88. Начальник смены (мастер) обязан проверять наличие и исправность средств индивидуальной защиты у обслуживающего персонала реагентных площадок в соответствии с утвержденной инструкцией.

89. Раскручивать шпindel блока импеллера флотационной машины вручную при зашламовке камер разрешается только при остановленном пеногоне с разборного деревянного помоста. Включают двигатель только после удаления рабочих с помоста.

90. Для аварийной разгрузки флотационных машин и сбора смывных вод должны быть предусмотрены зумпфы (приямки) с насосами.

91. При замене или прочистке аэролифтных трубок на пневматических флотационных машинах рабочие должны надевать защитные очки.

92. Отбор технологических проб пульпы непосредственно из работающей флотокамеры разрешается только специально для этого предназначенными пробниками при обязательной остановке пеногона.

93. Воздуходувки, подающие воздух в камеры пневмомеханических и пневматических флотомашин, должны располагаться в специальных помещениях, где предусмотрены звукоизоляция и шумопоглощение.

§ 2. Отделения магнитной сепарации и электрических методов обогащения

94. При эксплуатации электромагнитных и магнитных сепараторов запрещается подносить к магнитной системе металлические предметы. При остановках электромагнитных сепараторов напряжение с обмоток магнитной системы должно отключаться.

95. При сухой магнитной и электромагнитной сепарации аппаратура должна быть заключена в герметические кожуха с патрубками для присоединения к системе вытяжкой вентиляции. Эксплуатация сепараторов при неисправной или отключенной вентиляции не допускается.

96. Смотровые и шуровочные люки желобов и сепараторов во время работы должны быть закрыты. Запрещается выбирать вручную щепу и другие предметы с лотков питателей.

97. Запрещается регулировать зазор и правильность хода ленты сепаратора подкладыванием под нее посторонних предметов.

98. Вход в помещение электросепараторов посторонним лицам запрещается.

99. Корпус электрического сепаратора должен быть пылевлагодонепроницаемым. Если корпус и все люки (смотровые отверстия) в его обшивке и других уплотнениях негерметичны, пуск сепаратора не допускается.

100. Дверки сепаратора, обеспечивающие доступ к его внутренним электрическим частям, должны быть оборудованы электрической блокировкой, исключающей возможность их открывания при работе сепаратора.

101. Прикасаться к токоведущим частям электросепаратора, отключенным от сети высокого напряжения до их разрядки и проверки индикатором, запрещается.

102. Не разрешается открывать дверки в обшивке электросепаратора и проводить текущий ремонт оборудования без присутствия второго лица (исключение — смена предохранителей, протирка и подтягивание контактов на стороне аппаратуры низкого напряжения). В этом случае необходимо предварительно снять напряжение с данного аппарата.

103. Рабочие места машиниста электросепаратора и оператора выпрямительных устройств должны быть оборудованы специальными диэлектрическими изоляторами.

§ 3. Дополнительные требования при обогащении серных руд

104. Для производственных помещений, отнесенных к категориям А, Б по взрыво- и пожароопасности, в которых возможно выделение большого количества взрывоопасных или ядовитых паров и газов, а также в отделениях молотковых дробилок, где выделяются сернистые газы при взрывах пыли в дробилках, должно быть предусмотрено устройство аварийной вытяжной вентиляции.

105. Для предупреждения взрывов пыли серной руды в рабочем пространстве молотковых дробилок необходимо обеспечить:

а) постоянную подачу отработанного пара или мелкораспыленной воды (туманообразователями, форсунками) в зону дробления работающих дробилок;

б) защиту от накопления статического электричества на дробилках путем обеспечения непрерывности цепи заземления всего электротехнического оборудования, трубопроводов, металлических воздухопроводов, рам конвейеров, металлических конструкций в дробильном отделении.

106. В отделении молотковых дробилок рабочим должны выдавать изолирующие противогазы для защиты от сернистых газов, образующихся при «хлопках» в полости дробилки.

107. Расположение дробилок для среднего дробления серных руд ниже нулевой отметки поверхности запрещается.

§ 4. Радиометрические методы обогащения руд и контроля процессов их переработки

Общие требования

108. На обогатительных фабриках, где применяются радиометрические методы обогащения и контроля с использованием источников радиоактивного и ионизирующего излучения (изотопных источников гамма- и бета-излучений, нейтронов, а также

рентгеновских трубок и др.) необходимо соблюдать требования СанПиН № 0193-06 «Санитарные нормы и правила радиационной безопасности».

109. Работы и процессы, в которых используются источники излучения, а также основанные на их применении методы сепарации, контроля и анализа и соответствующие установки, сепараторы, приборы и др., должны осуществляться в строгом соответствии с инструкциями по радиационной безопасности.

110. Указанные в п.109 инструкции должны быть разработаны предприятием для своих конкретных условий на основе приведенных выше санитарных правил и норм радиационной безопасности и согласованы с местными органами службы государственного санитарно-эпидемиологического надзора.

111. На обогатительных фабриках, применяющих источники излучения, должен быть разработан и осуществляться комплекс мероприятий при работе с радиоактивными источниками ионизирующих излучений, учитывающий все виды лучевого воздействия на человека и предусматривающий защитные мероприятия, обеспечивающие снижения суммарной дозы от всех источников, создающих внешнее и внутреннее облучение до уровней, не превышающих предельно допустимые дозы для соответствующих категорий лиц.

112. Все возможные виды внешнего радиоактивного излучения из мест закладки радиоактивных препаратов должны контролироваться соответствующими дозиметрическими приборами.

113. Уровень радиации на рабочих местах не должен превышать предельно допустимые величины, предусмотренные нормами радиационной безопасности (СанПиН № 0193-06). Хранение радиоактивных изотопов на рабочих местах запрещается.

114. Персонал, работающий с радиоактивными изотопами, допускают к работе только после специального обучения.

Глава IV. Гравитационное обогащение

115. Допуск людей внутрь промывочных барабанов, аппаратов обогащения в тяжелых суспензиях и аппаратов гравитационного обогащения для осмотра, ремонта и очистки внутренней поверхности аппаратов от шламов и оставшегося материала осуществляется в установленном законодательством порядке.

116. Во время работы аппарата гравитационного обогащения контактировать с его движущимися и вращающимися частями, смазывать подшипники, извлекать посторонние предметы из аппарата запрещается.

117. Отбирать пробы мытой руды и продукты гравитационного обогащения вручную разрешается только в специально для этой цели предусмотренных местах аппаратов и вспомогательного оборудования.

Запрещается вручную отбирать пробы продуктов обогащения непосредственно с движущихся механизмов.

118. Регулировка золотников, наладка авторегуляторов и осмотр механизмов беспоршневых отсадочных машин с пневматическим приводом без защитных очков не допускается.

119. При эксплуатации золотниковых устройств роторного типа окна для выброса воздуха в атмосферу должны быть перекрыты металлической сеткой.

120. Ремонт или замена сит шибера устройства, очистка и ремонт внутреннего корпуса отсадочной машины одновременно с ремонтом или очисткой башмака обезвоживающего элеватора запрещается. При проведении в корпусе машины

указанных работ электрическая схема элеваторов должна быть разобрана и вывешен предупредительный плакат.

121. В аппаратах, применяемых для обогащения в тяжелых суспензиях, скалывание застывшего ферросилиция, других утяжелителей и руды с металлических частей оборудования без защитных очков не допускается.

122. Желоба, подводящие материал к аппарату и отводящие продукты обогащения, при наклоне более 45° должны быть сверху закрыты во избежание выбрасывания руды и пульпы.

Глава V. Сгущение, обезвоживание и сушка

§ 1. Сгущение

123. Радиальные сгустители, пирамидальные и корытные отстойники необходимо ограждать, если верхняя кромка их борта над уровнем рабочей площадки находится на высоте менее 1000 мм. Закрытые сверху пирамидальные отстойники вдоль борта можно не ограждать, но все отверстия, ремонтные лазы и люки должны быть перекрыты металлическими крышками.

124. Хождение по бортам радиальных сгустителей, пирамидальных и корытных отстойников не допускается.

125. При замере плотности пульпы и отборе проб запрещается становиться на кольцевой желоб и заходить за ограждение площадки фермы. Запрещается выводить грузовой конец подвижной фермы сгустителей за кольцевой желоб на обслуживающие (проходные) площадки. Подъем на подвижную ферму сгустителя осуществляется по специальной лестнице с перилами. Чистить кольцевой желоб сгустителя можно только после отключения привода подвижной рамы.

Запрещается передвигаться по влажным и скользким поверхностям обслуживающих площадок привода сгустителя.

126. Конструкция устройств, обеспечивающих равномерное распределение материала по ширине обезвоживающих грохотов, должна исключать возможность выброса обезвоживаемого материала и разбрызгивание пульпы.

127. При проведении работ по очистке от шлама лабиринтов грохот должен быть остановлен, питание грохота или дугового сита отключено, на пусковых устройствах вывешен плакат: «Не включать! Работают люди!».

§ 2. Фильтрующие аппараты

128. При работе барабанных и дисковых вакуум-фильтров запрещается подтягивать секторы.

129. При эксплуатации фильтрующих аппаратов для очистки рам и полотен от кека необходимо пользоваться специальными лопатками.

130. Во время работы зажимного устройства фильтр-пресса запрещается поправлять рамы, плиты и фильтровальные салфетки.

131. Перед разгрузкой фильтр-пресса от кека необходимо продуть его сжатым воздухом до максимального удаления жидкости, работу по разгрузке должны проводить одновременно не менее двух рабочих.

132. Во избежание разбрызгивания раствора при продувке фильтр-пресс следует покрывать тканью.

133. При включенном барабане вакуум-фильтра запрещается восстановление обрыва стягивающей проволоки.

134. Во время работы фильтрующих аппаратов с вредными выделениями вытяжная вентиляция должна работать непрерывно. Нутч-фильтры должны быть закрыты крышками.

135. Барабанные фильтры, оборудованные устройствами для смыва осадка, должны иметь ограждение для защиты обслуживающего персонала от брызг.

136. Листовые фильтры с выдвижными рамами должны быть оборудованы стационарными площадками для удобства смыва осадка.

137. Центрифуга должна быть оборудована блокировкой, исключающей ее работу при открытой крышке, повышенной вибрации, перегрузке и нестабилизированном питании.

§ 3. Выпарные аппараты

138. Запрещается работа на выпарном аппарате с неисправными запорной арматурой, предохранительными клапанами и манометрами, а также при отключенной вытяжной вентиляции, открытом аппарате, без предохранительных очков и при неисправных смотровых стеклах.

Люки в выпарных аппаратах должны быть расположены таким образом, чтобы обеспечить сквозное проветривание, а выхлопные трубы от предохранительных клапанов — выведены наружу.

139. Осмотр выпарного аппарата во время работы разрешается проводить только через смотровое стекло.

Для осмотра сварных швов аппаратов должно быть предусмотрено передвижное устройство.

140. На каждой фабрике должен быть утвержден ее руководителем порядок вывода из работы выпарных аппаратов для безопасного допуска в них людей, предусматривающий надежное отключение питающих (паровой и растворной) магистралей от выпарного аппарата, уравнивание давления в аппарате с атмосферным и снижение температуры в нем до +40° С. Работы в выпарном аппарате должны проводиться в присутствии лица технического надзора.

141. Выпарные аппараты, на которых необходим замер уровней, плотностей и отбор проб во время их работы, должны быть оборудованы безопасной системой выполнения этих операций или отключаться для их осуществления.

§ 4. Печи

142. Пуск и остановку печи, регулировку форсунок следует проводить в соответствии с инструкцией по обслуживанию печей, утвержденной главным инженером фабрики.

143. Пребывание людей внутри печи для очистки и ремонта при температуре выше 60° С запрещается.

144. При включенной печи запрещается держать открытыми дверки печи, очищать полы и сбивать кек.

145. Пролитый мазут у печи должен быть немедленно засыпан песком и убран.

146. При загорании жидкого топлива в расходном бачке необходимо немед-

ленно выпустить жидкое топливо в аварийный бак, принять меры по тушению пожара специальными средствами и вызвать пожарную команду.

Глава VI. Гидрометаллургические процессы

§ 1. Оборудование низкого давления

147. Реакторы и выщелачиватели должны быть оборудованы техническими средствами контроля уровня заполнения их растворами, сигнализацией и блокировкой, исключающими превышение установленного уровня.

Дозировку компонентов растворов и их смешивание необходимо осуществлять автоматизированными способами, исключающими бурную реакцию с выделением газов и выбросами смесей.

148. Прочищать спускные штуцеры реактора следует только при полной остановке мешалки, отсутствии раствора в реакторе и после перекрытия питающих трубопроводов.

Для аварийного слива растворов в конструкции реактора должен быть предусмотрен специальный выпуск с соответствующими коммуникациями или емкостями.

149. При работе реакторов крышки на них должны быть плотно закрыты и закреплены.

Перед пуском реактора в работу необходимо включить вытяжную и общеобменную вентиляцию. Чтобы исключить возможность пуска реактора до включения системы вентиляции, должна быть установлена соответствующая блокировка и сигнализация.

150. При работе с агрессивными средами обслуживающий персонал необходимо обеспечить средствами индивидуальной защиты и проинструктировать по работе с соответствующими реактивами.

§ 2. Оборудование высокого давления

151. Проектирование, изготовление и эксплуатацию аппаратов высокого давления необходимо осуществлять в установленном законодательством порядке.

152. Все аппараты высокого давления должны быть оснащены контрольно-измерительными приборами и предохранительными устройствами, исключающими возможность отклонения режима работы аппарата (давление, температура и др.) от допустимых величин.

153. Загрузка и разгрузка аппаратов высокого давления должны быть механизированы. Разгрузка аппаратов высокого давления вручную допускается только в аварийных случаях и выполняют ее не менее чем двое рабочих в соответствующие разгружаемым продуктам магистрали трубопроводов.

154. Все помещения, в атмосфере которых возможно появление вредных для здоровья людей газов, аэрозолей и других примесей, необходимо оборудовать вытяжной вентиляцией, оснастить соответствующими контрольно-измерительными приборами с системами сигнализации о превышении предельно допустимых концентраций (далее — ПДК) вредных веществ.

В приложении № 1 к настоящим Правилам даны сведения о величинах ПДК в воздухе рабочей зоны, в приложении № 2 — в воде водных объектов хозяйственного и бытового водопользования.

Порядок поведения людей в случае превышения концентрации вредных веществ в атмосфере помещений сверх ПДК, а также использование ими средств индивидуальной защиты, в том числе и в случае аварийных выбросов, должны быть определены соответствующей инструкцией, утвержденной руководителем фабрики. Инструкция должна также предусматривать срочный вывод людей из помещения и возобновление работ только после снижения концентрации вредных газов в рабочей зоне до санитарных норм.

155. Работу в аппаратах высокого давления осуществляют в соответствии со специальной инструкцией, утвержденной руководителем фабрики, которая должна предусматривать:

- а) подготовку аппарата к остановке с обеспечением мер, исключающих его ошибочный пуск;
- б) порядок действий обслуживающего персонала в случае аварийной остановки аппарата;
- в) организацию работ по ремонту или обслуживанию аппарата;
- г) порядок допуска людей для работы в аппарате и меры их безопасности;
- д) порядок контроля за безопасностью и качеством выполняемой в аппарате работы;
- е) порядок ввода аппарата в работу.

§ 3. Дополнительные требования при производстве мышьяковистого ангидрида

156. При производстве мышьяковистого ангидрида все технологические операции необходимо выполнять в герметичных системах с использованием средств индивидуальной защиты.

Глава VII. Обработка золотосодержащих руд и песков

§ 1. Общие требования

157. При проектировании новых золотоизвлекательных фабрик, реконструкции существующих и на действующих фабриках применять процесс амальгамации не допускается.

158. Полы, стены, потолки и строительные конструкции цехов и отделений золотоизвлекательных фабрик, где применяют высокотоксичные реагенты (цианиды и др.), должны быть плотными, гладкими и иметь гидрофобные покрытия, не впитывающие растворы и легко моющиеся.

Свободные края несплошных междуэтажных перекрытий, помимо перил, оборудуют влагонепроницаемыми барьерами высотой не менее 20 см.

159. Полы золотоизвлекательных фабрик (в том числе под емкостями и оборудованием) должны быть с уклонами в сторону дренажных каналов и зумпфов, исключающими скопление растворов и пульпы. Под оборудованием, устанавливаемым на площадках и междуэтажных перекрытиях, обязательно устройство дренажной системы со стоком в нижерасположенные зумпфы или емкости.

Дренажная система полов, состоящая из каналов и зумпфов с насосами, должна обеспечивать сбор всех стоков и их возврат в технологический процесс.

160. Не допускается совмещать в одном помещении цианирование с процессами, протекающими в кислой среде. Исключение допускается, если оба процесса

составляют единую технологическую цепочку. В этом случае следует принимать особые меры предосторожности (работа всех аппаратов под вакуумом, непрерывный контроль состава воздуха на рабочих местах и др.).

161. Отделения, в которых технологические процессы протекают в кислой среде, должны быть обособлены от остальной фабрики дренажными системами: кислые дренажные воды перед выбросом необходимо нейтрализовать.

Полы, стены, строительные конструкции и оборудование этих отделений должны иметь кислотостойкие покрытия.

162. Следует предусматривать местный отсос воздуха:

а) в измельчительном отделении фабрики от загрузочных и разгрузочных горловин мельниц, размол в которых осуществляется в цианистой среде;

б) в отделении сушки концентрата — от загрузочных и разгрузочных отверстий сушильных печей (барабанов);

в) в отделении сушки цинковых осадков — от загрузочных люков сушильных шкафов (печей);

г) в реагентном отделении — от камер вскрытия и опорожнения тары с токсичными реагентами, питателей реагентов, мутилок и сборных чанов;

д) в отделении обезвреживания промстоков — от аппаратуры обезвреживания;

е) в сорбционном отделении — от пачуков и грохотов для выделения смолы;

ж) в регенерационном отделении — от регенерационных колонок и емкостей реагентов;

з) в отделении электролиза — от электролизеров и печи для сжигания графитированного ватина.

163. Условия выброса отходящих газов (количество, место, высота и пр.) должны быть согласованы с органами государственного санитарного надзора.

164. Вытяжные вентиляционные системы аппаратов, в которых возможно выделение взрывоопасных и огнеопасных веществ высоких концентраций (водорода, сероуглерода, цианистого водорода и др.), должны выполняться во взрывобезопасном исполнении.

§ 2. Отделения цианирования

165. Для исключения непосредственного контакта обслуживающего персонала с цианистыми растворами (пульпой) и снижения ядовитых выделений в рабочие зоны оборудование и емкости отделения цианирования должны быть максимально уплотнены или оборудованы укрытиями с местными отсосами.

Контроль технологического процесса и управление оборудованием должны быть полностью автоматизированы или осуществляться дистанционно.

166. Оборудование и емкости цианистого процесса должны снабжаться автоматическими устройствами, предупреждающими возможность случайных переливов растворов (пульпы), и оборудоваться переливными трубопроводами.

167. Детали оборудования, трубопроводы, арматура и другие устройства, соприкасающиеся с цианистыми растворами (пульпой) или их парами, должны быть изготовлены из цианостойких материалов; электропроводка и детали из цветных металлов и их сплавов (медных, медноцинковых, алюминиевых и др.) должны быть изолированы от контакта с цианидами.

168. Концентрация защитной щелочи в цианистых растворах (пульпе), нахо-

дящихся в неукрытом и неаспирируемом оборудовании и емкостях, должна постоянно поддерживаться на уровне не ниже 0,01—0,025% по СаО.

169. В отделениях цианирования и приготовления цианистых растворов воздух, удаляемый вытяжной вентиляцией, должен забираться из верхней зоны помещений.

Воздух приточных вентиляционных систем должен подаваться в рабочую зону к фиксированным рабочим местам и проходам.

170. Газовоздушная смесь, отсасываемая вакуум-насосами, перед ее выпуском в атмосферу должна быть очищена от вредных компонентов и масел и не попадать в воздухозаборные устройства приточных вентиляционных систем.

Взаимное расположение точек выхлопа вакуум-насосов и воздухозаборных устройств следует выбирать в соответствии с действующими строительными нормами и правилами.

171. Фильтровальные чехлы (полотнища) перед снятием с фильтров осветлительных и осадительных установок необходимо промывать водой до полного удаления цианидов.

172. Промывать кислотой фильтровальную ткань (чехлы, полотна и пр.) разрешается только в изолированном помещении, оборудованном общеобменной вентиляцией.

173. Все работы по регенерации фильтроткани (кислотная обработка, стирка, сушка) должны быть максимально механизированы.

174. Кислотная промывка фильтровальной ткани непосредственно на фильтре допускается в исключительных случаях только после освобождения фильтра от пульпы и тщательной его промывки водой до полного удаления цианидов.

175. Помещения для сушки, измельчения, опробования и упаковки цинковых осадков должны быть изолированы от отделения цианирования и оборудованы общеобменной вентиляцией с технологической и санитарной очисткой выбросов.

176. Сушка цинковых осадков осуществляется в уплотненных сушильных шкафах (печах) под вакуумом. Сушка цинковых осадков на открытых плитах запрещается.

177. Противни с высушенными цинковыми осадками необходимо охлаждать в уплотненных шкафах под вакуумом.

178. Помещения для обезвреживания цианосодержащих промстоков должны быть изолированы от других помещений фабрики и оборудованы общеобменной и аварийной вентиляцией с дистанционным управлением.

179. Обезвреживать цианосодержащие промстоки с применением хлорпродуктов и других реагентов (перекиси водорода, озона и пр.) разрешается только в плотно укрытом оборудовании, снабженном воздухоотсосом, приборами контроля и дистанционного управления.

180. Уносить не обезвреженную от токсичных веществ спецодежду с территории фабрики и выходить в спецодежде за ее пределы запрещается.

Спецодежду стирают и ремонтируют централизованно после предварительного обезвреживания.

181. Работать с цианистыми растворами (пульпой) разрешается только в резиновых перчатках, фартуке и сапогах. Брюки заправляют поверх сапог. Места работы с цианистыми растворами должны быть оборудованы местной вытяжной вентиляцией.

182. Для оказания неотложной помощи на всех переделах отделения цианирования должны устраиваться профилактические пункты, которые размещают на всех

рабочих площадках с таким расчетом, чтобы расстояние от них до любого цианосодержащего оборудования не превышало 25 м.

Подходы к пунктам должны быть хорошо освещены, легко доступны, не загромождены оборудованием и коммуникациями.

183. Профилактический пункт должен быть снабжен аптечкой первой помощи с набором противоядий, медикаментами и перевязочными средствами, а также необходимой посудой, инструкцией по применению противоядий.

К профилактическому пункту должна быть подведена холодная и теплая вода, подаваемая через смеситель в расходный патрубок, установленный на уровне 2 м от пола.

Установка на расходных патрубках разбрызгивателей не допускается.

§ 3. Отделения сорбции, десорбции, регенерации и электролиза

184. Для предупреждения попадания в атмосферу рабочих помещений высокотоксичных веществ оборудование отделения (пачуки, колонки, грохота) должно быть полностью герметизировано, а отсос газов — осуществляться непосредственно из-под укрытий.

185. Контроль и управление процессами десорбции и регенерации должны быть автоматизированы.

186. Помещения сорбции, десорбции, регенерации, хранения и приготовления реагентов необходимо оборудовать непрерывно действующими автоматическими приборами контроля воздушной среды, заблокированными с системой сигнализации (звуковой, световой), оповещающей о превышении на рабочих местах содержания паров синильной кислоты свыше ПДК.

187. Работать в помещении десорбции, регенерации и электролиза разрешается только при непрерывно действующей общеобменной вентиляции. В случае выхода вентиляционных систем из строя обслуживающий персонал должен немедленно покинуть помещение. Вход в помещение разрешается после возобновления работы общеобменной вентиляции и снижения содержания вредных примесей (синильной кислоты и др.) в атмосфере помещений до ПДК.

188. При перемещении смолы по колонкам смотровые окна и крышки колонок должны быть закрыты наглухо.

189. В процессе транспортировки смолы в колонку с другим составом среды (из щелочной в кислую и наоборот) должны полностью отделяться растворы. Транспортировать растворы вместе со смолой запрещается.

190. Пробы смолы и растворов отбирать из колонок разрешается только через лючки в крышках или через дверцы сбоку колонок. Открывать крышки колонок для отбора проб запрещается.

191. Возврат в цианистый процесс кислых промывных растворов десорбции и регенерации допускается только после предварительной их нейтрализации щелочами (известь, едкий натрий).

192. Помещение электролиза товарного регенерата должно быть оборудовано системами общеобменной и аварийной вентиляции и укомплектовано приборами, сигнализирующими о содержании в воздухе паров кислоты и водорода в концентрациях, превышающих ПДК.

193. При работах по замене в электролизере катодных блоков рабочие должны быть одеты в резиновую спецодежду, резиновые сапоги, фартук, перчатки и использовать защитные очки.

§ 4. Обогащение песков

194. При работе на конвейерно-скрубберных промывочных приборах связь между обслуживающим персоналом (оператором, бункеровщиком и машинистом насосной станции) должна быть двусторонней и дублированной.

195. Для сбрасывания валунов с конвейерной ленты промывочного прибора должны быть устроены специальные лотки.

Место складирования валунов должно быть ограждено.

196. Устранять зависания в бункерах промприборов разрешается струей напорной воды или специальными приспособлениями.

Убирать валуны из бункера допускается при помощи крана или специальных устройств (блока, троса и пр.) только после остановки питателя и конвейера.

197. Рабочее место гидромониторщика должно располагаться так, чтобы был обеспечен хороший обзор места дезинтеграции песков, гидровашгердного лотка и галечного отвала, а также другого оборудования, расположенного вблизи гидроэлеватора.

198. Для утепленных промприборов, предназначенных для работы в зимних условиях, в каждом отдельном случае должны предусматриваться мероприятия, обеспечивающие безопасность персонала и надежность работы оборудования.

Глава VIII. Реагентные отделения и склады реагентов

§ 1. Общие требования

199. Все предприятия, применяющие реагенты, должны иметь инструкции, утвержденные руководителем (заместителем руководителя) по безопасному их хранению и ведению реагентного режима с учетом класса опасности реагентов (их технологических смесей), санитарных требований и настоящих Правил.

Некоторые сведения о реагентах, применяемых при обогащении полезных ископаемых, их воздействии на организм человека и мерах защиты приводятся в приложении № 3 к настоящим Правилам.

200. Помещения, в которых хранят реагенты или работают с ними, должны быть оборудованы вентиляцией, обеспечивающей содержание вредных веществ в атмосфере этих помещений на уровне, не превышающем ПДК. Удаляемый из реагентных помещений воздух перед выбросом в атмосферу необходимо подвергать очистке и нейтрализации.

201. В реагентном отделении должна быть предусмотрена звуковая или световая сигнализация, оповещающая о прекращении работы вентиляторов.

При остановке вентиляционной установки или при повышении содержания вредных веществ в воздушной среде выше предельно допустимых концентраций работы в помещении немедленно приостанавливают и рабочих выводят на свежий воздух.

Вход в помещение разрешается только после восстановления работы общеобменной вентиляции и снижения содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны до уровня ПДК.

202. Помимо общей вентиляции помещения, места выгрузки реагентов, вскрытия тары и посуды, растворные чаны, отстойники и другие аппараты, где возможно выделение вредных веществ, должны быть оборудованы местными вытяжными устройствами с уплотнениями и укрытиями с отсосами.

203. При работе с реагентами следует принимать меры, предупреждающие возможность разбрызгивания, распыления и проливания их на почву, пол, оборудование, тару и одежду.

Реагенты, попавшие на пол или аппаратуру, должны быть убраны, нейтрализованы и тщательно смыты водой в соответствии с действующими инструкциями.

В местах хранения, погрузки и разгрузки реагентов необходимо иметь в достаточном количестве средства для обезвреживания пролитых или просыпанных реагентов.

204. В реагентных отделениях должны быть предусмотрены установка аварийного душа или ванн с водой для быстрого удаления химикатов с поверхности кожи, а также устройство фонтанчиков для промывания глаз. Указанные устройства следует использовать только по прямому назначению.

205. Запрещается входить посторонним лицам в помещение, где хранятся реагенты или работают с ними.

206. Лица, допущенные к производству ремонтных работ, очистке вентиляционных систем и реагентопроводов, осмотру, очистке и обезвреживанию емкостей в отделениях реагентов, а также на складах, должны получить от руководителя работ предварительный инструктаж, иметь специальный наряд-допуск с указанием объема работ и мер безопасности.

207. Запрещается разбрасывать отработанные обтирочные материалы, а также оставлять их внутри чанов и аппаратов. Все отработанные обтирочные материалы собирают и уничтожают.

208. В помещениях с реагентами запрещается хранение личной одежды и продуктов питания, а также курение и прием пищи персоналом.

209. Хранение, приготовление растворов, транспортировка и использование флотореагентов необходимо осуществлять согласно разработанным на предприятии для каждого реагента картам технологического режима, утвержденным руководителем (заместителем руководителя) фабрики.

210. Химическую очистку или обезвреживание непригодных к использованию, загрязненных остатков реагентов и стоков реагентного отделения осуществляют в помещении, обособленном от других помещений технологического цикла. Посторонним лицам находиться в этих помещениях запрещается.

Не допускается объединение стоков, при взаимодействии которых образуются ядовитые вещества (сероводород, цианистый водород, мышьяковистый водород и др.) или образуются нерастворимые осадки, засоряющие трубопроводы.

§ 2. Склады реагентов

211. Реагенты должны храниться в закрытых складских помещениях или под навесами в соответствии со специальными инструкциями. Допускается хранение аэрофлотов, масел, соляной кислоты, сульфогидрата натрия, керосина, оксаля (Т-80) на территории отгороженного реагентного склада в металлических резервуарах и цистернах под навесом, защищающим от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

На открытых складах допускается хранение соляной кислоты в бутылках и силикат-глыбах.

Не допускается совместное хранение на одном складе реагентов, вступающих во взаимодействие.

Не допускается также хранение на складах реагентов в поврежденной таре.

Переупаковку, приемку и выдачу реагентов необходимо проводить на специально отведенных площадях.

212. Емкости для хранения жидких реагентов и связанные с ними коммуникации должны быть оборудованы устройствами для полного удаления реагентов.

Трубопроводы для транспортировки агрессивных (кислоты, щелочи) и токсичных реагентов не должны располагаться над рабочими проходами и рабочими местами.

213. В помещениях для складов ксантогенатов, сернистого натрия и цианидов должна поддерживаться температура не выше 25° С. Сильнодействующие ядовитые вещества следует хранить в специальных отдельных помещениях. Хранение ядовитых реагентов и негашеной извести вместе с другими реагентами запрещается. Для хранения негашеной извести должно быть отведено несгораемое помещение, исключающее контакт извести с водой.

214. В помещениях для хранения реагентов, выделяющих взрывоопасные пары и газы с токсичным действием или неприятным запахом, вытяжка должна осуществляться из нижней и верхней зон помещения, чтобы исключить образование застойных зон.

215. Полы, стены и несущие строительные конструкции складов реагентов и всех помещений реагентного хозяйства должны иметь соответствующую химическую защиту.

Стены и потолки должны быть отделаны так, чтобы не накапливались и сорбировались пыль и пары и можно было очищать и мыть их поверхность. Полы должны иметь канавки, а также достаточный уклон для стока и отвода вод в дренажный зумпф с подводом к последнему нейтрализующих растворов.

216. Перевозить и хранить аэрофлоты, сульфогидрат натрия, аммиак и другие сильнопахнущие реагенты необходимо только в исправных цистернах или металлических бочках с плотнозакрывающимися металлическими пробками.

217. Жидкие, агрессивные и высокотоксичные реагенты по территории предприятия перевозят только на специально оборудованном транспорте и в таре, исключающих возможность потери химикатов.

Солома, стружка и дерево тары, в которой хранятся бутылки, должны быть пропитаны раствором хлористого цинка или серноокислого натрия. Укупорка бутылей с жидкими реагентами должна быть плотной, но не герметичной.

218. В склад реагентов разрешается входить только после предварительной бесперебойной работы вытяжной вентиляции в течение 10 мин. Работать в закрытых складах реагентов при остановке вентилятора запрещается. Пускатель вентилятора должен находиться у наружной двери склада.

В случае неисправности вентилятора на склад для его ремонта необходимо входить одновременно не менее чем двум человекам в противогазах.

219. Место складирования каждого реагента должно быть определено надписью с наименованием хранимого реагента. Хранение реагентов в нерассортированном виде запрещается.

220. Кислоты, аммиачную воду, аэрофлоты, сульфгидрат натрия и другие жидкие флотореагенты следует разгружать механизированным способом.

После слива из цистерн жидких реагентов их остатки удаляют из шланга, который отсоединяют и промывают водой.

При сливе горючих реагентов из цистерн трубопроводы и цистерны должны быть заземлены.

Перед перекачкой жидких флотореагентов и химикатов необходимо проверить надежность системы контроля уровня заполнения емкостей.

221. Сварочные работы на складе, а также вблизи склада взрывоопасных реагентов и в помещении насосных можно выполнять только по специальному (письменному) разрешению руководства фабрики с указанием мер безопасности и разрешения на проведение огневых работ пожарной охраны предприятия. При этом все легколетучие химикаты должны быть предварительно удалены со склада.

222. Склады реагентов должны иметь:

а) звуковую и световую сигнализацию, оповещающую о прекращении работы общеобменной и местной вытяжной вентиляции. Такая сигнализация не обязательна для складов реагентов нетоксичных и не выделяющих взрывоопасных паров;

б) прямую телефонную связь с руководством фабрики, пожарной охраной и медицинским пунктом или через оператора (диспетчера) фабрики;

в) уровнемеры на стационарных емкостях для хранения жидких реагентов.

Процессы вскрытия банок с цианидами, а также все работы, связанные с сильно действующими ядовитыми веществами, в том числе приготовление растворов, должны быть механизированы.

§ 3. Отделения приготовления реагентов

223. Реагентные отделения, где растворяют жидкие и твердые химические продукты в воде или других растворителях, отстаивают и подают приготовленные растворы в расходные баки, должны быть изолированы от всех других объектов (отделений) фабрики.

224. Температурный режим в отделениях приготовления реагентов и отдельных их помещениях необходимо устанавливать с учетом физико-химических свойств реагентов, приготавливаемых в этих помещениях.

225. В реагентных отделениях, где возможны внезапные выделения значительных количеств вредных газов, должна быть предусмотрена аварийная вытяжная вентиляция. Запас противогазов, число которых должно быть на 50% больше максимального списочного состава работающих в смене, должен храниться в определенном месте.

226. Растворные чаны и отстойники, а также связанные с ними коммуникации должны быть установлены таким образом, чтобы в случае надобности можно было полностью удалить содержащиеся в них реагенты в аварийные емкости, предусмотренные в растворных отделениях.

В реагентных отделениях должен быть предусмотрен автоматический контроль уровня заполнения растворных чанов со звуковой или световой сигнализацией.

227. Аппаратура для растворения органических и других пожаро- и взрывоопасных веществ должна быть в исполнении, исключающем образование искр.

228. Помещение для приготовления цианистых растворов должно быть изолировано от других помещений реагентного отделения и постоянно закрыто, а дренаж сточных вод и отходов из него — обособлен от дренажа из отделений других реагентов.

Лица, допущенные к работе в указанном отделении, должны быть обучены безопасным методам работы и иметь специальные удостоверения.

Вся аппаратура и установки, предназначенные для вскрытия банок с цианидом, разгрузки его в бункер и чаны-растворители, а также для растворения и хранения готовых растворов, должны быть тщательно укрыты и уплотнены и иметь местные отсосы вытяжной вентиляции, заблокированной с резервной вентиляционной установкой.

229. Чаны и отстойники для каждого реагента должны быть снабжены переливными трубами и уровнемерами, а также четкой надписью с наименованием реагента.

230. Все трубопроводы и емкости следует окрашивать в условные цвета с символическими изображениями и поясняющими надписями на знаках безопасности согласно действующим отраслевым стандартам при соблюдении требований ГОСТ 12.4.026-76 «Цвета сигнальные и знаки безопасности».

231. Меры безопасности при вскрытии барабанов, измельчении крупных кусков, загрузке их в баки-растворители должны быть изложены в рабочих инструкциях.

232. При приготовлении растворов флотореагентов для местного освещения разрешается пользоваться переносными лампами с напряжением не выше 12 В.

233. Хранение тары в рабочих помещениях реагентного отделения запрещается. Порядок обезвреживания и сдачи тары на склад устанавливается инструкцией, утвержденной главным инженером фабрики.

Тару из-под цианистых соединений необходимо обезвреживать немедленно и сдавать на склад отдельно от остальной тары.

Глава IX. Хвостовое хозяйство

234. Хвостохранилища, шламоохранилища и другие гидротехнические сооружения, связанные с процессом добычи и переработки полезных ископаемых, должны соответствовать проектам, утвержденным в установленном порядке.

235. Эксплуатацию, проектирование и строительство хвостохранилища осуществляют в установленном законодательством порядке.

236. Способ очистки хвостовых вод перед выпуском их в водоем необходимо указывать в проекте и технической документации. Запрещается спуск воды из хвостохранилища в открытые водоемы (реки, озера, пруды) без соответствующей их очистки до санитарных норм для воды рыбохозяйственных водоемов.

237. Участки намытого хвостохранилища должны быть ограждены и на них установлены предупредительные плакаты и знаки. Для обслуживания намыва хвостохранилища устраивают мостики с перилами. Подход к воде отстойного пруда, вымоинам, провалам или воронкам, образовавшимся на хвостохранилище, а также хождение по льду отстойного пруда запрещается.

238. Осмотр водосбросных сооружений и производство в них ремонта необходимо осуществлять по специальному наряду-допуску. О нахождении людей в колодцах, емкостях и коллекторах должно быть оповещено плакатами.

239. На каждой фабрике обязательно составляют план ликвидации возможных аварий на случай размыва дамбы хвостохранилища и других аварийных ситуаций, который утверждает руководитель предприятия (заместитель руководителя — главный инженер).

При изменении запасных выходов, путей передвижения людей, технологии работ в план ликвидации аварий в трехдневный срок должны быть внесены необходимые изменения, которые доводят до сведения рабочих и специалистов под роспись.

Специалистов предприятия знакомит с порядком организации и руководства работами по ликвидации аварийных ситуаций и личного в них участия руководитель фабрики (заместитель руководителя — главный инженер), а рабочих — руководитель соответствующего подразделения (цеха, участков, отделения).

Ознакомление проводят не позднее чем за 15 дней до ввода плана в действие

под роспись на последнем листе плана по ликвидации аварий, а также в актах плана ликвидации аварий. Повторное ознакомление проводят ежегодно.

Допуск к работе лиц, не ознакомленных с планом ликвидации аварий в части, относящейся к выполняемой ими работе запрещается.

240. Для предотвращения пыления поверхностного слоя хвостохранилища необходимо осуществлять меры по его закреплению (засевание травой, посадка деревьев и др.).

Глава X. Агломерация и окомкование, обжиг известняка, сушильные отделения

§ 1. Агломерация и окомкование

241. На каждой фабрике должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке инструкции по технологии ведения процессов агломерации и окомкования, уточняющие для конкретных условий методы окускования руд и концентратов в связи с применением энергоносителей (газа и др.), высокотемпературных операций, наличия газо- и пылевыведений и других неблагоприятных по безопасности факторов.

242. Бункера исходного сырья, шихты, возврата и постели, а также места загрузки бункеров необходимо оборудовать аспирационными установками, предотвращающими пыле-, паро- и газовыделение.

243. Проемы бункеров должны быть закрыты решетками с ячейками размером 200 x 200 мм и иметь ограждение высотой не менее 1 м.

244. Уборку пыли из пылесадительных устройств осуществляют гидро-, пневмотранспортом или другим способом. Способ выпуска пыли из пылесадительных устройств в систему гидро- или пневмотранспорта должен исключать возможность выбивания и распространения ее в окружающее пространство.

245. Дверцы люка, предназначенного для доступа людей в смесительные барабаны и барабаны-охладители при их очистке и ремонте, должны быть снабжены блокировкой, исключающей возможность пуска барабана в работу с открытой дверцей как при местном, так и дистанционном управлении.

Запрещается отбор проб непосредственно из барабана в период работы смесителя. Отбирать пробы из потока шихты после барабана следует с помощью автоматических пробоотборников и в отдельных случаях — вручную.

246. Прием газа на горелки горнов машин окускования и окомкователей и пара должен проводиться в установленном законодательством порядке.

Порядок розжига и тушения газовых горелок горна, места и параметры контроля, необходимые меры безопасности должны быть приведены в специальной инструкции, утвержденной главным инженером предприятия.

247. При экстренных и плановых остановках машин окусковании (агломерационных машин и машин по обжигу окатышей) следует прекращать подачу шихты, газа и воздуха. При этом газовые горелки должны обеспечиваться автоматической блокировкой, отсекающей поступление газа.

Останавливать тягодутьевые машины (экстаустеры, вентиляторы, дымососы) следует после полного сгорания топлива на машине.

248. Для обслуживания задвижек коллекторов и горелок должен быть обеспечен удобный доступ к ним. Управляют магистральными шиберами дистанционно, из операторской. Кроме того, должна быть предусмотрена возможность удобного ручного управления ими.

249. Стенки и своды зажигательных горнов обжиговых машин необходимо теплоизолировать. Над горнами с температурой наружной поверхности выше 45° С должны быть устроены зонты с вытяжными трубами, выведенными на 1-2 м выше наиболее высокой части здания и снабженные дефлекторами.

В случае отсутствия укрытия вдоль агломерационной машины, вплотную прилегающего к зажигательному горну, необходимо оборудовать охлаждающие шторы, обеспечивающие полное экранирование раскаленной поверхности шихты.

250. Лица, обслуживающие газовое хозяйство фабрики, должны быть обеспечены необходимой газозащитной аппаратурой, которую следует хранить в специально отведенных местах вблизи рабочих мест и систематически проверять.

251. Эксплуатацию установок окускования, работающих на жидком топливе для зажигания шихты, осуществляют в установленном законодательством порядке.

252. Зона рабочей площадки агломерационных и обжиговых машин в местах загрузки постели и шихты на тележки, а также приводы роликов роликоукладчика и торцевая часть машин должны иметь ограждение, исключающее доступ обслуживающего персонала в район выхода тележек на рабочую ветвь для замены колосников при работающей машине.

Доступ к этим местам должен обеспечиваться после остановки обжиговой машины и устройства соответствующей блокировки.

253. На всех рабочих местах фабрик окускования необходима светозвуковая сигнализация и телефонная связь.

254. Использование горячего возврата для подогрева шихты на действующих фабриках допускается только при обеспечении санитарно-гигиенических условий труда в соответствии с действующими санитарными нормами по проекту, выполненному специализированной организацией.

При проектировании новых фабрик использование в процессе горячего возврата не допускается.

255. Узел возврата должен быть изолирован от других участков фабрики.

Между отделением обжига (спекания) и узлом возврата необходимо поддерживать прямую телефонную связь.

256. Технология спекания агломерата должна обеспечить получение возврата, исключающего образование завесаний в бункере возврата.

В случае завесания горячего возврата в бункере его обрушение следует производить специальными средствами (пневмообрушение и др.).

Охлаждение материала возврата в бункере водой категорически запрещается.

Охлаждать конструкции бункера и грохота водой можно только при освобожденном от возврата бункере и принятии дополнительных мер безопасности. Бункера горячего возврата должны быть теплоизолированы.

257. В целях снижения парообразования галереи для транспортировки горячего возврата необходимо оборудовать приточновытяжную вентиляцию, а подводимый воздух в холодный период года должен быть предварительно подогрет.

258. Для исключения парообразования при охлаждении возврата в барабане-охладителе последний должен быть оборудован аспирационными системами в местах загрузки и разгрузки материала.

259. Расчистка желоба из-под бункеров возврата машины разрешается только со специальных площадок с помощью приспособлений.

260. При транспортировке горячего возврата ленточным конвейером подача его должна осуществляться на слой шихты, предварительно уложенный на ленту конвейера.

Подача возврата и наличие холодной шихты на конвейере должны обеспечиваться специальной системой автоматики.

261. Железнодорожные пути для погрузки окатышей (агломерата) в вагоны следует укрывать шатром (зонтом), запыленный воздух из-под которого отсасывается специальным вентилятором, а очистка выбросов осуществляется специальными устройствами.

262. Для наблюдения за погрузкой необходимо устанавливать телевизионные или другие автоматические устройства. Управление погрузкой следует осуществлять из специального изолированного помещения, в котором должны быть обеспечены нормальные санитарно-гигиенические условия труда.

263. Железнодорожные пути в местах погрузки окатышей (агломерата) очищают, как правило, механизировано. Для перевозки окатышей (агломерата) необходимо использовать специальные вагоны, исключаящие просыпь.

264. Отбор проб окатышей осуществляют автоматическими пробоотборниками в специальных местах, а в случае отсутствия конвейерной подачи окатышей — грейфером мостового крана из железнодорожных вагонов.

265. Процесс охлаждения окатышей (агломерата) должен обеспечивать снижение их температуры, определяемой калориметрическим способом, не ниже чем до 140° С.

266. Помещения грохочения готовых окатышей должны быть отделены стеной по всей высоте здания от корпуса обжига. Двери для входа в отделение грохочения и на разгрузочную площадку должны плотно закрывать проем.

267. При производстве окатышей (агломерата) из сернистых руд фабрики окомкования должны быть оборудованы сероулавливающими установками.

268. Газовоздушные коллекторы отходящих газов и систем рециркуляции и рекуперации, а соответственно и их бункеры для сбора пыли, находящиеся в помещениях корпуса обжига, отделении подготовки сырья и других помещениях, необходимо теплоизолировать.

Поверхность теплоизоляции следует периодически очищать от пыли.

269. Во вновь проектируемых корпусах обжига тягодутьевые установки обжиговых машин должны располагаться в отдельном корпусе (пролете) или в изолированном сплошными стенами помещении, входящем в состав корпуса обжига.

Помещение тягодутьевых установок должно сообщаться с отделением обжига светозвуковой сигнализацией и телефонной связью, установленной в звукоизолирующей кабине.

270. Управление задвижками, установленными на коллекторах отходящих газов и газов рекуперации до или после тягодутьевого оборудования, должно быть механизировано и электрифицировано.

271. Конструкцией обжиговых машин должно обеспечиваться эффективное уплотнение в узле «горнообжиговые тележки» с целью исключения в процессе эксплуатации выбивания газов и излучения тепла раскаленным слоем окатышей в помещение.

272. В случае аварийной остановки дымососа или вентилятора обжиговой машины должна:

а) немедленно автоматически отключиться подача топлива и открыться задвижка свечи;

б) автоматически остановиться обжиговая машина. Работающие тягодутьевые установки продолжают функционировать до полного сгорания топлива.

§ 2. Обжиг известняка

273. На установки для обжига известняка и приготовления извести распространяются требования безопасности при эксплуатации агломерационных машин, изложенные в пп. 241, 242, 246—253.

274. На установках обжига известняка и приготовления извести необходимо применять эффективные средства пылеподавления, обеспечивающие нормальные санитарно-гигиенические условия труда в соответствии с действующими санитарными нормами.

275. Применение воды для разрушения извести допускается при условии принятия дополнительных мер безопасности.

276. Транспортировка извести должна проводиться в условиях, исключающих ее пыление.

Работа в отделениях обжига известняка при недостаточной или неисправной вентиляции запрещается.

§ 3. Сушильные отделения

277. Сушильные установки и их эксплуатация должна осуществляться в установленном законодательством порядке.

278. Все поверхности сушильной установки, нагреваемые до высокой температуры, должны иметь теплоизоляцию или ограждения, а рабочие места — быть оборудованы воздушными душами.

279. Желоба и трубы, по которым материал подается в сушильные печи, должны быть закрыты и уплотнены во избежание пылеобразования.

Места соединений вращающихся барабанов с топками и разгрузочными камерами должны иметь плотные укрытия.

280. Сушильные установки и печи необходимо оборудовать системой газоотсоса с устройствами, обеспечивающими очистку газа от пыли и вредных примесей до санитарных норм.

281. Работа сушильной установки (печи) при отключении тягодутьевой системы запрещается. Тягодутьевые установки должны работать так, чтобы не проникали газы в рабочее помещение.

282. Пуск и остановку сушильной установки необходимо осуществлять в соответствии с требованиями технологической инструкции.

283. Запрещается работа топочных устройств при неисправном или переполненном аварийном баке для слива мазута.

284. Запас мазута для розжига сушильной установки в производственных помещениях разрешается иметь в количестве не более суточной потребности.

Глава XI. Склады руды, концентратов и нерудных материалов

285. Оборудование экскаваторных складов и их эксплуатация должны соответствовать требованиям действующего законодательства.

286. Подштабельные галереи должны иметь отопление, дренажные системы и аспирационные системы с пылеулавливанием.

287. При формировании хребтовых складов с помощью штабелеукладчиков необходимо контролировать состояние рельсового пути и водосборных канав, не допуская их засыпки, а также оледенения рабочих площадок, трапов, лестниц.

Район действия штабелеукладчика в темное время суток должен быть освещен.

288. При транспортировании сыпучих материалов на склад по трубопроводам необходимо обеспечить герметичность их соединений и плотное укрытие мест перегрузок. В местах, где плотное укрытие невозможно по условиям технологии, необходимо предусматривать установку отсосов системы аспирации.

289. Запрещается складировать товарный каолин-сырец и тальковую руду вблизи складов с углем, цементом и известью.

При погрузке талька, каолина и графита в вагоны россыпью необходимо применять средства пылеподавления.

290. В темное время суток железнодорожные пути на складах должны быть освещены, работа при неосвещенных путях запрещается.

291. Во время работы экскаватора людям (включая и обслуживающий персонал) запрещается находиться в зоне действия ковша, троса, блоков, скрепера. Чистку ковша (ротора) осуществляют только во время остановки экскаватора и с разрешения машиниста экскаватора. Ковш (ротор) должен быть в этом случае опущен на землю.

При погрузке материалов экскаваторами или мостовыми перегружателями в железнодорожные вагоны бригада должна подчиняться сигналам машиниста экскаватора или перегружателя, подаваемым в установленном законодательством порядке.

В нерабочее время ковш экскаватора (ротор погрузчика) должен быть опущен на почву, кабина заперта, электроэнергия отключена.

292. Во время работы многочерпаковых экскаваторов и мостовых перегружателей люди не должны находиться у загружаемых вагонов, под загрузочными, разгрузочными люками, конвейерами и перегрузочными устройствами.

293. Для складов с погрузкой экскаваторами высота штабеля руды и концентратов должна приниматься в соответствии с требованиями действующего законодательства.

294. При погрузке и разгрузке материалов необходимо принимать меры по пылеподавлению или пылеулавливанию, обеспечивающие снижение запыленности воздуха в рабочей зоне до санитарных норм.

В случае невозможности обеспечения запыленности воздуха в пределах санитарных норм рабочие должны пользоваться респираторами.

295. Нельзя оставлять без присмотра на складах бульдозеры с работающим двигателем и поднятым ножом, а во время работы — направлять трос, становиться на подвесную раму и нож. Запрещается работа на бульдозере без блокировки, исключающей запуск двигателя при включенной коробке передач или при отсутствии устройства для запуска двигателя из кабины.

296. Максимальные углы откоса складываемого материала не должны превышать при работе бульдозеров на подъем 25°, а при работе под уклон (спуск с грузом) 30°. Уклон подъездных путей к бункерам при погрузке материала не должен превышать 6°.

297. Пешеходные и шоссейные дороги необходимо ограждать со стороны складов кусковых руд бруствером или оградой.

298. В складах, загружаемых при помощи ленточных конвейеров, самоходных бункеров или роторных экскаваторов, продольные щели верхней галереи, через которые материал сбрасывается в склад, должны быть ограждены постоянными перилами или закрыты решетками с отверстиями размером не более 200 x 200 мм.

Глава XII. Электротехнические установки

299. Электроустановки на фабриках должны отвечать требованиям «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (рег. № 1383 от 9 июля 2004 г.) и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (рег. № 1400 от 20 августа 2004 г.).

300. Здания и сооружения должны быть обеспечены молниезащитой в установленном законодательством порядке. Осмотр и проверка состояния молниеотводов и сопротивления заземляющего устройства должны проводиться перед каждым грозным сезоном с соответствующей регистрацией результатов в журнале.

301. Ремонт, порядок останова и запуск электромеханического оборудования необходимо производить в строгом соответствии с инструкцией, утвержденной главным инженером предприятия.

Ремонт взрывозащищенного электрооборудования осуществляют в установленном законодательством порядке.

302. Для каждой электроустановки должны быть составлены эксплуатационные схемы нормального и аварийного режимов работы. Все изменения, вносимые в схемы электрических соединений, а также изменения мест установки заземлений необходимо отмечать в схеме. Эксплуатационные электрические схемы и изменения, вносимые в них, должны утверждаться лицом, ответственным за электрохозяйство фабрики.

303. В электрических схемах должна быть предусмотрена защита потребителей от перегрузки и коротких замыканий.

304. Помещения и наружные установки, в которых производятся, перерабатываются или хранятся взрывопожароопасные и пожароопасные материалы, должны быть классифицированы по взрывоопасности и пожароопасности в установленном законодательством порядке.

§ 1. Электрические установки напряжением до 1000 В

Осмотр электроустановок

305. При обнаружении в процессе осмотра электроустановок неисправности, которая согласно Правилам технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилам техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей не должна устраняться одним лицом, он обязан немедленно сообщить об этом своему непосредственному начальнику и сделать соответствующую запись в эксплуатационном журнале.

Устраняют такого рода неисправности по указанию вышестоящего начальника под наблюдением второго лица с соблюдением предусмотренных указанными правилами мер, обеспечивающих безопасное выполнение этих работ, и применением защитных средств.

306. Перед использованием защитных средств их тщательно осматривают и очищают. Необходимо проверить, нет ли на них внешних повреждений, а также по клейму соответствуют ли они напряжению данной установки и не истек ли срок их периодического испытания.

При обнаружении неисправных защитных средств или с просроченным клеймом проверки их следует немедленно изъять из применения.

Номенклатуру защитных средств, места их хранения и расположения установ-

лишает лицо, ответственное за эксплуатацию электроустановок, и утверждает руководитель фабрики.

Дополнительные меры безопасности при выполнении работ и обслуживании электроустановок

307. Вносить длинные предметы (трубы, лестницы и т. п.) в помещения распределительных устройств и работать с ними вблизи электроустановок, где не все находящиеся под напряжением части закрыты ограждениями, исключающими возможность случайного прикосновения, нужно с особой осторожностью под непрерывным наблюдением производителя работ или выделенного наблюдателя.

308. Применяемые для ремонтных работ подмости и лестницы должны быть прочными и надежными, у лестниц, устанавливаемых на гладких поверхностях, должны быть основания, обитые резиной, а у устанавливаемых на земле — острые металлические наконечники. Лестницы должны надежно опираться верхними концами на прочную опору. Связанные лестницы к применению не допускаются.

При установке приставных лестниц на высоте подкрановых балок, на элементах металлоконструкций и т. д. необходимо надежно прикреплять верх и низ лестницы к конструкциям. При обслуживании, а также ремонтах электроустановок применять металлические лестницы запрещается. Приставные лестницы должны быть испытаны и иметь соответствующую бирку об испытании.

309. Включать и отключать отдельные производственные машины и механизмы с помощью пусковой аппаратуры могут лица, получившие разрешение на обслуживание этих машин и механизмов, прошедшие соответствующий инструктаж и имеющие право на самостоятельное их обслуживание. На пусковые устройства на время отключения на ремонт вывешивают плакат: «Не включать! Работают люди!».

310. Перед пуском временно отключенного оборудования его нужно осмотреть, убедиться в готовности к приему напряжения и предупредить работающий на нем персонал о предстоящем включении.

311. На временных ограждениях должны быть вывешены предупредительные плакаты: «Стоять! Напряжение. Опасно для жизни!».

312. На фабриках допускается применять электромеханическое оборудование, электрические двигатели, трансформаторы, аппараты, измерительные приборы, аппараты защиты, кабели, провода и т. д., отвечающие требованиям государственных стандартов или техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

313. На приводах коммутационных аппаратов, закрытых кожухами или установленных за щитом, должны быть четко указаны положения включения и отключения.

Электрическое освещение

314. Светильники должны быть расположены таким образом, чтобы можно было безопасно их обслуживать без снятия напряжения с электрооборудования.

315. Для питания светильников общего освещения должно применяться напряжение не выше 220 В.

316. В помещениях с повышенной опасностью и особо опасных при установке светильников с лампами накаливания ниже 2,5 м над полом необходимо применять светильники специальной конструкции либо использовать напряжение не выше

42 В. Это требование не распространяется на светильники, обслуживаемые с кранов или с площадок, посещаемых только квалифицированным персоналом.

Если светильники расположены в цехах на большой высоте, обслуживание их возможно с помощью кранов, работу следует выполнять в диэлектрических перчатках в присутствии второго лица. Светильники с люминесцентными лампами на напряжение 127—220 В допускается устанавливать не ниже 2,5 м при условии недоступности их контактных частей для случайных прикосновений.

317. Для питания светильников местного стационарного освещения с лампами накаливания следует применять напряжение: в помещениях без повышенной опасности — не выше 220 В и в помещениях с повышенной опасностью и особо опасных — не выше 42 В.

Допускается как исключение напряжение до 220 В включительно для светильников специальной конструкции:

- а) являющихся составной частью аварийного освещения, получающего питание от независимого источника тока;
- б) устанавливаемых в помещениях с повышенной опасностью (но не особо опасных).

Металлическая арматура светильников напряжением выше 42 В должна быть надежно заземлена.

318. В помещениях сырых, особо сырых, жарких и с химически активной средой применение люминесцентных ламп для местного освещения допускается только в арматуре специальной конструкции.

319. Питание светильников на напряжение 42 В и ниже должно осуществляться от трансформаторов с электрически раздельными обмотками первичного и вторичного напряжения.

320. Применение в производственных помещениях открытых (незащищенных) люминесцентных ламп допускается в помещениях, не предназначенных для длительного пребывания людей.

Переносной электроинструмент и ручные светильники

321. Электроинструмент (электродрели, электрогайковерты, электрошпильковерты, шлифовальные и полировальные машины, электропаяльники, резьбонарезатели, вибраторы и т. п.) должен удовлетворять следующим требованиям:

- а) быстро включаться и отключаться от электросети, не включаться и отключаться самопроизвольно;
- б) быть безопасным в работе и иметь недоступные для случайного прикосновения токоведущие части.

322. Напряжение переносного электроинструмента должно быть:

- а) не выше 220 В в помещениях без повышенной опасности и вне помещений;
- б) не выше 42 В в помещениях с повышенной опасностью.

Для питания ручных светильников в помещениях с повышенной опасностью должно применяться напряжение не выше 42 В.

323. Корпус электроинструмента на напряжение выше 42 В должен иметь специальный зажим для присоединения заземляющего провода с отличительным знаком «З» или «Земля».

324. В помещениях особо опасных, а также при особо неблагоприятных условиях, когда опасность поражения электрическим током усугубляется теснотой, не-

удобством положения работающего, соприкасающегося с большими металлическими, хорошо заземленными поверхностями (работа в котлах, баках, цистернах и т. п.), для питания ручных и переносных светильников необходимо применять напряжение не выше 12 В.

325. При наличии защитного пускателя, обеспечивающего дистанционное управление и автоматическое мгновенное отключение электроинструмента от сети в случае замыкания его на корпус или обрыва заземляющего провода, допускается эксплуатация электроинструмента под напряжением 220 В независимо от категории помещения, а также вне помещения. При невозможности обеспечить работу электроинструмента на напряжение 42 В допускается использование электроинструмента напряжением 220 В, но с обязательным применением защитных средств (перчаток) и надежного заземления корпуса электроинструмента.

326. Штепсельные соединения, предназначенные для подключения электроинструмента, должны иметь недоступные для прикосновения токоведущие части и дополнительный заземляющий контакт.

327. Штепсельные соединения (розетки, вилки), применяемые на напряжение 12 и 42 В, по своему конструктивному исполнению должны отличаться от обычных штепсельных соединений, предназначенных для напряжений 127 и 220 В, и исключать возможность включений вилок на 12 и 42 В в штепсельные розетки на 127 и 220 В. Штепсельные соединения на 12 и 42 В должны иметь окраску, резко отличающуюся от окраски штепсельных соединений на 127 и 220 В.

328. Перед выдачей рабочему на руки электроинструмента его необходимо проверить: нет ли замыканий на корпус, обрыва заземляющей жилы (провода) и состояние изоляции проводов.

329. Для присоединения электроинструмента к сети следует применять шланговый провод, допускаются к применению многожильные гибкие провода (типа ПРГ) с изоляцией на напряжение не ниже 500 В, заключенные в резиновый шланг.

330. При прекращении подачи тока во время работы с электроинструментом или перерыве в работе электроинструмент должен быть отсоединен от электросети.

§ 2. Электрические установки напряжением выше 1000 В

331. При осмотре электроустановок напряжением выше 1000 В одним лицом запрещается выполнять какие бы то ни было работы, а также проникать за ограждение, входить в камеры распределительного устройства и во взрывные камеры масляных выключателей. Осмотр оборудования, аппаратуры и ошиновки разрешается с порога камеры или стоя перед барьером.

332. При обнаружении соединения какой-либо токоведущей части электроустановки с землей запрещается до отключения ее приближаться к месту такого повреждения на расстояние менее 4-5 м в закрытых распределительных устройствах и 8—10 м на открытых подстанциях.

Приближение на более близкое расстояние допустимо только для выполнения операций с коммутационной аппаратурой, позволяющей ликвидировать замыкание на землю, а также при оказании необходимой помощи пострадавшим. В этих случаях следует обязательно обезопасить себя от действия шагового напряжения: надевают диэлектрические боты, подстилают коврики или другие надежно изолирующие от земли средства. Все операции необходимо выполнять в диэлектрических перчатках или с помощью изолирующей штанги.

333. На временных ограждениях должны быть вывешены предупредительные плакаты об опасности поражения электротоком.

334. Ремонтные работы в электроустановках напряжением выше 1000 В следует проводить после выполнения организационных и технических мероприятий, предусмотренных Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей.

335. Производитель работы (наблюдающий), осуществляя надзор, должен все время находиться на месте работ. Оставаться в помещении установок напряжением выше 1000 В или на открытой подстанции одному лицу из состава ремонтной бригады, в том числе производителю работ (наблюдающему), не разрешается. При необходимости отлучки производитель работ (наблюдающий), если на это время его не может заменить ответственный руководитель, обязан на время своего отсутствия вывести бригаду из помещения и запереть за собой дверь.

336. При перерыве работ на протяжении рабочего дня (на обед или по условиям производства работ) бригада должна выйти из помещения электроустройства или с открытой подстанции. Плакаты, ограждения и заземления остаются на месте. Ни один из работающих не имеет права после перерыва войти в помещение установки напряжением выше 1000 В или в открытую подстанцию в отсутствие производителя работ или наблюдающего.

Допуск бригады после такого перерыва оперативный персонал не проводит. Производитель работ (наблюдающий) сам указывает бригаде место работ.

337. После полного окончания работы бригада убирает за собой рабочее место и затем его осматривает ответственный руководитель работ.

338. Передвижные ограждения (клетка или щит) должны иметь конструкцию, исключающую возможность случайного или ошибочного прикосновения работающих к токоведущим частям, оставшимся под напряжением, и перекрытия самим ограждением токоведущих частей. Должны быть также предусмотрены возможность безопасной установки и устойчивость ограждения.

§ 3. Электрические двигатели

339. Настоящие Правила распространяются на электрические двигатели до 1000 В и выше 1000 В.

340. На электродвигатели и приводимые ими в движение механизмы должны быть нанесены стрелки, указывающие направление вращения механизма и электродвигателя.

341. Электропривод должен быть немедленно (аварийно) отключен от сети в случаях нарушения нормального режима его работы.

В местной инструкции, утвержденной главным энергетиком фабрики, должны быть указаны случаи, при которых электродвигатели следует аварийно отключать, а также порядок устранения аварийного состояния и пуска электродвигателя.

342. Выводы статорной обмотки и кабельные воронки электрических машин необходимо укреплять и защищать ограждениями, снятие которых во время работы машин запрещается.

Коробки выводов электрических машин и пускорегулирующей аппаратуры должны быть так уплотнены и закрыты крышкой, чтобы открыть ее без специальных инструментов было нельзя.

343. Выводы обмоток статора, якоря и полюсов должны иметь маркировку.

На пускорегулирующих устройствах должны быть отмечены положения «пуск» и «стоп».

344. У выключателей, контакторов, магнитных пускателей, рубильников и т. п., а также у предохранителей, смонтированных на групповых щитах, должны быть надписи, указывающие, к какому двигателю они относятся.

345. После остановки электродвигателя на ремонт с питающего кабеля на щите или сборке должно быть снято напряжение, а на приводе выключателя вывешен плакат: «Не включать! Работают люди!».

Снять плакат: «Не включать! Работают люди!» и включить машину можно только после того, как лицо, выполнявшее работы, сделает в журнале запись об окончании работ, а лицо, принявшее работу, сделает отметку о разрешении на включение электродвигателя.

§ 4. Специальные электрические установки

Электрическая сварка

346. Постоянные электросварочные работы в зданиях необходимо выполнять в специально отведенных для этого вентилируемых помещениях, оборудованных средствами пожаротушения.

В помещениях для сварки запрещается хранить легковоспламеняющиеся средства и материалы.

347. Подключать электросварочные установки в отделениях и цехах фабрики можно только к специальным коммутационным аппаратам (рубильникам), которые должны быть всегда закрыты на замок. Подключение других токоприемников к аппаратам запрещается.

348. Корпус электросварочной установки, а также зажим вторичной обмотки сварочного трансформатора, к которому подключают провод, идущий к изделию (обратный провод), должны быть заземлены каждый отдельно на общий контур заземления.

349. Сварку в замкнутых и труднодоступных пространствах, в опасных условиях (на высоте), в емкостях, сырых помещениях и т. п. необходимо осуществлять по наряду-допуску на особо опасные работы с использованием, как правило, постоянного тока. Сварочные аппараты должны иметь устройства для ограничения или автоматического отключения напряжения холостого хода при разрыве сварочной цепи.

Сварочные работы в закрытых емкостях выполняют по специальному наряду не менее чем два лица, аттестованные по электробезопасности. При этом один из них, имеющий III квалификационную группу по электробезопасности, должен находиться снаружи свариваемой емкости и осуществлять контроль за безопасным проведением работ.

Лицо, работающее внутри емкости, обязательно снабжают предохранительным поясом с веревкой, конец которой должен быть у второго лица, находящегося вне емкости.

350. Запрещается выполнять любой ремонт сварочных установок под напряжением.

351. Конструкция сварочного электродержателя должна соответствовать государственному стандарту.

352. По окончании работ при дуговой сварке источник питания отключают от

электросети, провод с электрододержателем отсоединяют от источника питания и убирают в закрывающийся ящик (помещение).

353. В мастерских, кабинах, рабочих местах сварки необходимо вывешивать предупредительные плакаты. Места электросварочных работ следует ограждать светонепроницаемыми щитами или завесами из несгораемого материала.

354. Запрещается выполнять сварочные работы на закрытых сосудах, находящихся под давлением (котлы, баллоны, трубопроводы и т. п.), или сосудах, содержащих воспламеняющиеся или взрывоопасные вещества.

Электросварка и резка цистерн, баков, бочек, резервуаров и других емкостей из-под горючих и легковоспламеняющихся жидкостей, а также горючих и взрывоопасных газов без предварительной тщательной очистки, пропаривания этих емкостей и удалений газов вентилированием не допускается.

Электрические газоочистительные установки

355. Установки по электрической очистке газов и пылеулавливанию должны быть выполнены в соответствии с действующим законодательством.

356. Пользоваться ключами от ячеек повысительно-выпрямительных агрегатов и других мест расположения частей, находящихся под напряжением выше 1000 В, могут одновременно не менее чем два лица, имеющие квалификационную группу в соответствии с «Правилам технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилам техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

357. Одному дежурному по газоочистительной установке не разрешается проводить какие-либо работы, за исключением тех, выполнение которых предусмотрено местной инструкцией по обслуживанию электрофильтра.

358. Операции по включению и отключению электроагрегатов и линий выпрямленного напряжения, а также переход на резервные агрегаты может выполнять одно лицо оперативного персонала. Дежурного по газоочистительной установке следует привлекать в качестве члена (второго лица) бригады.

359. Внутренний осмотр и ремонт электрофильтра или его секции должны проводиться только под непосредственным наблюдением или при участии лица, ответственного за эксплуатацию электрофильтра при условии отключения электрофильтра от газа с обеих сторон плотными и исправными шиберами или заглушками, снятия напряжения, заземления контролирующей системы, вентилирования корпуса до полного освобождения от остатков газа и проведения анализа на отсутствие в электрофильтре токсичных газов.

360. При работе в верхней части электрофильтров, улавливающих пыль, следует открывать только верхние люки. До начала работы в нижней части электрофильтров, улавливающих пыль, следует встряхнуть электроды и полностью освободить бункера от пыли.

Электрические печи

361. Для согласования в инспекции «Узгосэнергонадзор» применения электроэнергии в целях электронагрева для технологических целей в соответствии с Правилами пользования электрической энергией, утвержденными постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан от 27 января 2005 года № 32, необходимо обосновать ее применение в качестве энергоносителя и невозможность за-

мены другим способом нагрева (пламенными печами, паровым нагревом, использованием вторичных энергоресурсов).

362. Устройство и расположение электротермических установок (печей) должны соответствовать требованиям действующего законодательства.

363. Эксплуатацию электротермических установок (печей) необходимо осуществлять в установленном законодательством порядке.

364. На фабриках запрещается применять электронагревательные приборы и электрооборудование несерийного изготовления, установка и работа которых не соответствуют действующим правилам и нормам безопасности.

Связь, сигнализация и автоматика

365. Питание устройств связи, сигнализации и автоматики на фабриках должно осуществляться напряжением не выше 220 В от силовой сети, аккумуляторных батарей или выпрямительных установок. Все телефонные линии должны быть не менее чем двухпроводными.

366. Установки связи, сигнализации и автоматики необходимо обеспечивать защитой от влияния линий высокого напряжения, грозовых разрядов и блуждающих токов.

367. Работа в цепях устройств связи, сигнализации и автоматики должна осуществляться по исполнительным схемам.

Глава XIII. Транспорт

§ 1. Железнодорожный и автомобильный транспорт

368. Железнодорожные пути и сооружения, подвижной состав, связь, сигнализация и блокировка, находящиеся в ведении предприятия, а также организация движения поездов и производство погрузочно-разгрузочных работ должны осуществляться в установленном законодательством порядке.

369. Оборудование и сооружения устройств механизации подачи и уборки вагонов на участках погрузки-выгрузки должны иметь ограждения и перекрытия движущихся и вращающихся частей или зон их действия, обеспечивающие безопасное производство работ.

370. Выходы из помещений, расположенных вблизи железнодорожных путей, должны быть устроены параллельно пути. Если выходы направлены непосредственно в сторону полотна железнодорожного транспорта фабрики, рельсовый путь необходимо оградить перилами на всю длину здания с направлением движения пешеходов к ближайшей дороге или к оборудованному переходу.

Ограждающие барьеры следует устанавливать также в местах выхода на железнодорожные пути из-за зданий и сооружений, препятствующих нормальной видимости приближающегося поезда.

В местах перехода через железнодорожные пути на фабриках должны быть предусмотрены переходные мостики или тоннели. Если строительство последних невозможно, необходимо устраивать световую и звуковую сигнализацию, оповещающую о приближении подвижного состава.

371. Подачу железнодорожных вагонов в корпусе фабрики для их разгрузки необходимо осуществлять после включения разрешающего светового сигнала (светофора) обслуживающим персоналом корпуса.

372. Вблизи приемных устройств (бункеров) должны быть предусмотрены места для безопасного нахождения людей во время подхода составов. Нахождение людей на разгрузочной стороне приемного бункера в момент подачи и разгрузки запрещается.

Разгружать вагоны следует только по указаниям и сигналам приемщика руды. При производстве разгрузочных работ необходимо обеспечивать контроль необходимого уровня заполнения бункеров.

373. При подаче руды в полувагонах на приемных площадках бункеров (вдоль железнодорожного пути) должны быть устроены ходовые площадки для безопасного и удобного передвижения людей. Площадки необходимо своевременно очищать от просыпей. Для открывания люков полувагонов необходимо устраивать трапы выше головки рельсов, обеспечивающие безопасную разгрузку вагонов.

374. Вагоноопрокидыватели, расположенные на рабочих площадках приемных устройств, должны быть ограждены прочными перилами с решетками. Управление вагоноопрокидывателем осуществляется из специально оборудованного для этой цели помещения с хорошим обзором площадки разгрузки.

375. При доставке руды контактными электровозами в местах разгрузки необходимо вывешивать предупредительные плакаты об опасности поражения электротоком.

376. Контактные провода электровозной откатки, входящие в помещение над приемными бункерами, должны быть оборудованы секционными разъединителями с заземляющими ножами.

Запрещается разгрузка вагонов при неснятом напряжении в контактной сети, находящейся в надбункерном помещении. Отсутствие напряжения в контактной сети следует подтверждать световым сигналом.

Запрещается подниматься на вагоны электропоезда при невыключенном напряжении в контактной сети.

377. Запрещается разгружать неисправные вагоны, а также ремонтировать вагоны на разгрузочной площадке приемных устройств.

378. Разгружать вагоны, зачищать от налипшей руды и других материалов необходимо механизированным способом (опрокидыванием, стругом, гидросмывом и др.) или с помощью приспособлений и устройств, обеспечивающих безопасность этих работ. Запрещается нахождение людей в зоне обрушения грузов.

379. При очистке железнодорожных путей, приемных устройств место производства работ должно быть ограждено на расстояние не менее пути торможения транспортного средства сигналами остановки, а дежурный по станции заблаговременно предупрежден о проводимых работах. Очищать пути во время разгрузки вагонов стоящего состава запрещается.

380. Отходы металлургических переделов (колошниковая пыль, отсеб мелких фракций агломерата и др.) должны поступать на фабрику в специальных саморазгружающихся вагонах или автосамосвалах.

381. При выгрузке и погрузке пылящих продуктов необходимо принимать меры по пылеподавлению и применять индивидуальные средства защиты от пыли.

382. Эксплуатация автомобильного транспорта на фабриках должна соответствовать требованиям «Правил дорожного движения», утвержденных постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан от 11 декабря 2002 года № 472.

383. Скорость и порядок движения автомашин и поездов на территории фабрики устанавливает предприятие с учетом местных условий и регулирует соответствующей инструкцией.

384. При подаче руды автотранспортом на разгрузочной площадке приемного бункера необходимо:

а) установить упоры, исключающие скатывание автомашин в бункер;
б) предусматривать движение задним ходом к месту разгрузки на расстояние не более 30 м;

в) при остановке автомобиля на подъеме или уклоне вследствие технической неисправности принять меры, исключающие самопроизвольное его движение (затормозить машину, выключить двигатель, подложить под колеса упоры и т. п.) и обеспечивающие безопасность на участке до устранения неисправности.

385. Не допускается движение автосамосвалов после разгрузки с поднятым кузовом, а также без подачи непрерывного звукового сигнала при движении задним ходом.

§ 2. Канатные дороги

386. Устройство и эксплуатацию канатных дорог необходимо осуществлять в установленном законодательством порядке.

387. При доставке руды канатными дорогами разгрузочные воронки приемных бункеров должны быть закрыты решеткой с ячейками не более 400 x 400 мм.

388. Рабочие места у разгрузочных воронок в зоне выхода канатов из станции должны иметь ограждения, обеспечивающие безопасность работы в случае самопроизвольного отсоединения вагонетки от тягового каната. Места под контргрузами должны быть ограждены на высоту не менее 2 м, а колодцы контргрузов — закрыты настилами.

389. Рабочие площадки у разгрузочных воронок и станции канатной дороги должны быть обеспечены между собой прямой телефонной связью и сигнализацией, а также иметь возможность аварийной остановки привода канатной дороги с подачей сигнала машинисту.

При внезапной остановке канатной дороги запрещается ее запуск до выяснения причин остановки и устранения неполадок.

§ 3. Непрерывный транспорт

390. Администрацией предприятия должен быть определен круг лиц, осуществляющих контроль за состоянием и безопасной эксплуатацией конвейеров и других видов непрерывного транспорта на фабрике.

391. На ленточных конвейерах должны быть предусмотрены устройства, включающие привод при обрыве и пробуксовке ленты, а также забивке разгрузочных воронок и желобов.

392. На ленточных конвейерах должны быть устройства для механической очистки ленты и барабанов от налипающего материала.

393. Для разгрузочной тележки на конвейерах необходимы концевые выключатели, а на рельсовых путях — специальные упоры.

Подвод питания к электродвигателям автоматически сбрасывающих тележек и передвижных челноковых конвейеров должен быть выполнен подвесными шланговыми кабелями. Допускается питание электродвигателей автоматически сбрасывающих тележек и передвижных челноковых конвейеров по контактным проводам, расположенным на высоте не менее 3,5 м от пола или обслуживающих площадок.

При меньшей высоте подвески троллейного провода (от 3,5 до 2,2 м) необходимо устраивать специальное ограждение.

Разгрузочные тележки должны быть оборудованы устройствами, исключающими самопроизвольное их движение.

394. Уборка просыпавшегося материала из-под ленточных конвейеров должна быть механизирована (гидравлическая уборка и др.). Уборка материала вручную из-под головных, хвостовых и отклоняющих барабанов разрешается только при остановленном конвейере, электрическая схема привода которого должна быть разобрана, а на пусковых устройствах вывешены предупредительные плакаты: «Не включать! Работают люди!». Система пуска двигателя конвейера должна иметь блокировку, исключающую работу двигателя при снятом ограждении головных и хвостовых барабанов.

395. Лента конвейера при движении не должна иметь боковых смещений, выходящих за пределы краев барабанов и роликкоопор.

Конвейер должен быть оборудован специальными центрирующими устройствами и приспособлениями для регулирования направления движения ленты.

Запрещается направлять движение ленты, а также поправлять бортовые уплотнения при работающем конвейере вручную.

396. Пробуксовку ленты конвейера необходимо устранять после очистки барабанов и ленты и соответствующей натяжки ленты натяжными устройствами. Запрещается включать и эксплуатировать конвейеры, движущиеся и вращающиеся части которых (лента, барабаны, ролики) засыпаны транспортируемым материалом.

При расположении оси приводных барабанов конвейеров на высоте более 1,5 м над уровнем пола для обслуживания приводов должны устраиваться площадки, оборудованные перилами и лестницами.

397. Высота от уровня пола до низа конструкций галерей и эстакад должна быть не менее 2 м. Ширина галерей и эстакад должна соответствовать условиям обеспечения проходов: с одной стороны конвейера не менее 800 мм (для прохода людей); с другой — не менее 700 мм при ширине ленты до 1400 мм и не менее 800 мм с обеих сторон конвейера при ширине ленты свыше 1400 мм; между двумя и более параллельными конвейерами — не менее 1000 мм, а между стеной галереи и станиной конвейера — не менее 700 мм при ширине ленты до 1400 мм и не менее 800 мм при ширине ленты свыше 1400 мм.

398. Установка пластинчатых конвейеров должна предусматривать возможность обслуживания их с обеих сторон. Ширину свободных проходов между конвейерами необходимо принимать не менее 1,2 м, а между стенками здания и конвейерами — не менее 1 м.

399. Пластинчатые и скребковые конвейеры, установленные в наклонном положении, должны быть оборудованы ловителями транспортных звеньев, предотвращающими сбеги полотна при его порыве.

400. При установке шнеков и скребковых конвейеров допускается одностороннее их обслуживание с шириной свободного прохода не менее 0,8 м.

Крышки кожухов шнеков и скребковых конвейеров (кроме специальных смотровых окон и лючков) необходимо оборудовать блокировкой, исключающей доступ к вращающимся и движущимся частям шнеков и скребковых конвейеров при их работе.

401. При установке на ленточном конвейере барабанной сбрасывающей тележки или передвижного питателя должны быть предусмотрены проходы с обеих сторон конвейера в соответствии с требованиями п. 397 настоящих Правил.

402. При выходе на поверхность подземно-надземных конвейерных галерей в них должны быть предусмотрены наружные входы и установлены переходы через конвейер.

403. Эвакуационные выходы из галерей и эстакад и переходные мостики над конвейерами следует располагать не реже чем через 100 м. Мостики должны быть со сплошным настилом и ограждаться перилами высотой не менее 1 м с отбортовой понизу на высоту 0,14 м. Ширина мостиков 0,8 м.

404. В проходах конвейерных галерей с наклоном более 7° должны быть устроены ступени или деревянные трапы.

405. В конвейерных галереях, где осуществляется транспортирование материала с пылегазовыделением, в местах примыкания их к зданиям следует устраивать перегородки с samozакрывающимися дверями.

406. Все ленточные и пластинчатые конвейеры с наклоном более 6° должны быть оснащены стопорными устройствами, препятствующими перемещению грузевой ветви ленты в обратном направлении при остановке конвейера.

407. Скорость движения конвейерной ленты при ручной рудоразборке должна быть не более 0,5 м/с. Ленту в местах рудоразборки необходимо ограждать.

408. При расположении конвейеров над проходами и оборудованием нижнюю ветвь их необходимо ограждать сплошной обшивкой, исключающей возможность падения просыпающегося материала.

409. При транспортировании ленточными конвейерами сухих и пылящих материалов, материалов с высокой температурой и выделением пара необходимо предусматривать укрытия мест погрузки и разгрузки, а также дополнительные мероприятия по борьбе с этими выделениями: устройство аспирации, оросителей, смыв с полов и др., обеспечивающие содержание вредных примесей в воздухе в пределах ПДК.

При транспортировании сухих порошкообразных пылящих материалов зона их перемещения должна быть герметизирована.

410. Элеваторы, скребковые конвейеры и шнеки, транспортирующие сухие и пылящие материалы, необходимо закрывать плотными кожухами по всей длине; места загрузки и разгрузки должны быть также оборудованы плотными укрытиями. Для периодического контроля рабочих органов механизмов в кожухах устраивают смотровые окна (лючки) с плотно закрывающимися дверцами, позволяющие вести визуальное наблюдение.

411. Элеваторы, транспортирующие мокрые продукты, во избежание разбрызгивания пульпы должны быть по всей длине закрыты предохранительными щитами или кожухами. У мест загрузки и разгрузки элеваторов должны быть установлены аварийные выключатели.

412. При одновременной работе нескольких последовательно транспортирующих материалы конвейеров с другим оборудованием технологической секции (цепочки) электроприводы отдельных аппаратов и машин должны быть заблокированы. При этом:

а) пуск и остановка должны предусматриваться в последовательности согласно схеме цепи аппаратов и технологии фабрики;

б) в случае внезапной остановки какого-либо оборудования или конвейера предшествующие по схеме конвейеры и установки должны автоматически отключаться;

в) должна устраиваться местная блокировка, предотвращающая дистанционный пуск конвейера или машины с пульта управления.

413. Все конвейеры должны иметь устройства, обеспечивающие аварийную остановку привода из любой точки по длине конвейера со стороны основных проходов.

Запрещается использовать устройства блокировки и аварийных остановок на механизмах в качестве аппаратов управления их пуском.

414. Все элеваторы должны быть оборудованы тормозными устройствами, исключающими обратный ход ковшовой цепи, и ловителями при ее порыве.

415. На конвейерах, где возможно скатывание материала с рабочей ветви, необходимо устанавливать предохранительные уплотнения.

416. Скаты саморазгружающихся тележек и самоходных конвейеров должны быть ограждены. Зазор между ограждением и головкой рельса не должен превышать 10 мм.

417. Грузы натяжных устройств конвейеров, а также натяжные барабаны должны быть ограждены и располагаться так, чтобы в случае обрыва ленты или каната исключалась возможность падения груза или барабана на людей или оборудование, расположенное на нижележащих этажах.

Глава XIV. Ремонтно-монтажные и такелажные работы

§ 1. Общие требования

418. На фабриках необходимо проводить регулярные профилактические осмотры и ремонт оборудования в сроки, предусмотренные графиками, утвержденными руководителем предприятия.

419. Организация и проведение капитальных и текущих ремонтов оборудования на фабриках должны соответствовать требованиям действующих положений о техническом обслуживании и ремонтах механического оборудования предприятий и положений о планово-предупредительных ремонтах оборудования и транспортных средств.

420. Капитальные и текущие ремонты основного оборудования проводят по разработанным и утвержденным проектам организации работ (далее — ПОР). В ПОР должны указываться лица, ответственные за соблюдение требований безопасности, и меры по обеспечению безопасности при проведении ремонта, а также порядок и последовательность выполнения ремонтных работ.

421. На каждой фабрике должен быть составлен перечень объектов и оборудования, ремонт которых осуществляют с применением бирочной системы, нарядов-допусков, оформлением ПОР; который утверждает главный инженер фабрики.

422. Для механизации ремонтных работ следует предусматривать необходимые грузоподъемные средства и приспособления, позволяющие поднимать и снимать тяжелое оборудование, узлы и детали.

Эксплуатация грузоподъемных средств должна осуществляться в установленном законодательством порядке.

423. Остановку оборудования, агрегатов, аппаратов и коммуникаций для внутреннего осмотра, очистки и ремонта, а также пуск их осуществляют в соответствии с требованиями инструкций, утвержденных главным инженером фабрики.

424. Остановленные для внутреннего осмотра, очистки или ремонта оборудование, агрегаты, аппараты и коммуникации необходимо отключить от паровых, водяных и технологических трубопроводов, газоходов и источников снабжения электроэнергией; следует установить заглушки на всех трубопроводах; освободить

от технологических материалов оборудование, агрегаты, аппараты и коммуникации. При наличии в рабочем режиме аппаратов токсичных или взрывоопасных газов, паров или пыли они должны быть продуты с последующим выполнением анализа воздушной среды на содержание вредных и опасных веществ. Контрольные анализы воздуха следует проводить периодически в процессе ремонта.

Электрические схемы приводов должны быть разобраны, на пусковых устройствах вывешены плакаты: «Не включать! Работают люди!», а также приняты меры, исключающие ошибочное или самопроизвольное включение устройств.

425. Зону производства ремонтных работ необходимо ограждать от действующего оборудования и коммуникаций. На зоне вывешивают знаки безопасности, плакаты, сигнальные средства и освещают ее в соответствии с требованиями санитарных норм.

§ 2. Ремонтные работы

426. Все ремонтные работы необходимо выполнять под руководством инженерно-технических работников, назначенных администрацией цеха, фабрики. Лица, занятые производством ремонта, должны быть обеспечены соответствующей спецодеждой и средствами индивидуальной защиты.

427. Размеры ремонтно-монтажных площадок должны обеспечивать размещение на них крупных узлов и деталей машин, приспособлений и инструмента, а также необходимых материалов для выполнения ремонтных работ. При расстановке узлов и деталей машин на ремонтно-монтажной площадке необходимо обеспечивать проходы между ними в соответствии с нормами. Площадку нельзя загромождать, масса размещаемого на ней груза не должна превышать допустимую по расчету.

428. Все работы по перемещению грузов следует выполнять по указанию и с разрешения лиц, ответственных за безопасное проведение работ и перемещение грузов. Поднимать, перемещать и опускать крупногабаритные и тяжелые грузы необходимо в присутствии лица, ответственного за проведение ремонта.

429. Работы, выполняемые с использованием лесов, подмостей, лестниц, должны отвечать требованиям ГОСТ 12.2.012—75.

430. При невозможности устройства настилов и подмостей при выполнении работ с лестниц на высоте более 1,3 м рабочие должны пользоваться предохранительными поясами со страховочными канатами. Места закрепления предохранительных поясов при выполнении работ на высоте должны быть обозначены на конструкциях и указаны в наряде.

431. При выполнении ремонтных работ на высоте в два яруса и более между ними должны быть устроены прочные перекрытия или подвешены сетки, исключающие падение материалов или предметов на работающих.

432. Ремонтно-монтажные и такелажные работы следует выполнять по технологическим картам, утвержденным главным инженером фабрики, в которых должны быть предусмотрены меры безопасности при выполнении отдельных операций по их производству. При отсутствии указанных карт ремонтные работы проводят по письменным нарядам, а в необходимых случаях — по нарядам-допускам с указанием конкретных мер безопасности.

433. При выполнении ремонтно-монтажных работ в действующих цехах и отделениях фабрик руководитель ремонтных работ совместно с администрацией цеха или отделения обязан разработать мероприятия, обеспечивающие безопасное вы-

полнение этих работ, а также технически исправную и безопасную эксплуатацию работающего оборудования.

При производстве ремонтов подрядной организацией работы следует выполнять согласно проекту организации работ по наряду-допуску или по акту передачи участка для выполнения ремонта.

Руководитель организации, ведущей ремонтные работы, несет ответственность за соблюдение правил безопасности при ремонте на участке, принятом по акту, а при производстве ремонтных работ по наряду-допуску совместно с руководителем фабрики (в части обеспечения согласованных условий, оговоренных в наряде-допуске).

434. Подъем и спуск людей при выполнении ремонтных работ на дробилках необходимо осуществлять с использованием лестниц, запрещается спуск людей в рабочую зону без предохранительного пояса и страхующего каната.

435. Выполнять какую-либо работу (ремонт или осмотр) оборудования с вращающимися и движущимися роторами и деталями (молотковые, кулачковые, ударно-отражательные дробилки, барабанные грохоты и т. п.) разрешается только после надежного закрепления движущихся частей механизмов, а также открытых крышек корпусов (кожухов) данного оборудования в положении, исключающем возможность принудительного и самопроизвольного их передвижения, а также оформления наряда-допуска.

436. Заливку футеровок расплавленным цинком должны осуществлять лица, специально обученные, проинструктированные и имеющие опыт выполнения таких работ, обеспеченные спецодеждой и средствами индивидуальной защиты. Заливку следует выполнять обязательно в присутствии мастера или бригадира.

437. Для ремонта и замены футеровки в бункерах необходимо применять приспособления, обеспечивающие безопасность работы на наклонных стенках бункера.

438. Загружать бункеры в зоне ремонтных работ запрещается. Верхние загрузочные щели, расположенные над ремонтируемым участком, должны быть перекрыты на площади, безопасной для выполнения ремонтных работ.

439. Заменять, соединять концы цепей элеваторов и осуществлять вулканизацию конвейерных лент необходимо с помощью такелажных устройств соответствующей грузоподъемности с соблюдением требований инструкций, разработанных и утвержденных техническим руководителем предприятия в соответствии с заводской инструкцией.

440. Загрузка мельниц шарами и стержнями, а также выгрузка шаров из мельниц должны быть механизированы.

441. Поворот барабана мельницы, а также выбивание футеровочных болтов при укладке новой футеровки в барабане мельницы при нахождении в нем людей запрещается.

442. При отсутствии механизмов для перемещения и укладки футеровочных плит внутри барабана мельницы эти работы должны выполняться в соответствии с требованиями специальной инструкции, определяющей необходимые меры безопасности.

443. Сварку и резку футеровочных плит внутри барабана мельницы осуществляют в соответствии с инструкцией по безопасному проведению газоопасных работ.

444. Оборудование, работающее в среде с токсичными реагентами (цианиды и т. п.), перед ремонтом необходимо тщательно очистить и обезвредить от этих реагентов.

445. При работе обжиговых установок запрещается выполнять ремонтные работы на газовых коммуникациях и контрольно-измерительной аппаратуре.

446. Ремонтировать кладку горна обжиговой машины разрешается после ее естественного охлаждения по наряду-допуску и разборки электрической схемы приводов машины и тягодутьевых средств, а также установки переносного вентилятора для подачи холодного воздуха.

При работе в горне обжиговой машины необходимо пользоваться исправными переносными электрическими светильниками напряжением не выше 12 В с предохранительной сеткой.

§ 3. Газопламенные работы

447. Газопламенные работы следует осуществлять в установленном законодательством порядке и на основании инструкции, утвержденной главным инженером фабрики.

448. Ремонтные работы с применением открытого огня в помещениях со взрыво- и пожароопасными производствами необходимо проводить в установленном законодательством порядке.

449. Все воспламеняющиеся материалы (масло, обтирочные материалы и т. п.) следует убирать на расстояние не менее 10 м от места производства сварочных и огневых работ.

450. При сварке все деревянные или другие горючие части сооружений, находящиеся от места сварки на расстоянии до 2 м, необходимо защищать асбестовыми или стальными листами.

451. У места производства сварочных и газопламенных работ должны находиться огнетушитель, пожарный ствол с рукавом, присоединенный к ближайшему пожарному трубопроводу, или бочка с запасом воды не менее 0,2 м³ и ящик с песком.

452. Запрещается хранить в сварочном отделении легковоспламеняющиеся горючие вещества.

453. Горелки и резаки, предназначенные для проведения газопламенных работ, должны быть оборудованы обратными клапанами.

Глава XV. Производственная санитария

§ 1. Санитарные требования

454. Проектирование, строительство, реконструкцию и эксплуатацию фабрик необходимо осуществлять в установленном законодательством порядке.

455. На всех вновь вводимых и реконструируемых объектах фабрик должны быть эффективные системы вентиляции, газоочистки, пылеулавливания и кондиционирования воздуха, обеспечивающие санитарные условия на рабочих местах в соответствии с КМК 2.04.05-97 «Отопление, вентиляция, кондиционирование».

На каждой фабрике должны быть организованы службы (участки, бригады, цехи) по эксплуатации и контролю санитарно-технических систем и назначены ответственные лица.

На действующих фабриках должны быть разработаны мероприятия по систематическому улучшению условий труда на рабочих местах. Сроки приведения всех рабочих мест в соответствие с действующими нормами устанавливаются по согласованию с органами санитарного надзора.

456. Освещение рабочих мест должно соответствовать требованиям КМК 2.01.05-98 «Естественное и искусственное освещение»

457. Уровни шума на рабочих местах в производственных помещениях не должны превышать допустимые согласно СанПиН № 0120-01, а уровни вибрации согласно СанПиН № 0122-01.

458. Рабочие должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями КМК 2.09.04-98 «Административные и бытовые здания предприятий».

Рабочих, занятых обогащением полезных ископаемых, обеспечивают спецодеждой, спецобувью и средствами индивидуальной защиты (далее — СИЗ) в соответствии с действующим законодательством.

459. При производственных предприятиях работающие должны обеспечиваться общим питанием, при необходимости — лечебно-профилактическим согласно СанПиН № 0184-05 «Показания к применению и порядку выдачи лечебно-профилактического питания для работающих во вредных и неблагоприятных условиях труда».

460. При переработке и обогащении руд, содержащих компоненты с повышенной естественной радиоактивностью, СИЗ должны соответствовать требованиям действующего законодательства.

Все рабочие и служащие, которым выдаются СИЗ, должны проходить инструктаж по их эксплуатации.

461. Вентиляцию и отопление производственных зданий проектируют в соответствии с КМК 2.04.05-97.

Параметры воздушной среды во всех производственных помещениях обогатительных фабрик с постоянным или длительным (более 2 ч) пребыванием людей должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005-88 «ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования», СанПиН № 0046-95 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны» и приложения № 1 к настоящим Правилам).

Воздух, удаляемый вентиляционными и аспирационными установками, перед выпуском в атмосферу необходимо подвергать очистке до концентрации пыли в нем, не превышающей предусмотренной санитарными нормами. Очистные устройства следует выбирать с учетом физико-химических свойств пыли (очистка в скрубберах, циклонах-промывателях, электрофильтрах, рукавных фильтрах и др.).

462. Стены, потолки и внутренние конструкции зданий должны иметь поверхность и покрытия, обеспечивающие легкую уборку и исключающие накопление, сорбцию цианидов и других веществ.

Покрытия стен, полов, панелей и междуэтажных перекрытий помещений, где осуществляются технологические операции в кислой среде, должны соответствовать действующему законодательству.

463. Убирать пыль во всех помещениях фабрик следует механизированным способом при помощи всасывающих пневматических устройств или гидросмыва.

В цехах, где предусматривается мокрая уборка полов, а также во всех цехах с мокрым технологическим процессом полы должны быть с водонепроницаемым покрытием. Уклон полов для стока воды должен быть не менее 0,02 (1,8°). На основных проходах уклоны полов не должны превышать 0,04 (2,6°) и служебных проходах — не более 0,1 (6°).

464. Поверхностные сточные воды с территории фабрики и смывы с полов перед сбросом в водоемы подвергают локальной очистке или направляют на об-

шие очистные сооружения в соответствии с КМК 3.05.04-97 «Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации».

Обезвреживать цианосодержащие промышленные стоки с применением хлоропродуктов и других реагентов необходимо только в герметизированном оборудовании, обеспеченном аспирацией, приборами контроля и дистанционным управлением.

Площадь открываемых проемов, а также их расположение должны соответствовать требованиям действующего законодательства.

465. В помещениях со значительными тепловыделениями устройство кровли должно исключать образование обратных токов загрязненного воздуха. При избыточных тепловыделениях (более 20 ккал/м³) в корпусах необходимо проектировать светоаэрационные фонари с ветрозащитными панелями.

466. Поверхность производственного оборудования, являющаяся источником значительных тепловыделений (сушильные, обжиговые печи и др.) должна иметь термоизоляцию, обеспечивающую температуру поверхности в соответствии с требованиями санитарных норм.

467. Загрузка и выгрузка сухих продуктов и концентратов, шихтовка и упаковка готовых концентратов должны быть механизированы и герметизированы.

468. Приемные бункеры руды необходимо оборудовать устройствами, предупреждающими слеживание, зависание, смерзание руды. С целью предупреждения поступления пыли в рабочую зону для разгрузки и загрузки бункеров необходимо применять дозирующие устройства, исключающие неравномерное поступление материала. Бункеры-накопители и емкости для сухой руды должны быть оборудованы автоматическими устройствами, исключающими их переполнение и полную разгрузку, высота остаточного слоя материала в бункере должна быть не менее 1 м.

469. Дробилки, транспортерные ленты для подачи руды и промежуточных продуктов, места пересыпки и загрузки их в оборудование (питатели, агрегаты для сушки, электростатические и электромагнитные сепараторы, пеноприемные желоба флотомашин, емкости с растворами реагентов и др.) следует оборудовать укрытиями с аспирационными системами или системами гидрообеспыливания, работа которых должна быть заблокирована с производственным оборудованием. Блокировка устройств системы должна обеспечивать включение их за 3-5 мин. до начала работы и выключение их не ранее чем через 5 мин. после остановки оборудования или работы без нагрузки.

470. Подача реагентов из расходных емкостей, расположенных на дозировочных площадках, к контактному чанам, флотационным машинам и другим агрегатам осуществляется при помощи автоматических герметизированных дозаторов по закрытым коммуникациям.

471. В отделениях, где возможен контакт работающих с флотореагентами, должны быть установлены умывальники с подачей холодной и горячей воды, предусмотрены устройства для быстрого удаления попавших на кожу веществ путем смыва их струей воды, фонтанчики для промывки глаз.

472. Управление процессами сушки и грануляции концентрата, подачи его на погрузку, а также управление работой вентиляционных и пылегазоочистных систем необходимо осуществлять с пультов, установленных в операторской. В местах обслуживания сушильных агрегатов должны быть предусмотрены душирующие установки с автоматически регулируемой температурой подаваемого воздуха.

§ 2. Общие требования к устройству и эксплуатации вентиляционных установок

473. Устройство вентиляции цехов, складов и других помещений фабрик должно соответствовать проекту.

474. Вновь смонтированные и реконструированные вентиляционные установки должны принимать в эксплуатацию комиссия, назначенная руководством фабрики (предприятия).

Запрещается приемка в эксплуатацию вентиляционных установок при наличии недоделок и неэффективной их работе.

475. Порядок эксплуатации и ухода за вентиляционными установками должен быть определен отдельными инструкциями, утвержденными руководством фабрики.

476. Во время работы технологического оборудования все основные приточно-вытяжные вентиляционные и аспирационные установки фабрики должны работать непрерывно.

При неисправных системах вентиляции эксплуатация технологического оборудования, работа которого сопровождается выделением пыли и газа, запрещается.

При остановке вентиляционной установки или повышении концентрации вредных веществ выше санитарных норм работу в помещении необходимо немедленно приостановить, а людей вывести на свежий воздух.

477. При блокировке работы вентиляционных и аспирационных установок с основным и вспомогательным оборудованием должны быть предусмотрены дополнительные пусковые устройства непосредственно у вентиляционного или аспирационного оборудования.

Запрещается включать технологическое оборудование без сблокированной с ним вентиляционной системы.

478. Вентиляционные установки должны быть оборудованы приспособлениями (лючки, штуцера) для контроля и измерения скоростей, давлений и температур воздуха в воздуховодах и устройствах, регулирования объемов перемещаемого воздуха.

479. Отбор проб воздуха на определение содержания в нем газа, пыли, а также проверку температуры, влажности и скорости движения воздуха на рабочих местах осуществляют систематически, не реже одного раза в 6 месяцев, как в условиях нормальной эксплуатации, так и в случаях изменения технологического режима после реконструкции и капитального ремонта вентиляционных и аспирационных установок.

Места и периодичность отбора проб воздуха устанавливаются планом или графиком, утвержденным руководителем (заместителем руководителя) фабрики не реже 1 раза в 6 месяцев.

Глава XVI. Дополнительные требования радиационной безопасности при переработке руд

480. На рудоперерабатывающих предприятиях с радиационно опасными факторами производства необходимо ежегодно осуществлять составляемый комплекс организационно-технических мероприятий, обеспечивающий выполнение требований — СанПин № 0193-06 «Санитарные нормы радиационной безопасности».

Отнесение предприятий по переработке руд к радиационно опасным производствам, а также разработка и утверждение указанных мероприятий осуществляет

администрация предприятия по согласованию с органами государственного санитарного надзора с привлечением специализированных организаций.

Для установления степени радиоактивной загрязненности предприятий необходимо проводить обследования радиационной обстановки в сроки, согласованные с местными органами Государственной инспекции «Саноатконтехназорат» Республики Узбекистан, но не реже одного раза в три года.

481. Предприятия, отнесенные к радиационно опасным, должны осуществлять радиационный контроль силами специально организованной службы контроля условий труда.

Проверку радиационного фона необходимо проводить на рабочих местах и в других зонах по перечню, утвержденному руководителем предприятия с регистрацией результатов контроля в специальном журнале.

482. Радиационный контроль должен устанавливаться:

а) уровень радиационно опасных факторов в рабочей и смежных зонах ведения работ;

б) соответствие радиационной обстановки допустимым нормам радиационной безопасности;

в) выявление и оценку основных источников повышенной радиационной опасности;

г) степень воздействия комплекса радиационно опасных факторов на работающих;

д) уровень загрязнения радиоактивными веществами внешней среды и оценку степени воздействия радиационных факторов на персонал и население, проживающее в районе расположения рудоперерабатывающего предприятия.

483. Рабочие, поступающие на работу на предприятия с источниками радиоактивного излучения, обязательно проходят обучение по радиационной безопасности с последующей проверкой знаний. Повторное обучение необходимо проводить не реже одного раза в три года.

484. При проектировании и эксплуатации рудоперерабатывающих предприятий с повышенной радиационной обстановкой должны быть предусмотрены дополнительные меры по защите работающих от воздействия ионизирующих излучений, очистке от радиоактивных и других вредных веществ воздушных выбросов и промышленных сточных вод предприятия.

485. Вокруг промплощадок предприятия устанавливают санитарно-защитную зону, размеры которой определяют проектом.

В санитарно-защитной зоне предприятия допускается размещать вспомогательные и подсобные объекты, а также прокладывать магистральные автомобильные дороги. Указанные объекты следует располагать на безопасном расстоянии от основных источников выбросов или неорганизованных поступлений радиоактивных аэрозолей.

Использование земель в санитарно-защитной зоне для сельскохозяйственных угодий разрешается по согласованию с органами государственного санитарного надзора.

486. Склады для долгосрочного хранения руды необходимо располагать на специальных площадках, их территория должна быть ограждена. Размещение рудных складов следует предусматривать с учетом необходимости создания наилучших условий проветривания. Ширина разрывов между отдельными складскими помещениями должна быть не менее 20—25 м.

Расходные склады руды на территории промплощадки должны находиться на

расстоянии не менее 50 м от зданий основных цехов и не менее 100 м от административно-хозяйственных и вспомогательных зданий и сооружений.

487. Механизация управления технологическим процессом должна быть сконструирована таким образом, чтобы при регулировке или наладке обслуживающему персоналу не требовалось заходить в места с повышенными уровнями ионизирующего излучения или радиоактивной загрязненности поверхностей и воздуха.

488. Количество выделяемой пыли, радиоактивных аэрозолей и радона в каждом отделении должно определяться расчетом по установленным методикам или по аналогии с другими производствами.

489. Технологические операции, которые по своему характеру полностью не герметизируются и, следовательно, могут явиться причиной загрязнения производственных помещений радиоактивными газами и аэрозолями, должны быть выделены в обособленные помещения.

490. Для процессов фильтрации необходимо применять аппараты непрерывного действия, исключающие ручные операции по съему и очистке осадков.

491. Все аппараты, являющиеся источником выделения пыли и радона (торона), необходимо оборудовать укрытиями, рабочие проемы которых должны иметь минимально необходимые размеры, рассчитываемые по специальной методике.

492. В отделениях сушки и прокалки солей с высоким содержанием радиоактивных веществ следует использовать печи непрерывного действия с механизированной и автоматизированной загрузкой и выгрузкой.

Все аппараты отделений сушки и прокалки должны быть снабжены системой улавливания пыли от готовой продукции с последующим возвратом этой пыли в процесс.

493. Для основной технологии рудоперерабатывающих предприятий используют шахтные (карьерные) воды неурановых рудников, если они удовлетворяют техническим условиям. Шахтные воды можно также применять для мойки транспорта, работающего в контролируемой зоне, при соблюдении среднегодовой концентрации $3 \cdot 10^{-9}$ Кюри/л по суммарной долгоживущей альфа-активности.

494. Содержание естественных радионуклидов в воде не должно превышать допустимых концентраций.

Трубопроводы, в которых находятся стоки, содержащие радиоактивные вещества, должны располагаться на расстоянии не менее 200 м от жилых районов.

495. Расположение трассы хозяйственно-питьевого водопровода по отношению к коммуникациям, предназначенным для транспортировки и хранения жидких радиоактивных отходов, и система укладки трубопроводов должны исключать возможность поступления радиоактивных веществ в водопровод при любых ситуациях.

496. Трасса линии спецканализации, проходящей за пределами территории предприятий, должна иметь опознавательные знаки. Производство каких-либо строительных работ на этих трассах, связанных с нарушением грунта, запрещается.

497. Сточные воды, содержащие радиоактивные изотопы, как правило, должны быть возвращены в технологический процесс, а в случае сброса их в открытые водоемы — предварительно очищены до уровня допустимой концентрации (далее — ДК) для воды. Сточные воды, не загрязняющиеся в технологическом процессе, надо использовать в системах технического водоснабжения. Жидкие технологические радиоактивные отходы промышленных объектов удаляются из хвостохранилища по отдельной системе канализации (спецканализации).

498. Во всех корпусах рудоперерабатывающих объектов должна предусматри-

ваться приточно-вытяжная вентиляция с механическим побуждением, при отсутствии вредных выделений допускается естественное проветривание отдельных помещений.

В случае хранения руд с высоким радиоактивным загрязнением в бункерах для создания разрежения в них надо предусматривать вытяжную механическую вентиляцию. Скорость подсоса в открытых люках должна быть 1 м/с.

Количество отсасываемого воздуха от укрытий пылящего оборудования определяется расчетом, при этом скорость подсасывания воздуха должна приниматься 1,5-2,0 м/с.

499. Необходимое количество воздуха для проветривания производственных помещений определяют расчетом исходя из условий разбавления вредных выделений до уровня ДК по радиоактивным веществам и ПДК по общетоксичным веществам и обеспечения требуемых нормативов по другим параметрам (температура, влажность воздуха и др.). В указанных расчетах необходимо также учитывать фактор внешнего облучения работающих.

500. Забор воздуха для систем приточной вентиляции должен осуществляться из зоны, где в атмосферном воздухе содержание радиоактивных и токсичных веществ составляет не выше 0,1 ДК и 0,3 ПДК для рабочих помещений. В случае превышения указанных величин приточный воздух подлежит обязательной очистке.

Воздух, удаляемый местными отсосами и содержащий пыль, радиоактивные, химические и неприятно пахнущие вещества, перед выбросом в атмосферу подлежит очистке.

501. Все технологическое оборудование перед выдачей в металлолом необходимо очищать и дезактивировать, загрязненность снижают до уровня мощности экспозиционной дозы гамма-излучения, равной 30 мкР/ч. Оборудование, направляемое в ремонт, должно иметь ту же дозу гамма-излучения и поверхностное загрязнение.

Оборудование, не поддающееся очистке до предельно допустимого уровня, надо рассматривать как радиоактивные отходы. Вопрос об их захоронении необходимо решать с органами Госсаннадзора.

502. При эксплуатации рудоперерабатывающих объектов следует предусматривать мероприятия по индивидуальной защите и личной гигиене работающих в соответствии с действующими нормами.

Работающих в помещениях, где выделяются аэрозоли, обеспечивают средствами индивидуальной защиты (спецодежда, респираторы и пр.).

503. Со стороны жилых массивов, прилегающих к территории санитарно-защитной зоны, следует предусматривать лесозащитные полосы шириной 15—20 м на расстоянии от дамбы хвостохранилища не менее 200 м.

Подачу хвостов гидрометаллургического производства необходимо осуществлять гидротранспортом по стальным трубам или закрытым железобетонным лоткам.

Во избежание пылеобразования и разноса радиоактивных аэрозолей с поверхности намывного откоса последний необходимо засыпать чистым грунтом по мере намыва до проектных отметок. Толщина слоя засыпки должна быть не менее 0,5 м. Засыпанные поверхности следует засеивать травой.

504. Для контроля уровня радиоактивности грунтовых вод должны быть предусмотрены пробоотборные (наблюдательные) скважины по периметру хвостохранилища и по направлению потока грунтовых вод. Местоположение и число скважин определяются в зависимости от гидрогеологических условий с таким расчетом, чтобы расстояние между скважинами было не менее 300 м. При этом одна-две скважины должны быть за пределами санитарно-защитной зоны.

505. Консервацию хвостохранилища следует выполнять в соответствии с проектом и начинать после естественного уплотнения намытых материалов в результате фильтрации и испарения жидкой фракции до кондиций, позволяющих использовать необходимую для земляных работ технику.

Глава XVII. Охрана окружающей природной среды

506. Деятельность, связанная с техногенным воздействием человека на окружающую природную среду, включая процессы дробления, сортировки и обогащения полезных ископаемых и окускование руд и концентратов должна проходить государственную экологическую экспертизу уже на этапах принятия решений об организации такого производства.

В процессе осуществления рассматриваемой деятельности ведется учет источников загрязнения окружающей среды и их вредных воздействий, разрабатываются экологические нормативы на выбросы и сбросы загрязняющих веществ в окружающую среду, решаются вопросы размещения и утилизации промышленных, бытовых и иных отходов.

Разрабатываются и осуществляются мероприятия по предотвращению негативных воздействий проводимой деятельности на недра, почву, подземные и поверхностные воды, атмосферный воздух, включая здоровье населения, растительный и животный мир.

Осуществляются мониторинг окружающей природной среды в зонах возможного воздействия на нее производственной деятельности.

Глава XVIII. Ответственность за нарушение правил безопасности

507. Должностные лица, виновные в нарушении настоящих Правил, привлекаются к дисциплинарной, административной или уголовной ответственности в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.

508. За нарушение требований настоящих Правил другие работники предприятий привлекаются к ответственности в установленном порядке.

Глава XIX. Заключительное положение

509. Настоящие Правила безопасности работ при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов согласованы с Министерством труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан, Советом Федерации профсоюзов, Государственной инспекцией «Узгосэнергонадзор», Государственным комитетом по охране природы Республики Узбекистан, ОАО «Алмалыкский ГМК» и Министерством здравоохранения Республики Узбекистан.

Министр труда и социальной защиты населения А. АБИДОВ

г. Ташкент,
17 января 2006 г.

Председатель Совета Федерации профсоюзов Д. ДЖАХАНГИРОВА

г. Ташкент,
5 января 2006 г.

**Начальник Государственной инспекции
«Узгосэнергонадзор» Б. ГУЛЯМОВ**

г. Ташкент,
23 декабря 2005 г.

Председатель Госкомприроды Б. АЛИХАНОВ

г. Ташкент,
15 декабря 2005 г.

Генеральный директор ОАО «Алмалыкский ГМК» К. САНАКУЛОВ

г. Ташкент,
25 ноября 2005 г.

Министр здравоохранения Ф. НАЗИРОВ

г. Ташкент,
11 апреля 2006 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
к Правилам безопасности работ при
дроблении, сортировке, обогащении полез-
ных ископаемых и окусковании руд и
концентратов

**Предельно допустимые концентрации (ПДК)*
вредных веществ в воздухе рабочей зоны**

Наименование вещества	Величина ПДК, мг/м ³
Алюминия оксид в виде аэрозоля дезинтеграции (глинозем, электрокорунд, монокорунд)	6
Амилацетат	100
Амины алифатические*	
С7 — С9	1
С15 — С20	1
Аммиак	20
Ацетон	200
Бензин (растворитель, топливный)	100
Дихлорэтан*	10
Диэтиловый эфир	300
Доломит	6
Известняк	6
Керосин (в пересчете на С)	300
Кремния диоксид кристаллический (кварц, крист-тобелит, тридимит) при содержании в пыли более 70% (кварцит, динас и др.)	1**
Кремния диоксид кристаллический при содержании в пыли от 10 до 70% (гранит, шамот, слюда-сырец, углеродная пыль и др.)	2**

Наименование вещества	Величина ПДК, мг/м ³
Кремния диоксид кристаллический при содержании в пыли от 2 до 10% (горючие кукерситные сланцы, медносульфидные руды и др.)	4**
Кремния карбид (карборунд)	6
Магнезит	10
Метиловый эфир акриловой кислоты (метил-акрилат)	5
Натрия роданид (технический)	10
Озон	0,1
Ртуть металлическая	0,01/ /0,005***
Свинец и его неорганические соединения (по свинцу)	0,01/ /0,005***
Сероводород*	10
Сероуглерод	1
Силикатсодержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: асбест природный и искусственный, смешанные асбестопородные пыли при содержании в них асбеста более 10%	2
Асбестопородные пыли при содержании в них асбеста до 10%	4
Асбестоцемент неокрашенный и цветной при содержании в нем диоксида марганца не более 5%, оксида хрома не более 7%, оксида железа не более 10%	6
Асбестобакелит, асбесторезина	8
Слюды (флагопит, мусковит), тальк, талько-породные пыли (природные смеси талька с тремолитом, актинолитом, антофиллитом и другими минералами), содержащие до 10% свободного диоксида кремния	4
Искусственные минеральные волокна силикатные и алюмосиликатные стеклообразной структуры (стекловолокно, стекловата, вата минеральная и шлаковая, муллитокремнеземистые волокна, не содержащие или содержащие до 5% Cr^{+3} и др.)*	2
Цемент, оливин, апатит, форстерит, глина, шамот каолиновый	6
Силикаты стеклообразные вулканического происхождения (туфы, пемза, перлит)	4**
Цеолиты (природные и искусственные)	2
Скипидар (в пересчете на С)	300
Сольвент-нафта (в пересчете на С)	100
Спирт амиловый*	10
Спирт н-бутиловый, бутиловый вторичный и третичный	10
Спирт н-гептиловый*	10
Спирт изооктиловый	50
Спирт метиловый*	5
Спирт н-октиловый	10
Спирт пропиловый	10
Спирт этиловый	1000
Углеводороды алифатические предельные C_1 — C_{10} (в пересчете на С)	300
Углерода оксид****	20
Углерод четыреххлористый	20
Фенол*	0,3
Формальдегид*	05

Наименование вещества	Величина ПДК, мг/м ³
Фосфор желтый элементарный	0,03
Фосфорит	6
Фтористоводородной кислоты соли (по F): фториды натрия, калия, аммония, цинка, олова, серебра, лития и бария, криолит, гидрофторид аммония	1/02***
фториды алюминия, магния, кальция, стронция, меди, хрома	2,5/0,5****
Хлор*	1
Цинка магнит	6
Цирконий металлический	6
Этилацетат	200
Цианистый водород, соли синильной кислоты (в пересчете на HCN)	0,3

* Требуется специальная защита кожи и глаз.

** ПДК для общей массы аэрозоля.

*** В числителе дана максимальная ПДК, в знаменателе — среднесменная.

**** При длительности работы в атмосфере, содержащей оксид углерода, не более 1 ч, предельно допустимая концентрация оксида углерода может быть повышена до 50 мг/м³, не более 30 мин. — до 100 мг/м³, не более 15 мин. — 200 мг/м³. Повторные работы при условиях повышенного содержания оксида углерода в воздухе рабочей зоны можно выполнять с перерывом не менее чем на 2 ч.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к Правилам безопасности работ при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окучивании руд и концентратов

Предельно допустимые концентрации (далее — ПДК) и ориентировочно допустимые уровни (далее — ОДУ) вредных веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового назначения

Наименование реагента	ПДК или ОДУ	Предельно допустимая концентрация, мг/л	Класс опасности вещества (по воде)*
Алкилсульфаты	ПДК	0,5	4
Алкилсульфонаты (сульфонолы)	То же	0,5	3
Аммиак (по азоту)	— » —	2,0	
Аммония сульфат (по азоту)	— » —	1,0	3
АНП-2 (флотореагент)	— » —	0,05	3
ВА-2 (флокулят)	— » —	0,5	
Гексаметилентетрамин (уротропин)	— » —	0,5	
Гидролизованный бутиловый аэрофлот	— » —	0,001	
Диалкилдиметиламмоний хлорид			
С17 — С20 (флотореагент ДМ-2)	— » —	0,1	

Наименование реагента	ПДК или ОДУ	Предельно допустимая концентрация, мг/л	Класс опасности вещества (по воде)*
Бутиловый аэрофлот	— >» —	0,2	
Изобутиловый аэрофлот	— » —	0,2	
Изопропиловый аэрофлот	— » —	0,02	
Этиловый аэрофлот	— » —	0,5	
Железо хлорное (по Fe)	— » —	0,3	
Изоамиловый ксантогенат калия	— » —	0,005	
Изобутиловый ксантогенат калия	— » —	0,005	4
Изопропиловый ксантогенат калия	— » —	0,05	
Флотореагент ИТК	— » —	ОуОб	
Флотореагент ИМ-50	— » —	0,1	
ИОМС-1	— » —	4,0	
КМЦ, натриевая соль	— » —	5,0	3
Керосин окисленный	— » —	0,01	
Керосин осветительный	— » —	0,05	
Керосин сульфированный	— » —	0,1	
Керосин технический	— » —	0,01	
Керосин тракторный	— » —	0,01	
Кислота олеиновая	— » —	0,5	
Кислота уксусная	— » —	1,0	4
Кислота щавелевая	— » —	0,5	
Дихлоркарбоновые кислоты фракции С17-С20	— » —	1,0	4
Кислоты жирные синтетические С5 — С20	— » —		
Вспениватель МИБК	ОДУ	0,1 0,15	4 2
Мочевина	ПДК	—	4
Натрий метафосфат	То же	3,5	4
Натрий пирофосфат	— » —	3,5	4
Натрий фосфат трехзамещенный	— » —	3,5	4
Полифосфаты	ПДК	3,5	3
Вспениватель ОПСБ	То же	2,0	3
ВПК-402 (флокулянт)	— » —	0,1	3
ППС (флокулянт)	— » —	0,08	2
Свинец	— » —	0,03	2
Синтанол ДС-10	— » —	0,1	4
Скипидар	— » —	0,2	4
Спирт гексиловый (вспениватель)	— » —	0,01	2
Т-66 (вспениватель)	» —	0,2	2
Оксаль (Т-80) вспениватель	— » —	0,2	2
СФК (вспениватель)	— » —	0,02	2
Тиомочевина	— » —	0,03	2
Тиосульфат натрия	— » —	2,5	3
Цианиды	— » —	0,1	2
Циклогексанол (вспениватель)	— » —	0,5	2
Цинк	— » —	1,0	3
Этиловый ксантогенат калия	— » —	0,1	4

Наименование реагента	ПДК или ОДУ	Предельно допустимая концентрация, мг/л	Класс опасности вещества (по воде)*
Медь	— » —	1,0	3
Молибден	— » —	0,25	2
Мышьяк	— » —	0,05	2
Нитраты (по МОз)	— » —	45,0	3
Никель	— » —	0,1	3
Сульфиды	— » —		3
Фенол	— » —	0,001	4
Хлориды (по С1-иону)	— » —	350,0	4
Четыреххлористый углерод	ОДУ	0,006	2
Этилацетат	ПДК	0,2	2

* Класс опасности вещества (по воде) определяется с учетом токсичности, кумулятивности воздействия (накопление в организме), способности вызывать отдаленные реакции организма, влияния на санитарные свойства воды (запах, цвет, пена, вкус и пр.):

- 1 класс — чрезвычайно опасные;
- 2 класс — высокоопасные;
- 3 класс — опасные;
- 4 класс — умеренно опасные.

В случаях, когда очищенные сточные воды сбрасываются в водоемы рыбохозяйственного назначения, к их качеству должны предъявляться требования как к водам рыбохозяйственного назначения.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3
к Правилам безопасности работ при
дроблении, сортировке, обогащении полезных
ископаемых и окусковании руд и
концентратов

**Краткие сведения о реагентах, применяемых при обогащении
полезных ископаемых, их воздействии на организм человека и
мерах защиты**

Уменьшать содержание вредных газов, паров и пыли в рабочей зоне производственных помещений фабрик необходимо путем ведения процесса в строгом соответствии с действующими технологическими инструкциями, комплексной автоматизацией и механизацией производственных операций, герметизацией оборудования и бесперебойной работой вентиляционных систем.

Для защиты от вредного воздействия реагентов рабочие при работе должны пользоваться спецодеждой, спецобувью и средствами индивидуальной защиты: респираторами, фильтрующими промышленными противогазами, касками и защитными очками.

При работе с веществами, вызывающими раздражение кожи, рабочие должны пользоваться профилактическими пастами и мазями, а также смывающими и дезинфицирующими средствами.

1. Спиртовые аэрофлоты

Аэрофлот натриево-бутиловый жидкий представляет собой желеобразную массу темно-желтого цвета. Имеет специфический запас сероорганических соединений. Применяется в качестве селективного реагента-собираателя при флотации сульфидных руд цветных металлов.

При попадании в бутиловый аэрофлот кислот, а также при длительном хранении разбавленных водных растворов реагента выделяется высокотоксичный сероводород.

Гидролизированный бутиловый аэрофлот представляет собой тягучую жидкость серо-коричневого цвета с сильным специфическим запахом. Гидролизированный аэрофлот обладает слабовыраженными кумулятивными свойствами.

Попадание пыли спиртовых аэрофлотов внутрь организма недопустимо, так как может привести к тяжелому отравлению, характеризующемуся головной болью, общей слабостью, тошнотой, рвотой, повышением температуры, приступами удушья, нарушением походки и речи, сужением зрачков, судорогами в икрах, в тяжелых случаях наблюдаются расстройство сознания, двигательное возбуждение, дрожание рук, судороги и понижение температуры тела.

Средства защиты. Во избежание попадания пыли спиртовых аэрофлотов в рот и органы дыхания рекомендуется при работе со спиртовыми аэрофлотами использовать противогазы. В цеховых аптечках необходимо иметь набор следующих препаратов: сернокислого атропина (0,001 г) или одну ампулу 0,1%-ного раствора; пентафена (0,15 г) с прозеринумом (0,15 г); тропацина (0,03 г) или, в крайнем случае, две таблетки экстракта красавки (по 0,015 г каждая).

Эти порошки (таблетки) принимают внутрь при головной боли, слюнотечении, потоотделении, тошноте, расстройстве зрения, сужении зрачков, появлении одышки или других признаков отравления. При появлении признаков отравления следует обратиться в медпункт. В случае остановки дыхания необходимо делать искусственное дыхание до прибытия медицинского персонала. В качестве индивидуальных средств защиты рекомендуются защитные очки, комбинезоны из плотной или водоотталкивающей ткани, прорезиненные фартуки, резиновые сапоги и перчатки.

Первую помощь следует оказывать немедленно до прибытия медперсонала и отправки пострадавшего в лечебное учреждение.

Если на кожу попал реагент, ее обрабатывают 5—10%-ным раствором нашатырного спирта или 2,5%-ным раствором хлорамина «Б». Реагент можно снять ватой или куском материи (осторожно, не втирая) и затем смыть водой. При попадании реагента в глаза их обильно промывают водой.

Если отравление произошло через рот, пострадавшему дают выпить несколько стаканов воды и, раздражая пальцем заднюю стенку глотки, вызывают рвоту. Эту операцию повторяют несколько раз. После этого дают полстакана 2%-ного раствора питьевой соды с добавлением двух-трех столовых ложек активированного угля.

2. Тиосульфат натрия

Тиосульфат натрия — бесцветное кристаллическое вещество. При действии на тиосульфат натрия сильных кислот выделяется сернистый газ. Случайный прием нескольких миллиграммов вызывает боли в теле. При приеме нескольких граммов наблюдаются неоднократная рвота, сильное расстройство желудка, вялость, расстройство кровообращения, сердцебиение, холодный пот.

При действии кислот сульфаты могут оказаться источником отравления выделяющимся сернистым газом.

Сернистый газ раздражает преимущественно верхние, а при более сильном воздействии и глубокие дыхательные пути. Высокие концентрации вызывают воспаление слизистых оболочек носа, носоглотки, трахеи и бронхов, выражающееся в приступах сухого кашля, хрипоте, ощущении щекотания в носу, жжении и боли в горле, груди и подложечной области, слезотечении, иногда и носовых кровотечениях. Однократное вдыхание очень высоких концентраций приводит к одышке, посинению и быстро наступающему расстройству сознания.

При хроническом отравлении сернистым газом ухудшается обоняние и понижается вкусовое восприятие, наблюдаются хронические, чаще атрофические, риниты, фарингиты, лорингиты, бронхиты и разрушение зубов.

Средства защиты. В качестве средства индивидуальной защиты пользуются фильтрующим промышленным противогазом марки В.

Первая помощь. В случае отравления сернистым газом пострадавшего необходимо вынести на свежий воздух, освободить от стесняющей дыхание одежды, сделать ингаляцию кислородом, промыть глаза, нос, а также прополоскать рот 2%-ным раствором соды.

Работать с тиосульфатом натрия следует в спецодежде, а также пользоваться респиратором, защитными очками, а в необходимых случаях — противогазом.

3. Бихроматы

Бихроматы — кристаллы оранжево-красного цвета. Двухромово-кислый калий и двухромово-кислый натрий раздражают и обжигают слизистые оболочки и кожу, вызывая изъязвления; при вдыхании пыли возможно пропадение хрящей части носовой перегородки. В случае всасывания бихромата в кровь отмечаются желудочно-кишечные заболевания.

Средства защиты. При работах, связанных с образованием пыли, необходимо применять противопылевые респираторы и пользоваться спецодеждой. Для предупреждения раздражения кожи рук при работе с бихроматом рекомендуется смазать руки перед работой специальными мазями (три части парафина, одна часть ланолина и небольшое количество фенола) и мыть руки после работы 5%-ным раствором гипосульфита натрия.

4. Железный купорос

При длительной работе с раствором железного купороса на коже рук или на лице могут появляться небольшие желтые пятна.

Средства защиты. Работая с железным купоросом необходимо пользоваться комбинезоном из плотной ткани, резиновыми перчатками, защитными очками. Для защиты от пыли железного купороса необходимо дополнительно применять противопылевой респиратор.

5. Известь

Негашеная известь, соединяясь с водой, переходит в гашеную. При этом выделяется большое количество тепла, а процесс гашения может вызвать разбрызгивание массы. Известь и известковое молоко раздражают и обжигают слизистые обо-

лочки. Особенно опасны ожоги глаз: изъязвляются слизистые оболочки. Вдыхание известковой пыли может вызвать воспаление легких.

На влажной коже негашеная известь вызывает резкое раздражение, тяжелые ожоги, дерматиты и язвы. Если кожа покрыта известковой пылью, то дерматиты могут также возникнуть после умывания.

Средства защиты. При работе с известью рабочие должны использовать плотно прилегающую специальную одежду, рукавицы, противопылевой респиратор и герметические защитные очки. Перед началом работы необходимо смазать открытые части тела вазелином, ланолином или другими жирными мазями. После работы рабочие обязательно должны принять теплый душ и сменить нательное белье.

Первая помощь. При вдыхании пыли извести пострадавшему необходима ингаляция водяными парами (предварительно добавить к воде несколько кристалликов лимонной кислоты), кодеин или дионин, горчичники на область грудной клетки, по показаниям — сердечные средства. Если известь попала в глаза, необходимо срочно промыть (в течение 20—30 мин.) широко раскрытый глаз струей воды, затем 5%-ным раствором хлористого аммония. Далее в уголок глаза закапать 0,5%-ный раствор дикаина. Оставшиеся кусочки извести необходимо немедленно удалить влажным тампоном. Те частицы, которые не удалось вынуть, можно покрыть смесью глицерина с водой (1 : 3).

При ожоге кожи необходимо удалить приставшие остатки извести минеральным или растительным маслом, затем делать примочки 5%-ным раствором лимонной, виннокаменной или уксусной кислот.

6. Реагент ИМ-50

ИМ-50 — жидкость коричневатого-красного цвета, имеющая сильно щелочную реакцию с запахом аммиака. Реагент ИМ-50 может вызвать раздражение верхних дыхательных путей, слезотечение и кашель, а при попадании на кожу — раздражение и экземы.

Средства защиты. Работая с ИМ-50, следует надевать резиновые перчатки, сапоги, фартук и защитные очки; при разливе реагента — применять противогаз марки КД.

7. Кальцинированная сода

Бесцветные кристаллы в виде пыли, попадая в полость носа и дыхательные пути, могут вызвать изъязвления слизистой оболочки носа, раздражение дыхательных путей, а иногда и желудочно-кишечные заболевания. При длительном воздействии пыли соды или ее растворов у рабочих могут наблюдаться разрыхления и изъязвления кожи.

Средства защиты. Для защиты кожи рук при работе с кальцинированной содой следует применять силиконовый крем, который наносят на кожу рук перед началом работы. Работая с кальцинированной содой, следует надевать противопылевой респиратор.

Первая помощь. При попадании соды на кожу рекомендуется обильное промывание пораженного места водой, затем делают примочку разбавленным раствором борной кислоты и вновь промывают водой.

8. Каустическая сода

Твердое белое вещество, попадая в твердом или растворенном виде на кожу, вызывает ожоги, на месте которых остаются глубокие рубцы. Действие растворов тем сильнее, чем выше их концентрация и температура. Опасно попадание даже самых малых количеств едкого натрия в глаза, так как это вызывает тяжелые заболевания, в результате которых может наступить слепота.

Длительное воздействие растворов каустической соды на кожу вызывает ее сухость, жесткость, огрубление, трещины, повышенную потливость ладоней, а также может вызывать заболевание — дерматиты и на местах с нарушенным роговым покровом—хронические экземы.

Средства защиты. Работать с едким натрием разрешается только в костюме с фартуком, резиновых сапогах, резиновых перчатках и защитных очках. Для защиты кожи рук при работе с каустической содой следует применять силиконовый крем, который наносят на кожу рук перед началом работы.

Первая помощь. При попадании едкого натрия на кожу необходимо обмыть пораженный участок струей воды в течение 10 мин., затем сделать примочки 5%-ным раствором уксусной, виннокаменной, соляной или лимонной кислоты. При попадании в глаза необходимо немедленно тщательно промыть их струей воды или физиологическим раствором поваренной соли в течение 10—30 мин. Затем закапать 2%-ный раствор новокаина или 0,5%-ный раствор дикаина. В случае попадания едкого натрия в дыхательные пути необходимо дышать распыленным при помощи пульверизатора 5%-ным раствором уксусной кислоты.

После оказания первой помощи пострадавшему на месте необходимо сразу же обратиться к врачу.

9. Керосин

Керосин — легковоспламеняющаяся жидкость с температурой вспышки более 45° С. Пары керосина в смеси с воздухом образуют взрывоопасные смеси (при концентрации 1,1—7,5 об.%). Температура самовоспламенения керосина — 240—290° С.

Попадая на кожу, керосин может вызвать дерматиты, в дальнейшем участки кожи, пораженные керосином, легко подвергаются грибковым заболеваниям. Пары керосина при вдыхании раздражают слизистые оболочки. При очень высоких концентрациях возможны острые отравления (особенно при очистке емкостей из-под керосина).

Средства защиты. При работе с керосином необходимо пользоваться фильтрующим промышленным противогазом марки А только при малых концентрациях паров керосина, при высоких концентрациях — необходимо пользоваться шланговыми противогазами марки ПШ-16, АШ-2-57, ДПА-5 и др. Для защиты рук необходимо пользоваться пастами типа «Биологические перчатки» или смазывать кожу рук сульфированным касторовым маслом.

10. Кислота плавиковая (фтористо-водородная)

Плавиковая кислота и ее пары очень ядовиты, сильно раздражают верхние дыхательные пути, вызывая слезо- и слюноотечение. При действии на кожу сильно обжигают ее, вызывают трудно заживающие язвы, чаще на кистях рук и лице.

Хроническое заболевание, вызываемое действием небольших концентраций

паров плавиковой кислоты, проявляется в поражении верхних дыхательных путей, желудочно-кишечного тракта, зубов и костей.

Средства защиты. При работе с плавиковой кислотой рабочие, кроме специальной одежды и обуви, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными очками из оргстекла и фильтрующим промышленным противогазом марки А.

Первая помощь. При контакте с жидкой кислотой, даже если нет ощущения боли, необходимо обильно обмывать водой место, куда попала кислота, в течение 10 мин., после чего обработать обожженную поверхность марлей, смоченной 10%-ным раствором аммиака, и снова смыть водой. Затем смазать магниевой мазью.

При поражении глаз необходимо промывать их в течение получаса водой, затем закапать 2—3 капли 0,5%-ного раствора дикаина. После оказания первой помощи пострадавшему на месте необходимо обязательно обратиться к врачу.

11. Кислота серная

Химически чистая серная кислота — бесцветная тяжелая жидкость без запаха. Техническая серная кислота обычно окрашена примесями в различные цвета. Применяется кислота в виде разбавленного раствора. При растворении кислоты в воде выделяется большое количество тепла. При разбавлении серной кислоты водой кислоту следует вливать в воду. Вливать воду в кислоту запрещается, так как вследствие быстрого вскипания воды горячие брызги могут попасть на одежду и кожу и вызвать тяжелые ожоги.

При взаимодействии серной кислоты с щелочью возникает бурная реакция. Неразбавленная кислота при соприкосновении с органическими веществами (дерево, хлопчатобумажные ткани, кожа и пр.) обугливает их, иногда происходит самовозгорание.

Попадая на кожу, серная кислота вызывает тяжелые ожоги. Пары кислоты при вдыхании раздражают и обжигают слизистые оболочки верхних дыхательных путей. Попадая в глаза кислота может вызвать ожог роговицы и потерю зрения.

Средства защиты. Для защиты от вредного воздействия серной кислоты применяют фильтрующий промышленный противогаз марки В с фильтром, защитные очки (ПО-1) с резиновой полумаской, щиток наголовный ЩН-1 с экраном из оргстекла, перчатки резиновые кислотозащитные бесшовные или перхлорвиниловые бесшовные, сапоги резиновые кислотостойкие, кислотозащитную одежду.

Первая помощь. При раздражении слизистой оболочки верхних дыхательных путей пострадавшего следует вынести на свежий воздух, сделать ингаляцию содовым раствором; дать осторожно вдыхать пары этилового спирта, эфира или хлороформа, давать пить теплое молоко с содой или боржоми. При кашле рекомендуются кодеин, дионин и горчичники. Если на кожу и слизистые оболочки попала крепкая серная кислота, ее немедленно удаляют обильным промыванием водой.

12. Кислота соляная

Соляная кислота — дымящаяся на воздухе жидкость с очень резким раздражающим запахом. Она вызывает раздражение слизистых оболочек, в особенности носа, воспаление слизистой оболочки глаз, помутнение роговицы, охриплость, чувство удушья, покалывание в груди, насморк, кашель, иногда кровь в мокроте.

При хроническом отравлении соляная кислота вызывает катары дыхательных путей, разрушение зубов, желудочно-кишечные расстройства.

Средства защиты. Работая с соляной кислотой, необходимо надевать резиновый передник, резиновые перчатки и обувь, а также пользоваться фильтрующим промышленным противогазом марки В и защитными очками.

Первая помощь. При остром отравлении парами соляной кислоты необходимо немедленно вывести (вынести) пострадавшего на свежий воздух или в хорошо проветриваемое помещение, освободить от стесняющей дыхание одежды, сделать ингаляцию кислородом, промыть глаза и нос. При поражении глаз после промывания необходимо закапать в глаза по 1 капле 2%-ного раствора новокаина или 0,5%-ного раствора дикаина с адреналином (1—1000). При попадании крепкой кислоты на кожу следует немедленно смыть ее водой, лучше под давлением (например, из гидранта) в течение 5—10 мин. После оказания пострадавшему первой помощи на месте необходимо обратиться к врачу.

13. Ксантогенаты

Калиевые и натриевые технические ксантогенаты представляют собой желтые или грязно-желтые кристаллические порошки, хорошо растворимые в воде. При неправильном хранении и применении ксантогената возможно выделение очень ядовитого и огнеопасного сероуглерода. В растворах интенсивность распада ксантогенатов повышается. При контакте с кислотами скорость разложения также повышается.

Действие паров, пыли и продуктов разложения ксантогенатов на организм человека аналогично действию сероуглерода. При хронических отравлениях малыми дозами паров и пыли ксантогенатов наблюдается заболевание нервной системы. Ксантогенаты, попадая на кожу или слизистые оболочки, вызывают ожоги. Действие пыли ксантогенатов при вдыхании аналогично действию их паров.

Средства защиты. Работая с ксантогенатами, необходимо надевать резиновые сапоги, прорезиненный фартук, резиновые перчатки, защитные очки и фильтрующий промышленный противогаз марки А с коричневой окраской коробки.

Первая помощь. При остром отравлении — чистый воздух, покой, кислород. В тяжелых случаях — длительное искусственное дыхание, камфора, кодеин, корозол и кардиамин.

Сероуглерод в больших концентрациях действует наркотически. Хроническое воздействие малых концентраций приводит к заболеваниям нервной системы.

Средства защиты. Рабочие, работая в условиях, где возможно выделение сероуглерода, должны пользоваться фильтрующими промышленными противогазами марки А, при высоких концентрациях — шланговыми или изолирующими противогазами.

Первая помощь. При остром отравлении сероуглеродом пострадавшего необходимо вывести (вынести) на чистый воздух, дать ему кислород и обеспечить покой. В тяжелых случаях, при ослаблении или остановке дыхания, необходимо до прибытия врача делать искусственное дыхание. После оказания первой помощи на месте пострадавший должен обратиться к врачу для консультации или лечения.

14. Кремнефтористый натрий

Кремнефтористый натрий представляет собой бесцветный порошок. Токсическое действие кремнефтористого натрия сходно с действием солей плавиковой кислоты.

При остром отравлении реагент оказывает действие на центральную нервную систему, мускулатуру, а также на желудочно-кишечный тракт. При хроническом

отравлении основное изменение наблюдается в костях и зубах, наряду с этим возможны сосудистые нарушения, поражения верхних дыхательных путей, пищеварительного тракта, нервной системы и кожи.

При профессиональном флюорозе характерны жалобы на постоянный насморк, носовые кровотечения, кровоточивость десен, охриплость голоса, общую слабость, головные боли, головокружение и судороги в мышцах конечностей.

Средства защиты. При работе с кремнефтористым натрием необходимо пользоваться брезентовыми костюмами, резиновыми перчатками и противопылевыми респираторами.

Первая помощь. При отравлении кремнефтористым натрием через рот необходимо промыть желудок 2%-ным раствором соды, давать пить молоко с яичным белком (два яичных белка на стакан молока).

15. Медный купорос

Кристаллы синего цвета при попадании в желудок вызывают тошноту, рвоту и боли в желудке. У рабочих, руки которых постоянно соприкасаются с раствором медного купороса, могут наблюдаться разрыхления кожи на руках, изъязвления и хронические гнойнички около ногтей.

Средства защиты. Работая с медным купоросом, необходимо пользоваться спецодеждой, резиновыми перчатками, прорезиненным фартуком, защитными очками или наголовным щитком. При операциях, связанных с пылеобразованием медного купороса, необходимо надевать респиратор.

Первая помощь. При отравлении медным купоросом через рот следует промыть желудок 0,1%-ным раствором желтой кровяной соли, дать молоко или 30 г жженой магнезии. Если раствор медного купороса попал на кожу, необходимо немедленное обильное промывание водой. При попадании медного купороса в глаза необходимо также обильное промывание водой и немедленное обращение к врачу.

16. Нефть

Нефть вызывает острые отравления при высоких концентрациях углеводорода при очистке цистерн или других емкостей из-под нефти. Если пары нефти длительно воздействуют на человека, могут возникнуть заболевания органов дыхания, а при соприкосновении с сырой нефтью на поверхности кожи рук наблюдаются кожные заболевания.

Средства защиты и меры оказания первой помощи при отравлении парами нефти такие же, как и при работе с керосином.

17. Сульфиды (сернистый натрия и сульфогидрат)

Сульфиды, попадая внутрь организма, вызывают отравление его вследствие отщепления сероводорода в желудочно-кишечном тракте, иногда со смертельным исходом. При действии кислот на сульфиды выделяется сероводород. В случае неосторожного обращения с раствором сульфидов на коже рук появляются трещины, мелкие язвы по краям суставов и разрыхление ногтей, а также выпадение волос. Опасно попадание брызг или кусочков сернистого натрия в глаза.

Средства защиты. При работе с сульфидами необходимо надевать спецодежду, резиновые перчатки, защитные очки, а также иметь при себе фильтрующий промышленный противогаз марки КД (серая коробка). Чтобы предохранить кожу рук,

их периодически смачивают раствором уксуса, а затем смазывают нейтральной мазью (ланолином) с добавлением 3—5%-ной борной кислоты.

Первая помощь. Пострадавшему следует немедленно вывести (вынести) на свежий воздух, при остановке дыхания сделать искусственное дыхание, давая для восстановления дыхания кислород, к которому необходимо добавить 5% углекислого газа. При поражении глаз пострадавшего рекомендуется поместить в темную комнату и прикладывать к его глазам прохладные примочки 8%-ного раствора борной кислоты.

При попадании сульфидов на кожу их удаляют обильным промыванием водой из крана или шланга, после чего промывают 5%-ным раствором пищевой соды и затем смазывают свежеприготовленным 3%-ным раствором перманганата калия (марганцовки).

18. Оксаль (Т-80)

Оксаль (Т-80) представляет собой горючую жидкость от желтого до коричневого цвета с ароматическим запахом. Температура вспышки выше 85° С. Наиболее токсичная составная часть реагента — диметилдиоксан, содержание которого в реагенте ограничено.

Оксаль (Т-80) обладает резорбтивным (всасывание в кожу) действием и не проявляет заметного кумулятивного действия (накапливание в организме), вызывает поражение кожи лишь при неоднократном воздействии. Опасен при попадании на слизистые оболочки (глаз, желудочно-кишечного тракта и др.).

Средства защиты. В соответствии с токсикологической характеристикой при работе с Т-80 необходимо пользоваться защитной спецодеждой, перчатками и очками.

19. Цианиды (цианистый натрия, цианистый калия и цианплав)

Цианиды — сильнейшие яды, обладают высокой гигроскопичностью и под действием влаги разлагаются с выделением цианистого водорода, также являющегося сильнейшим ядом. Особенно бурное выделение цианистого водорода происходит при действии на цианиды кислот.

Цианистый водород при высоких концентрациях вызывает паралич дыхания, сердца и смерть. При меньших концентрациях наблюдаются головная боль, повышенная утомляемость и недомогание. Привыкания к воздействию цианистого водорода и других цианистых соединений не наблюдается, а индивидуальная чувствительность к их действию различна.

Отравления цианидами могут также происходить при вдыхании пыли, попадании этих веществ в желудок при приеме пищи, а также через кожу, если на ней есть ссадины или ранки. Проникновение в организм человека 0,1 г цианистых соединений уже смертельно. При неосторожной работе с растворами цианидов возможны заболевания кожи рук—различные изъязвления и хроническая экзема. Цианистые соединения в виде порошков, попадая на кожу, вызывают образование сыпи.

Средства защиты. При работе с цианистыми соединениями рабочие должны надевать спецодежду, спецобувь, резиновые перчатки и иметь фильтрующий промышленный противогаз марки В. При первом ощущении слабого запаха (запах горького миндаля) надо немедленно выйти из помещения и заменить коробку противо-

газа новой. При высоких концентрациях цианистых соединений необходимо пользоваться изолирующими противогазами.

При работе с цианистыми соединениями запрещается курить в рабочих помещениях. После окончания работы необходимо принять душ.

Первая помощь. При отравлении цианистыми соединениями необходимо пострадавшего вывести (вынести) на свежий воздух, быстро снять загрязненную одежду и противогаз, обеспечить больному тепло и кислород; при нарушении дыхания необходимо применять искусственное дыхание.

При отравлении цианистым водородом следует в первые же минуты дать пострадавшему вдыхать 5—8 капель амилнитрита на ватке, а при отравлении заглатываемой пылью — промыть желудок 3%-ным раствором перекиси или 0,2%-ным раствором перманганата калия. Через каждые 15 мин. следует давать пить раствор сульфата железа и жженой магнезии (одна чайная ложка на стакан воды).

Если на кожу попал раствор цианида натрия или калия, их следует быстро смыть большим количеством воды, затем наложить мокрую повязку с борной кислотой или борную мазь.

После того как пострадавший пришел в сознание и у него восстановилось дыхание, необходима госпитализация.

20. Цинковый купорос

Раствор цинкового купороса обжигает слизистые оболочки, при действии на кожу цинковый купорос образует изъязвления на тыльной стороне рук, поэтому при работе с цинковым купоросом необходимо применять жирные мази (ланолиновый крем), а также рекомендуется смыть руки 2%-ным раствором соды.

21. Жидкое стекло

Жидкое стекло является водным раствором силиката натрия, который при долгом хранении застывает в силикат-глыбу.

Жидкое стекло в виде мелких брызг или тумана раздражает слизистые оболочки верхних дыхательных путей; попадая в глаза, капли его вызывают ожоги. На коже у работающих с жидким стеклом появляются лишаяевидные утолщения, особенно на кистях рук.

При измельчении силикат-глыбы образуется стеклянная пыль, вдыхание которой опасно.

Средства защиты: при работе необходимо пользоваться респираторами и работать в резиновых перчатках.

Первая помощь: обмыть руки водой и слабым раствором уксуса, смазать руки индифферентной мазью.

22. Скипидар, сосновое масло

Это прозрачные (желтые или бурые) легковоспламеняющиеся жидкости.

Пары скипидара вредно действуют на центральную нервную систему, раздражают слизистые оболочки глаз и дыхательных путей.

В качестве средства защиты применяют промышленный противогаз марки А.

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
ПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОГО БАНКА РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН**186** О внесении дополнений и изменений в Положение
о ненаращивании процентов

*Зарегистрировано Министерством юстиции Республики
Узбекистан 24 мая 2006 г. Регистрационный № 1304-1*

(Вступает в силу с 3 июня 2006 года)

В соответствии со статьями 3, 7, 17 и 51 Закона Республики Узбекистан «О Центральном банке Республики Узбекистан» Правление Центрального банка Республики Узбекистан **постановляет:**

1. Внести дополнения и изменения в Положение о ненаращивании процентов (рег. № 1304 от 24 января 2004 года) согласно приложению.
2. Настоящее постановление вступает в силу по истечении десяти дней с момента его государственной регистрации в Министерстве юстиции Республики Узбекистан.

Председатель Правления Центрального банка Ф. МУЛЛАЖАНОВ

г. Ташкент,
20 апреля 2006 г.,
№ 10/11

ПРИЛОЖЕНИЕ
к постановлению Правления
Центрального банка
от 20 апреля 2006 года № 10/11

**Дополнения и изменения, вносимые в Положение о
ненаращивании процентов**

1. Пункт 3 изложить в следующей редакции:
«3. С момента придания активам статуса «ненаращивания» банки должны осуществить:
1) приостановление начисления процентного дохода на балансовых счетах;
2) все начисленные, но не полученные процентные доходы должны быть переведены с балансового счета на счета непредвиденных обстоятельств и после придания активу статуса «ненаращивания» дальнейшее начисление процентов производятся на счетах непредвиденных обстоятельств;
3) все последующие платежи по этому активу направляются прежде всего на погашение начисленных, но не полученных процентов, а затем на покрытие основного долга».
2. Пункт 4 изложить в следующей редакции:
«4. Перевод начисленных процентных доходов с балансового счета на счета непредвиденных обстоятельств, осуществляется следующими бухгалтерскими проводками:

Дт Процентные доходы по соответствующим счетам;
Кт 16300 «Начисленные проценты к получению»;
Дт 91500 «Проценты по активам и комиссионные»;
Кт 96333 «Контр-счет по начисленным процентам по ценным бумагам к получению», или
96335 «Контр-счет по по процентам по активам и комиссионным».

3. Пункт 5 изложить в следующей редакции:

«5. По активу, находящемуся в статусе ненаращивания, банки производят начисление процентов только на счетах непредвиденных обстоятельств. Банки должны заносить сумму причитающихся процентов к получению на счета непредвиденных обстоятельств и продолжать дальнейший расчет в установленном порядке в соответствии с договором.

Придание активам статуса «ненаращивания» не освобождает заемщика от обязательств погашения задолженности по начисленным процентам, а также процентов начисленных на счетах непредвиденных обстоятельств после придания статуса «ненаращивания».

4. В пункте 7 слова «по основной сумме и процентам» заменить словами «по процентам и основному долгу».

5. В пункте 10 слова «внебалансовые счета» заменить словами «счета непредвиденных обстоятельств».

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
ГОСУДАРСТВЕННОГО ТАМОЖЕННОГО КОМИТЕТА РЕСПУБЛИКИ
УЗБЕКИСТАН

187 **О внесении изменений и дополнений в Положение о таможенном брокере**

*Зарегистрировано Министерством юстиции Республики
Узбекистан 24 мая 2006 г. Регистрационный № 1271-1*

(Вступает в силу с 3 июня 2006 года)

В соответствии со статьей 6 Закона Республики Узбекистан «О государственной таможенной службе» Государственный таможенный комитет Республики Узбекистан **постановляет:**

1. Внести изменения и дополнения в Положение о таможенном брокере (рег. № 1271 от 15 сентября 2003 года — Бюллетень нормативных актов, № 17-18) согласно приложению.

2. Ввести в действие настоящее постановление по истечении десяти дней со дня его государственной регистрации в Министерстве юстиции Республики Узбекистан.

3. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителя председателя Государственного таможенного комитета Ш. Хайруллаева.

Председатель Государственного таможенного комитета С. НАСИРОВ

г. Ташкент,
3 апреля 2006 г.,
№ 01-02/20-4

ПРИЛОЖЕНИЕ
к постановлению Государственного
таможенного комитета
от 3 апреля 2006 года № 01-02/20-4

**Изменения и дополнения, вносимые в Положение
о таможенном брокере**

1. В пункте 1 слова «деятельность таможенного брокера» заменить словами «условия осуществления деятельности в качестве таможенного брокера».

2. Пункт 10 изложить в следующей редакции:

«10. Юридическое лицо, желающее осуществлять деятельность в качестве таможенного брокера, письменно уведомляет Государственный таможенный комитет согласно приложению № 1.

К уведомлению прилагаются заверенные печатью и подписью руководителя юридического лица копии:

свидетельства о государственной регистрации;

приказа (или выписки из приказа) о принятии на работу и трудовой книжки с отметкой о принятии на работу (при наличии такой отметки);

в случае, если специалист по таможенному оформлению работал у другого таможенного брокера — приказа (или выписки из приказа) об увольнении из прежней работы и трудовой книжки с отметкой об увольнении из работы (при наличии такой отметки);

договора о страховании гражданской ответственности в случае, предусмотренном в абзаце пятом части второй статьи 100 Таможенного кодекса Республики Узбекистан, либо соответствующего страхового полиса;

квалификационного аттестата специалиста по таможенному оформлению.

В уведомлении также указывается фактическое место нахождения (почтовый адрес), банковские реквизиты, а также сведения, об имеющихся в штате таможенного брокера специалистах по таможенному оформлению, на день уведомления.».

3. Дополнить пунктом 12¹ следующего содержания:

«12¹. Таможенный брокер обязан:

в течение 3 рабочих дней уведомить Государственный таможенный комитет Республики Узбекистан о зачислении в штат дополнительных специалистов по таможенному оформлению или об увольнении их, о смене руководителя, фактического места нахождения (почтовый адрес) и номерах телефона юридического лица;

вести учетную карточку специалистов по таможенному оформлению согласно приложению № 2;

вести журнал заключенных договоров с представляемыми лицами согласно приложению № 3.

При заключении договора страхования гражданской ответственности таможенный брокер должен предоставить копию страхового полиса в Государственный таможенный комитет Республики Узбекистан.».

4. В пункте 14:

слова «Положением о порядке координации проверок деятельности хозяйствующих субъектов, проводимых контролирующими органами (рег. № 1029 от 26 апреля 2001 года — Бюллетень нормативных актов, 2001 г., № 8)» заменить словами «Положением о порядке координации проверок деятельности субъектов предпринимательства — юридических лиц, проводимых контролирующими органами (рег. № 1573 от 6 мая 2006 года — Собрание законодательства Республики Узбекистан, 2006 г., № 19).»;

дополнить абзацем вторым следующего содержания:

«По результатам проверки составляется акт (справка) по установленной форме, согласно приложению № 4, в двух экземплярах, который подписывается проверяющим должностным лицом таможенного органа и руководителем таможенного брокера либо лицами, их замещающими. Второй экземпляр акта передается таможенному брокеру, деятельность которого проверялась.».

5. Пункт 15 изложить в следующей редакции:

«15. Таможенные брокеры представляют в таможенный орган сведения об использованных бланках грузовой таможенной декларации (ГТД), декларации таможенной стоимости (ДТС), корректировки таможенной стоимости (КТС).

Таможенный брокер должен хранить документы, связанные с осуществлением им своей деятельности в течение 5 лет, исчисляемых с года, следующего за годом, в течение которого были совершены операции по таможенному оформлению товаров и транспортных средств, либо выполнены другие посреднические функции в области таможенного дела.

Таможенный брокер не может использовать бланки ГТД, ДТС, КТС и добавочных листов к ним, принадлежавших другому таможенному брокеру.

Испорченные бланки ГТД, ДТС, КТС таможенный брокер должен сдать в таможенный орган по акту приема-передачи.».

6. Дополнить разделом VI следующего содержания:

«VI. Прекращение деятельности юридического лица в качестве таможенного брокера

20. Таможенный брокер прекращает свою деятельность в качестве таможенного брокера в следующих случаях:

при ликвидации юридического лица в порядке, установленном законодательством;

по собственному желанию таможенного брокера с предоставлением соответствующего заявления в Государственный таможенный комитет в письменной форме.

В случае прекращения деятельности в качестве таможенного брокера юридическое лицо должно уведомить об этом Государственный таможенный комитет и его территориальные управления и сдать не использованные бланки ГТД, ДТС, КТС и добавочные листы к ним.

21. Юридические лица, желающие вновь осуществлять деятельность в качестве таможенного брокера, обращаются в Государственный таможенный комитет в соответствии с пунктом 10 настоящего Положения.».

7. Дополнить приложениями №№ 1, 2, 3, 4 согласно приложениям № 1, 2, 3, 4 к настоящим изменениям и дополнениям.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
к изменениям и дополнениям в Положение
о таможенном брокере

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
к Положению о таможенном брокере

Форма уведомления

Государственный таможенный комитет Республики Узбекистан

В соответствии с пунктом 10 «Положения о таможенном брокере» (рег. № 1271 от 15 сентября 2003 г.) _____
(наименование юридического лица)

уведомляет об осуществлении деятельности в качестве таможенного брокера.

В штате нашей организации имеется(ются) специалист(ы) по таможенному оформлению _____, который(е) имеет(ют)
(Ф.И.О. специалиста (ов))

квалификационный(е) аттестат(ы) специалиста(ов) по таможенному оформлению № ____/____.

О предприятии сообщаем следующее:

Фактическое место нахождения (почтовый адрес) юридического лица:

Номер телефона:

ОКПО _____.

Банковские реквизиты:

Р/с _____;

МФО _____;

ИНН _____.

К уведомлению прилагаем копии следующих документов, заверенных печатью и подписью руководителя:

1. Свидетельство о государственной регистрации.
2. Страховой полис.
3. Приказ (или выписка из приказа) о принятии на работу и трудовой книжки с отметкой о принятии на работу (при наличии такой отметки).
4. Приказ (или выписка из приказа) об увольнении из прежней работы и трудовой книжки с отметкой об увольнении из работы (при наличии такой отметки).*
5. Квалификационный аттестат.

Руководитель _____

(подпись)

(Ф.И.О.)

* Представляется только в случае, если специалист по таможенному оформлению ранее работал у другого таможенного брокера.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к изменениям и дополнениям в Положение
о таможенном брокере

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к Положению о таможенном брокере

Образец заполнения карточки специалистов по таможенному оформлению

Таможенный брокер							
Наименование таможенного брокера (код ОКПО, ИИН)							
Статус							
Порядковый номер							
Адрес							
Телефон, факс							
Специалист по таможенному оформлению							
№ п/п	Ф.И.О. специалиста	Номер квалификационного аттестата и дата его выдачи	Срок действия квалификационного аттестата (продления)		Дата принятия на работу	Дата увольнения с работы	Образец подписи
			с	по			
1.	Сиренко Вадим Петрович	91/0001 от 24.03.1991 г.	24.03.1991	24.03.1996			
			24.03.1996	24.03.2001			
			24.03.2001	24.03.2006			
2.							

Руководитель

(подпись)

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3
к изменениям и дополнениям в Положе-
ние о таможенном брокере

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3
к Положению о таможенном брокере

Форма журнала заключенных договоров

№ п/п	Наименование юридического лица	Номер договора	Дата заключения	Срок действия	Обязанности таможенного брокера
			xx.xx.xxxx	xx.xx.xxxx	

xx.xx.xxxx. — дата.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4
к изменениям и дополнениям в Положение
о таможенном брокере

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4
к Положению о таможенном брокере

**Акт (справка)
о проверке деятельности таможенного брокера**

Настоящий акт составлен по результатам проверки деятельности

_____ (наименование юридического лица)

в качестве таможенного брокера _____

_____ (наименование таможенного органа, его выдавшего)

Основание для проверки: _____

_____ (дата и номер приказа (распоряжения), а также решения Республиканского совета по координации деятельности контролирующих органов или территориальных комиссий о проведении проверки)

В результате проверки

_____ (указываются материалы проверки и ее результаты)

Особые отметки _____

_____ (указывается особое мнение должностного лица таможенного органа или руководителя таможенного брокера в случае несогласия с результатами проверки)

Подписи

Должностное
лицо таможенного органа

Руководитель
таможенного брокера

_____ (подпись)

_____ (подпись)

_____ (должность, Ф.И.О.)

_____ (Ф.И.О.)

«___» _____ Г.

«___» _____ Г.

**Министерство юстиции
Республики Узбекистан сообщает:
сведения о состоянии государственной
регистрации нормативных актов общеобязательного
характера министерств, государственных комитетов и ведомств
с 13 мая по 26 мая 2006 года**

I. Зарегистрированы:

1. *Постановление Министерства финансов, Государственного налогового комитета Республики Узбекистан от 24 февраля 2006 года №№ 17, 2006-16 «О внесении изменений и дополнений в Инструкцию о порядке исчисления и уплаты налога на добавленную стоимость по производимым и реализуемым товарам (работам, услугам)».*

Зарегистрировано 19.05.2006 г. Регистрационный № 1238-5 (вступает в силу с 29.05.2006 г.).

2. *Постановление Министерства финансов, Государственного налогового комитета Республики Узбекистан от 17 мая 2006 года №№ 45, 2006-22 «О внесении изменений в постановление «Об утверждении Положения об исчислении и направлении в Фонд реконструкции и развития холдинговой компании «Узплодоовощвинпром-холдинг» части акцизного налога на алкогольную продукцию».*

Зарегистрировано 23.05.2006 г. Регистрационный № 1526-1 (вступает в силу с 02.06.2006 г.).

3. *Приказ начальника Государственной инспекции «Саноатконттехназорат» от 14 февраля 2006 года № 26 «Об утверждении Правил безопасности работ при электросварочных работах».*

Зарегистрирован 23.05.2006 г. Регистрационный № 1574 (вступает в силу с 02.06.2006 г.).

4. *Приказ начальника Государственной инспекции «Саноатконттехназорат» от 14 февраля 2006 года № 27 «Об утверждении Правил безопасности работ при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов».*

Зарегистрирован 23.05.2006 г. Регистрационный № 1575 (вступает в силу с 02.06.2006 г.).

5. *Постановление Правления Центрального банка Республики Узбекистан от 20 апреля 2006 года № 10/11 «О внесении дополнений и изменений в Положение о ненаращивании процентов».*

Зарегистрировано 24.05.2006 г. Регистрационный № 1304-1 (вступает в силу с 03.06.2006 г.).

6. *Постановление Государственного таможенного комитета Республики Узбекистан от 3 апреля 2006 года № 01-02/20-4 «О внесении изменений и дополнений в Положение о таможенном брокере».*

Зарегистрировано 24.05.2006 г. Регистрационный № 1271-1 (вступает в силу с 03.06.2006 г.).

Министерством юстиции выявлены нормативные акты, действующие в нарушение установленного порядка государственной регистрации:

1. Письмо Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан от 19 февраля 2004 года № 05/552.
2. Письмо Центрального банка и Государственного налогового комитета Республики Узбекистан от 14 июня 2005 года №№ 02-01/115 и 22-5716.
3. Порядок выдачи разрешений на складирование (захоронение) отходов (РД-11800027719.1-91). *(Утвержден Государственным комитетом Республики Узбекистан по охране природы).*
4. Порядок выдачи разрешений на выброс загрязняющих веществ в атмосферу (РД-118.0027714.32-94). *(Утвержден Государственным комитетом Республики Узбекистан по охране природы).*
5. Порядок согласования и выдачи разрешений на специальное водопользование (РД 118.0027714.6-92). *(Утвержден Государственным комитетом Республики Узбекистан по охране природы).*

Нормативные акты, не прошедшие государственную регистрацию, не влекут за собой правовых последствий как не вступившие в силу и не могут служить основанием для регулирования соответствующих правоотношений, применения каких-либо санкций к гражданам, должностным лицам, предприятиям и организациям за неисполнение содержащихся в них предписаний. По вышеуказанным нормативным актам Министерством юстиции внесены представления в соответствующие ведомства об отмене и отзыве с исполнения.

67.99(5У)-3
У-32

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ АДЛИЯ ВАЗИРЛИГИ

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ҚОНУН ҲУЖЖАТЛАРИ ТЎПЛАМИ**

У-32 Ўзбекистон Республикаси Қонун ҳужжатлари тўплами / Собрание законодательства Республики Узбекистан. 20-21 (208-209)-сон, 2006, май / Таҳрир кенгаши: Б.М. Мустафоев, Е.С. Канъязов ва бошқ. — Тошкент: Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлиги, 2006. — 280 б.

ББК 67.99(5У)-3

© Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлиги, 2006 й.

Таҳрир кенгаши:
*Б.М. Мустафоев, Е.С. Канъязов,
М.М. Икромов, У.Т. Аюбов*

Таҳририят манзили:
Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлиги, 700047, Тошкент ш., Сайилгоҳ кўчаси, 5.
Тел.: 133-73-28, 136-73-98.

Нашрга тайёрлаганлар:
*А.И. Ўралов, М.И. Ишбеков,
Д.А. Ибрагимова, Д. Саъдуллаев*

Компьютерда саҳифаловчилар: *Ш.М. Яминов, Ш.Ш. Қурбонбоев*
Мусаҳҳиҳлар: *Д.Д. Дўстжонова, С.В. Артикова*

Босишга рухсат этилди 27.05.2006. Бичими 70×108¹/16.
Ҳажми 17,5 б.т. Адади 1790 нусха.

«КО'НИ NUR» босмахонасида чоп этилди, Тошкент ш., Ташсельмаш мавзеси, 4.
96 — 1790 нусха — 2006 йил