

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
КАБИНЕТА МИНИСТРОВ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН**384** О мерах по организации производства алюминиевых
деталей методом высокоточного литья под давлением**[Извлечение]**

В целях обеспечения дальнейшего устойчивого развития автомобильной промышленности республики, углубления уровня локализации двигателей производства АО «Дженерал Моторс Пауэртрейн — Узбекистан» путем создания современных высокотехнологичных мощностей по производству алюминиевых деталей методом высокоточного литья под давлением Кабинет Министров **постановляет:**

1. Принять к сведению, что между АК «Узавтосаноат» и компанией «INZI AMT Co., Ltd.» (Республика Корея):

достигнута договоренность о реализации проекта по организации производства алюминиевых деталей методом высокоточного литья под давлением с началом производства с 1 января 2017 года;

создано совместное предприятие по производству алюминиевых деталей «UZAUTO-INZI» в форме общества с ограниченной ответственностью с уставным капиталом в размере эквивалентном 10 млн долларов США, с равным распределением долей между АК «Узавтосаноат» и компанией «INZI AMT Co., Ltd.».

2. Согласиться с предложением АК «Узавтосаноат» и хокимията Ташкентской области о предоставлении земельного участка площадью 6,9 га под строительство производственных площадей СП ООО «UZAUTO-INZI», в том числе за счет 5,3 га свободной от застройки части территории АО «Дженерал Моторс Пауэртрейн — Узбекистан».

3. Определить в рамках реализации проекта по организации производства алюминиевых деталей методом высокоточного литья под давлением:

заказчиком — СП ООО «UZAUTO-INZI»;

генеральным разработчиком предпроектной и проектно-сметной документации — АО «Узогирсаноатлойиха»;

генеральной подрядной строительной организацией — ООО «Андижон-таъмиркурилиш».

4. Учитывая, что компания «INZI AMT Co., Ltd.» является владельцем технологии и «ноу-хау» на производство алюминиевых деталей, а также то, что определены состав и структура технологического оборудования, разрешить, в порядке исключения:

разработку предпроектной документации в рамках проекта по организации производства алюминиевых деталей методом высокоточного литья под давлением в одностадийном порядке, без предварительного технико-экономического обоснования;

приобретение технологического оборудования и оснастки без проведения тендерных торгов путем заключения прямых контрактов с производителями через глобальную систему закупок компании «Дженерал Моторс».

5. АК «Узавтосаноат» совместно с АО «Узогирсаноатлойиха» в трехмесячный срок разработать и согласовать с уполномоченными органами экспертизы технико-экономическое обоснование проекта по организации производства алюминиевых деталей методом высокоточного литья под давлением и внести его на утверждение в Кабинет Министров Республики Узбекистан.

6. Определить, что цемент и металлопрокат, необходимые для осуществления строительного-монтажных работ в рамках проекта по организации производства алюминиевых деталей методом высокоточного литья под давлением, приобретаются ООО «Анджонтаъмиркурилиш» согласно заявкам СП ООО «UZAUTO-INZI», по обоснованным расчетам АО «Узогирсаноатлойиха», согласованным с Министерством экономики Республики Узбекистан, путем заключения прямых договоров, по средневзвешенным ценам биржевых котировок.

7. Разрешить СП ООО «UZAUTO-INZI», в порядке исключения, осуществлять до 31 августа 2016 года строительные-монтажные работы в рамках проекта по организации производства алюминиевых деталей методом высокоточного литья под давлением с одновременной разработкой проектно-сметной документации.

8. Госархитектстрою Республики Узбекистан обеспечить проведение государственной экспертизы предпроектной и проектно-сметной документации и установить государственный архитектурно-строительный надзор за качеством выполнения строительного-монтажных работ.

12. Освободить сроком до 1 января 2017 года от таможенных платежей (за исключением таможенных сборов за таможенное оформление) товары, не производимые в Республике Узбекистан, ввозимые СП ООО «UZAUTO-INZI» и ООО «Анджонтаъмиркурилиш» для реализации проекта по организации производства алюминиевых деталей методом высокоточного литья под давлением, по перечням, утверждаемым Кабинетом Министров Республики Узбекистан.

13. Межведомственному совету по вопросам сотрудничества с международными финансовыми институтами, организациями и странами-донорами, реализации крупных и стратегически важных инвестиционных проектов при Кабинете Министров Республики Узбекистан (Р.С. Азимов) включить проект по организации производства алюминиевых деталей методом высокоточного литья под давлением в Программу первоочередных мер по расширению объемов производства и освоению выпуска новых видов конкурентоспособной продукции, утвержденную постановлением Президента Республики Узбекистан от 4 октября 2011 года № ПП-1623.

Ст. 384-385

— 110 —

№ 29 (685)

14. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на
Премьер-министра Республики Узбекистан Ш.М. Мирзиёева.

**Президент
Республики Узбекистан**

И. КАРИМОВ

г. Ташкент,
20 июля 2015 г.,
№ 199