

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

---

**ПОЛИЭТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТДАН ПРЕФОРМАЛАР (КАПСУЛАЛАР)**

**ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР**

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

---

**ПРЕФОРМЫ (КАПСУЛЫ) ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТА**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

**ЎЗБЕКИСТОН СТАНДАРТЛАШТИРИШ, МЕТРОЛОГИЯ ВА  
СЕРТИФИКАТЛАШТИРИШ АГЕНТЛИГИ**

Тошкент ш.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

---

**ПРЕФОРМЫ (КАПСУЛЫ) ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТА**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

**УЗБЕКСКОЕ АГЕНТСТВО СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**

г.Ташкент

## ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН: Департаментом по обеспечению соблюдения требований законодательства в области технического регулирования, стандартизации, сертификации и метрологии.

2 УТВЕРЖДЕН: Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрология и сертификации (агентство "Узстандарт") от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

4 Настоящий стандарт гармонизирован в части методы контроля с ГОСТ 33693-2015 (ISO 20753:2008).

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

U'ZSTANDART  
DAVLAT NAZORATINI  
MUVOFIQLASHTIRISH VA  
BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт»

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

## ПРЕФОРМЫ (КАПСУЛЫ) ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТА

Технические условия

## ПОЛИЭТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТДАН ПРЕФОРМАЛАР (КАПСУЛАЛАР)

Техникавий шартлар

## PREFORMS (CAPSULES) FROM POLYETHYLENE REFTALATE

Specification

Дата введения с «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на преформы (капсулы) из полиэтилентерефталата (далее по тексту - преформы), изготавливаемые методом литья под давлением.

Преформы (капсулы) предназначены для получения методом раздува полиэтилентерефталатных (ПЭТ) бутылок, используемых для дальнейшего наполнения их различными жидкостями (минеральной водой, безалкогольными напитками, маслом, пивом и т.д).

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте даны ссылки на следующие нормативные документы:

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-83	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.030-83	ССБТ. Переработка пластических масс. Требования безопасности.
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования

Издание официальное



O'ZSTANDART AGENTLIGI  
STANDARTLARSHTIRISH VA  
DAVLAT NAZORATI NI  
INVOFIDELASHTIRISH  
BO'LSHMASI

ГОСТ 17.2.3.02-2014	Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76)	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 2226-2013	Мешки из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ 6507-90	Микрометры. Технические условия
ГОСТ 9142-2014	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия.
ГОСТ 12302-2013	Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 17308-88	Шпагаты. Технические условия
ГОСТ 18251-87	Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия
ГОСТ 18321-73	Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборки штучных изделий.
ГОСТ 20477-86	Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия
ГОСТ 22648-77	Пластмассы. Метод определения гигиенических показателей
ГОСТ 24104-2001	Весы лабораторные. Общие технические требования
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 32521-2013	Мешки из полимерных пленок. Общие технические условия
ГОСТ 33693-2015 (ISO 20753:2008)	Пластмассы. Образцы для испытания
ГОСТ 33756-2016	Упаковка потребительская полимерная. Общие технические условия
O'z DSt 5.8:2006	НСС РУз. Знак подтверждения соответствия. Правила применения
O'z DSt 936:2004	Изделия хозяйственного и культурно-бытового назначения из пластических масс. Технические условия

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен) то при пользовании настоящим стандартом следует пользоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Преформы (капсулы) из полиэтилентерефталата должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцам эталонам, рабочим чертежам и изготавливаться по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке.

### 3.2 Основные параметры и характеристики

3.2.1 Вид, масса, размеры преформ и предельные отклонения к ним должны быть отображены в технологической инструкции, техническом описании или конструкторской документации.

3.2.2 Преформы могут изготавливаться различных цветов. Цвет должен соответствовать образцам – эталонам. Миграция красителя не допускается.

3.2.3 Поверхность преформ должна быть чистой без сквозных отверстий. Не допускаются дефекты, характеризующиеся локальными и/или объемным нарушением сплошности, целостности и геометрической формы изделия, определяемые визуально наружным осмотром, а также раковины, заусенцы, трещины, наплывы, пузыри, сквозные отверстия, загрязнения и посторонние включения.

На поверхности преформ допускаются:

- облой по линии разъема пресс-формы высотой не более 0,2 mm;
- следы от литника высотой не более 0,5 mm.

3.2.4 Преформы должны быть прозрачными.

В преформах не допускается наличие пузырей воздуха, вздутий, усадочных раковин, повреждений резьбовой части, сквозных отверстий.

3.2.5 При падении изделия не должна образовываться сколов, трещин, разрывов.

3.2.6 Наличие запаха и вредных веществ, выделяющихся в модельные среды из преформ, не должны превышать норм, установленных Министерством здравоохранения Республики Узбекистан.

Преформы не должны придавать дистиллированной воде постороннего запаха и привкуса выше одного балла и изменять цвет и прозрачность дистиллированной воды.

3.2.7 Концентрация формальдегида в водной вытяжке преформ не должна превышать 0,1 ml/l.

3.2.8 Преформы, укупоренные крышками, должны быть герметичными. Количество образцов, выдержавших испытание, должно быть не менее 100%.

### 3.3 Требования к сырью и материалам

3.3.1 Для производства преформ применяют следующие сырьевые материалы, прошедшие входной контроль по ГОСТ 24297:

- гранулы полиэтилентерефталата неокрашенного литьевых марок местного и импортного производства, по сертификату соответствия;
- красители пищевые местного или импортного производства, по сертификату соответствия.

3.3.2 Сырье и материалы, применяемые для изготовления преформ должны быть разрешены к применению Министерством здравоохранения Республики Узбекистан.

### 3.4 Упаковка

3.4.1 Преформы должны быть упакованы от 1000 до 10000 штук одним из нижеперечисленных способов:

- в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142;
- в пакеты из полимерных материалов по ГОСТ 12302;
- в мешки из полимерных пленок по ГОСТ 32521;
- в мешки бумажные по ГОСТ 2226.

В каждое грузовое место упаковывают преформы одного типоразмера.

O'ZSTANDART AGE TLIG  
DAVLAT HAZIRATINI  
RUSVOTIQLASHTIRISH  
BOSQIRMASI

3.4.2 Ящики из гофрированного картона должны быть оклеены клеевой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251, полиэтиленовой лентой с липким слоем по ГОСТ 20477.

Мешки должны быть прошиты машинным способом или заварены. По согласованию с потребителем допускается завязывать мешки шпагатом по ГОСТ 17308.

3.4.3 Допускается применять другие виды тары, обеспечивающие сохранность качества продукции при транспортировании и хранении.

### 3.5 Маркировка

3.5.1 Каждое упаковочное место должно иметь упаковочный лист со следующими маркировочными данными:

- наименование предприятия-изготовителя и товарный знак (при наличии), адрес (юридический и производства), телефон;
- наименование и тип изделия;
- обозначение настоящего стандарта;
- количество изделий в упаковке, шт;
- номер партии;
- дату изготовления (месяц, год);
- срок хранения (месяц, год);
- условия хранения;
- Знак соответствия по O'z DSt 5.8 (для предприятий, имеющих право маркирования продукции знаком соответствия);
- надпись «O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN», при реализации продукции в пределах Республики Узбекистан;
- надпись «Made in Uzbekistan», при отправке продукции за пределы Республики Узбекистан.

3.5.2 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от солнечных лучей».

## 4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1 Преформы относятся к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

4.2 Общие требования к производственным процессам по ГОСТ 12.3.030.

4.3 Производственные помещения для производства преформ должны быть снабжены обще-обменной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

4.4 Предельно допустимые концентрации (ПДК) продуктов термоокислительной деструкции в воздухе рабочей зоны производственных помещений должно соответствовать ГОСТ 12.1.005.

4.5 Работающие должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

4.6 Требование пожарной безопасности при изготовлении, эксплуатации и хранении преформ по ГОСТ 12.1.004.

4.7 Охрана окружающей среды должна соответствовать ГОСТ 17.2.3.02.

O'ZSTANDART AGC TLIG  
STANDARTLASH TIRISH VA

DAVLAT HAZORATINI

BO'YQILASHTIRISH  
BO'YQILASHTIRISH

4.8 В процессе производства образующие физические факторы: шум, вибрация и температура в производственных помещениях не должна превышать ПДУ, установленные [1], [2], [3].

4.9 Освещенность должна соответствовать требованиям [4].

4.10 Рабочие должны быть обеспечены санитарно – бытовыми помещениями в соответствии с требованиями [5].

4.11 При организации производства должны соблюдаться гигиенические требования [6].

## 5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Преформы принимаются партиями. Партией считается количество преформ одного вида, изготовленное за один технологический цикл, предназначенное к одновременной сдаче-приемке, но не более 15000 штук и сопровождаемое одним документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать следующую информацию:

- наименование предприятия – изготовителя и (или) товарный знак, адрес и телефон;
- наименование продукции;
- номер партии;
- объем партии, шт.;
- дату изготовления (месяц, год);
- срок хранения (месяц, год);
- обозначение настоящего стандарта;
- результаты приемо-сдаточных испытаний;

5.2 Для проверки преформ требованиям настоящего стандарта от партии отбирают выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321 из различных мест партии в количестве 3% от транспортных упаковок, но менее трех единиц.

5.3 Для проверки преформ на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные, периодические и сертификационные испытания.

5.4 Приемо-сдаточные испытания проводят для каждой партии продукции на соответствие требованиям п.п. 3.2.1-3.2.5 и подразделов 3.4; 3.5 настоящего стандарта.

5.5 Периодические испытания проводят не реже одного раз в 6 месяцев на соответствие всем требованиям настоящего стандарта, после проведения приемо-сдаточных испытаний.

5.6 При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному показателю проводят повторную проверку на удвоенном количестве образцов, взятых от той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

При получении неудовлетворительных результатах повторных испытаний производство преформ должно быть прекращено до принятия мер, обеспечивающих соблюдение требований настоящего стандарта, а забракованная партия продукции должна утилизироваться.

5.7 Сертификационные испытания

5.7.1 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованных лабораториях по всем требованиям настоящего стандарта и НД НСС РУз.

STANDARTLASHIRISH VA  
DAVLAT RAZVATINI  
MUVOFIQLASHTIRISH  
BOSQACHASI



## 6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

## 6.1 Образцы для испытания по ГОСТ 33693.

6.2 Контроль показателей качества преформ проводится на образцах предварительно выдержанных при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  не менее 24 h после их изготовления.

6.3 Проверку соответствия преформ требованиям настоящего стандарта по внешнему виду, цвету, маркировке и упаковке осуществляют визуально, при нормальном освещении дневным светом, сравнением с образцами - эталонами.

#### 6.4 Определение миграции красителя - по O'z DSt 936.

6.5 Массу преформ определяют взвешиванием на лабораторных весах по ГОСТ 24104.

6.6 Контроль размеров преформ производят при помощи микрометра по ГОСТ 6507 и штангенциркуля по ГОСТ 166 или другого измерительного прибора, обеспечивающего заданную точность измерений.

### 6.7 Определение герметичности по ГОСТ 33756 (статический метод).

6.8 Стойкость к удару преформ определяют по O'z DSt 936.

6.9 Санитарно-гигиенические лабораторные исследования проводится согласно ГОСТ 22648 или по методикам, утвержденным Министерством здравоохранения РУз.

## 7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Преформы транспортируют всеми видами крытых транспортных средств, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2 Преформы должны храниться на закрытых чистых и сухих помещениях с предохранением от попадания прямых солнечных лучей и располагаться на расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов.

7.3 Не допускается хранить преформы вместе с химическими веществами.

## 8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие преформ требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения преформ – 12 месяцев со дня изготовления.

12. месяцев со дня изг

## БИБЛИОГРАФИЯ

- |                     |  |
|---------------------|--|
| [1] Сан ПиН 0324-16 | Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений                      |
| [2] Сан ПиН 0325-16 | Санитарные нормы допустимых уровни шума на рабочих местах.                                 |
| [3] Сан ПиН 0326-16 | Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах.                             |
| [4] КМК 2.01.05-98  | Естественное и искусственное освещение   |
| [5] КМК 2.09.04-09  | Административные и бытовые здания предприятий  |
| [6] Сан ПиН 0273-09 | Гигиенические требования к производству и переработке синтетических полимерных материалов" |

## БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 22 9797

ОКС 55.10

**Ключевые слова:** преформы, технические требования, маркировка, упаковка, правила приемки, методы контроля, транспортирование, хранение.

STANDARTLASHTIRISH VA  
DAVLET HAZMATHI  
MUVOFIQLASHTIRISH  
BOSKOLMASI

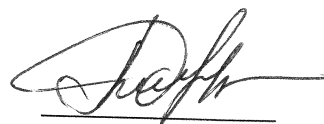
## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]

STANDARTLASHTIRISH VA  
BAYLAT NAZORATINI  
KUYOVIQLASHTIRISH  
BOSHQARTMASI

**РАЗРАБОТАНО:**

Вр.и.о. Начальник Департамента по обеспечению соблюдения требований законодательства в области технического регулирования, стандартизации, сертификации и метрологии.



З.Г. Аманов

Заместитель начальника Департамента по обеспечению соблюдения требований законодательства в области технического регулирования, стандартизации, сертификации и метрологии.




К. Бекмирзаев

Начальник отдела нормативно-технической документации Департамента по обеспечению соблюдения требований законодательства в области технического регулирования, стандартизации, сертификации и метрологии.



А.К. Давиров

Главный специалист отдела нормативно-технической документации Департамента по обеспечению соблюдения требований законодательства в области технического регулирования, стандартизации, сертификации и метрологии.



STANDARTLASH TIRISH  
DAVLET NAZORATINI  
INVOFLASHTIRISH  
BOSHQARMASI

С.С. Сагатов

**СОГЛАСОВАНО:**

Письмом Главного Государственного санитарного врача Республики Узбекистан № 17-8/201  
От "10" октябрь 2019 г.