

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

СРЕДСТВО ДЛЯ МЫТЬЯ СТЕКОЛ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Изделия официальное

**УЗБЕКСКОЕ АГЕНТСТВО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**

г. Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН: Департаментом по обеспечению соблюдения требований законодательства в области технического регулирования, стандартизации, сертификации и метрологии.

2 УТВЕРЖДЕН: Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 13.04.2020г. №05-1148

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

4 Настоящий стандарт гармонизирован с межгосударственным стандартом ГОСТ 32478-2013 и национальным стандартом Российской Федерации ГОСТ Р 51696-2000

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт»

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН**СРЕДСТВО ДЛЯ МЫТЬЯ СТЕКОЛ****Технические требования****ОЙНА ЮВИШ ВОСИТАСИ****Техникавий шартлар****GLASS CLEANER****TECHNICAL SPECIFICATION**

Дата введения “16” апрель 2020 г.

Без ограничения срока действия

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на средство для мытья стекол (далее по тексту - средство), предназначенное для мытья оконных стекол, стеклянных изделий кухонного обихода, изделий из хрусталя, зеркал и изделий с зеркальной поверхностью.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодными для сертификации.

2 Нормативные ссылки

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 9-92	Аммиак водный технический. Технические условия
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ 12.1.030-81	Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление
ГОСТ 12.2.003- 91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.2.061-81	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.3.030-83	ССБТ. Переработка пластических масс. Требования безопасности
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
ГОСТ 17.2.3.02-2014	Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 17.4.3.05-86	Охрана природы. Почва. Требования к сточным водам и их осадкам для орошения и удобрения.
ГОСТ 3639-79	Растворы водно-спиртовые. Методы определения концентрации этилового спирта.
ГОСТ 5963-67	Спирт этиловый пищевой 95%-ный. Технические условия
ГОСТ 9142-2014	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия
ГОСТ 9805-84	Спирт изопропиловый. Технические условия.
ГОСТ 13511- 2006	Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табачных изделий и моющих средств. Технические условия.
ГОСТ 13516-86	Ящики из гофрированного картона для консервов, пресервов и пищевых жидкостей. Технические условия
ГОСТ 13841- 95	Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 14618.10-78	Масла эфирные, вещества душистые и полупродукты их синтеза. Методы определения плотности и показатели преломления.
ГОСТ 18251-87	Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия
ГОСТ 18995.1-73	Продукты химические жидкие. Методы определения плотности
ГОСТ 24297–2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля.
ГОСТ 25776-83	Продукция штучная и в потребительской таре. Упаковка групповая в термоусадочную пленку.
ГОСТ 25951-83	Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия
ГОСТ 27574-87	Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия.
ГОСТ 27575-87	Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия.
ГОСТ 32385-2013	Товары бытовой химии. Метод определения показателя активности водородных ионов (рН)
O`z DSt 8.022:2002	ГСИ РУз. Общие метрологические требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида и порядок осуществления государственного метрологического контроля и надзора за их соответствием.
O`z DSt 950 :2011	Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством.
O`zDSt 3115:2016	Спирт ректификованный из пищевого сырья. Технические условия

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

Примечание - при использовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному на 1 января текущего года. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при использовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Средство для мытья стекол должно соответствовать требованиям настоящего стандарта, вырабатываться по рецептурам и технологической инструкции, утвержденных в установленном порядке при соблюдении санитарных норм и правил

3.2 По органолептическим и физико-химическим показателям средство должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и нормы
1 Внешний вид	Прозрачная жидкость
2 Цвет	Соответствующий примененному красителю
3 Запах	Соответствующий запаху примененной отдушки
4 Показатель активности водородных ионов (pH) средства, единицы pH	5,0 – 9,0
5 Плотность при температуре 20 ⁰ C, g/m ³ , не менее	0,9
6 Объемная доля (крепость) спирта, %, не менее	2,0
7 Массовая доля ПАВ, %, не менее	0,1

3.3 Требования к сырью и материалам

3.3.1 Сырье и материалы для производства средства должны приниматься при наличии сертификата соответствия (сырья, подлежащего обязательной сертификации) и подвергаться входному контролю в соответствии с ГОСТ 24297.

3.3.2 Для приготовления средства применяют сырье, указанное в таблице 2.

Таблица 2

Наименование сырья	НД
Спирт этиловый	O`z DSt 3115, ГОСТ 5963
SLES и другие ПАВ	По сертификату соответствия
Аммиак водный раствор (при наличии в рецептуре)	ГОСТ 9
Спирт изопропиловый	ГОСТ 9805
Отдушка парфюмерная	По сертификату соответствия
Краситель	По сертификату соответствия
Вода питьевая	O`z DSt 950

Примечание: Допускается применение аналогичного сырья местного или импортного производства, не уступающего по качественным показателям, вышеперечисленному сырью, при соответствии готовой продукции требованиям установленным в настоящем стандарте.

3.4 Маркировка

3.4.1 На каждую единицу потребительской упаковки средства наклеивается красочная этикетка, выполненная типографским способом или офсетной печатью несмывающейся краской, обеспечивающей четкое ее прочтение с указанием следующей информации:

- товарный знак (при наличии) наименование предприятия-изготовителя, его адрес (юридический и фактический), телефон;
- наименование и предназначение продукции;
- объем (ml, L);
- состав;
- условия хранения;
- дата выработки (месяц, год);
- срок годности (месяц, год);
- обозначение настоящего стандарта;
- способ применения с указанием правил и условий эффективного и безопасного использования средства;
- меры предосторожности – надписи: «Беречь от детей», «Не распылять возле огня», «Беречь от попадания в глаза»;
- сведения о сертификации;
- штриховой код с регистрационным номером (при необходимости);
- «O`zbekistonda ishlab chiqarilgan» – при реализации на внутреннем рынке, при поставке продукции на экспорт – «Made in Uzbekistan»;

3.4.2 На каждую единицу транспортной тары наклеивается (или наносится трафаретная штемпельная печать) бумажный маркировочный ярлык, на который типографским способом по ГОСТ 14192 наносится следующая информация:

- наименование предприятия – изготовителя, его адрес (юридический и фактический), телефон;
- наименование продукции;
- объем единицы упаковки (ml, L);
- масса брутто (kg);
- количество единиц потребительской упаковки в транспортной упаковке;
- номер партии;
- дата выработки (месяц, год);
- срок годности (месяц, год);
- обозначение настоящего стандарта;
- сведения о сертификации;
- условия хранения;
- штриховой код с регистрационным номером (при необходимости);
- «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» – при реализации на внутреннем рынке, при поставке продукции на экспорт – «Made in Uzbekistan».
- манипуляционные знаки «Беречь от солнечных лучей»

3.5 Упаковка

3.5.1 Потребительская упаковка средства производится в плотно закрывающуюся полимерную тару с распылительной насадкой или без насадки, по действующей нормативной документации, объемом от 100 ml до 5000 ml.

3.5.2 Допускаемые отрицательные отклонения объема фасованного средства в соответствии с требованиями O`z DSt 8.022.

3.5.3 Для упаковывания потребительских упаковок применяют следующие виды транспортной тары:

- ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511, ГОСТ 9142, ГОСТ 13516, ГОСТ 13841;
- групповая упаковка в полиэтиленовую термоусадочную пленку по ГОСТ 25951, ГОСТ 25776;

3.5.4 Ящики из гофрированного картона должны быть оклеены клеевой лентой по ГОСТ 18251 или клеем по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

3.5.5 Масса брутто транспортной упаковки не должна превышать:

- из полиэтиленовой термоусадочной пленки – 15 kg;
- в ящиках из гофрированного картона – 20 kg;

3.5.6 Транспортная тара должна обеспечивать полную сохранность потребительских упаковок при транспортировании и хранении.

4 Требования безопасности и охрана окружающей среды

4.1 Средство не токсично, пожаро и взрывобезопасно, относится к 4 классу опасности ГОСТ 12.1.007.

4.2 При изготовлении средства необходимо соблюдать следующее:

- производственные помещения должны быть оборудованы общей приточно-вытяжной и местной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021;

- оборудование, коммуникации и емкости должны быть заземлены от статического электричества в соответствии с ГОСТ 12.1.030;

- должна быть достаточная освещенность рабочих мест;

- рабочие места должны быть организованы согласно ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.061;

- все технологические процессы необходимо проводить в спецодежде по ГОСТ 27574 и ГОСТ 27575;

4.3 К работе допускаются лица, предварительно прошедшие инструктаж по технике безопасности.

4.4 В процессе производства, а также при транспортировании и хранении сырья, материалов и готовой продукции необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.1.004, а также требования пожарной безопасности и правила по охране труда при использовании химических веществ.

4.5 При попадании средства на кожу и в глаза необходимо промыть их большим количеством воды. При необходимости обратиться в медпункт.

4.6 Требования по охране окружающей среды в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02 со следующими дополнениями:

4.6.1 В процессе производства и использования средства, в целях недопущения попадания вредных веществ в окружающую среду, которые могут оказать негативное влияние на воздух и открытые водоемы, должны проводиться мероприятия, согласно [1] и [2].

4.7 Требования к очистке сточных вод по ГОСТ 17.4.3.05.

5 Правила приемки

5.1 Средство принимают партиями.

5.1.1 Партией у изготовителя считают количество продукции одного наименования, в потребительской таре одного вида и типа, однородной по показателям качества, в объеме не более одной сменной выработки, сопровождаемое одним документом о качестве (сертификатом качества).

5.1.2 Документ о качестве должен содержать следующее:

- дату его выдачи (число, месяц, год) и номер документа;

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;

- полное наименование продукта;

- номер партии;

- объем партии (ml, L);

- масса одной упаковки и размер партии;

- нормируемые и фактические показатели качества в соответствии с настоящим стандартом;

- дату выработки (число, месяц, год);

- срок хранения (число, месяц, год);

- условия хранения;

- обозначение настоящего стандарта;

5.2 Отбор проб

5.2.1 Для получения объединенной пробы от каждой единицы транспортной тары отбирают по одной единице потребительской тары, но не менее 6 штук от

проверяемой партии. Содержимое отобранных единиц потребительской тары объединяют вместе и смешивают для проведения испытаний. Объем объединенной пробы не должен быть меньше 0,5 l.

5.3 Для проверки соответствия продукции требованиям настоящего стандарта проводят приемосдаточные, периодические и сертификационные испытания.

5.3.1 Приемосдаточные испытания каждой партии проводит предприятие изготовитель на соответствие показателям п.п 1, 2, 3, 4 таблицы 1, п.3.4 (маркировка) и п.3.5 (упаковка) настоящего стандарта.

5.3.2 При получении неудовлетворительных результатов контроля хотя бы по одному из показателей, проводят повторные испытания количества проб, взятых от той же партии продукции.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний вся партия продукции бракуется и повторно перерабатывается.

5.3.3 На партию, прошедшую приемосдаточные испытания, предприятие изготовитель проводит периодические испытания по показателю 5 и 6 таблицы 1 настоящего стандарта один раз в полгода, а так же по требованию потребителя.

5.3.4 Сертификационные испытания проводятся на соответствие всем требованиям настоящего стандарта и нормативных документов в Национально системе сертификации РУз.

6 Методы контроля

6.1 Внешний вид и цвет средства определяют визуально.

6.2 Запах средства определяют органолептически при $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

6.3 Показатель активности водородных ионов pH определяют по ГОСТ 32385.

6.4 Плотность средства определяют по ГОСТ 14618.10, ГОСТ 18995.1.

6.5 Объемную долю этилового спирта определяют по ГОСТ 3639.

6.6 Определение массовой доли ПАВ по ГОСТ 22567.6.

6.7 Качество упаковки и правильность маркировки определяют визуально внешним осмотром.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Средство транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2 Средство хранят в упаковке изготовителя в крытых сухих, вентилируемых складских помещениях на расстоянии 1 m от нагревательных приборов при температуре не ниже минус $0 ^\circ\text{C}$ и не выше плюс $35 ^\circ\text{C}$ предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей. Высота штабеля при транспортировании не должна превышать 1.5 m.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок годности - 24 месяца с даты изготовления.

БИБЛИОГРАФИЯ

- [1] СанПиН № 0318-15 Гигиенические и противоэпидемические требования к охране воды водоемов на территории РУз.
- [2] СанПиН № 0324-16 Санитарно – гигиенические нормы микроклимата производственных помещений.

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 23 8310

ОКС 71.100.40

Ключевые слова: Средство для мытья стекол, стандарт, технические требования, правила приемки, методы контроля, транспортирование, хранение, упаковка, маркировка.

Лист регистрации изменений

[illegible]